

大冶有色报

锤炼与开拓永恒

廉洁警句选登

诚信守法
节俭勤勉
廉洁从业

尊重劳动 尊重知识 尊重创造 尊重人才

公司隆重召开五一劳模表彰大会

2011年度红旗单位红旗集体劳动模范表彰暨事迹报告



邱杰 摄

本报讯(记者 王克礼)5月3日,公司2011年度红旗单位红旗集体劳动模范表彰暨事迹报告会在铜花大酒店隆重召开,集团公司董事长、党委书记张麟出席会议并作重要讲话。会议由集团公司总经理翟保金主持,公司领导王勇、余利先、谭耀宇、吴礼杰、李书举、王根、刘传转、陈志友及公司其他领导,受表彰的红旗单位、红旗集体代表和劳动模范等400余人参加大会。

上午8时30分,大会在雄壮的《国歌》声中隆重开幕。

大会首先由集团公司工会主席吴礼杰宣读《公司关于表彰2011年度红旗单位、红旗集体和劳动模范的决定》。“决定”指出,2011年,公司各级组织团结带领广大职工,深入贯彻落实科学发展观,坚持“以市场为导向,以效益为中心”的经营理念,克难攻坚,奋力拼搏,开拓进取,扎实工作,圆满完成年初确定的各项目标,实现了“十二五”良好开局,

张麟指出,坚持全心全意依靠职工办企业是我们的一贯方针,也是我们克难攻坚的有力武器。正是有了这一条,我们才能创造一个又一个辉煌。2011年,公司圆满完成的各项工作任务,实现十二五良好开局,这是公司上下团结一心、共同奋斗的结果,也是与广大先进模范人物骨干带头作用分不开的。劳动光荣,创造伟大。公司广大干部职工在各自的岗位上努力工作、辛勤劳动,涌现出了一大批先进模范人物和先进集体。他们在平凡的岗位上创造出平凡的业绩,为公司的改革发展建立了不可磨灭的功勋,这是我们的光荣,更是我们的骄傲

涌现出一批红旗单位、红旗集体和劳动模范。为树立典型,激励先进,经各单位民主推荐,公司决定:授予中国大冶有色金属矿业有限公司等9个单位“2011年度公司红旗单位”称号,授予冶炼厂熔炼车间等21个单位“2011年度公司红旗集体”称号,授予杨战红等26名同志“2011年度公司劳动模范”称号。希望受表彰的红旗单位、红旗集体、劳动模范珍惜荣誉,发扬成绩,再接再厉,再创佳绩。随后,进行了颁奖仪式,激情欢快的音乐弥漫开来,迅速响彻大厅。受表彰的红旗单位代表、红旗

集体代表和26名劳动模范身披绶带,骄傲而又光荣地走上主席台,依次接受公司领导为他们颁奖。同时,数十名少先队员手捧鲜花,献给了这些用劳动创造光荣的人,会场顿时响起了热烈的掌声。

颁奖结束,稀贵金属厂精炼车间电银班班长寻志国作为劳动模范代表宣读《倡议书》。寻志国在倡议书中说到,我们要立足岗位履职,以主人翁的精神,“敢为人先、勇争一流”,发扬首创精神,发掘创造潜能,在5S精益管理、全面预算管理、信息化建设和各项专业管理中,尽职

尽责做好工作。在加强班组建设、夯实基础管理中,充分发挥积极作用,切实提升执行力,努力在平凡的岗位上作出出不平凡的业绩。

接着,丰山铜矿矿长程治华、冶炼厂熔炼车间原主任万黎明、金生公司生产技术部主任侯健、建安公司金属结构公司柳焯一班副班长刘合勇、铜绿山矿坑采车间机运工段主井卷扬班班长刘爱梅等在大会上作事迹报告。

最后,张麟作重要讲话。张麟指出,坚持全心全意依靠职工办企业是我们的一贯方针,也是我们克难

攻坚的有力武器。正是有了这一条,我们才能创造一个又一个辉煌。2011年,公司圆满完成的各项工作任务,实现十二五良好开局,这是公司上下团结一心、共同奋斗的结果,也是与广大先进模范人物骨干带头作用分不开的。劳动光荣,创造伟大。公司广大干部职工在各自的岗位上努力工作、辛勤劳动,涌现出了一大批先进模范人物和先进集体。他们在平凡的岗位上创造出平凡的业绩,为公司的改革发展建立了不可磨灭的功勋,这是我们的光荣,更是我们的骄傲。张麟强调,公司上

下都要关心爱护先进模范人物,大力弘扬劳模精神。劳模和先进人物是时代的旗帜,是现代化建设的骨干力量,是企业的宝贵财富。几十年来,劳模和先进人物为公司生产建设和改革发展做出了突出贡献,在社会主义市场经济的新形势下,他们与时俱进,开拓创新,扎实工作,取得了新的更加辉煌的业绩。我们要大张旗鼓地宣传劳模,大力弘扬劳模精神,使劳模精神不断发扬光大,使劳模的优秀品格成为激励广大职工群众的精神动力。公司各级组织要从政治、学习、工作、生活等方面关心、爱护、支持劳模,加强对劳模的服务,为他们发挥聪明才智和模范带头作用创造更好的条件,把温暖送到他们的心坎上。

最后,翟保金要求,公司各单位要认真学习、宣传、贯彻本次会议会议精神,积极营造尊重劳动、尊重知识、尊重创造、尊重人才的良好氛围,为公司实现千亿元企业目标而努力。

公司举办质量管理小组培训班

本报讯(记者 张国平)5月3日,公司在职教中心举办质量管理小组培训班。

培训中,来自公司各单位生产一线的QC小组骨干人员,结合生产实际问题,发布了26个QC小组课题。质计中心相关专业人员针对每一个QC小组课题,进行了现场讲评,讲评围绕全面质量管理的基本方法、工具运用和数理统计等重点内容,帮助学员一起诊断课题,分析课题现状,确认主要因素,有针对性地制订对策,从而全面提高QC小组解决现场生产难题的能力。

在为期两天的培训中,公司质计中心相关专业人员还讲授了质量管理小组活动基础知识以及QC质量管理小组活动成果展示注意事项等。

铜绿山矿 XI 号矿体开采工程稳步推进

本报讯(通讯员 陈登峰)4月26日,从铜绿山矿基建办公室获悉,该矿XI号矿体开采工程混合井完成掘进995米,回风井完成掘进605米,在矿山基建办、金城信公司及井巷公司等单位的共同努力下,工程进展顺利,均达到目标进度。

自去年4月初,XI号矿体开采工程完成了地面配套设备的安装,进入井筒掘进阶段。回风井工程总开凿量为17051.83立方米,支护量412667立方米,总工期为396天,经过一年多的井筒掘进施工,总完成掘进进尺605米,现已进入首个中段——

负605米中段段头门的安装阶段,该工程主要作为铜绿山矿XI号矿体深部开采的通风井和矿山安全出口,与深部开采通风巷道对接,施工单位金城信公司在矿基建办公室大力配合下,充分发挥施工技术、装备能力、施工经验等有利条件,做好每日工程进度与施工进度计划对比,及时跟进施工进度,确保工程高效、优质、快速、安全地进行。

该矿混合井工程于2011年1月1日开工,井筒设计深度为1150米,段面为56平方米,完成井筒掘进995米,完成工程计划的86.52%,预计今年6月30日

前竣工,工程主要包括井颈、井筒、马头门、箕斗装矿硐室及井底通道的掘进。施工单位金城信矿业建设集团有限公司在整个项目建设过程中,严把技术质量关,加强与设计单位交流与沟通,采用国内外先进技术和工艺和技术装备,改善生产条件及生产环境,克服施工难题,尽全力保证了施工进度,部分掘进进尺连续5个月突破百米大关。

XI号矿体开采工程是公司实施资源开发战略,增加矿产储备,加快矿山建设,实施第二轮矿产资源大开发的重点工程。该矿按照公司计划安排,克服时间

紧、任务重,基建与生产的矛盾,全力以赴统筹抓好每个子项工程施工进度,在抓好控制性工程建设的同时,充分利用现有系统进行平行作业,确保主要中段工程在竣工投产前完成。该工程的建成投产,将有力助推该矿全面实现年产15000吨矿山铜的“十二五”规划目标,必将使铜绿山矿焕发活力,再次腾飞,踏上可持续、跨越式发展大道。



金振华获黄石市“五一劳动奖章”称号

本报讯(通讯员 刘志勇)4月27日,黄石市总工会庆“五一”国际劳动节“五一”劳动奖状奖章表彰大会在黄石市工人文化宫召开。丰山铜矿选矿车间碎矿工段二班班长金振华荣获黄石市“五一劳动奖章”称号。

参加工作十一年来,金振华始终坚守在生产一线,在平凡的工作岗位上兢兢业业,博得员工的一致称赞。在工作实践中,他坚持学习,大胆管理,不断超越,将之前人们认为事故最多、处理量最差、管理难度最大的班组带成一个极富生机的团队,为该车间完成生产任务目标作出了突出的贡献。据悉,2010年、2011年,他连续两年被评为丰山铜矿先进个人标兵。