

“稀贵”新天地,高歌奋进正当时

■ 实习记者 陈红丹

有一种战略叫资源整合,有一种手段叫结构调整,有一种方法叫循环利用。“一年好景君须记,最是橙黄橘绿时”,在这秋色渲染的季节里,请大家和我一同走近正在紧张建设中的公司黄金山稀贵金属工业园,走近这片孕育着希望的新天地。

做大做强稀贵金属产业

“要把三废治理与资源综合利用结合起来,大力发展循环经济。要加快黄金山稀贵金属工业园的建设,扩大稀贵金属生产规模,提高金、银、铂、钯等稀贵金属的产品产量。”集团公司董事长张麟在今年工作会上如是说。

公司在生产主导产品阴极铜的过程中,产生了废渣(阳极泥)和废液,在这些废渣(阳极泥)和废液中,含有金、银、铜、铂、钯、镍、硒、碲、铋等大量有价金属。为实现资源的综合利用,自2006年12月29日,公司成立稀贵金属厂以来,先后开发出了金、银、硫酸铜、硫酸镍、铂钯精矿、粗硒、铅锡合金等多种产品,创造了较好的经济效益。但近几年,因设施陈旧,工艺落后,厂房布局不合理,再加上场地限制等因素的影响,这些都严重限制了公司稀贵金属的生产能力,不能满足公司日益发展的需要。

为贯彻落实公司“五大战略”,延伸稀贵金属产业链,实现资源高效综合利用,做大做强稀贵金属产业,公司按照科学发展观的要求,对稀贵金属实施大整合,高起点进行规划,稀贵金属园应运而生。从地理位置上

来看,稀贵金属工业园是大冶有色金属黄金山工业园的主体项目,建于黄金山国家级经济技术开发区,北靠鹏程大道,南望大棋路,西临圣水路,交通十分便利;从规模布局上来说,稀贵金属工业园规划占地350—400亩,其中将建设阳极泥处理、金银深加工、稀贵金属、污水处理等模块;产值、品种方面,将按照公司“十二五”和稀贵金属产业发展规划,到十二五末,稀贵金属园将实现产值100亿元,成为湖北省打造千亿元有色金属支柱产业的重要组成部分,为有色公司增添强大的发展后劲;工艺流程方面,按照国家发展循环经济的要求,将采用国际先进的湿法处理工艺流程。铂、钯、硒、碲的生产及综合回收将采用现有的成熟工艺,工业园区将成为工艺先进、装备水平高的高新技术园区。

全力以赴保进度

秋阳烨烨生辉。11月2日,记者随稀贵金属工业园建设指挥部办公室的同志来到稀贵金属园进行实地采访。只见施工现场一片繁忙,工人们忙碌地绑扎着钢筋,浇灌着水泥砂浆,吊车高伸的吊臂直耸蓝天,一根根红色的钢筋密如成林,在青山如黛、蓝天白云的衬托下充满了几分刚劲之美。

目前,稀贵金属园已进入紧张的主厂房施工阶段,五个主厂房都已完成了桩基基础部分的施工,开始地面部分的建设。转炉厂房正在进行钢结构吊装,溶液处理厂房正在进行室内平台建设,湿法浸出厂房和铂钯

厂房正在搭建脚手架,金银厂房正在进行承台地梁的施工。预计,今年年底可基本实现主厂房封顶的目标。

为确保稀贵金属工业园建设项目的顺利开展,公司成立了稀贵金属工业园建设指挥部,指挥部下设办公室,负责组织、协调、督办工作,保证项目顺利进展。同时,指挥部还设立了工艺技术管理、电器仪表、设备材料供应、工程管理、项目投资预算管理、安环保卫、园区协调、资料管理和考评等九个专业工作组,实行分工管理。在保证工程进展方面,一是建立了每周一次的指挥部例会制度,同时按项目进度要求不定期组织召开专题会,由指挥部办公室负责督促检查,实行对上次例会执行落实情况的报告制度,狠抓责任落实和进度落实;二是指挥部办公室每天派专人到现场巡察,及时了解现场施工情况,督促落实;三是指挥部每季度根据建设进度节点,对设计、设备采购、施工等工作情况进行一次考评,确保各方面工作顺利实施。

在问到工程施工建设的相关问题时,作为承建方的建安公司第四项目部负责人说道:“首先,建安公司非常重视稀贵金属园的建设施工,每周各级管理人员都会来检查施工情况,解决现场问题。其次,整个项目部不分节假日、不分昼夜,从技术、人力、材料供应上,全力以赴保进度。”

打造高新技术园区和工业旅游园区 全面、协调、可持续是科学发展观的基

本要求,大力发展循环经济是我国调整经济结构、实现经济增长方式转变的重大举措。公司稀贵金属产业具有循环经济的特征,今后的发展应全面贯彻循环经济的原则,避免走低附加值、资源性、粗加工的发展模式,以发展高新技术产业、构建企业核心竞争力为目标,实现低开采、高利用、低排放的生态经济模式。

稀贵金属园的建成投产对于公司稀贵金属产业的发展意义重大。在经济技术指标方面,加强碲工艺回收技改、加快完善铋回收工艺,金属回收率等主要经济技术指标将达到国内最好水平;在做好循环经济方面,一是对现有原料进一步“吃干榨尽”,同时进一步开发出新产品。二是延伸产业链,努力实现由初级原料向产成品方向发展;产值方面,到“十二五”末,年产黄金将达到10吨,白银600吨,及相当数量的铂、钯、碲、铋等稀贵金属,产值将超过100亿元,成为有色工业园区的支柱。环保方面,稀贵金属园的厂房设计是根据现代企业的形象要求,在满足使用功能前提下,兼顾美观,将稀贵金属园打造成高新技术园区和工业旅游园区。

“雄关漫道真如铁,而今迈步从头越”,稀贵金属园的建设将开启稀贵金属厂的一个新的时期,全体稀贵人们正蓄势待发,迎接属于他们的一片新天地,在这里,他们将意气风发、一展拳脚,创造出更多的精彩和辉煌。

铜绿山矿选矿车间 年终检修全面铺开

■ 通讯员 吴得顺

10月20日,铜绿山矿选矿车间年终检修工作全面铺开,全体干部加班加点,确保检修工程按期完成。

作为车间的主要生产单位,碎矿工段的检修任务面临交叉作业多、维修战线长、未知因素多等诸多困难,时间紧、任务重。其中,16号中间矿仓是碎矿生产流程中的咽喉要害部位。矿仓阴暗、潮湿、光线差。空气浑浊,每年大检修这个地方都是个难点。10月20日,碎矿工段生产一班班长柯国和班组6位骨干下夜班后主动请缨,检修16号中间矿仓。只见他们全副武装,奋力捅仓里面的积矿,镐钎在舞,铁锹在舞,衣衫都湿透了,但他们依然激情高涨,经过3个小时的奋战,最终把矿仓清理干净,为顺利完成检修赢得了时间。

冶炼厂渣缓冷车间 自制“移动缓冷水车”

■ 通讯员 黄玉琳

10月底,渣缓冷车间自主创新制作出一台“移动缓冷水车”,小小水车的投入使用既降低了渣包返厂率,也提高了抱罐车的安全开动率。

该车间为确保抱罐车安全运行,规定平板车上的渣液面与包口必须要有250mm的距离,若超过此高度,渣包必须返厂。针对这一现象,渣缓冷车间领导班子集思广益、大胆创新,自主研发,将一台废旧的小推车改良成“移动缓冷水车”。当渣液面与包口距离不足250mm时,就通过移动水车将冷却水注入渣包内冷却,经过半小时的冷却,渣液凝固,渣面结壳后,再启动抱罐车运行操作此类渣液。此举消除了渣液溢流的现象,同时也避免了渣包返厂拖延时间,提高了作业效率,实现了安全、高效两不误。

丰山铜矿选矿车间组织 观看安全警示教育专题片

■ 通讯员 刘志勇

为提高全员的安全素养和安全防范意识,10月27日,丰山铜矿选矿车间组织班组长以上管理人员观看安全警示教育专题片。一组组真实的镜头,一串串带血的数字,一个个鲜活的案例,给大家上了一堂生动的安全教育警示课,让大家从中感悟到了安全的重要性,从而提升全员的安全意识。

据悉,这是丰山铜矿选矿车间开展“百日安全无事故”活动以来,第二次组织职工观看安全警示教育专题片。观看过后,大家纷纷表示,在以后的工作中,一定要坚持“安全第一、预防为主”的原则,严格遵守安全管理制度,严格执行安全操作规程,杜绝习惯性违章,切实把各项安全措施落到实处。

冶炼厂熔炼车间 推行“5S”逐日考核法

■ 通讯员 王宝琴

自9月份,熔炼车间“5S”小组实施逐日考核法,对各排班室、休息室、办公室及生产现场实行天天考核,当日下午达整改要求、红牌作战表或周计划,营造了良好的“5S”氛围。

为更好地开展车间“5S”管理工作,使5S走向长期化、规范化、制度化,8月28日,该车间成立了14人的“5S”管理工作推进小组,重新修订《5S管理考核细则》,制定了一系列的工作方法。一是推行责任制。将车间划分为熔炉、电炉、电收尘、维修、办公楼、排班室这6个区域,实行车间领导挂钩,工段具体负责,推进小组成员检查考核,责任落实到个人,工段负连带责任,做到思想统一到位,人人参与到位,责任区达标到位;二是加大考核频率。即天天考核,让“人人5S,时时5S,事事5S”的理念真正深入到职工的大脑,并形成习惯;三是加大奖惩力度。同类违规事件第一周扣10元,第二周扣20元,第三周扣50元,第四周扣100元。每月评出一个优胜工段,每季度评选一个“5S”之星,并分别给予500元和1000元的奖励。

正是因为高标准、严要求,10月份,该车间顺利通过三轮检查,取得公司“常态化达标单位”资格。

物流公司航运分公司 严谨作业流程确保进口矿颗粒归仓

■ 通讯员 周自朋 吉婷

10月18日,物流公司航运分公司接到公司秘鲁进口矿由南京港转运到黄石港码头的承运任务,在台风、大雾等恶劣天气的不利因素影响下,该公司严谨作业流程,确保进口矿颗粒归仓。截止10月31日,该公司圆满完成了此次进口矿承运任务,卸货总量5354.30吨,损耗率在千分之一以内。

该公司自接到进口矿承运业务后,在第一时间召开了专题会,研究制定了一整套严密方案,从装货、航运、卸货三方面细化工作环节,全力确保进口矿颗粒归仓。装货方面,该公司提前两日到达装货地点,实时准确了解外轮到港情况,及时安排装货;航运方面,该公司作业人员轮班日夜值勤,运用GPS卫星跟踪高新技术,实时对船只进行动态监督。精心做好防盗工作,采用盖帆布、上防盗网、打铅封等措施确保航运安全;在卸货方面,公司对卸空的船舱用江水进行冲洗,回收沉淀下来的粉矿,将铜精矿运输过程损耗降至最低。



受大冶湖外湖水质因素的影响,大量泥沙淤积在铜绿山矿外湖泵房进水港港口,导致河道堵塞,直接影响到该矿生产用水的供应。紧要关头,该矿水电车间组织突击队进行河道清理,经过4小时的奋战,顺利完成清理任务。图为11月1日,该车间两名突击队队员正在进行河道清理。(秦霄 李细柱 摄)

冶炼厂电一车间“四字”文章给力安全生产

■ 通讯员 孙凤霞

进入四季度以来,冶炼厂电一车间以“百日安全无事故”活动为契机,将安全渗透到每个岗位、每个生产环节,做足“学、查、纠、评”四字文章,为每个职工筑牢一道安全防线,唱响安全生产的主旋律。

以“学”强化意识。该车间通过每周开展安全主题活动,如“现身说安全”、“抽背安规突击战”、“互保对子安全找茬”、“危化品事故应急演练”等,让职工之间互找不足、交流安全经,从而强化职工的安全意

识,提高其安全技能;以“查”落实责任。当班人员通过自检、互检,班前班中班后点巡检,查找设备、管道等各生产环节中的跑冒滴漏问题,对重点生产设备、危险源点进行专项检查监控,发现隐患及时整改或采取

应对措施;以“纠”制定措施。坚持“先安全,后生产”的原则,切实抓好纠正预防措施;以“评”鼓励职工。每月评选出一名“安全明星”,并给予物资奖励,有效调动了广大职工的安全生产积极性。

铜山口矿突击抢修高压主线路

■ 通讯员 周而侃

10月31日上午8:50分,一辆外地吊车在铜山口矿选矿车间作业时不小心造成吊车侧面倾翻,吊车升降杆将该矿高压主线路倾压,造成该矿全面停产。

事故发生后,该矿立即启动“紧急事故预案”,调集水电车间、选矿车间、修造厂共20多人的骨干力量进行排险抢修。在此施工的建安公司也派出人员加入到该矿的排险抢修的阵营中。该矿主管生产和安全的相关负责人也亲临事故现场指挥,一场惊心动魄的抢修战拉开了序幕。

12:25分,侧面倾翻的吊车成功驶离事故现场。随后,由水电车间担纲抢修高压主线路的任务也随之展开。水电车间书记赵长武、主任严云平、刘卫群和抢修人员一起抬电缆、爬梯子,紧张地忙碌在抢修现场。

1:10分,抢修现场,吃完方便面的抢修人员没有顾得上休息,又投入到紧张的抢修工作中。

17:50分,高压主线路进线端抢修完成。高压主线路出线端抢修正在进行…… 18:25分,急促的电话铃声在铜山口矿

总调度室响起,有色公司重点工程铜山口矿深部开采项目部打来电话。“由于停电井下水泵停止工作,井下水迅速蔓延,如果在三个小时内还不送电,水将淹没井下设备,后果不堪设想。”电话那头的声音让现场人员个个神情紧张,可片刻之后,回过神来的人们不自觉地加快了抢修速度。

一辆辆装运抢修材料的车辆在现场穿梭,“注意,接好了!”五、六个工人拉着长长的电缆,顺着离地四、五米高的电缆托架,与托架上另一端的工人一起架设电缆……手

电筒的强光、汽车车灯刺眼的灯光,和天上闪烁的星光遥相呼应,透过光线,托架上身着深蓝色工作服的抢修工人早已汗流满面,衣服全湿透了。尽管如此,他们仍不顾不顾、全神贯注地工作着。时间一秒一秒的过去,深部开采项目部的告急电话一次次打来,现场的气氛紧张得连空气都凝固了。

21:10分,随着水电车间书记赵长武的一声“送电”,整个抢修现场一片灯火通明,欢呼声响彻一片,大家紧张而疲惫的脸上露出了舒心的笑容。