

公司班建检查小组到冶炼厂进行年终检查验收

■ 通讯员 刘欣杰

11月23日上午,公司班建建设检查小组到冶炼厂,对其班建建设工作情况进行了检查验收。

在检查之前的汇报会上,冶炼厂工会负责人作了题为“迈向两个跨越,实现三个提高”的2011年度班建建设工作汇报,从四个方面总结了该厂2011年班建建设的总体情况,并对2012年的班建工作进行了构想。厂党委书记肖勇在讲

话中表示,今年以来,冶炼厂始终将班建建设工作当作各项基础管理的重点来抓,现已取得了阶段性的成效,下一步还将继续从软件和硬件上加强班建建设工作的管理。

听完汇报后,检查小组认真检查了该厂班建建设工作台账,还深入电一、电二、硫酸、熔炼等车间,实地考察了该厂申报公司优秀班组的十个班组。在检查过程中,

检查小组仔细查看了班组排班表、更衣室和值班室的硬件设施配置情况,并对班建绩效考核、5S管理、党员先锋台活动等记录作了考核。检查小组成员在与班建职工的交谈中,详细询问了各班组的分配、工龄等情况,了解了各班开展班建建设工作所遇到的困难及问题。他们充分肯定了该厂班建建设工作所取得的成绩,并对班建建设中存在的不足,以及如何更好地

开展具有特色的班建建设工作提出了宝贵的改进意见。

最后,检查小组对此次检查工作进行了及时反馈,认为该厂班建建设工作实在、具体,班建排班、考核制度健全,责任落实到位,将班建建设较好地融入了到日常工作中,并希望该厂能够将经验进行总结归纳,推广到全公司,互相促进,共同提高。

丰山铜矿 打响年终检修攻坚战

■ 通讯员 桂馨

为了让设备以健康良好的状态投入到明年的安全生产中,促使新一年的生产经营再上新台阶,11月24日,丰山铜矿召开了2011年设备年终检修会议,此举标志该矿年终检修攻坚战全面打响。

本次年终检修历时15天,设备检修项目达39项,预计检修费用为108.3万元。此次年终检修涉及面广、任务重、技术要求高,为确保年终检修顺利进行,该矿成立了以主管设备的副矿长为组长的年终设备检修领导小组,制定了详细的检修计划和安全保障措施,要求在检修期间,把检修进度和检修质量关,体现效益和质量并重的原则。一是把安全工作放在首位,各单位安全管理人员须亲临现场,做好检修现场的安全工作,现场作业人员要加强检修设施和检修场所的安全检查和监护,确保人身和设备的安全;二是把年终设备检修与建设“节约型、环境友好型企业”结合起来,大力开展小改小革、节能降耗的创新活动和设备文明卫生活动,以修为主,以换为辅,切实做好新旧备件的保管工作;三是要始终坚持以技术管理和节能工作为重点,检修项目尽量采取新技术、新材料、新工艺,杜绝跑、冒、滴、漏现象的发生,让设备以崭新的面貌和良好的状态投入到明年的安全生产工作中。

稀贵厂五车间 节能降耗落到实处

■ 通讯员 胡天珍

11月28日,稀贵厂五车间转炉系统6.9立方米空压机正式取代43立方米空压机投入使用,这标志着该车间又一节能降耗、低碳生产的举措付诸实施。

为实现各项成本指标降幅的最大化,该车间紧紧围绕“提高意识,加强管理,开源节流,降耗节能”的工作思路,在职工中广泛开展“节能合理化建议”活动,用各种形式推动全员参与节能工作,全过程、全方位落实节能举措。10月初,转炉班职工经过仔细观察,发现43立方米空压机产出的风量过大,转炉系统用不完,出现了“大马拉小车”的情况。对此,职工提出了合理配置空压机的建议,车间及厂领导立刻付诸实施。经过一系列的调试和试生产工作之后,发现6.9立方米空压机就能满足该系统的生产需要。6.9立方米空压机每工作一小时耗电37千瓦·时,而43立方米空压机每工作一小时耗电125千瓦·时。据测算,6.9立方米空压机投入使用后,一年可为车间节约电费5.4万余元。



随着年终冲刺阶段的到来,铜绿山矿牢固树立大局、责任、安全三种意识,全力组织生产,力保完成全年10200吨矿山铜的生产任务。截至11月底,该矿已完成矿山铜产量9247.35吨。图为11月28日,该矿两名技术人员正在分析选矿3系列矿浆情况。(秦雷 摄)

冶炼厂电二车间 技术攻关提高电铜合格率

■ 通讯员 肖刘萍

经过近半年的努力,冶炼厂电二车间板工段提高富余种板槽生产阴极铜合格率的技术攻关喜结硕果。11月22日,笔者从该工段获悉,现富余槽A级铜产出率可达到车间制定指标98.2%,月产量约245吨。

自种板工段将富余种板槽改造成生产槽后,阴极铜生产出现了流量小、品质低、电耗高等问题。为解决此问题,该工段于今年六月开展了提高富余种板槽生产阴极铜合格率的技术攻关。该工段调集槽面槽下两个岗位生产骨干与车间技术人员共同分析问题点,在最终弄清原因为富余槽离系统高位槽距离远,导致管道输液压力小和电解液循环方式不合理后,该工段从输液管道内径和循环电解液的管道走向等方面进行积极探索,经过近半年的反复论证和实验,最终解决了阴极铜粒子多、系统流量小等诸多不足。目前,富余槽A级铜产出率由96%提高到98.2%,作业率由87.5%提高到90.3%,每月可增产约12吨铜。

稀贵厂学练结合提高职工消防安全意识

■ 通讯员 叶志海 汪晓萍

为进一步加强厂区安全管理,做好生产、设备等消防安全保障工作,11月25日,稀贵厂对全厂40余名车间及班组长安全员进行消防知识培训,并进行了现场消防演练。

此次培训,该厂邀请公司内保中心消防科负责人讲课。他结合工作实际,向班组长安全员讲解火灾扑救的注意事项,正确有效的报警方式和灭火逃生知识,并现场演示了灭

火器和消防栓的正确使用方法。

通过培训和现场消防演练,强化了该厂车间、班组长安全管理人员的消防安全意识,使其牢固树立“安全防火、人人有责”的思想观念,切

实把防火工作纳入到日常安全管理工作中,避免或减少火灾事故的发生,确保全厂职工生命和财产安全,进一步促进和维护厂区消防安全环境。

澳炉战场,成就优秀“指挥官”

——记冶炼厂熔炼车间澳炉二班主操工胡志强

■ 通讯员 范丽霞

说起“指挥官”,在大家的印象中往往是高大威武,看上去精明干练,可他个头不高,看上去憨厚老实,单看外表,和“指挥官”绝对搭不上边。可正是这样一个其貌不扬的人,却是澳炉战场名副其实的“指挥官”,他就是冶炼厂熔炼车间澳炉二班主操工胡志强。作为一名主操手,他主要负责整个澳炉的生产工艺控制。如果说澳炉生产是一个大战役,他就是这场战役的“指挥官”。主操手操作的好坏对生产起着决定性作用,关乎整个战役的成败。他深知自己责任重大,在生产中丝毫不敢怠慢,勤于学习,精心操作,用实际行动体现了自身价值。

高位水箱的试车中,试一次完整的循环需要到近60米的高度一层一层的往下检查,直到一楼,一天下来,徒步往返十多次。澳炉水冷系统是生产的关键,整个系统纵横交错,错综复杂,为了弄清楚它的来龙去脉,他上上下下,不知疲倦地跑了整整一个星期。在学习过程中,他还对关键点进行详细记录。在实际生产过程中,只要胡志强当班,他就对班中的生产情况进行详细记载并分析,不断总结经验。目前,澳炉生产将近一年,他操作笔记也记了三大本。

勇于实践,后来者居上

澳炉投产初期,诺兰达和澳炉两炉并开,胡志强一直担任诺兰达主操,直到2月份诺兰达停炉才投入到澳炉生产中。由于没有参加澳炉投产前期的准备和技术培训,起步比别人晚。面对新炉子,胡志强心里比谁都着急。刚开始操作时,偶尔碰上自己一个人在主控室里,大冬天都紧张得直冒汗。每当回想起当初的情景,一切历历在目。正是本着笨鸟先飞、驽马先驾的心态,胡志强比别人付出更多,刻苦钻研、勇于实践,短短几个月的时间里,他的操作技能就有了显著提高。今年5月份,在车间开展的岗位操作考核活动中,考察粉煤喷吹故障处理时,他将

17步繁琐的手动下煤操作简化成短短的5步,令在场的考官及职工刮目相看,并最终取得第二名的成绩,超过了许多先行投入澳炉生产的主操工。

由于不断的实践积累和摸索,目前,胡志强能通过观察喷枪晃动、喷枪背压及耐火砖温度变化等准确判断喷枪重或烟道堵塞是否堵到炉内,喷枪的烧损程度,从而及时调整并联系副操、堰口工处理。粉煤喷吹等设备发生故障时,他也能在最短的时间内处理。他所在的班组,喷枪开风率在各班中名列前茅。同时,由于他工艺控制稳定,不冒险操作,不仅保证了炉寿的正常生产,同时使得堰口及电炉炉后渣渣岗位操作都相对轻松,劳动强度也减轻了不少,所以大家都愿意与他配合。在今年10月份车间组织的比武活动中他再次取得第二名的好成绩。

敢于创新,突破生产瓶颈

目前,澳炉进入三阶段生产,加料量从第一阶段的80-90吨/小时加大到210-220吨/小时,这可不是简单的数字叠加。由于处于生产尾期,炉寿维护和澳炉开风率就成为制约生产的“瓶颈”。怎样才能完成产量任务的情况下延长炉寿呢?作为主操,胡志强深感压力和责任重大。他积极

参加车间开展的炉寿、枪寿等攻关活动,经过大量查阅资料,不断思考,他大胆提出在枪头烧损的情况下,将枪位适当下降50毫米的操作方法。通过实际检验,这一操作方法既可保证炉温控制稳定,又可提高喷枪使用寿命,从而提高开风率,这一做法在各班组中得到了推广。在生产尾期,澳炉内层砖剥落严重,经常有大量砖块从堰口流出,一般碰上这种情况只有停炉,对流槽进行清理,否则将有可能导致死炉。可一旦停炉必会大大影响生产。“能不能不停炉呢?”为此,他组织班组其他职工进行讨论,并多次试验,总结出碰上以上情况时的一套应对方法,在控制生产量的同时压低枪位,提高温度,尽量减少结焦,同时将堵锤放在堰口处堵住砖块,再用铁夹夹出砖块。这样既解决了问题,又大大提高了生产效率,保证了车间生产的正常进行。

胡志强正是凭着这种勤于学习、勇于实践、敢于创新的精神,才练就了一双火眼金睛和过硬的操作技能,成为了一名优秀的澳炉生产“指挥官”。



铜山口矿修造公司 搭建破碎机安全平台

■ 通讯员 李志锋

11月21日,铜山口矿修造公司组织维修人员赶赴该矿选二车间,完成一段破碎机搭建安全平台的工作任务。

选二车间一段破碎机机体距下层作业面有6米高的距离,这不仅给破碎机的日常维修带来很大不便,而且还存在较大的安全隐患。此次搭建安全平台就是为了解决这一问题。在当日的施工现场,维修人员首先量好尺寸、下料,利用槽钢在两头搭建骨架,再在槽钢上面铺设防滑板,最后在四周焊上防护栏杆。经过8个小时的奋战,一个长4.5米,宽2.8米的维修平台制作完成。



稀贵厂三车间十分注重练兵与岗位相结合,职工工作技能明显提升。图为11月25日,该车间制冷班职工和维修工一起对电机的轴承进行检查。(刘红玲 摄)