

# 铜绿山矿负725米水仓工程竣工

本报讯(通讯员 叶圣华)4月12日,从井巷公司获悉,由该公司机电安装项目部承担安装任务的铜绿山矿负725米水泵房的排水系统一次性试车成功,并通过相关单位和部门的验收。

负725米水泵房是铜绿山矿深部开采工程建设中一项重要工程,承担着该矿井下排水和防洪抗汛工作的重任。据

工程相关部门负责人介绍,该工程总开挖量1万多立方,总砌筑量近两千方,安装用钢材57吨。

自2010年底井巷公司组织施工队伍入场以来,为早日完成施工任务,确保工程尽快形成排水能力,该公司全体参建人员克服工程结构复杂、标高层次多、施工难度大、任务重、提升受限等不利因素

的制约,坚持三班倒作业,奋战在岩层深处,井然有序地完成了工程测量、巷道开挖、水泵房墙体浇灌、水泵机组安装调试等系列工作。施工期间,为确保工程形象进度,该公司成立了服务小组,轮班到施工现场进行跟班服务,帮助解决施工中的难点问题,并从技术、安全、质量和后勤等方面给予施工单位坚强有力的保

障。该公司党委还将创先争优活动融入该项工程,先后多次组织机关党员干部和入党积极分子到施工现场开展下铺设动力电缆、现场文明生产等突击劳动,为工程按时间节点有序推进营造了良好的氛围。经过全体参建人员历时一年多艰苦卓绝的努力,出色地完成了该项重点工程的施工任务。

## A ANQUANSHIXUN 安全时讯

### 冶炼厂熔炼车间 安装声光报警器保安全

本报讯(通讯员 王宝琴)4月13日,冶炼厂熔炼车间在堰口操作间安装了红色声光报警器,当主操工在电脑显示屏上发现生产异常时,按下主控室内的报警器开关,堰口的报警器就能发出声响和灯光信号,使堰口职工能在第一时间采取应对措施,保障人身安全和生产安全。

因为堰口岗位的特点,堰口溜槽周围容易发生喷溅。若澳炉喷枪头脱落的渣块未能完全融化堵塞溜槽通道,如未能及时发现并清除渣块,将导致铜水外溢,造成浪费,也给现场作业带来了安全隐患。以前,主控室操作人员通过电脑显示屏发现情况后,立即用对讲机通知正在堰口作业工人,但是由于现场环境声音嘈杂,或堰口工出外操作时并没有携带对讲机,不能及时知晓突发状况,影响了正常生产。安装了声光报警器后,堰口操作工就能在第一时间作出反应,及时处理隐患,为安全生产提供了保障。

# 建安公司首批高层建筑项目迈入提速阶段

本报讯(通讯员 王军)4月17日,在一片春意盎然的景色中,位于黄石团城山的“领秀新城”项目施工现场1至3号楼部分地下室施工正在紧张进行之中,标志着由建安公司开发的首批高层建筑全面迈入提速阶段。

面对当前严峻的房地产调控形势,建安公司领导班子坚持“早日建成争取主动权”的房地产开发理念,把该项目作为对外展示窗口,严格把关工程进度。建安公司第三项目部排除场地过大、地势落差较大等不利施工因素,根据计划要求,

月月制定进度节点目标,并严格实施。据该工程施工人员介绍,根据工程建设实际,4月17日当天制定了700方混凝土的浇筑量施工计划,并坚决做到当日事当日毕。

据了解,截至目前,该项目4至6号

楼已初具形态,1至3号楼正在抓紧地下室部分施工,外围局部正分批进行防水保护膜施工,准备土方回填。项目预计5月10号左右将可全面完成1至3号楼的地下室部分的施工,届时将以每月增高5层的进度全速推进。

### 稀贵厂硫酸镍车间 制冷尾气二次回收 浓缩工艺攻关成功

本报讯(通讯员 刘红玲)4月12日,稀贵厂硫酸镍车间制冷尾气二次回收浓缩工艺技术攻关成功,该工艺的运用实现了资源的充分利用,极大地缓解了浓缩原液供给不足的问题,同时也有利于提高阴极铜质量。

该车间针对电解原液供应不足、镍含量低从而影响硫酸镍产量的问题,组织车间和班组骨干进行工艺技术攻关。通过不断的摸索和讨论,初步将攻关方向锁定在返回冶炼厂电二车间的制冷尾液上。该车间囤积在废酸罐的制冷尾液含镍量一般控制在6.99克每升至10.5克每升之间,每天经过制冷冲洗板框后的废水含镍量较高,最后一起流入废酸罐中,废酸罐中的含镍量整体不断提高,裹着将有限的资源“吃干榨尽”的原则,车间技术攻关小组立即进行工艺试验,找出将制冷尾液进行二次回收浓缩的方法。他们首先用蒸汽将囤积在废酸罐的制冷尾液进行加热,使其残存的镍离子充分融化在废酸中,此举使得废酸罐的尾液含镍量提高了约25%。然后再加入工业水,弥补浓缩时酸液中被蒸发的水分。两项工艺的采用,调整了浓缩后液的高酸度,促使制冷生产时镍元素更容易结晶。最后将经过工艺处理后的制冷尾液返回浓缩工序,掺杂在脱铜后液中再次进行浓缩,提高了硫酸镍的直收率和产量。

此次工艺技术攻关的成功,每日可为浓缩工序增加80至90立方的处理液,弥补了近日原液不足的情况,提高了制冷直收率,有效实现了贵金属的循环利用。

### 铜山口矿选二车间成功改造石灰搅拌装置



图为该车间职工正在精心操作石灰进料装置,控制石灰给料大小。 杨继成 摄

本报讯(通讯员 汪再平 何玉玲)4月10日,铜山口矿选二车间浮选工艺流程中的石灰搅拌装置经过改造后成功实现一个月的试运转,使得影响浮选PH值的石灰浓度稳定可控,达到生产操作要求。

由于该车间前身是原泰成公司的选厂,时间久、设备老化严重,且石灰搅拌装置的生产厂家已倒闭,无法供应备件。考虑到更换整套石灰搅拌装置成本过高,该车间决定自行改造旧的石灰搅拌装置。过去的石灰搅拌装

置是电机皮带轮带动搅拌装置的皮带轮运转,容易导致石灰管道堵塞,对生产指标的稳定性造成一定影响。另外因为设计缺陷,一旦出现一个小故障,维修时需将设备吊下来全部解体,维修时间过长。针对这一情况,车间设备组根据生产要求,重新选用55千瓦立式摆线针轮减速机,利用减速机输出轴直接带动搅拌轴运转,降低设备使用故障率,解决管道易堵塞的问题,同时为维修也提供了方便。此外,维修师傅们还自己动手制作了一根长850毫

米的搅拌轴,并将单叶轮改成双叶轮式,增强搅拌效果。

改造完成后,车间利用停车时间,将改造后的石灰搅拌装置进行安装调试运行。据了解,试运转期间,改造后的石灰搅拌装置显示出了极大的优越性,得到了操作人员的一致赞赏,该车间3月份铜精矿品位、选矿回收率均超过了计划指标。

小改小革

### 丰山铜矿采掘车间 开展春季防雷安全检查

本报讯(通讯员 周祥)4月5日,丰山铜矿采掘车间对车间地面所有要害设备和重要变配电设施的防雷接地设施进行全面检查检测,积极做好春季防雷各项预防工作。

检查由车间安全组联合机电组负责,主要针对主、副井、15线井、空压机房各主要设备的电气控制柜、高压配电柜、操作台内的防雷设施认真进行检测,确保各检测点符合接地要求,防雷模块动作正常。另外,他们还还对油库避雷装置以及各主要厂房、工业场地的监控探头的防雷装置进行了全面检查,确保各防雷接地设施安全有效。同时,对接地线存在损坏现象的,不符合防雷要求的,检查组立即下达整改指令,并明确责任单位限期整改,确保地面各要害设备、设施无雷击事故发生。

### 冶炼厂硫酸车间 为动力传输电缆挂牌

本报讯(通讯员 张淑萍)4月16日,冶炼厂硫酸车间在每根生产现场动力传输电缆线上,每隔50米悬挂一张“身份标签”,确保生产现场用电安全。

近日,该车间领导发现生产现场动力传输电缆在生产实际操作中,每当需要处理单一电缆故障时,由于电缆线路长,且交叉铺设,分辨电缆费时费力,日常管理维护十分困难,对此,车间对生产现场所有380伏以上动力传输电缆进行挂牌命名,每张标牌上注明该电缆的安装时间、传输电压、电源出处、电源的去向、电缆规格等,此举缩短了检修时间,提高了日常处理电力问题的效率,同时也有利于生产现场安全用电的管理。

### 稀贵厂铂钯车间 出新招解决生产难题

本报讯(通讯员 张艳)4月10日起,稀贵厂铂钯车间采取大幅增加原料的投入批次,变更作业班次等措施,克服难题,提高了生产效率。

进入4月份以来,面对铂钯精矿原料品位大幅降低、一次碲渣和酸浸渣量加大等不利情况,铂钯车间及时调整生产方案,解决生产难题,确保生产任务顺利完成。一是增加铂钯精矿的投入批次,增加氯化次数;二是更改作业班次,将原来的两班作业变更为四班作业;三是对生产人员进行合理调整。此外,该车间领导和技术员还进行跟班作业,及时掌握每班的生产动态,督导职工岗位操作,确保生产安全、有序进行。

### 铜绿山矿坑采车间 抓好VCR法采场深孔施工

本报讯(通讯员 刘娟)3月下旬以来,铜绿山矿坑采车间采掘工段下大力气抓好VCR法采场施工和现场管理工作,确保作业进度和质量,为生产提供充足矿源。

该工段设备管理人员坚持深入现场与维修人员一起对潜孔钻机等主要设备进行“会诊”,根据设备状况做好日常维修与计划检修工作,实行生产检修两不误。同时与设备组加强联系,加强对备品备件的计划管理,保证备品备件质量。作业过程中,该工段一方面加强对作业现场的现场管理,严格要求施工人员按采场设计图纸施工,做到炮孔定位准确,炮孔深度到位,并坚持每打完一个孔及时修整路面,理顺风水管,电缆及照明线路。另一方面做好孔口的保护工作,避免堵口现象的发生,并配合爆破工段做好运砂工作,确保砂源充足,以实现正常放炮。

# 巾帼风采照亮平凡岗位

## ——冶炼厂电一车间女工影像

“如果我是一棵小草,我要把绿色献给大地;如果我是一缕阳光,我要把光明撒向世界的每个角落;现在,我是一名大冶有色的职工,我就要把青春献给有色”这就是冶炼厂电一车间近60名基层女工的心灵写照,她们用青春和热血诠释着“责任、忠诚、学习、进取”的核心价值观,用金子般闪亮的心为大冶有色公司的锦绣前程而默默奉献着。

你看,在电一车间三系阳极整理现场一个偏僻的角落里,一群着装整齐的职工正在忙碌着,从她们那娇小的身材和清秀的面孔,你一眼就能辨出她们是一群女工。你再看,她们使用的那台机组,被她们灵巧的双手擦得透亮,一张张阳极板在机组的碾压下,仅几秒的工夫,就变成了张张安上耳朵的阳极板。也许,你不难猜出,这就是全公司有名的丁凤英班女工的作业现场,分布在机组不同位置的女工正是丁凤英班的女工。如今的丁凤英班,在新任班长王秀梅的带领下,继承了老班长留下的优良传统,在确保生产良性循环的基础上,阳极片质量上了一个台阶,阳极片上架率达到了98%以上。

丁凤英班有着铁一样的纪律,每个新来的女工,都会被班组的气氛所感染,很快就能进入角色。片子割破了手指,贴上创可贴继续干;腿被棒棍撞青

了,用手揉一揉继续干;酸液溅到眼睛里,用清水冲一冲继续干……为了更好地保护自己,她们戴双层手套,安全帽里面再加布帽,口罩是加厚的,围裙是自制的,头发是见不着阳光的,工作服是每班一洗的,她们都明白,只有保护好了自己,才能更好的工作。在丁凤英班,女工们都知道,她们工作质量的好坏直接影响电调工的劳动强度和阳极片的质量。于是,她们都坚持在早晨7:30上岗,坚持拍好每一张阳极板,坚持每天做好设备的维护保养,坚持每月开展一次的劳动竞赛……正是因为她们15年的坚持,班组未发生一起安全事故,未发生一次影响生产的事情。她们对工作的认真负责,让她们捧回了“全国三八红旗集体”“建功立业岗”“工人先锋号”等荣誉,这些荣誉时刻激励着班组的女工们在平凡的岗位上再创佳绩。

如果说打耳是生产的“龙头”,那么槽下就应该“是龙”的心脏。每一个生产系统,都有单独的槽下岗位,管控着整个系统的循环及槽温、流量等各项主要技术指标。槽下的女工就是这些系统的主人,你可曾知道,她们每天与盐酸、硫酸打交道,她们早已把盐酸、硫酸、电解液(稀硫酸)当成了她们的“好朋友”。早晨,她们提着塑料桶,从

盐酸罐提回盐酸,倒入盐酸箱,让它慢慢地进入生产系统。傍晚,她们根据生产需要,打开硫酸罐阀门,向低位槽加入浓硫酸,补充生产中消耗的酸。当然,这只是她们工作中的一个小部分。补充添加剂、加水、时刻关注温度和流量、转液都是她们的工作内容,她们二十四小时坚守在岗位上,只要系统出现一点小小的问题,都逃不过她们的火眼金睛,在它们的监控下,生产一切正常。日积月累,她们在岗位上练就了一身的本领,总结出了“望、闻、听”工作法,她们每天穿梭在电解槽底下的每一个角落,从低位槽到高位槽,从电解液经过的每一根管线,来回巡检,从每一项指标的变化,分析系统可能出现的问题。她们用高度的责任心和对公司的忠诚,认真做着这份普通的工作。她们只是一群平凡的女工,却为电解生产提供着血液,为电解槽中阴极铜创造最佳的生长环境。

与钉耳和槽下岗位相比,配电岗位显得独立而重要。电解槽通电后才能进行生产,行车送电后才能轨道上行驶,循环泵有了电,才能工作……电从哪儿来?在电一车间,配电女工也成了电一的骄傲,她们在车间党支部的领导和帮助下,建立了党员示范机台,将配电设备管理得井井有条,她们坚持班班

班开展电工知识培训,月月进行电工知识考试,每季进行班组长评比,女工们掌握的知识越来越多,操作技能大幅提高。她们用知识武装头脑,用行动改变命运,巾帼不让须眉,“党员示范机台”在2011年获得了集团公司的认可,配电女工成为了电一车间一道亮丽的风景线。

在电一车间,有几个被称之为“空中小姐”的女工,她们在厂房的最高点工作,配合着槽面的出装,她们就是行车岗位的女工。开行车作为高空作业,是许多女工望而却步的工种。而电一车间的这三位女工自来到行车岗位,就有一股不服输的劲头。比开车质量,她们是一流;比行车安全操作知识,她们只争第一;比安全操作,她们比男同胞更细心。她们用行动证明了她们有能力,用“责任”开好每一次车,用心与她们所服务的岗位职工交流,得到了大家的一致赞赏。

电一车间的这群女工,她们虽然分布在不同的岗位,干着不同的工作,她们用勤劳的双手创造着电一的明天,愿她们有一个共同心愿,那就是希望大冶有色公司的明天更加辉煌。(方慧)



忠贞颂歌