

# 科技保创先 和谐促争优

——冶炼厂转炉车间创先争优活动纪实

■ 通讯员 张娟

随着澳炉的阶段达产达标,转炉生产能力受限的瓶颈也逐渐暴露。如何破解制约生产的瓶颈?转炉车间紧紧围绕生产经营任务,以管理和技术创新为抓手,以创先争优活动为载体,围绕中心任务,充分发挥支部的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,全力打造“和谐型”车间,建设“知识型”职工,为确保生产经营任务的全面完成保驾护航。

## 转变思想观念 激发克难决心

面对厂部今年下达的18万吨粗铜任务,随着2号精炼炉、4号转炉相继改造停产,给车间顺利完成生产任务带来了严峻考验。该车间从生产组织上、管理上想办法、上措施,突出党员先锋模范带头作用,发动职工克难攻坚。

车间、工段、班组层层传达厂相关会议精神,引导全体职工认清形势、明确目标、坚定信心、增强责任。该车间一是向每名职工讲透车间的生产经营任务和绩效目标考核办法,营造“人人身上有指标,千斤重担人人挑”的氛围;二是各支部和全体党员以管理上台阶和促进生产经营工作为重点,定期开展车间形势任务教育,积极做好职工日常工作中的思想政治工作,教育和引导全体职工正确认识和对待厂、车间出台的政策,增强车间的向心力和凝聚力。经过全员的不懈努力,该车间二季度5S工作得到了上级的肯定,设备开动率达到96%以上。

## 依托科技进步 激发创新动力

“各级党组织要牢牢把握管理和技术

两个核心,克难攻坚,确保全年生产经营任务完成”,转炉车间党总支书记田健在年初动员会上要求道。

为此,该车间通过多项举措促进技术进步。一是组织成立车间技术互助小组,每月开展专业知识培训;二是以党员先锋岗为阵地,围绕生产经营的重点、难点开展技术攻关。通过开展抓操作、比技术、降指标为主题的降低渣含铜炉前操作示范岗活动,转渣含铜量比以往大幅降低,达到了国内的先进水平;三是开展“一个党员一面旗”的主题活动,充分发挥党员的先锋模范作用;四是以“设备维护行家”的党员主题活动为平台,加强“导师带徒”。此外,该车间维修工段党支部以双圆盘维护、2号精炼炉改造为攻关点,开展各种小改小革,在不增加成本的基础上,将双

圆盘捞板机计数器改为侧立式加长杆,使用寿命增加了15-20倍,年节省资金达10余万元。

## 以人本促和谐 培育企业文化

企业文化是企业的灵魂。车间以抓职工的文化导向为基础,积极培育优秀的企业文化实力。转炉车间党总支围绕优质服务,开展以“立足岗位做贡献,创先争优当先锋”的主题实践活动,使创先争优成为该车间全体员工共同的价值追求。5月份,车间创办了自己的刊物《转炉》,为职工提供了一个全面了解车间动态的平台,加强了车间先进典型和事迹对外宣传报道的力度,充分发挥了“内鼓士气、外树形象”的作用,同时也给职工创造了一个展示自我的舞台,受到了广大职工的好评。

## 冶炼厂转炉车间小改小革降成本

■ 通讯员 胡敏

11月3日,经过一个月的试运行,冶炼厂转炉车间转炉插风眼机控制系统各项指标运行正常,插风眼机控制系统改造取得了成功。

该车间插风眼机由于受炉后的高温环境影响,元器件老化快速,故障频繁,控制系统的优化迫在眉睫。为此,该车间组织技术人员对原控制系统进行改造。此项技改简化了操作程序,减少了维修频次,实现了高效率、低成本的自动化控制。经初步测算,一年可节约成本10万元以上。

## 车队排查隐患不放松

■ 通讯员 占润英

11月7日,冶炼厂车队维修班修复了一辆存在重大隐患的翻斗车,为生产安全保驾护航。

当日,一辆拖运酸泥用的翻斗车起顶阀失灵,修理班班长肖和军连忙检查原因,并及时更换了电磁阀。当翻斗车司机试运行时,细心的肖和军又发现翻斗车三角臂升起后向右倾斜。他立即把货斗用铁棍支撑好,检查发现,由于硫酸翻斗车长期与酸泥打交道,三角臂连接销处腐蚀严重,肖和军当即组织维修班职工对翻斗车进行了全面修理,确保无故障、无隐患后,才允许翻斗车继续工作。

## 车队严把进厂原料关

■ 通讯员 瞿晓荣 方小敏

“师傅,能不能快点?拌两下意思一下就行了。”11月3日,准备给冶炼厂送矿的司机,不停地催促着负责落地取样拌矿的司机。“不行,我们都有标准的。”冶炼厂车队司机答道。

冶炼厂车队为减少金属损失,制定了金属平衡考核细则,明确责任人及检查制度。另外,车队针对各损失点制定了专门的清洁标准,清扫频次和作业标准,使现场每一个损失点都得到了控制,力争做到“点滴不漏”。



冶炼厂车队在创先争优活动中,将党员先锋岗与党员量化考核相结合,激发了广大党员在突击任务、义务劳动中争当先锋,争当表率积极性。图为11月2日,该车队党员正在义务进行转运阳极板作业。(方小敏 摄)



11月以来,冶炼厂转炉车间开展了“奋战60天,打好收官战”的劳动竞赛,广大干部职工鼓足干劲,紧盯奋战竞赛目标,在抢抓时效上下功夫,在增产增效上想点子,在节能降耗上做文章,在安全环保上见行动,全面掀起奋战热潮。图为11月3日,该车间正在精炼炉双圆盘浇铸作业。(张娟 摄)

## 冶炼厂车队加强企业文化学习

■ 通讯员 方小敏

11月2日,冶炼厂车队在修理班开展了企业文化系列宣讲活动,以加强广大职工对企业文化的认识,规范文明操作。

该车队将修理班作为车间级行为规范

示范点,以点带面,带动其他班组的的企业文化工作,为此,该车队制定了行为规范示范点实施方案和考核细则,坚持每周二对班组企业文化理念的学习、文明习惯、安全操作

等进行检查,发现不足的督促整改。此外,该班还开展了行为规范纠陋习大讨论活动,要求职工对照企业文化行为规范的要求,查找自身不足,分析根源,提出整改措施。

## 冶炼厂转炉车间大力宣传计生法规

■ 通讯员 张娟

11月5日,冶炼厂转炉车间组织女工学习计生知识,以提高大家的计划生育意识,确保计生工作做实做细。

该车间针对女工多、面广、岗位特殊等特点,采取多种措施狠抓计生。一是利用班前班后会等各种场合,广泛宣传计划生育

政策和计划生育条例,使计划生育的基本国策深入人心。二是利用讲座、书籍、节日、大力宣传婚育卫生和女工健康保健知识。三是为所有职工建立计划生育档案,组织女工参加体检,及时发放计生工具。四是加强生育关口的管理,把好凭证生育关,及时

为职工办理独生子女证和医疗保险,切实免除职工的后顾之忧,为职工提供人性化的计生服务。

由于措施得力,职工参与度高,该车间无一违反计划生育政策,计生“六率”连年保持100%。

## 冶炼厂车队责任到人狠抓车辆维护

■ 通讯员 喻建文

为提高车辆的完好率,冶炼厂车队又车班将车辆维护、保养责任落实到人。截止10月底,已发现事故苗头5起,及时处理各种设备故障达20余次。

针对今年矿产粗铜、阴极铜产量大

幅增加的情况,该班采用自由组合的方式,两人包一台车,做到出车前勤检查,收车后将车辆清洗干净,并按要求,每周吹一次空气滤芯,每月加注一次黄油,每季度更换一次机油。同时建立车

辆维护保养档案,将绩效与考核挂钩。另外,该班还利用每天班前会及每周安全活动会,加大设备管理宣传的力度,提高职工爱护设备的责任意识。

## 冶炼厂车队巧用“金点子”解难题

■ 通讯员 方小敏 占润英

为提高服务质量和工作效率,该班14名成员勤动脑、勤动手,巧用“金点子”解决生产难题。

11月3日,该车队一辆铲车的变矩器和发动机连接处螺丝被扭断,致使车辆无法正

常工作。在买不到修理配件的情况下,修理工黄开政开动脑筋将变矩器和发动机连接处的螺丝拔掉后,再钻孔安装螺杆,使铲车恢复了正常工作。

夏天,叉车驾驶室温度高达42摄

氏度以上,装在叉车顶棚上的电扇,吹下来的都是热风。为解决这一问题,电工徐跃华冥思苦想,将电扇改装在驾驶室挡风玻璃的左下角,使电扇吹进来的是外面的凉风,叉车司机体验后都竖起了大拇指。

## 转炉车间“三结合”提升职工技能

■ 通讯员 张娟

11月4日,冶炼厂转炉车间组织炉前工、行车工进行技术比武。通过创新全员培训机制,激励载体和培训形式,实现了由单一职工技能培训向多层次、立体化的系统培训的转变,为该车间生产经营提供了技术支持。

该车间一直重视队伍建设,通过“三结合”法,提升职工技能。一是赛训结合。坚持将技术培训、技能大赛进行有效结合,相互促进,以赛促学,以赛促练,不断提升人才队伍的整体素质;二是打基础与抓创新相结合,以技术创新为主线,切实加强技能人才基础业务能力的提升,以适应生产需要;三是引导与奖励相结合。各级组织加强职工的思想教育引导,以劳动竞赛为载体,激发广大职工的劳动热情。

## 车队给轮胎办理“身份证”

■ 通讯员 瞿晓荣 方小敏

11月初,冶炼厂车队叉车班对每条轮胎使用日期及序号进行了编号,轮胎从此有了“身份证”。

冶炼厂车队叉车班有叉车30辆,轮胎年消耗量达100余个。为延长轮胎使用寿命,该班采用“轮胎身份证”的办法,在轮胎上涂上起始使用日期,并将轮胎编号、轮胎品牌、工作内容登记在本子上,由当班人员对轮胎损坏情况进行登记,并登记更换日期。

此外,车队还计算出更换轮胎的使用周期,每月对轮胎使用情况进行对比、分析,此举有利于延长轮胎的使用寿命,达到降本增效的目的。

## 转炉车间多举措促安全

■ 通讯员 王燕

11月2日,冶炼厂转炉车间以“百日安全无事故”活动为契机,积极开展“坚持不懈抓宣传”、“求真务实抓改进”、“全神贯注抓现场”的活动,再紧安全弦,全面备战迎峰度冬。

该车间一是根据目前所面临的安全形势,认真反思车间安全工作中的盲点,将“风险”观念、“改进”意识落实到第四季度的工作计划中,落实到作业现场和班组的管理工作中,落实到员工的日常培训和安全生产活动中。二是以岗位责任制和岗位操作标准为重点,以“创建5S标准现场”为手段,加强各类作业现场的安全管理。三是全力做好当前秋季防火防爆和迎峰度冬工作,确保实现全年生产任务及安全目标。

## 转炉车间双圆盘浇铸机喷浆装置改造成功

■ 通讯员 胡敏

11月3日,在冶炼厂转炉车间的生产报表中显示,阳极板外观合格率比计划高出了0.2%,这是该车间精炼炉双圆盘喷浆装置改造运行后取得的最好成绩。

该车间双圆盘浇铸机是制作阳极板的关键设备,精炼炉在浇铸过程中用软管进行喷涂作业,容易造成阳极板底部产生蜂窝、粘膜现象。为此,该车间成立了攻关小组,通过制定攻关方案,查资料,绘制电气、气动控制原理图、机械安装布置图,反复试验、对比和调试,对其进行改造。改进后的喷涂装置8个喷涂点采用压缩空气进行均匀喷涂作业,喷出的溶液呈雾化状,有效避免了堵塞现象的发生。

## 车队全方位加强车辆巡检

■ 通讯员 方小敏

11月7日上午,冶炼厂车队组织职工观看了交通安全光碟,随后又进行了全员消防事故应急救援预案演习,这是该车队开展“百日安全无事故”活动的一个缩影。

冶炼厂车队有各类车辆近80余台,担负着该厂阳极板、阴极铜、铜精矿转运及各类含铜物料的运输,安全责任重大。车队安检人员长期坚持每日到各运输线路巡检,对检查发现的违章行为进行现场纠正;每周一对全厂车辆进行门检,发现隐患及时整改;每半年开展一次安全操作规程闭卷考试,提高职工安全操作技能;开展轮流当一天安全员活动,提高职工的安全责任意识;各班组每月开展一次安全心得体会交流活动,将安全活动融入于日常工作中,切实做到“人人讲安全,月月都安全。”