

冶炼厂“全员练兵”只为厚积薄发

■ 通讯员 刘飞 张莉菲

“没有做不到,只怕想不到。虽然几天的培训只能学习到皮毛,但只要把学到的知识应用到生产中,边学边做,日积月累,我们的理论知识也能上台阶……”10月8日,冶炼厂电解二车间电调工明聪在参加完统计分析方法及应用知识培训后深有感触地说道。在该厂开展的岗位练兵活动中,为实现“人人都可以在岗位成才”的目标,该厂从练兵载体、内容、激励、考核四个方面下功夫,确保岗位练兵全员参与,成效显著。

岗位练兵载体多。该厂通过多种形式

开展岗位练兵活动,元月份以来,已组织各车间开展各类技能比武、反事故演习达26次,举办厂级内培班、专题讨论、技术交流等各种培训67期,参训人数达到4657人次。

全民参与内容广。该厂还根据班组实际,以技能培训、日常操作、现场演练为主要练兵内容,做到每周一练。练兵内容以职工的需求为导向,既帮助“后进”职工努力追赶,也帮助“先进”职工自我超越,以此达到全面提升职工综合素质和岗位技能水平的目的。

层层奖励劲头足。今年,该厂进一步健全完善了练兵活动考核和奖励制度,对在考试考核中取得优异成绩的,分厂、车间、工段和班组四级,从1000元到50元不等进行层层奖励。对职工自学成才的,还实施学成奖励。到目前为止,该厂共有千余名职工通过业余学习取得大专及以上学历,职工的文化素质得到提高,为企业发展铆足了后劲。

真刀真枪考核严。在加大岗位练兵力度的同时,该厂领导班子和职能部门还经常到挂点班组对班组长进行现场

指导和点评,厂人力资源部定期对各班组长岗位练兵情况进行通报,并与绩效工资挂钩。通过加强过程督导和效果测评,确保了练兵活动不走过场。

通过实施岗位大练兵活动,职工主动带着问题学知识、带着难点学技术,一批青年职工破茧而出、茁壮成长。在公司、市级乃至整个有色行业的技术比武活动中,该厂职工在钳工、电工、电焊工三个通用工种上频频获奖,为企业的发展提供了强劲的源动力。

铜山口矿 职工争当“生产明星”

■ 通讯员 方锦锋

10月8日一大早,铜山口矿选矿二车间为5名车间月度生产明星送上高压锅等奖品,引来其他职工羡慕的眼光,看着获奖职工喜滋滋的表情,很多职工表示,也要通过自身努力尝尝当“明星”的滋味。

选矿二车间由于转岗人员多,不少职工对于新岗位技术操作比较生疏,为缩短职工岗位适应过程,提高技术操作水平,车间一方面加强技术培训力度,另一方面利用激励机制调动职工学习业务的积极性,提高车间的生产潜力。从今年下半年开始,车间通过对选矿经济运行技术指标进行考核评比,每月在3个班组中选出5到6名工作业绩优秀者进行表彰奖励。此举有效提高了职工的生产积极性,员工们个个鼓足干劲创佳绩,从而扭转了车间上半年欠产的生产经营形势。

冶炼厂电一车间 自制新式减温减压

■ 通讯员 张永平

“一次蒸汽温度143.6℃,二次蒸汽温度127.2℃,一次蒸汽压力1.409Mpa,二次蒸汽压力0.186Mpa,完全符合使用要求”。9月30日,冶炼厂电一车间技术人员正在对新式减温减压器的性能进行检测。

为防止蒸汽温度过高而烧坏钛板加热器的胶片垫圈,该车间在电解一、二、三系均安装了蒸汽减温减压。由于减温减压介质(生活水)在蒸汽的高温作用下极易形成水垢而将出口堵塞,导致蒸汽停止。而原减温减压体积大、结构复杂,整个检修过程需120分钟左右,从而影响了阴极铜的生产。

随着今年车间阴极铜产量的增加,这一矛盾日益凸显。为了解决这个生产难题,该车间维修工段根据减温减压的工作原理,大胆地对内部结构进行简化,并选用耐腐蚀的不锈钢材料制作成新的减温减压。新式减温减压器的重量仅为原减温减压器的八分之一,并将检修时间控制在40分钟以内,大大提高了工作效率。



国庆节7天长假期间,铜绿山矿合理安排作业人员,实现矿山铜产量210吨,超出计划14吨,生产呈现火热势头。图为10月7日,该矿一名职工在井下负425米采场精心操纵铲运机出矿。(秦霄 高元兵 摄)

冶炼厂污酸工段 疏通管道保生产

■ 通讯员 张淑萍

10月8日,硫酸车间污酸工段五名职工在几名维修师傅的配合下,疏通石灰乳管道,确保了污酸工段生产的顺利进行。

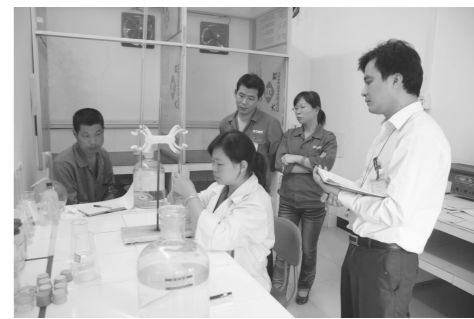
石灰乳管道是污酸工段处理污酸的主要“经脉”,由于使用年限过长,管内石灰乳结垢后很容易导致管道堵塞。而管线长达200多米,分布于制备、中和岗位,范围广,危险性大,一旦堵塞,拆卸、疏通难度非常大。10月8日下午6点,当班四班班长张海发现石灰乳管道全线堵死,便立即向正准备下班的污酸工段长王晓旭报告此事。王晓旭了解此事后,迅速组织几名钳工、焊工师傅和生产班几名职工进行管道疏通。他们用扳手把管道螺丝卸下来,把管道焊接一个小孔,用大锤猛击管道,之后将水管插入管道深处冲洗管道,经过24小时的连续奋战,最终成功将“肠梗阻”的石灰乳管道全部疏通,使生产恢复正常。

铜山口矿 及时抢修受损电视线路

■ 通讯员 杨继成

10月9日,铜山口矿有线电视台组织维修人员,及时抢修损坏电视线路,并很快恢复了矿区周边居民的正常电视信号。

近日,外单位在该矿选矿车间厂房附近进行45米浓密机工程项目施工时,将经过此处的有线电视线路拉断,造成矿区周边堰弯朱村等地400多户居民无法收看电视节目。该矿有线电视台得到情况后,一方面安排专人接听报修电话进行说明,另一方面积极处理故障,组织人员抢修。由于场地环境复杂,工期项目施工时间较长,为避免再次发生线路被拉断,维修人员决定更改电视线路走向。维修人员顾不上休息,迅速从黄石买回电视干线和备品备件,仅用一天时间就完成了800多米电视线路的架设任务,同时调试好电视信号。



丰山铜矿全面实施职工素质培育工程,构建岗位技能比赛长效机制。10月11日,该矿10名化验工参加了电子天平的称量操作以及酸、碱滴定管操作的岗位练兵实践技能操作考试。图为考试操作现场。(占亚芬 摄)

建安机运公司“安全、服务、保养”三管齐下促生产

■ 通讯员 周宏卫

建安机运公司围绕其安全行车、服务客户、设备保养的三项生产经营重点工作,于今年3月份以来,以创先争优活动为载体,在党员中开展了“党员身边无事故”的活动,在全体职工中开展了“技能优、服务优、配合优”活动和“车辆维护保养”劳动竞赛活动,取得了较好效果。

一是认真开展“党员身边无事故”活动。车辆安全行驶、吊车按规范作业是机运公司安全工作的重点工作,为增强全体党员的全局安全意识,发挥党员在机运公司安全管理中的积极作用,该公司开展了党员承包吊车活动,要求每名党员承包一辆

吊车,对挂钩车辆和人员的安全教育、安全监督负责,采取一周一叮嘱,一月一检查、一季一小结的方式扎实开展活动。即每名党员与挂钩吊车上的人员每周进行一次安全例会,对于长期外出干活的吊车,党员对挂钩吊车每周保持一次联系,并叮嘱他们注意安全;党员每月要对挂钩车辆人员的车辆维护、保养工作进行一次监督检查,并经常提醒挂钩车辆人员注意车辆的维护和保养,保持良好的车况;党员要经常与调度员联系,了解吊车的去向和吊车的运行情况,有的放矢地做好吊车的安全工作。

二是以创先争优活动为载体,积极

推进“三优”创先争优活动。坚持在全体党员和职工中认真开展“创优岗位承诺”和“技能优、服务优、配合优”的三优活动。全体党员按“三优”的要求和自己的岗位承诺,扎实工作,共创佳绩。特别是在各项工作繁忙时,党员们要充分发挥先锋模范作用,带头加班加点,积极为客户服务。

三是以管理提升为契机,以加大制度执行力为载体,扎实开展“创优质机台”劳动竞赛活动,旨在促进设备的维护保养工作。机运公司是一个重型设备吊装单位,现有吊车七台,有五台吊车都是二十多年前购置的设备,且吊车的利用率,对外施工

频繁,因此,设备的维护保养显得尤为重要。为了保证设备的利用率和完好率,该公司深化“创优质机台”劳动竞赛活动内涵,严格按照吊车维护保养的十条考核内容逐条检查评比,每两个月评选一台优质机台,并对被评为优质机台的所属人员给予一次性奖励。

三项活动的扎实开展,不仅确保了行车安全、客户满意、设备保持良好状态,同时更为建安公司顺利完成金格钢构工程、硫酸三系异地改造工程和节能减排配套等重点工程任务起到了“保驾护航”的作用,据了解,活动将持续开展至年底。

铜绿山矿运销车间里的“维修明星”陈建光

■ 通讯员 许宁超

陈建光是铜绿山矿运销车间的一名乘务员兼机车维修工。几年来,他不怕苦、不怕累、不怕脏,钟情于铁路运输的保障,从一名名不见经传的“小修理工”,成为了大家口中津津乐道的“大明星”。

作为一名青年骨干,陈建光时刻把模范带头作用牢记心间,用他的话说就是“不能做青工的尾巴”。维修工的工作是繁忙的,无论春夏秋冬或是白天黑夜,无论刮风下雨或是冰雪霜冻,都要做到随叫随到。去年冬天的一个夜晚,由于柴油机动力输出不正常导致机车不能正常使用,陈建光接到报修电话后二话不说便赶到现场,为了不

影响矿产品运输,那一夜,他一直干到凌晨两点多直到把机器修好才拖着疲倦的身体回家了。像这样的情况,他自己也记不清楚发生过多少次了。

学习是陈建光的必修课,平时除参加单位组织的学习外,他还积极主动地进行业务自学。随着近几年设备的更新,原来的理论知识已不能适应新形势,他坚持自学了柴油机维修、传动装置养护与维修等新技术和新技术。就这样,凭着一股钻劲,他逐步掌握了机车操作、基础维修与保养技术。运销车间有一台80年生产的DFH5型机车,因为设计要求使用温度较高,启动时柴油机水温要达到40℃,因此冬季启动机器时必须用预热锅炉进行预热。而由

于预热锅炉的频繁使用,其点火装置中的火炬发生器极易烧损,造成无法使用预热锅炉,这直接影响了机车正常使用。为彻底解决火炬发生器易烧损的问题,陈建光就琢磨开了。在平常工作中,他细致观察火炬发生器的工作原理与烧损情况,查阅大量相关资料,并自费前往武汉江岸机务段虚心请教专家,总结出火炬发生器无法点火的解决方法和修理技术。之后,经过他一番“折腾”,点火装置的日常故障得到有效遏制,并使该装置的使用寿命延长了3倍以上,每年可节约成本近万元。就是在条件非常艰苦的环境下,陈建光与工友们的共同努力,运销车间没有一次因机车设备而

影响铁路运输任务,号称铜绿山矿“咽喉”要道的矿山运行系统,成了矿上最为畅通、最让领导放心的地方,从而保证了矿山的安全生产,这间接带来的效益是无法估算的。

“宝剑锋从磨砺出,梅花香自苦寒来”,陈建光凭着一颗迎难而上的决心,不怕吃苦的恒心和勇于奉献的痴心,在公司举办的技术比武活动中频频获奖,在最普通的岗位上做出了不凡的成绩,让人生闪耀出炫目的光彩。



自9月底以来,稀黄厂维修车间将5S清扫工作作为车间的重中之重来抓,检查内容也由整理整顿常态化向清扫阶段过渡。因为该车间职工正在对其责任车辆的积灰、油污等进行全面“大扫荡”。(陈芳 摄)