

冶炼厂岗位竞技练就技术明星

■ 通讯员 刘飞

“我在公司钳工技术比武中获得第三名,公司奖励1000元,厂奖励1000元,想不到车间还奖励500元。领导们的重视和关怀真的让我很感动,今后一定会加倍努力钻研业务再做新贡献。”9月9日,冶炼厂维修车间维修三队蒋凌从车间主任的手中接过500元奖金时激动地说道。

冶炼厂共有职工3000多名,分布在全厂565个岗位上,现有的高级工和技师已远远不能满足冶化生产发展的需要。该厂把技能大赛作为提升职工整体素

质的重要抓手,紧紧围绕安全生产工作,设置了多个单项和通用项目的比赛内容,把岗位当成“竞技场”,让每名员工成为“打擂手”。

为挖掘技术人才,该厂广泛开展各种形式的岗位竞技活动,并对活动中的佼佼者给予精神和物质奖励,以激发广大职工学技能、练技能的热情。此外,厂领导还积极推荐业务技能好、有发展潜力的技术工人参加地市级以上的各类竞赛和技术水平鉴定。并对技术标兵和技术能手进行广泛宣传,在全厂范围内形成崇尚先进、爱

岗敬业的良好风气。大练兵、大比武活动高潮迭起,职工们挤时间学,抢时间练,晚上查资料、背理论,白天练操作、磨技能,有的还主动拜师求教,练内功、强技能,一批技术人才脱颖而出。

“技术比武要与解决实际问题相结合,实现比武、生产‘两不误’,才能起到互促双丰的效果。”一位基层管理人员深有感触地说。贴近岗位、贴近专业的技能竞赛,不仅提升了职工的工作积极性,还增强了职工刻苦钻研、不断进取的精神,一批技术明星就是在技术比武的大环境中

练就出来的。公司钳工技术比武双料状元转炉车间维修班班长黄伟伟,从事设备维护与故障处理10多年。他刻苦钻研,白天虚心向同事学习零件加工方法,晚上回到家就捧起专业书籍,通过畅游通用机械网、CAD论坛等专业网站,和天南地北的同行交流切磋,水平不断得到提升,成为了现在能独当一面的多面手。公司电工技术比武第二名的电解二车间职工王光明,通过自学研究PLC编程及相关知识,活跃在冶化一线,处理大小电器故障数千起,为冶化生产提供了技术保障。

安全
时讯



稀贵厂三车间的三招“安全连环计”

■ 通讯员 刘红玲

针对连日来的“秋老虎”,稀贵厂三车间采取三招“安全连环计”,确保车间安全生产有条不紊。

为了进一步推进安全工作,确保车间全年安全工作目标的顺利实施,稀贵厂三车间有的放矢地实施了三招“安全连环计”。首先,每日“三查”消除安全隐患。车间每天通过职工自查、班长复查、车间检查,对本责任区的设备、人员及作业环境的安全状态进行三番检查;其次,每周一次安全宣讲强化安全意识。每周车间领导到挂点班组进行面对面安全宣讲,将上级安全精神和知识传播给职工;第三,每月一次安全演练增强安全技能。以安全演练为抓手,每月以班为单位组织一次安全演练或明星安全展示。三招“安全连环计”的实施,夯实了该车间的安全基础,助推其安全精益化管理。

铜绿山矿算好安全四笔帐 推进安全标准化

■ 通讯员 吴兵

9月3日,铜绿山矿以创建矿山安全标准化为契机,组织全矿职工认真学习矿安委会新编印的《警钟长鸣》,警示录中收录了从1995年至2009年来矿山发生的19个事故案例,让广大职工吸取教训,算好安全生产四笔帐,为下半年安全生产鼓劲。

该矿通过全员学习讨论,不断夯实安全基础管理,教育全体职工算好安全四笔帐:一是家庭痛苦帐,二是算好生命价值帐,三是算好经济损失帐,四是算好政治前途帐,切实提高自身安全意识。此外,该矿按照创建《矿山安全标准化》及《班组全面预算管理》要求,全矿下属各职能部门深入班组调研,制订了相应管理制度和工作程序,细化工作目标,保证落实矿山安全标准化创建与全面预算管理各项工作的进度,力争在10月份通过湖北省三级安全标准化验收。

冶炼厂熔炼车间澳炉一班安全温馨短信暖人心

■ 通讯员 陈向东

“老公,我爱你,同时也珍惜你的安全健康,勿忘我,勿忘安全。”9月13日早,冶炼厂澳炉一班职工柯学收到了妻子发来的一条温馨提醒短信。这是该班开展“平安相伴365”安全温馨短信的一幕。

该班在精心抓好班组日常安全工作外,还注重创新安全教育手段,通过移动短信平台“绿色信使”精心编写安全提示和祝福语,以短信的形式发给职工,从而引起了职工的共鸣。职工们紧紧围绕安全这一主题,编发安全短信,相互传递、相互提醒,确保安全意识时时记心上。该班一员表示,上班前收到安全短信感到意外,更觉得温暖,特别是工作中出现疲倦感的时候,安全短信的及时出现让我们精神振奋。安全短信,它不仅有关安全提示,还有暖人的祝福,句句都说到了大家的心坎上。

一条条饱含深情、寓意深刻的安全提醒短信通过手机在职工中互相传递。这种通过短信形式提示和教育大家重视安全的方法方便、快捷又实用,同时也在全班范围内营造了安全生产的良好氛围。

铜绿山矿11号矿体工程回风井项目初战告捷

■ 通讯员 秦霄 吴志坚

9月7日,从铜绿山矿基建办公室获悉,截至8月底,该矿11号矿体工程回风井项目累计完成井筒掘进161米,8月份单月实现井筒掘进89米的好成绩,标志着该项目已顺利度过井筒施工的首道“关卡”设备磨合期。

回风井作为井下开采的通风、安全出口,该项目是11号矿体工程的重要组成部分。据介绍,矿井基建前期是各种问题显露的高发期,被业内人员统称为“磨合期”。自今年4月底,回风井项目完成地面设备安装,进入井筒下掘阶段起,作为项目使用方的铜绿山矿高度关注工程进展情况,积极与承建方沟通联系,组织人力、物力积极配合工程施工,做到“无缝对接”,尽全力服务工程施工,为该项目顺利度过“磨合期”创造了便利条件。目前,该项目已进入日掘进速度达到2.97米的高效基建期。

此外,在具体施工过程中,该矿矿山基建办还实行24小时工作制,分早、中、晚三个时段对工程施工进行现场即时确认,不符合安全、质量的一律要求承建方返工,以确保工程进度、安全、质量“三丰收”。



铜山口矿团委积极发挥各级团组织生力军作用,经常组织团员青年开展各种形式的修旧利废活动,努力降低生产成本,截至今年8月份共节约成本近10万元。图为9月5日露天车间青工正在研究大车传动箱维修方案的情景。(黄小卉 童言 摄)

铜山口矿选钼工艺改造圆满完工

■ 通讯员 杨继成

浮选机叶轮欢快地运转,刮板有节奏地刮着矿化泡沫层,铅灰色的钼精矿不断流入到槽底……9月6日,笔者在铜山口矿选钼车间看到生产现场一派繁忙,这是该选钼车间工艺改造完成后试生产的第一天。

今年以来,选钼车间受生产工艺、原矿性质以及尾矿库等因素影响,铜钼混合精矿含钼品位较低,造成了大量选钼药剂的

浪费,给车间生产成本控制带来很大压力。面对困难,该选钼车间联合技术部门,于8月中旬开始对选钼生产工艺和设备进行改造。

首先,改造从恢复9m浓密机的正常使用着手,使选钼矿浓度提高到35%左右。同时,在精选球磨沉砂槽两侧制作了两个固定药槽,增加给药点,由水龙头控制煤

油、水玻璃两种药剂的用量,可提高选钼回收率6%-10%。此次改造还完善了选钼药剂硫化钠的配送系统。在药剂平台中侧处改装给料斗,并在其下面增加一台螺旋给料机,此举不仅可以减少单位处理量的药剂消耗,还可以提高单位体积钼的含量,保证连续生产的稳定性,并大幅度降低职工劳动强度,改善班组生产作业环境。此外,

在工艺改造时,为了防止改造后发生突发事故造成精矿流失,还将浓密机底部地坪降低了400mm,作为事故矿浆池备用。同时在地面流出缺口,方便故障清除后回收精矿,也为设备预留了检修空间。

据该矿技术部门负责人介绍,整个选钼工艺改造完成投入生产后,预计药剂使用量可降低三分之一,将取得较好的综合效益。

排查隐患不放松 “安全卫士”保安全

——记稀贵厂二车间粗炼班安全员胡红兵

■ 通讯员 张艳

清晨的阳光,为空寂安静的厂房披上一层金色的纱衣。一个熟悉的身影,迈着矫健的步伐,仔细巡视着每一个角落。他,就是我们今天故事的主人公——稀贵厂二车间粗炼班安全员胡红兵。

这是一个劳动强度大、危险源点多、工作地点分散的班组,如何能确保生产的顺利进行,安全成为了重中之重。副班长兼安全员的胡红兵以他严谨细致的工作态度和高度的责任心,带领着这支队伍,连续四年荣获厂“安全先进班组”称号,给厂、车间和各班组的安全工作树立了典范。说起胡红兵的安全经,其实就是简单的八个字:“眼勤、手勤、腿勤、心勤”。

干过二十余年维修工的胡红兵,练就了一双火眼金睛,一丁点的小隐患也难逃他的“法眼”。有一次,经过一夜暴风雨后,厂房变得一片狼藉,早早赶到班组的胡红兵四处检查。在一个不起眼的角落,当他发现一根电线被打断垂落在地上后,他立即关闭配电箱总闸,并及时接好线路,阻止了一起电路事故的发生。三楼靠近最里边的围栏下方有一大块水泥边悄悄松动,一旦掉下去,就会砸到楼下人员。平常很少有职工靠近,但眼勤的胡红兵在四处巡查时发现了这一现象后,立即清理松动块,并对损坏处进行了及时的修补。

粗炼厂房出现频率最高的人,就是胡红兵,他的手里常常拿着扳手、起子或试电笔,这里紧一紧,那里敲一敲,可别小看这“举手之劳”,它却能及时发现和解决不少隐患呢。一次生产过程中,在一楼巡检的胡

红兵依稀听到2号后液泵传出轻微异响,他立即拿出随身携带的小起子,放在电机罩处细听,果然传出断断续续的异响。根据经验判断,有可能是电机缺油造成的干磨,一旦耽误,就会有烧泵的危险。他立刻停泵加油,几分钟后设备运行恢复正常。

由于每天走的路比其他职工多出太多,别人都是四个月左右换一双鞋,而胡红兵每两个月就要换一双。除了吃饭喝水,就几乎没有看见他坐下来过,不是在设备边东听西看,就是在厂房内四处巡检;不是在提醒这个轻拿轻放,就是在督促那个小心谨慎。中午大家都要休息一会,可想着设备还在运转,担心隐患随时会发生,胡红兵又到了厂房“转悠”去了。

“安全要时刻放在心上”,这是胡红兵常挂在嘴边的一句话,他是这么说的,更是这么做的。在一楼,只要使用单梁吊,他会

及时将大家疏散,防止意外发生;在二楼抽上清时,他会逐个检查大家劳保用品有没有穿戴好;在三楼酸浸加料时,他会提醒大家小心操作,禁止料斗撞击搅拌架和反应釜;在中和岗位,他总会反复强调戴好防护镜缓慢加片碱。在空闲的时候,他常常收集各种与我们的生产息息相关的安全事故案例,生动地向大家讲述。天热了,他会想到职工们的防暑降温工作,及时调整工作时间和工作量,确保人员安全;天冷了,他会想到设备的防冻,及时做好保温工作,确保设备安全运行;雷雨季节,他会想到电器线路是否出现故障,一处一处细心检查;干燥季节,他又会担心消防安全……

落日的余晖洒在轰鸣了一天的厂房,一个熟悉的身影,依然迈着矫健的步伐,仔细巡视着每一个角落,他,正是我们的安全卫士胡红兵。



中秋小长假期间,井巷公司以加大领导下井带班力度为切入点,突出安全首位意识,全力拧紧节日生产施工“安全阀”。图为9月11日,该公司相关负责人在铜绿山矿负725M水仓工程施工现场了解安全生产动态。(叶圣华 摄)

