

铜绿山矿:32条新规给力电能管理

■ 通讯员 秦霄

经铜绿山矿机动能源科、水电车间、调度科、监察审计科四科室历时一个月的调查走访和数据分析,其联手修订的《铜绿山矿用电管理办法》2011版,通过该矿矿长办公会审核,近日在全矿范围内实施。

“指标量化了,责任清晰了,过去出现的如农电私搭等一些不好管,断不了根的老大难问题,如今也都明确列了出来,新出台的用电管理办法将可使矿山电能管理水平提升一大步。”全程参与新版修订的该矿监察审计科相关负责人如是说。

铜绿山矿是一家高能耗矿山,每年电费支出就达数千万元。近年来,尽管该矿加大了一批节能新技术、新设备、新材料的推广使用,取得了一定的成效,但在用电管理“软实力”方面,不同程度地存在权责不清、管理水平不高等一些突出问题,亟待破解。今年,该矿结合管理提升年的要求,以精益化管理手段为切入点,按照“物要组织、事要流程、人要规范”的原则,组织机动能源科、水电车间、生产调度科、监察审计科成立专项小组着手修订新版用电管理办法,全方位、全范围提升管理水平。

据悉,新版用电管理办法是在2008版办法的基础上,按照《中华人民共和国节约能源法》等法律规范要求,结合矿山目前实际制定。该办法共分为八章32条,分别对生产、生活、办公、临时用电管理,电费收取管理以及违规用电处罚等方面做出了硬性规定。

该办法明确了由生产调度科负责全矿用电的组织、控制和协调,对400KW以上大功率设备的启动条件、生产流程启动时段、电力设备的增减容等统一安排;对照明、电脑、空调等办公用电规定了使用条

件,同时纳入各单位成本考核;对外来施工单位的临时用电,按“先审批,后用电”的原则,方可供电。

同时,该办法明确规定各单位“一把手”为责任人,分管负责人为主要责任人,每月通过用电量对比分析,对供电线路进行逐一排查。联合督察组每季度对全矿供用电情况进行“拉网式”排查,如发现有使用规章、违规电气设备以及私接用电、对外转供电现象,最高将处罚2000元,同时追究相关领导渎职、失职行为,做到责任到人,奖惩分明,以此促进电能管理“提档升级”。



铜绿山矿选矿车间开展模拟灭火演习

近日,铜绿山矿选矿车间开展了每年一次的模拟灭火演习,旨在使广大员工能真切感知,强化其“预防为主,安全第一”的安全意识。(李玉芬 向锦辉 摄)

丰山铜矿打造精细化选矿厂房

■ 通讯员 徐伟明

8月底,丰山铜矿选矿车间选矿厂房改造工程已进入收尾阶段,各项工作正在热火朝天地进行之中。

据了解,从6月中旬始,丰山铜矿就对选矿车间碎矿、磨浮、选钼、脱水工段等厂房进行升级改造。改造过程中,一切按照5S精益管理及安全生产管理标准化的要求进行规划,对生产现场的区域进行科学划分,合理布局,拓宽通道,优化空间,拆除及清理闲置设备,致力于打造精细、标准、规范的选矿厂房,朝“物要组织、事要流程、人要规范”的5S现场管理工作目标迈进。

铜山口矿生产一线使用新式照明灯具

■ 通讯员 刘凯

8月10日,铜山口矿选矿车间碎矿工段维修电工班对工段地下生产区域2号、3号、4号、6号、7号首尾轮处及4号皮带走廊安装了新式防尘、防潮照明灯。

碎矿工段生产战线长,地下生产区域多,此前为方便维修和正常生产,安装的是普通照明灯来解决视线差的问题。但是,粉尘和潮湿的环境严重影响照明灯寿命,损坏频繁,最高一个月更换24瓦照明灯50余盏,致使成本费用严重超支,影响工作效率。为解决实际问题,技术人员上网仔细查找资料寻找合适照明灯具并上报相关部门购买。下发工段后,又以最快的速度在四处安装。此种照明灯不仅可以防水、防潮,性能良好,还具有亮度高,使用寿命长,性价比高的优点。

新型灯具的安装不仅方便了维修和生产,提高工作效率,还有效避免了中夜班职工在工作时因照明原因而造成的摔伤、擦伤等安全事故。

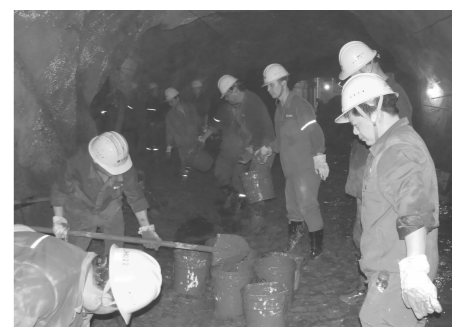
稀贵厂五车间开展行车技术比武活动

■ 通讯员 胡天珍 王宏波

8月15日,稀贵厂五车间转炉班生产现场人声鼎沸,一场行车技术比武活动正在紧张进行着。

为提高行车工的操作水平,减少安全隐患,该车间在对行车工进行理论培训和实践操作训练后,组织了此次生产现场行车技术比武活动。比武现场设置长8米、宽1米的“S”型路线,要求操作员按照“稳、准、快、安全、合理”五项标准化操作规范,从甲地吊一物料,经“S”路线,再吊至小转炉炉口正上方位置。经综合评比,分数最高者授予“行车操作能手”称号并进行奖励。

据了解,此次行车技术比武活动只是该车间认真落实“特种设备安全专项检查”工作的重要内容之一。本次特种“设备安全专项检查”工作受到了该车间负责人的高度重视,由领导亲自安排、部署和督导,以全面、彻底的自查整治为主要内容,严格落实安全隐患排查要求,切实做到防患于未然。早在8月11日,车间设备技术人员和安全领导小组就对车间各项设备进行了安全隐患的排查。检查项目包括行车总电源、断路器、吊钩防脱器、滑轮的完好性;控制手柄、操作手柄的灵敏可靠性;安全档的牢固性等。检查范围小到各类小螺帽的紧固,大到各类设施设备的安全正常运行。此外,该车间还按照《特种设备安全监察条例》的要求,加强定期检查,对班组设备日检工作进一步督促指导,力求设备安全运行、万无一失。



井巷公司始终把工作重心放在“抓基层、打基础”上,持续开展义务突击劳动,切实服务基层施工一线,以实际行动落实罗涛总经理讲话精神。图为8月15日,该公司管理人员及党员在清理铜绿山矿新副井负605中段巷道淤泥。(叶圣华 摄)

铜山口矿走低碳环保之路

■ 通讯员 刘佳家 刘海先

为有效控制成本,降低生产能耗,铜山口矿积极践行低碳生产理念,取得较好效果。

该矿今年面临严峻的生产形势,如何在维持正常生产的前提下有效降低成本成为该矿的一个重要课题。为此,该矿通过废水回收,余热有效利用等多种渠道,践行低碳生产理念,有效控制了生产

成本。

据了解,在该矿深部开采工程主副井施工现场,以往井下掘进过程中产生的废水经一次利用后都被直接排掉,而后矿里新修建了四个蓄水池,将废水抽入此蓄水池中,经沉淀后再返至井下,供风钻打孔使用,此举既减少了废水排放带来的污染,又有效地控制了成本,减小了用水压

力。该矿露采坑经常因山上流水、地下水、雨水累积而形成水坑,为此,该矿购买抽水机将坑积水抽至蓄水池供生产使用,此举不仅缓解了积水对露天采场作业的安全影响,还有效地解决了夏季生产缺水的难题。此外,在该矿深部开采工程通风设备的技术协议签订会上,相关人员更是未雨绸缪,提出了加设冷却装置,合理

利用设备运行所散发的热量来对坑口澡堂的水源进行加热,这样既减轻了设备冷却装置的压力,又实现了余热的有效利用,节约了能源。

这些只是矿山践行低碳生产理念的形式之一,据悉,在后续生产中,该矿将继续以低碳环保、降本增效为主旨,念好“低碳环保经”,促进生产经营活动顺利进行。

冶炼厂硫酸车间的“332作战方案”

■ 通讯员 喻亚丽



今天是星期二,一大早,硫酸车间一工段生产一班的全体男班员早早地来到

排班室内。他们有的在扣着劳保服袖口,有的在系劳保鞋带,有的在装口罩药剂,

大家你一句我一句地讨论着今天会有什么工作任务,间或夹杂着欠欠的哈欠声,显然他们还没有完全从昨晚晚班的疲惫中恢复过来。

工段长李敬来到排班室,拍拍手,说道:“各位兄弟啊,知道你们辛苦,昨晚还上了夜班。事实上,我们年初就应该已经做好了准备,从今年开始,我们就要正式投入边生产边筹建五系的工作中去,这是一个长久的作战过程,我们要做好打持久战的准备。特别提示,工作环境比较差,各位一定要注意人身安全!”李工段简短的动员讲话让刚刚还有一些恍惚的班员顿时精神抖擞,一个个摩拳擦掌,跃跃欲试,他们明白,这一天终于来了,“战斗”集结号已经开始吹响了。

此次任务是给干吸塔填装瓷环,这项工作本该由此次负责建设五系的建安公司进行,但因填装瓷环这项工作的特殊性,车间领导主动向厂部请命,要求由车间自己亲自填装。干吸塔一共有三个,大约需要填装300个方的瓷环,这次填装的瓷环属瓷质马蹄形,有大小两种,填入塔

中起分酸的作用,需在塔底填大型环,塔上部填小型环。因其易碎性,填装过程需轻拿轻放,不能借助任何锹、铲等工具进行,只能用手抓。

硫酸车间领导班子接到任务后,立即就此次任务制定了“332”作战方案。“3”规定:一规定车间办公室所有工作人员取消一切节假日,全员投入此次任务;二规定车间领导班子5名成员亲自到现场督战,与职工共进退;三规定作息时间从早上7:30到晚上11:30,上塔人员分两班轮流作业,8小时一换。“3”确保:一确保上塔员工的人身安全,车间安全员全天候到现场监督,消除一切安全隐患;二确保员工的休息时间,科学合理的安排员工轮休时间,保证员工工作的精神状态;三确保日常安全生产工作的正常进行。“2”保证:一保证上塔员工的防暑降温工作,为此车间准备了盐、白开水、酸梅汤、西瓜汤、冰棒等降温饮品;二保证上塔员工的三餐一宵夜,荤素搭配,保证各种营养摄取。有了思想保证和生活保障,员工们一个个精神饱满、斗志昂扬。