

30万吨铜加工清洁生产项目预制柱任务收尾

■ 通讯员 田旭东

10月21日晚8时许,在建安公司第一项目部承建的30万吨铜加工清洁生产项目现场,布料机伸着臂展,输送泵间歇性地发出有规律的声音,振动泵在混凝土中“嗡嗡”作响,混凝土输送车的喇叭不时地发出讯号,现场灯光熠熠,这正是项目部日夜赶制预制柱制作的繁忙场面。

30万吨铜加工清洁生产项目是公司实现跨越式发展、打造湖北省千亿元有色

金属产业集群龙头企业的重点项目,也是建安公司近年来的重中之重工程项目。工程建设周期14个月。工期非常紧张,根据建安公司规定的十一月初具备吊装条件的要求,项目部管理人员在项目经理的主持下,认真研究本月施工计划。其中,本月应完成预制柱约120根,考虑天气因素影响,每天须完成5根预制柱制作任务,并根据预制方案的制作顺序,把预制工期

精确到以天为单位,按照每天制作要求,合理组织劳动力资源,确保完成当天预制柱的浇筑任务,做到当日事当日毕。除了工期要求严格以外,预制柱的制作质量也同样重要,一旦预制质量不合格,将会直接影响到下阶段的吊装施工进度。为此,项目部特组成以施工员、技术员、质检员为中心的预制柱质检小组,对预制柱的预埋件、轴线、柱长、截面尺寸等严格实行“三

检制”。第一道质量检查责任由班组在制作过程中落实,第二道检查由质检小组成员负责落实,第三道检查在预制柱混凝土浇筑前进行,即先报监理单位检验,直至监理单位检验合格并签发混凝土浇筑指令后方可浇筑。

截至24日,30万吨铜加工清洁生产项目139根预制柱制作任务已完成93%,达到按既定目标进入现场安装的要求。



动力分公司供水一车间在“百日安全无事故”竞赛活动中积极组织运行值班人员学规程、用规程、赛规程,以“反三违、查隐患”促进现场安全管理。图为10月23日,该车间二泵班运行人员正在进行2号供水机组的操作演练。(邱华宁 摄)

丰山铜矿水电车间巧用飞信传平安

■ 通讯员 占亚芬

“今天是10月24日,距离12月31日还有69天,提醒大家:安全理念记心中,安全之弦不放松,安全连着你我他,做好安全靠大家”。这是丰山铜矿水电车间利用手机飞信业务,为该车间全体职工进行安全提示。

四季度是冲刺全年生产任务的最后阶段,也是安全生产最关键的时期。为营造良好的安全生产氛围,加强安全管理工作,确保安全生产状况稳定,该矿开展了“百日安全无事故”活动。活动期间,该矿利用手机飞信传播速度快、简单、便捷等特点,每周一早上八点编发安全飞信群发到各职工手机上。此举让广大职工收到安全问候的同时,也在潜移默化中提升了安全意识。

该车间通过飞信提醒职工时刻注意安全的做法受到了职工的一致好评,广大职工安全责任心得到了提高,安全生产得到了保证,为顺利完成全年生产经营目标打下了良好的基础。



10月19日,稀贵工业园的施工建设正在热火朝天地进行之中。自开工以来,稀贵工业园的项目建设一直在紧张进行,截至目前,稀贵园区的三通一平和土地平整后的测量工作基本完成。主厂房施工方面,溶液处理厂房正在进行地面施工建设,浸出厂房已完成地下承台建设,转炉厂房正在进行钢结构吊装,金银精炼、铂钯厂房完成了基础土方施工。接下来,项目将进入辅助设施的施工阶段。图为溶液处理厂房施工现场。(陈红丹 摄)



于今年6月15日开工的铜山矿两个直径45米浓密池及其配套工程进展顺利。目前,掘井、浇注柱基、铺设管道等地下基建工程均已完工,预计浓密池主体工程及加压泵房等配套设施建设均可在年内完工并交付使用。图为10月17日混凝土输送加压机正在进行筑底和水泥立柱浇注的工作情景。(陈玮玮 摄)



本月初,铜绿山矿劳动公司党总支组织机关党员干部挂点班组,带头轮流蹲点并简抢修现场,调研指导并疏通抢修突击任务,服务矿山生产建设。图为10月15日,该公司副经理宋斌挂点尾选厂在劳动。(吴兵 摄)

点点滴滴总关情 一路走来一路歌

——记冶炼厂熔炼车间澳炉工段澳炉一班

■ 实习记者 陈红丹 通讯员 陈向东

“永远的开拓在青铜的故乡,铜斧的精神传承在心上,我们迎接挑战锤炼人生,我们有声有色追随希望,我们情系大江风度飞扬,我们挺立潮头托起荣光……”在冶炼厂采访熔炼车间澳炉一班成员的时候,脑海里一直荡漾着这首歌。是的,他们朴实无华,却拥有心中最美的梦想;他们平凡无奇,却勇敢地迎接人生的每一次挑战;他们默默无闻,却创造出了一个又一个骄人的成绩。他们到底是怎样的一群人?让我们一起走进澳炉一班,走进这个爱岗敬业、团结奋进的集体。

精兵强将,谁与争锋

走进澳炉一班排班室,第一感觉——清爽、干净。然后就看到几张笑盈盈的脸庞,第二感觉——热情、豪爽。几句简单的问候之后,大家便坐下来聊开了。班长邵志村性格沉稳,还带着些腼腆,可正是在他的带领下,班组成员团结一心,才把众多各类奖牌收入囊中。副班长吕露是个多面能手,性格活泼开朗,修长的身材里蕴含了无限能量,号称班组第一潮人。熊雄,厂里资格最老的主操手之一,别看工作戴上黑框眼镜的他一脸认真严肃,可在私下里却是相当活跃,还是班组里的麦霸呢。作为班组为数不多的一个80后,平日言语不多的徐维顶,却是一个十足的行动派,每当遇到什么急难险重的任务,他总是第一个冲上前去,被大家称作“澳炉第一铁人”。成本核算员廖彦龙是个计算机达人,凭着一股爱较真和不服输的精神劲,练就了一身非常过硬的业务能力。柯学,此人为人诚实守信,负责班组的账本,一分一毫算的是清清楚楚,让大家心服口服,因而有着“神算

子”的美誉。班组里22个人,每个人性格各异,但都同为有色人,每天为着澳炉的达产达标这一目标而奋斗着,整个班组气氛相当融洽。每个人各尽所长,在各自的岗位上挥洒着智慧的汗水。

颗颗丹心系澳炉

“我们的目标就是达产达标!”说到工作,班组成员基本就是异口同声的回答。话题一下子转到了澳炉试生产初期,当时为解决澳炉烟气温度高、总量大等问题,厂里请回了曾经做过技术指导的澳籍专家,专家直接建议增加燃料煤,减少还原煤。熔炼车间将这一方案的实验重担交给该班。然而在实验过程中澳炉又出现了新的情况,此方案并不可行。在澳籍专家走后,该班立即成立攻关小组,并利用空闲时间,根据多年的经验,大胆提出新建议,并重复实验,最终找到了两种煤的合理用量平衡点。现如今,澳炉生产平稳,精矿处理量一直维持在一个稳定高位。除此之外,该班还率先组织开展澳炉炉寿攻关、喷枪寿命攻关等技术攻关,为澳炉的健康运行、延年益寿和达产达标做出了突出贡献。谈起对澳炉、对公司的情感,澳炉主操手熊雄因其经验丰富,业务能力强,曾被几家企业看重并以高薪聘请,但却被他婉言谢绝。“这是一种情结,从诺兰达炉到澳炉,大家在这个岗位上干了十多年了,对人,对物,都有了感情。”柯学的一句话或许道出了大家的心声。

班组管理,有声有色

说起班组的工作成绩,原本几个比较沉默的班组成员也显得非常兴奋。“看我们的荣誉墙,呵呵,这是我们自己做的呢,上

面都是我们得的奖,还有很多都挂不下了呀!”说这话的时候,吕露一脸的自豪。我抬头望了望斜对面的那面墙,全国“质量信得过班组”、黄石市五一劳动奖状、“工人先锋号”、“标杆班组”等共20块金灿灿的奖牌在蓝底的墙面上显得十分的惹眼。是什么让这个班组能获得如此多的荣誉?“这还得多谢‘三巡一廉’管理法”,班长邵志村一语道破天机。所谓“三巡一廉”管理法,就是把廉洁文化融入到安全管理和班组建设中,这是该班在长期工作和实践中,不断探索和总结出来的一套管理方法,主要指接班巡查,班中巡查,交班巡视和廉洁文化进班组。该班通过把廉洁文化作为班组文化的核心,让廉洁文化理念融入到班组的生、管理的各个环节,以五型班组为目标,充分发挥廉洁文化的导向作用,在班组里形成爱岗敬业、扎实肯干的工作作风。通过不断创新管理,该班建班十几年来没发生一起安全事故和违法乱纪行为,各项工作在车间各班组中也名列前茅。

互帮互助情意深

班组里是清一色的男同胞,平均年龄都在35岁左右,因此大家的共同语言特别多,平日关系也是非常“铁”。正如管炎龙所言“我们每天在班组的时间比在家的时间还长,大家早已亲如兄弟,班组就是我们的第二个家”。凭着这份情,只要班组谁家有事,其他人都会全力相助。一年前,该班职工柯学4岁的女儿病情牵动了大家的心。柯学女儿患的是先天性的多发性纤维增殖症,目前该病是世界级难题,虽然无生命之忧但无药可治。得知消息后,大家一方面在第一时间打电话或发短信进行问

候,另一方面通过网络查找相关病例资料,班长邵志村还联系上了多年未见的,现为骨科医生的同学,作了一些咨询,希望能找到病情治疗信息最大的一份力。同岗位的兄弟更是和他形影不离,安慰他的情绪,帮助他挺过难关,这些都让柯学感动不已。另外,班组还经常组织大家一起外出旅游、爬东方山、打羽毛球、游泳等集体活动,以此增进大家的感情。说起班组里的趣事,最让大家津津乐道的就是班组QQ群里的浪漫事儿,这里是大家自由表达心声、相互交流观点的地方,有事没事大伙就会在里面面天南海北地神聊胡侃,据说徐维顶的终身大事就是在群里被大家“闹腾”出来的。

风雨同舟,荣辱与共,经过多年的相处,澳炉一班的成员早已融为一体。采访即将结束,一直少有言语的熊雄道出了一句“希望一班的明天会更好,大家都能够高高兴兴上班来,平平安安回家去”,说出了大家共同的心愿。走出冶炼厂,已是中午时分,秋阳有些耀眼却并不灼人,不知是谁说的一句“回家睡觉去呀”让我惊诧万分,才知道他们昨晚刚上了12个小时夜班,到现在还没休息呢,可刚刚他们的那种精气神让我完全没有察觉到这一点。的确,这是一个令人感动的集体,一个叫人羡慕的集体,一个催人上进的集体,让我们祝愿澳炉一班在新的征程能一如既往,将辉煌进行到底!



物流公司机务段自今年开展岗位练兵活动以来,针对乘务员和电工等生产重点岗位,请专家结合实际操作理论难点向职工们进行现场讲解,以提升其业务技能。活动将持续开展至12月底。图为该公司火车司机胡旭光正在向乘务员李灯灯讲解机车操作知识。(孙媛 唐义文 摄)

(上接第1版)加大生产、质量、环保、设备等安全工作,要加大执行力度,加强责任心,狠抓落实,不讲情面不讲客观,确保公司正常生产经营秩序。

张麟指出,一是要严字当头,用“三铁精神”强化安全生产管理,要严格教育、严格检查、严格整改、严格考核和严肃纪律,要充满真情抓安全;二是要强化基础,加强安全标准化建设,理顺操作、技术、岗位等安全流程;三是要强化责任,管理人员要肩负起对职工安全教育责任,要充满感情去抓安全管理,做到警钟长鸣。张麟强调,各单位各部门要切实汲取教训,总结经验,强化措施,振奋精神,确保公司各项工作平平安安。

会议还传达了中国有色集团《关于贯彻落实中央领导重要批示和国务院173次常务会议精神,全力做好当前安全生产工作的通知》精神,公司安环部相关负责人通报了三季度安全检查情况,并安排了四季度安全生产工作。建安公司、铜山矿在会上作了检讨发言,铜绿山矿、冶炼厂等相关单位作工作发言。

会议由有限公司副总经理廖全佳主持,公司领导温森、王勇、余利先、吴礼杰、李书举、王根及安委会其他成员、相关单位安全责任人等参加。