



杨战红

铜绿山矿坑采车间
采一工段采矿班班长

2011 年,他所在班组完成采矿量 128130 吨,其所在的机台完成采矿量 29325 吨,掘进进尺 213 米,班组安全生产实现“四无”目标。他连续多年被评为公司劳模。



刘爱梅

铜绿山矿坑采车间
机运工段主井卷扬班班长

2011 年,她带领全班完成总提升量 102.5 万吨,其中完成提矿量 92 万吨,创历史新高,班组安全生产实现“四无”目标。她被评为 2010 年度公司劳模,2011 年度矿标兵。



鲁超峰

铜绿山矿安全科科长

2011 年,他倡导、组建了矿山安全生产督察队,年千人负伤率为 1.6,较上年下降 55.6%。并在公司率先推出了《安全生产问责制》,建立健全了 60 项安全生产管理制度。被评为 2011 年度矿标兵。



张明丽

冶炼厂电解二车间打
耳一班班长

2011 年,她带领班组成员完成始极片制作 71.5822 万个,回收废片再利用 12.4512 万个。班组先后被评为黄石市、湖北省“三八”红旗集体。她被评为 2011 年度厂标兵。



万黎明

冶炼厂副厂长

他带领熔炼车间职工奋发向上,克难攻坚。2011 年,澳炉实现达产达标,创造了全国炉寿最长的记录,澳炉直收率达到 91.59%,成本节约 540 万元。被评为 2011 年度厂标兵。



凌云祥

冶炼厂修炉车间
修炉工

被称为修炉“达人”。他动手绘制的 10 余张澳炉局部施工图,至今还有重要的参考作用。2011 年 4 号干燥窑大修,他提出对底部实行挖补的建议,节约成本十几万元。被评为 2011 年度厂标兵。



寻志国

稀贵厂精炼车间
电银班班长

2011 年,他带领全班职工处理银阳极板 233999 吨,产出电银粉 218857 吨。班组被评为“湖北省机械冶金建材系统工人先锋号”,他被评为 2011 年度厂标兵。



熊志鹏

丰山铜矿采掘车间机
电工区运矿一班班长

在工作中,他尽职尽责,扎根井下 15 年。2011 年,他带领班组职工运矿 1802 万吨,完成年计划的 128%。曾先后获得矿标兵、安全先进个人和公司劳模等荣誉称号。



金振华

丰山铜矿选矿车间碎
矿工段生产二班班长

2011 年他所在班组完成矿石处理量 29 万吨,位居三个生产班之首,圆满完成了生产任务。2010 年、2011 年连续两年被评为矿标兵,2010 年被评为公司劳模。



余意

铜山口矿露天车间
汽运工段修理班班工

被称为矿山大车修理“土专家”。他提出将原叶片泵改为齿轮泵的建议,在矿 QC 小组成果发布会上获三等奖,全年可节约生产成本近 30 余万元。被评为 2011 年度矿标兵。



朱红林

铜山口矿选矿车间碎
矿工段生产三班班长

2011 年,他所在班组完成原矿处理量 37.48 万吨。在“三创一保”劳动竞赛中,班组 4 次勇夺第一名。6 月份处理原矿 44 万吨,创历史新高。被评为 2011 年度矿标兵。



李卫国

赤马山矿坑采车间
电工班班长

被称为“设备活档案”。2011 年,他提出在枯水季节停用 2 台变压器的建议,每年直接创效 6.8 万元。2011 年被公司工会授予“安康杯”竞赛先进个人,被评为 2011 年度矿先进生产者。



胡守忠

动力分公司维修车间
电工二班班长

被称为“供电线路活地图”,带领班员参加、完成了十几项重点工程,造价总计在 800 万元以上。他不仅自己取得了技师证,还带领职工学习专业知识,全班 62% 的人员获得了高级技能证书。



胡合勇

建安公司金属结构公
司铆焊一班副班长

他是建安公司铆工技术骨干,参加工作十余年来,凭着一腔爱有色、爱岗位的热情,在重点工程建设中兢兢业业,使铆焊一班成为建安公司主力施工班组。被评为 2011 年度建安公司标兵。



孙有民

物流公司机务段段长

2011 年,在他的带领下,机务段圆满实现了安全生产“五为零”目标,完成总运量 19368 万吨,超计划 37.09 万吨,完成对外运输运量 11.5 万吨,创下历史最好水平。他被评为 2011 年度物流公司标兵。



丰从新

设研公司化验室试金
班班长

2011 年,他带领班员创新思路,完成工作任务数据 8000 多个,没有出现一起质量事故,抽查合格率、及时率均为 100%。参与多项国家、行业标准的修订、起草工作。被评为 2011 年度设研公司标兵。



梅贵春

总医院儿科主任、副
主任医师

行医 30 年,他每天都坚持查房,随时待命,及时处理了很多突发事件。每年都有近 30 个患有新生儿疾病的小生命在他和同事们的努力下,转危为安,健康成长。他被评为 2011 年度总医院标兵。



刘华

鑫诚鑫力井巷公司
丰山项目部经理、党
支部书记

2011 年,他带领该项目部完成掘进量 236908 立方米,产值 111539 万元,是该公司实现利润超利最多的项目部,被集团公司授予 2010 年度安全先进集体荣誉称号。



侯健

金生公司生产技术部
主任

金生公司成立 5 年来,先后进行了数百项技术革新。其中他参与、组织的大小技改项目达 30 多项,被评为 2011 年度全国资源综合利用科技先进个人、金生公司优秀员工。



陈雨田

财务资产部资产主管

他有扎实的理论功底,多年来,参与完成了多项注册、审计和评估工作。他起草了控股子公司管理办法,先后提交了多项研究报告,为公司决策提供了及时可靠的信息。被评为 2011 年度公司总部标兵。



张功金

冶炼厂厂长

2011 年,他团结带领全厂干部职工,取得了主产品产量再创新高、产品质量保持稳定、澳炉达产达标、硫酸三系顺利投产、技术攻关效果明显等诸多新成绩,为公司实现冶炼规模提升作出了积极贡献。



程治华

丰山铜矿矿长

2011 年,他探索建立了大区域工种,进行选矿工艺流程改造。带领广大干部职工生产矿山铜 5036 吨,井下产量创近 10 年来新高,生产矿山钼 93096 吨。主营业务收入、内部利润等均创历史最好水平。



胡家宏

设研公司党委书记

他是公司电气专业首席工程师。多年来,工作认真负责,注重专业理论知识的学习与更新,撰写了 5 篇学术论文和多篇技术报告,荣获公司事业成就奖,被中国咨询协会聘为专家。



姬雅宁

职教中心主任

她任职以来,学校首次连续两年实现超利,校园改造、培训人次、招生规模、教学质量、就业率等工作都取得了长足进步。2010 年、2011 年连续两年荣获湖北电大校长特别贡献奖。



徐兵

内保中心主任

2011 年,他带领内保员工完成了澳炉等 7 个重点工程项目的消防建审工作。完成了 4 次赴内蒙古、云南长途押运蒙铝及 61 次贵重金属押运任务。全力为公司生产经营和发展稳定保驾护航。



张旗

国贸公司党支部书记

多年来,她凭借着“对企业负责”的理念,认真钻研对外贸易政策,积极与海关、外管、商务等部门沟通协调。在公司上市工作中,她尽职尽责,全力以赴,作出了积极贡献。

2011 年度公司红旗单位、红旗集体

2011 年度公司红旗单位(9 个)
中国大冶有色金属矿业有限公司
铜绿山矿
冶炼厂
稀贵金属厂
丰山铜矿
动力分公司
西藏大冶有色金属投资有限公司
冶炼改造指挥部办公室
改制上市办公室

2011 年度公司红旗集体(21 个)
冶炼厂熔炼车间
冶炼厂渣缓冷车间
铜绿山矿坑采车间
铜绿山矿选矿车间
稀贵金属厂铅靶车间
丰山铜矿采掘车间
铜山口矿选矿二车间
赤马山矿坑采车间
动力分公司维修车间
建安公司混凝土构件厂

物流公司黄石有运 4S 店
设研公司地质所
设研公司(技术中心)科技部
总医院内一科
物业公司液化气供应部
鑫诚聚鑫公司金工车间
大江国际投资有限公司贸易部
有限公司营销公司原料一部
有限公司人力资源部薪酬室
金岳公司新兴建筑工程公司
大江公司电积锌厂