

稀贵厂班组建设工作有特色

■ 通讯员 叶志海

11月23日,公司班建综合考评组对稀贵厂的班组建设工作进行了全面的检查和考核,考评组对稀贵厂班组建设的特色工作给予了好评,并对该厂班组建设工作的进一步开展提出了宝贵建议。

今年,该厂高度重视班组建设工作,成立了由厂长、书记任组长,工会主席、副厂长任副组长,各相关车间科室负责人为组员的班组建设领导小组,形成了领导重视、

全员参与、分工合作的良好工作格局,对班建工作进行全面规范地管理。该厂班建建设工作主要从5S管理、提升班素质、劳动竞赛、完善民主管理、保障安全生产、抓实岗位练兵、全面预算管理、开展文体活动等及“五型班组”九个方面展开,并根据工作岗位性质开展了极具特色的班建活动。该厂一车间设立了“岗位先锋、产量天王”奖,结合时段开展“战高温、保安全、

夺高产”的劳动竞赛;二车间开展了优胜班和岗位生产能手赛;三车间开展了硫酸镍产量劳动竞赛。此外,在“五型班组”特色活动中,该厂26个班组全面参与技能型、创新型、管理型、和谐型、节约型班组的创建活动。一车间电银班结合岗位实际,运用“四则运算”方法达到“1+1>2”的工作效果,自创无残极电解法提高电解银的直收率,被湖北省机冶建材系统评为“工人先

号班组”;三车间制冷班试行绩效百分制,对照指标,以绩效确定酬劳,充分激发了职工的工作积极性。

下一步,该厂将以开展“三创一保”劳动竞赛为重点,不断推进劳动竞赛进车间、进班组,以此推动班建建设工作,并将尝试建立“班组长联谊会”,提供班组长交流平台,沟通班组之间的管理信息,做到百花齐放,使班建建设工作秀出特色,进一步深入人心。



稀贵厂三车间技术攻关出成效

■ 通讯员 刘红玲

11月24日,稀贵厂三车间制冷班职工通过技术攻关,将板框压滤机耳子上的滑轮进行技术改革后,解决了每年因滑轮损坏更换需4万余元固定成本的瓶颈问题,这是该车间积极开展小改小革活动的成果之一。

该车间制冷班过滤机板片耳子上的塑料滑轮生产时,因使用频率高,容易损坏。耳子和滑轮是连体配件,每当滑轮损坏,就要连同耳子一起更换。制冷班有三台过滤机,每台过滤机平均有板片50余片,每片板片上有一对耳子,一对耳子价值约200元,此前,该班每年用于更换耳子的费用多达4万元以上,这给该车间带来了巨大的成本压力。为解决此问题,该车间班长带领生产骨干进行技术攻关,潜心研究滑轮与耳子之间的构造,并组织班中有钳工技术的职工反复试验,终于成功地设计出单独滑轮配件,并针对其腐蚀性强的特性,将滑轮的塑料材质改成不锈钢材质。

冶炼厂熔炼车间改善丢渣工艺流程

■ 通讯员 王宝琴

“在炉顶和堰口增设两条结焦管道,这种设计变更,不仅改良了工序,而且优化了工艺流程。”11月25日,冶炼厂熔炼车间电炉工段长袁双喜高兴地说道,他提出的这个5S问题票经团队分析实施后赢得了职工的一致赞赏。

此前,澳炉喷枪更换时产生的结焦和堰口夹出的结焦块被直接丢到了炉膛里,这些结焦块如果没有完全熔化,就会堵塞铜口,导致铜水流通不畅,从而影响生产的正常进行。针对这一生产问题,该车间以精益化管理为抓手,勇于创新,集思广益,经过分析比较,最终于10月份,派出维修工,在澳炉炉顶及堰口两个结焦块比较多的位置铺设两条管道,这些结焦块便被集中起来通过管道直接送到了转炉,从而消除了影响生产的不利因素。

丰山铜矿全力拧紧“安全阀”

■ 通讯员 占亚芬

11月22日,丰山铜矿安全生产调度会重点总结了近期安全生产活动的开展情况,全力拧紧“安全阀”,确保年末安全生产扎实有效地进行。

该矿大张旗鼓地开展“矿山安全我有责,我以规范保安全”的百日安全无事故活动。为确保活动取得实效,该矿成立了活动领导小组,通过“学、补、查、改、树”五项活动,确保实现“职工岗位行为规范化程度明显提高,质量标准化建设全面覆盖,杜绝安全事故”的活动目标。该矿要求各单位结合本单位实际情况,制定措施,做到各项活动有组织、有计划、有安排、有落实。为确保活动取得实效,该矿还成立了督导组,对各单位“百日安全无事故”活动的开展情况进行动态检查。同时,编写活动简报,设立安全明星榜,并通过牌板、橱窗、标语、广播、电视等宣传阵地,大造活动声势,使全矿干部、职工认清现阶段安全生产形势,以决战的态度投入到安全生产中。

该矿扎实开展“安全隐患排查治理专项行动”。坚持开展每季组织一次全方位安全大检查,每月一次专业安全评估检查、工区段每周安全检查,每班动态安全巡查等常规检查,达到“不漏过一个环节,一个岗位,一个作业点,不留任何死角”的检查目的,并对查出的安全隐患和问题进行现场整改落实。在该矿运输

车间开展的车辆运输专项整治活动中,该车间通过制订计划与学习宣传、计划实施与自查整改、隐患整改自查验收、检查与考核、隐患整改“回头看”等五个阶段,全面开展车辆门架控制,查找运输车辆人、物、环境等方面存在的问题和隐患,保障运输铜精矿车辆的安全。

与此同时,该矿严格执行领导干部带班、值班、跟班制,并已形成一套十分完善和科学的运行机制。为进一步强化安全生产现场管理,该矿发文明确规定:矿领导干部下井跟班人员姓名、日期、要求要明确,并每天在LED电子屏上显示,下井跟班实行签到制度,在跟班中坚持做到“五不走”:有违章不制止不走、隐患不排除不走、有疑问不清不走、责任不落实不走、安全条件创造不好不走,切实把事故消灭在萌芽状态,通过领导干部的示范带头作用,构筑职工矿井安全生产防线。为了落实矿领导干部带班跟班情况,该矿安全环保部制作了专门的矿领导干部下井检查记录本,记录跟班过程中发现或已处理的安全隐患、治理措施,督促检查矿领导干部带班跟班落实情况。

据悉,今年以来,该矿通过各种安全活动共检查出安全隐患427条,全部及时进行了整改,确保了安全生产无重大事故。



铜绿山矿坑采车间在青年技工中大力开展岗位练兵活动,通过案例分析、每日一题、一对一结对帮学等方式,着力提高青年技工的理论和实践操作水平,努力建设一支复合型人才队伍。图为11月20日,该车间青年技工正在开展更换提升系统首绳练兵活动。(高元兵 摄)

xinwengushi | 新闻故事

一枚小螺丝钉的“遭遇”

■ 通讯员 周志刚

11月24日,在三友公司供矿队卷扬机房内,黄运鹏师傅正带领班组的几个徒弟检修卷扬减速机。就在减速机要检修完毕时,小赵发现地角螺丝有一个不是很好用,就随手准备将其仍掉,恰巧被黄运鹏看到。

“别仍!”黄运鹏喊道。“螺丝扣有点问题,拿回去用锉刀修

一下还可以用啊!”黄师傅接过那颗螺丝看了看说道。

“这有什么啊,不就一枚小小的螺丝嘛,顶多1毛钱!”小赵满不在乎的说。

“你别小看这颗螺丝钉啊,如果没有它,卷扬就不能安全正常的运转,一颗螺丝钉虽然不值钱,可纳入在我们班组的经济考核里面啊。现在,我们公司上下下都在

降本增效,难道我们就不能从自身做起,为公司的降本增效做出自己小小的贡献吗?”黄师傅语重心长地说。

小赵和几个同事耐心的听着。

“我们班平时检修时用的螺丝螺母都比较多,我建议大家在工作中要从一枚螺丝钉、一张砂纸做起,养成勤俭节约的好习惯,对于一些能修复的备件我

们要尽量的去修复,不要随随便便报废一枚螺丝甚至一个齿轮,我想如果大家有了这种意识,那我们单位的成本一定能够降下来……”

工作结束后,大家伙觉得黄师傅一席话很有道理,深深感悟到高楼再高也是一砖一瓦构成的,机器再大也是由每一个零件组成的,从点滴的小事做起,才会有更大的收获。

与土石较劲的房建人

■ 通讯员 郭小勇

以需要护坡的山丘为界,西边是水泥厂灰尘弥漫的生产现场,东边是气味刺鼻的化工厂。工程投入缺乏资金,职工们就自己集资垫资施工。做着同样的工作,请来的农民工每天的收入是200多元,职工却不到100元……这就是记者在采访井巷公司房建部参与华新(阳新)水泥厂边坡治理工程前了解的基本情况。

11月13日,当笔者踏入工程现场时,首先迎接我们的是水泥厂弥漫的灰尘。远远望去,松软的山丘坡面,已被房建部用水泥砖砌成的架拱牢牢锁住。

此项工程护坡面积约2800余平方米,如果不及时采取护坡处理,从山上上垮塌下来的泥土将直接影响着水泥厂内的一条生产线的安全。据了解,整个边坡治理工程采

用的是消坡减载技术,要求四级平台全部进行架拱加固。夯实表层后,还需绿化处理。

采访中,房建部经理王卫东告诉我们,“受现场条件限制,我们运上山的每一块砖头、每一包沙石,都要经过人工四次转运后,才能送到施工现场。”

“是哪四次转运呢?”

“在材料进场后,我们一次转运是要先将材料码放到自制的支架上,二次转运是用吊车将材料吊至18米高的第一级施工平台上,三次转运则是用板车将其拉到第二级平台上,四次转运则完全靠人工分别将其挑到三、四级的作业平台上。仅这些施工材料的转运,大家就连续挑了一个多星期。”职工夏清辉介绍道。尽管时间已过去了半个多月,但班长肖国云肩头上的扁担

压痕仍历历在目。

在施工过程中,因为缺乏资金投入,房建部的职工积极想办法筹集资金,最终解决了资金紧张的瓶颈,从而确保了工程的顺利进行。

正午的阳光洒满山丘,在一级平台下,房建部的几名职工正在清理沟底的淤土。这些看似松软的泥土由于连带着草根,显得韧劲十足。一铁锹下去后,还需要大家加上脚踩、手压的动作才能将土铲起来一点来。待泥灰桶装满后,大家就像传递接力棒一样,一桶一桶地将其装满板车后,拉到指定位置倒下。这看似简单的体力劳动,却让每一个人的鞋子、裤腿和手套上都沾满了泥土。

在与土石较劲空闲,剩下的就是枯燥

的工地生活。步入房建部职工租住的民房,狭窄的房间挤满了由几块木板拼成的床铺。房建部自10月8日进入工地以来,很多职工就以工地为家,唯一打发他们寂寞生活的是一台电视机。

“水泥厂的护坡工程虽然量不是很大,但展现了职工队伍甘于奉献的精神面貌。”11月23日,房建部党支部书记王波在接受采访时如是说。

有一种精神,历经市场洗礼而不褪色;有一种力量,挺力着甘于奉献的脊梁。这就是这群与土石较劲的房建人留给我的深刻印象。

冶炼厂备料二班自主开展危害识别安全活动

■ 通讯员 孙圣

为进一步确保职工在生产操作过程中的安全,减少伤害事故,11月25日上午,冶炼厂备料车间备料二班自主开展危害识别安全活动,对班组职工进行重点培训,增强他们的安全意识。

在“百日安全无事故”的活动中,该班自主开展危害识别安全活动,要求班组成员利用班前会、班后会等形式,分别从物的不安全因素、环境的不安全状态、人的不安全行为三个方面对作业的污染源、危害因素进行识别。以岗位操作为重点,对班组成员作业期间的行为、业务素质、心理等方面的不同状态进行了识别分析。

对于识别出的问题,该班及时进行汇总,并上交车间安全负责人,以争取早日制定出防范措施。



11月中旬,铜山口矿30米浓密机大架出现倾斜、变形,需要停车进行为期十余天的检修。在此阶段,该矿一方面用组织好正常生产,另一方面积极组织维修人员做好浓密机的检修工作。图为浓密机检修现场。(杨继成 摄)

