

铜绿山矿负725水仓工程顺利推进

■ 通讯员 叶圣华

8月24日,在鑫力井巷公司全体建设者历时半年的不懈努力下,铜绿山矿新副井负725水仓工程取得重大突破,已完成掘进量7700m³,为施工计划总量的77.02%。

负725水仓工程是铜绿山矿IV号矿

体深部开采工程中的一项目控制性工程,承担着该矿井下排水及施工用水供应的重任,同时也是集团公司今年的重点形象工程。为确保工程早日具备排水能力,开年以来,负责铜绿山新副井负725水仓工程的井巷公司铜绿山项目部逆势而上,克服

废石提升受限、巷道地热高、施工工艺复杂等诸多不利条件展开施工。项目部积极与矿方四期指挥部进行协调沟通,合理组织生产施工,及时解决施工中出现的各种问题,并加大对工程施工的监督和检查力度,确保工程以每天4炮,每班掘渣156

车的进度快速推进。

据了解,目前,该工程的设备运输巷、配电硐室、管子巷部分的施工已顺利完工,作为工程主体的内外两个水仓和水泵房剩余部分的掘进也已完工,预计将在9月初进入水泵房的浇灌阶段。

丰山铜矿选矿车间掀起岗位练兵热潮

■ 通讯员 刘志勇

8月下旬,为确保实现三季度生产经营任务目标,丰山铜矿选矿车间全体员工迅速行动,纷纷立足本职岗位,学业务、练技能、提素质,掀起了岗位练兵的热潮。

该车间围绕“干什么、练什么、缺什么、补什么”的思路,从提高职工素质着手,广泛开展岗位练兵。首先,结合本单位

实际,本着全员覆盖、全员参与、突出重点的原则,确定活动工种范围,对全车间各工种岗位进行分类,把与生产经营紧密相关的重点工种作为岗位练兵项目,由车间集中培训和考核。其次,明确活动方式和内容。采取日常自学与集中培训相结合的方式,每个工种“岗位练兵”均包括岗位培

训学习、岗位练兵、实践操作等基本活动内容。第三,制定考核考评机制和奖励激励机制。车间将不定期对活动开展情况进行抽查,每月末对各班组开展活动情况进行一次评比考核,考核结果纳入月度绩效考核。

该车间“岗位大练兵”活动的开展,

不仅进一步加深了岗位工对岗位操作规程、安全规程和设备维护的基本技术要求的熟悉程度,而且还检验了岗位工对本岗位技能的实际操作能力和临场发挥能力,为该车间的安全、稳定生产起到了推动作用。

稀贵厂一车间六项举措助推生产目标

■ 通讯员 胡芳

稀贵厂一车间在上半年生产任务经营运行分析会上出台六项举措,助推全年“一保二抓三超产”生产目标的实现。

今年上半年,稀贵厂一车间完成了主产品硫酸铜和粗硒的生产任务,实现了年初该车间的部分工作目标。针对下半年生产经营的严峻形势,该车间采取继续推进满负荷生产、优化工艺条件、实行全面预算管理、加大技术攻关创效、夯实基础管理和5S清扫阶段工作六项举措,助推全年“一保二抓三超产”的经营生产任务目标的完成。

铜山口矿开展劳动竞赛活动促生产

■ 通讯员 杨继成

自今年8月份起,铜山口矿围绕重点工程项目及产品质量、产量、技术经济指标等方面广泛开展劳动竞赛活动,全矿共有30个机台、28个班组,611名职工参加了劳动竞赛。

该矿劳动竞赛活动以“创高效益、创优质质量、创低成本、保安康”为主题,同时将巾帼创优、工人先锋号、人均创千元班组、创万元技术能手等内容纳入统一竞赛管理,以此丰富劳动竞赛内容。广泛发动职工修旧利废、勤俭节约,争当“双增双节优胜班组”和“节约明星”,以此增强职工生产积极性和岗位练兵的热情。此外,该矿工会通过采取签订竞赛协议书的形式,落实竞赛责任制,责任到人。并建立报表、检查、考核和总结表彰制度,加强劳动竞赛督导,争取做到发现问题及时解决,发现先进典型及时培养,发现经验及时推广。

目前,全矿已开展了“采剥作业量刷新历史记录”、“提高原矿处理量”、“提高选矿技术指标”等11个劳动竞赛项目,仅一季度就兑现劳动竞赛奖万余元。



自澳炉铁路专用线投入运行以来,物流公司工务段千方百计做好澳炉专用线的维护保养工作,加大对澳炉专用线的巡查巡检力度,以确保澳炉专用线安全畅通。图为8月22日,物流公司工务段养路工正在对澳炉专用铁路进行轨距测量。(孙媛 摄)

冶炼厂电二车间苦练内功抓质量

■ 通讯员 邓小辉 廖玉萍 陈晓红

冶炼厂电二车间牢固树立质量意识,苦练内功加强电铜质量管理,使电铜质量稳步提升,今年元月至8月份该车间A铜平均产出率达到了98.15%,比计划目标提高了0.15%。

今年以来,由于电铜质量考核比去年指标提高了1.5个百分点,电二车间便紧盯电铜质量管理不放松,狠抓生产工序全流程的跟踪与控制,不断加大质量攻关力

度。一方面,及时解决生产设备、操作和工艺执行中出现的各项技术难题。通过优化钛板打磨机内部设计和合理调整阴极板片机组PL程序,使始极片产出率和制作率分别提高到了96%和98%。另一方面,该车间加强槽面管理,加大质量考核力度和责任追究。对出铜铜缸、接点清刷、底管清理等方面的操作提出了具体要求,并严格执行“零短路”交接班制度,定期开展岗

位标准化操作执法检查 and 短路抽查等活动,有效杜绝电铜烧板、2号铜、凉烧等现象的发生。

此外,除完善工艺工序外,该车间还大力开展合理化建议征集、岗位技术练兵、劳动竞赛等活动,努力提高人员标准化、规范化作业水平,形成全员关心质量、重视质量的良好氛围,以提高职工的质量意识。

稀贵厂三车间技术攻关提产量

■ 通讯员 刘红玲 范翔

针对原液镍含量较低导致硫酸镍产量不高的瓶颈问题,稀贵厂三车间组织开展产量技术攻关。经反复试验,于8月16日喜结硕果,在原液含镍量只有9g/L—11g/L的同等生产情况下,硫酸镍日产量由原来的5t提升到现在的9至11t,实现了产量翻倍,这揭示此项技术攻关取得了重大突破。

今年以来,硫酸镍生产原液镍含量一直在2.99g/L至10.9g/L徘徊,品位很低,

致使车间硫酸镍产量一直不够理想。该车间主任张晓兵凭借自己的技术专长,带领车间工艺技术员、统计员及生产骨干进行技术攻关。首先,他们从生产上的相关数据入手,寻求问题所在。先从冶炼厂电解系统里的初始点进行分析,再通过分析供给该车间的生产原液和浓缩后液的酸度、镍品位及镍总量,以及对制冷后液的金属流失量进行完整地跟踪分析,最后通过相应数据对比,找出了导致硫酸镍产

量较低的根本原因是浓缩比重过高,制冷后液酸度过低而造成结晶不利,而直接导致镍在压框时流失严重。其次,抓住症结后找出对策。他们则主要从降低浓缩后液中的比重着手,将浓缩原液比重从1.42 g/L逐一降低到1.38 g/L进行反复试验,最后车间将浓缩比重锁定在1.38 g/L,从而达到降低浓缩后液中的酸度,另针对今年原液中镍含量过低的情况,根据试验,修改制冷的压框岗位操作规程。压框温度由原

来的-16℃,逐步调至到现在的-18℃以下,使结晶槽中的NiSO₄·7H₂O的晶体颗粒得到充分结晶,解决制冷工序中结晶不利的现状,大大减少了生产硫酸镍过程中镍的流失。

经过比重、温度工艺指标的不断调整,车间的日产量已经提升到了11.4T的历史新高。同时,制冷尾液的镍流失量也由以前的9g/L—10g/L降低到现在最低6.99g/L的历史新低。

安全时讯



铜山口矿加强用电安全管理

■ 通讯员 钱永红

8月22日,从铜山口矿机动能源部门获悉,该矿对全矿用电设施进行了一次全面检查,并对不安全供电行为进行限期整改。

据了解,该矿对此次安全用电检查高度重视。对在检查中发现的问题,若自身不能解决的,矿里将外聘有资质的单位来矿指导整改,整改完成后还将由黄石市特检所验收,并要求9月20日前所有安全用电项目设施全部达标。

金生公司安全工作常抓不懈

■ 通讯员 夏天 叶拥华

针对连日来的高温天气,金生公司在战高温、夺高产的同时,又不忘切实做好安全生产工作。

为增强职工的消防安全防范意识,公司从两方面着手,一是对职工进行消防知识培训,聘请公司内保中心消防科相关管理人员讲解安全生产条例,认真组织职工学习消防器材操作使用及逃生方法。二是在此基础上,组织消防演练。广大职工踊跃参与,反响较大,纷纷表示,“只有安全时时抓,才能平安回到家”。

冶炼厂电一车间岗前“三确认”为安全护航

■ 通讯员 方慧

由于8月份的高温天气给职工高温作业带来一定的难度,冶炼厂电一车间种板工段种板二班实行岗前“三确认”,确保职工安全度夏。

班组从本班实际出发,要求每个员工做到岗前“三确认”,即:确认岗前无饮酒、精神不集中现象,确认岗位设备工具完好无误,确认现场作业环境安全。该班通过坚持采取岗前“三确认”,确保了岗前人员和设备处于最佳的安全状态,消除了安全隐患,为安全生产作业打下坚实基础。

铜绿山矿擦亮安检“眼睛”

■ 通讯员 刘恒敏

8月21日,铜绿山矿武保科全面启动矿区摄像头维修工作,擦亮安检“眼睛”。

为进一步推进综合治理工作,维护矿山生产经营秩序,铜绿山矿于8月份启动了“平安矿山”创建活动。武保科从硬件设施入手,对全矿100多个摄像头的方位进行了重新统计与摸底,并针对雷雨天气或人为导致无信号摄像头的情况,成立了专门的点检小组,以便及时对无信号的摄像头进行统一登记和上报,协助专门维修人员维修无视频信号的摄像头。此外,监控班当班队员在做好日常点检维护工作的同时,遇到雷雨天气需及时关闭显示器,对各摄像头做好恒温维护工作。通过各项维护工作,现如今该矿基本排除监控系统故障,各摄像头经重新调试后全部投入使用,为治安巡逻与监控提供了良好条件,实现矿山重要部位、重要设施监控无盲区。



为加强成本管理,铜绿山矿选矿车间通过开展修旧利废、技术创新和节支降耗等活动,千方百计把成本关。图为8月22日,脱水工段党支部组织党员积极分子和班组长骨干,以义务劳动形式清理砂土,以减少外聘民工费用开支。(於红 摄)