

铜山口矿扎实开展“设备见本色”活动

■ 通讯员 杨继成 付本全

针对生产设备运行、检查中出现的问题,四季度以来,铜山口矿依照公司“严、准、细、精”的管理理念,大力开展“设备见本色”活动,截至12月中旬,该矿5个活动试点单位已全面启动该项活动,力争做到设备运行稳定、岗位操作规范、生产现场净化美化。

早在今年10月份,该矿就在全员设备维护保养体系实施推进会上,重点部署“设备见本色”活动,并选定矿内5个工段和班组作为试点单位,重点推进“设备见本色”活动。该矿在建设新的设备管理体系的同时,打破工种界限,牢固树立全方位设备操作维护管理的理念,加快“设备见本色”活动出成效。

活动开展期间,该矿大力倡导精细化管理

理念,有序开展活动。首先对所有设备档案、制度进行全面梳理和完善,并对设备进行详细的分类。其次,对分好类的设备进行职责明确,要求责任人对照职责和任务做好每台设备的清扫和维护工作,并进行考核。此外,为使“设备见本色”活动制度化,具有可操作性,该矿大力推行环境卫生设备卫生责任制,明确划分责任区,并采取重点设备领导挂点包保制,将责任落实到班组及个人。各车间纷纷围绕本单位设备开展擦机器、抹管道的“设备见本色”活动,保持设备外观洁净,运行良好,维持较高的设备运转率,为矿山生产打下良好的基础。

露天车间围绕本单位的电铲、牙轮钻等

大型设备重点展开“设备见本色”活动。职工利用生产间隙的空余时间,想尽办法将设备上的油污和灰尘清除干净,最终使设备呈现出全新的面貌。选矿车间现场设备多,设备使用程度参差不齐,今年下半年负荷生产设备较多,针对这些实际情况,该车间制订具体管理办法及考核制度,细化“设备见本色”活动标准。一是要求各岗位做到班班清扫,设备见本色,环境整洁规范;二是加强设备的点检和维护,严格督促落实。此外,该车间还在搞好示范岗见本色的同时,扩大活动范围,下大力气加强环境整治,彻底清除设备油污,在提高设备管理水平的时候,提高全矿的精益管理水平。活动开展

至今,该矿露天车间、选矿车间、选二车间等试点单位的设备档案、制度的梳理工作已完成,并对每个单位的重点设备初步建立了清扫制度,并分配到责任人,要求落实责任。仅这几个月,该矿此类设备的抢修任务量明显下降。

据了解,该矿下一步将继续对照设备管理标准,结合岗位实际,细化落实活动。矿机动能源部将定期组织检查,每月召开一次设备能源管理工作例会,将检查结果纳入绩效考核,形成长效机制。通过开展活动,进一步激发职工爱设备、爱现场、爱生产过程的热情,实现工作作风根本转变的同时,加强设备的精细化管理。

稀贵厂一车间设备改造保产品质量

■ 通讯员 张振波

为提高蒸硒渣产品质量,将有价金属“吃干榨净”,稀贵厂一车间联合多部门对回转窑螺旋进行了技术改造。截至目前,改造后的螺旋已正常工作两个多月,蒸硒渣含硒量控制在0.2%以下,粗硒直收率达到90%以上,各项产品质量指标均达到规定要求。

回转窑是稀贵厂一车间硫酸化焙烧重要的生产设备之一,螺旋是回转窑重要的组成部分,是影响蒸硒渣产品质量的关键点之一。由于螺旋长达11米,受工艺技术及制作材料的影响,此前使用的螺旋寿命非常短,工作不久后就容易断裂,严重影响了阳极泥物料在回转窑中的反应,极易造成蒸硒渣质量下降,生产不顺畅。

此次螺旋改造,在确保不影响阳极泥硫酸化焙烧生产工艺指标的前提下,该车间先是组织技术骨干从工艺、材料、技术等多个方面深入分析螺旋断裂的原因,在确定影响螺旋寿命的要因后,车间会同技术部门和螺旋制造单位对螺旋改造进行技术攻关,最终设计、制作出了新的螺旋。新制作的螺旋采用了新的制作材料,避免了之前因制作材料长度不够,焊接点较多,再加上螺杆较细,从而导致螺杆易断的弊端。同时,技术部门对新螺旋的旋叶面积以及倾斜度和弯曲度进行了相应调整,在延长螺旋使用寿命的同时,力争最大限度地发挥螺旋的作用。



12月是全年保产的收官之月。冶炼厂克服寒冷天气带来的不利因素,积极实施各种稳产保产措施,加快生产运行节奏,确保全年生产任务顺利完成。图为12月8日,该厂职工在转炉车间圆盘浇铸机精心作业的情景。(刘飞/图 陈向东/文)

铜山口矿碎矿工段防尘用水实现自动化控制

■ 通讯员 刘凯

12月9日,铜山口矿选矿车间碎矿工段防尘用水电动阀门安装完成并正式投入使用。通过自动程序控制防尘水开关,极大地节约了生产用水量,降低了生产单耗。该矿选矿车间碎矿工段今年防尘工作

取得显著成效,多处安装防尘水雾化喷头。但因为人工操作,不能根据生产实际情况及时进行调整,造成很大的浪费。为节约用水,实现精细化管理,碎矿工段技术人员经过反复设计,决定采用电子阀控制形式,

将电子阀电源与板式给矿机电源相连接,用板式给矿机生产操作控制防尘水开关,做到生产即用,停产即关,提高了自动化控制程度,不仅节约了大量的生产用水,还节约了人力,实现了精细化管理。

十年风雨传品质 携手共进写精彩

——记冶炼厂熔炼车间电收尘二班

■ 通讯员 王宝琴

在高高的澳炉底下,有这样一个班组,他们在平凡的岗位上,以连续十年荣获“红旗班组”的成绩书写着他们的不平凡,究竟是什么让这个班保持了十年的精彩,在众多的班组中脱颖而出呢?带着满脑的疑问,笔者走进了熔炼车间电收尘二班。

强将带好兵

电收尘二班共有13名职工,根据班员年龄参差不齐、综合素质各有高低的现状,班长胡志国根据每个人的个性特征和特长合理组织班员五大员及各组组长,并要求每个人各负其责,使每名职工都具有高度的团队意识和责任感。在推进班组安全文化建设方面,该班实行班员全员安全生产责任制,做到责任、风险公担。学习是二班每个成员每天的必修课。在二班,每个人都配有一个专门的学习记录本,每个人将平时的问题记录下来,白班下班后,大家就聚在一起座谈,就一天下来大家所面临的问题进行交流,讨论解决措施,此举有效地提高了该班的工作效率,增强了班组整体的凝聚力和战斗力。

俗话说,火车跑得快全靠车头带。班长胡志国绝对称得上是该班的带头人。只要一上班,他就开始忙忙碌碌,一刻也停不下来。按

他的话,“上班就是来做事的,做事就要把事做好,人不能闲,闲下来就浑身不舒服”。10月份,车间换了8台新环保风机机组,工作量增大,细心的他发现给环保风机轴承降尘的循环水管道是塑料制成,不耐磨也不耐酸,水压大时容易崩破,若水喷到电机上极易烧坏几千元的电机。对此,他把塑料管全部换成了不锈钢管,解决了工艺的不足,从而消除了安全隐患。正因为胡志国对工作的用心和尽责,他的工作得到了全班的肯定和支持,在他的带领下,经过全班成员的共同努力,电收尘二班每年回收的有价金属可达100多吨,收尘效率每月均达到了98%以上。

巾帼不让须眉

该班共有女职工8名,无论是在检修现场,还是面对其它生产任务,都有女职工们苦干的身影,大有巾帼不让须眉之势。“在电收尘,我们女人能顶半边天呢”,性格爽朗的工会组长汪小静笑着说。

7月11日,骄阳似火。汪小静临时带班,在巡检中,她发现环保风机振动过大,请示后,她果断紧急停车,决定对风机进行清洗。不巧班上的男职工都没上班,当班的几名女

职工便主动要求去清洗风机叶轮。清洗风机叶轮可是个辛苦活,不仅要忍受风机管道内负压造成的呛人的烟气,而且叶轮上粘附的泥浆含硫酸,溅到皮肤上没及时清洗的话,一块皮可就没,滴到衣服上就是一个破洞。这对于爱美的女职工来说可是个挑战,但她没有一个人退缩。只见她们一人弯着腰拿着铲子用力地把叶轮上的泥浆铲下来,一人用铁刷刷着缝隙里的矿浆,一人把叶轮底下的泥浆一点点地舀出来……汗水像断了线的珠子不断地往下滴,被酸烧坏的衣服都可以拧出水来,两个小时过去了,每个人三双布手套已面目全非,衣服上满是破洞。虽然疲惫,但看着清理干净的风机,大家脸上露出了笑容,因为在她们的理念中,工作着就是快乐的。

互帮互助一家亲

对于班组的13名职工来说,班组就是一个温暖的大家庭,工作、生活上遇到困难大家都会援手相助,班上有谁生病住院,班员们都会去探望,全班呈现出一派浓厚的和谐氛围。“我们班组就像一个大家庭”,对这个感触最深的就是青工小段了。他永远忘不了单身时,大家为他过的每个生日,在大家热心

帮助下,缘分说来就来,如今,他找到了自己的幸福,有了自己的小家,而且明年开春就可以做爸爸了。心情大好的小段每天乐呵呵的,把对班级的热爱转化为工作的能量,现已成为一名专业师傅。澳炉投产,一切都是新设备,作为电收尘的元老人物,从来没见过电脑的孙师傅也是一头雾水。小段就手把手地教孙师傅怎样开、关机,怎样把电流电压调整到最佳状态。就是这样通过一帮一,一带几的方法,二班成员人人都成了技术能手。而且无论遇到什么困难,二班成员都不怕,因为身后还有十二个肩膀的支撑。

采访快要结束的时候,胡班长告诉我,在今年的劳动竞赛活动中,他们班已经拿了5个第一。此时此刻,班组排班室墙上的“责任、忠诚、学习、进取”八个大字映入眼帘,火红的颜色显得格外的耀眼,给人一种强烈的视觉冲击。我顿时豁然:十年的红旗班组不是在于某个“他”这件事做得有多么精彩,而是在于“他们”每一个人的努力,他们对“责任、忠诚、学习、进取”的核心价值观的默默践行,就是对连续十年精彩的最佳诠释。



丰山铜矿开展四季度安全大检查

■ 通讯员 何永进

为确保全年安全生产无事故,同时为新的一年打下坚实的基础,12月8日,丰山铜矿开展了四季度安全大检查。

此次安全大检查分为四个小组进行,各检查小组分别负责具体的检查范围,主要检查各单位安全生产责任制落实情况、车间、工区(段)的安全检查及隐患整改情况,班组安全学习记录、班前会记录及设备检修记录是否齐全,生产工作中的“三违”现象,生产劳动条件、工作环境、生产设备安全状态以及相应的安全卫生设施是否符合安全卫生要求,安全标准化工作开展情况等。各检查组采取拉网式检查,不漏过一个环节,一个岗位,一个作业点,不留任何死角,并做好详细记录。

据初步统计,此次检查共检查出隐患52条。检查结束后,各检查组将对检查出的隐患进行整理和汇总,之后统一由该矿有关部室下发整改通知单,督促各单位及时进行整改。

铜绿山矿坑采车间打好年终“生产收官战”

■ 通讯员 高元兵

“各单位一定要充分认识到生产形势的严峻性,精心组织好今年最后19天的生产,确保完成全年矿山铜承包任务。”铜绿山矿坑采车间生产负责人在12月12日的早调会上强调。这意味着该车间年终生产“收官战”全面打响。

受井下备采矿量严重不足等不利因素的影响,面对严峻的生产形势,该车间在大力开展形势任务宣传的基础上,合理组织生产。该车间科学合理安排压风机,提升系统等高能耗设备的运行时间段,并坚持按照“白班加强井下供矿,四点半班满负荷提矿”的要求,确保生产有序进行。与此同时,该车间各单位在千方百计提高普通法采场采矿效率,加快重点采场形象进度基础上,坚持党政负责人下井带班协调组织生产,及时处理各种生产突发问题,全力打好年终生产“收官战”。

冶炼厂硫酸车间加强冬季设备保护措施

■ 通讯员 张淑萍

12月7日,冶炼厂硫酸车间作业现场,维修职工正在操作室里安装取暖器,为离心机的控制仪表创造温暖环境,这是入冬以来,该车间为生产设备安全过冬,采取的保护措施之一。

入冬以后,该车间根据天气变冷、气温下降,各设备装置生产负荷居高不下的状况,结合冬季生产运行特点,加强对设备的保护措施。首先,该车间从加强重要设备的保养入手,给它们配上取暖设施,尽快让裸露的设备、管道、阀门穿好“棉衣”,使其安全过冬。其次,建立班组、工段、车间三级巡检制度,要求一线操作人员增加巡检次数,扩大巡检范围,认真落实低温期间设备的点检,加强对3K风机,离心泵,压滤机等重点设备的监控。此外,要求维修工对各种蒸汽管线进行补焊,对槽体保温层破损处进行修补,提高设备冬季的抗寒能力。

稀贵厂二车间安全宣讲有新招

■ 通讯员 张艳

12月2日,稀贵厂二车间各班组收到一份图文并茂的安全学习资料,在职工中引起了较大反响。

12月以来,该厂的生产工作进入到紧张的冲刺阶段。为扎实做好年终冲刺阶段的安全生产管理工作,确保各项生产任务顺利完成,该厂二车间针对全车间重大设备危险源点,积极寻找安全对策。吊单梁是该车间的一个重大危险源点,安全员将每一处易发生危险的细节都拍下照片,并配以文字说明,以图文并茂的形式制成简单明了的图表下发到各个班组,要求各班组认真学习。通过对这份别出心裁的图表资料的学习,让职工有针对性地检查细节之处,以便及时发现问题,起到了预防事故发生的作用。“这种宣讲形式不但新颖、特别,而且好记,能入脑入心。”该车间职工武军说道。