

丰山铜矿科技工作助推生产经营

■ 通讯员 何永进

今年以来,丰山铜矿围绕生产中的重点难点大力开展科技工作,有效提高了生产效率,促进了各项生产经营任务完成。

早在今年年初,该矿就召开了第二届科技大会。会上表彰了2010年度9个优秀科技项目和6名科技明星,奖励金额达17万元,进一步提高了该矿科技人员的工

作积极性。同时,该矿围绕生产经营中的重点和难点,确立了2011年11项科技攻关项目,部分项目已取得明显效果。其中,通过技术攻关,回采北缘负100米7至9线,回收残矿6万吨左右;在北缘负100米中段7线下盘,通过生产探矿新增矿量6至10万吨。该矿还引进AT2000型天井

钻机,提高了天井掘进质量和速度,确保了天井施工安全,为今后的生产打下了坚实的基础。该矿还加强了生产流程改造,将精选及铜硫分离流程两系列改为一个系列,增加了第三次扫选,稳定了浮选流程,使选铜回收率比去年提高了0.27个百分点。

扎实有效的科技工作结出了丰硕的果实。今年,该矿还申报了一项发明专利,6篇论文获集团公司“优秀科技论文”奖。为该矿的生产注入了新活力。今年上半年,该矿生产矿山铜2486吨,矿山钼48.725吨,铜精矿含铜77.066公斤,铜精矿含银3187.68公斤。

铜山口矿二号矿体形成供矿能力

■ 通讯员 杨再友

7月份月上旬,铜绿山海昌公司铜山口项目部的后八轮重型矿车,开始源源不断向铜山口矿选矿车间老虎口输送高品质原矿,这标志着该矿二号矿体已开始见矿并形成一定的供矿能力。

铜山口铜矿露天采场北部二号矿体北扩开采工程,由铜绿山海昌公司承建,该工程自2009年6月15日正式启动以来,施工方克服剥离量大,作业条件艰苦,外部干扰严重等诸多困难,持续实

施剥离生产。据该矿技术部门负责人介绍,位于露天采场北帮的二号矿体,前期的地质勘探资料显示其原矿储量较大,品位较高,易回收等特点,是铜山口矿自投产30多

年来极少遇到的富矿体。为防止资源流失,该矿及时制订了加强现场装车、运输过程计量、武保部门24小时不间断巡逻,调度每班高度关注作业进度,加强管理,保证供矿作业平稳运行。



冶炼厂新大门安全完工

7月8日,由金岳新兴建筑公司承建的冶炼厂东大门工程按期安全完工,新建大门开始耸立在冶炼厂厂区。

为了建设好公司这项标志性建筑,该公司成立科技攻关小组,不断优化施工方案,及时纠偏差或失误,有效杜绝了质量通病。同时,该公司建立质量责任制度,成立了质量检测监督小组,负责对工程质量进行控制。该公司还开展QC小组活动,小组成员带头执行相关的技术标准,带头加强监测,带头挑出毛病,改进施工工艺,优化施工流程,不断形成保证施工进度、提高工程质量的有效生产力,较好地促进了工程的实施。(张国平)

铜绿山矿选矿车间出台周一安全学习管理制度

为深入扎实开展周一安全活动,铜绿山矿选矿车间制定新的管理规定及考核办法,加大处罚力度,促进安全工作健康发展。新制度规定:周一安全学习做到四落实。即人员、内容、时间、记录同落实。要求班组职工全员参加,学习资料完整,时间不少于40分钟,活动内容弄虚作假给予严查严办。在全车间三十个班组开展安全记录展评活动,调动全体干部参与周一安全学习的热情与激情,营造良好的安全氛围。(李世豪)

稀贵金属厂维修车间安全月后不忘安全

稀贵金属厂维修车间一直把安全工作扎根基层、落到实处。要求每周一个班组的安全例会必须落实到位,并由车间挂点领导亲临班组指导工作;要求各班组狠抓安全落实,力戒走过场;要求各班组通讯员及骨干通过写安全稿件的形式,加大安全工作的宣传力度;继续加强对《岗位安全操作规程》的学习力度,组织职工《安规》闭卷考试,确保职工对本岗位的安全操作规程及岗位作业指导书做到会讲、会背、会用。(杨振雄)

铜绿山矿坑采车间安全票给力生产

铜绿山矿坑采车间日前开始全面推行安全确认填票制,确保企业安全持续健康发展。近年来,由于生产战线不断向深部延伸,以及井下边坡部采场日益增多等不利因素影响,该车间的安全生产工作面临着前所未有的压力。为确保企业安全持续健康发展,该车间要求各级管理人员和专职安全管理人员牢固树立“管理就是责任”的意识,并按照“谁到场,谁负责”的原则,认真对所辖区域采场顶板隐患处理、斗井格筛管理、设备性能状况等进行确认,在填写安全确认票后,方可准许作业人员作业。安全确认填票制的实行,进一步明晰了各级管理人员的安全责任,有效激发了各级管理人员自觉提高安全管理能力的热情,为该车间上安全生产保持平稳态势提供了有力保障。(高元兵)

冶炼厂发电车间安全管理实现无缝隙

冶炼厂发电车间从夯实设备运行的基础入手,将人员与设备对应分配,确定管理承包点,使每一台设备承包到人的“无缝隙管理”。在管理上,该车间以班组为单位,严格按照检查标准与“十字”作业法,逐设备、逐岗位的检查,坚决做到不留一个死角、不留一个隐患,并及时将发现的问题和设备管理中的漏洞反馈汇总,抓紧整改,有效杜绝了设备松、漏、冒、脏等现象的发生。(李国涛)

铜绿山矿安全检查提升管理效能

“七一”前夕,铜绿山矿兵分三路,对全矿开展了一次拉网式安全生产综合大检查。为努力营造一个群防群治的安全生产氛围,该矿组织了由工会、党工部、技术、工程等多科室人员参加的安全综合大检查。按照安全生产检查考核标准,对全矿13家单位,通过听、看、查、问的方式进行综合检查。力求通过抓住源头、控制过程、排除隐患、及时治理,促进全矿安全生产管理工作有效改进和健康发展。(姜军)

冶炼厂电二车间QC攻关创出“金饽饽”

■ 通讯员 邓小辉 廖玉萍

7月6日,笔者从冶炼厂电二车间了解到,该车间“电解槽液位调节装置”的小改造,不但可减少职工劳动强度,还降低了制作成本3万元。

今年以来,车间职工积极参与QC小组活动并创出“金饽饽”。该车间通过对行车相关电路设施的优化、建立事前维护制度,使车间7台行车故障时间从以前每月600分钟下降到现在的不足300分钟,有效保障了行车的高效运转。通过优化系统工艺,根据阳极成分变化灵活调整添加剂含量,使长周期大板电铜质量提高到98%。通过设计制作槽面用水管道,利用冷凝热水代替自来水,减少槽面用水量,据测算一年可降低用水量20%,全年可节约用水近7万元。通过加装过滤机挡板板,对内部过滤布进行了更换,强化电解液杂质含量控制,使种板系统吨铜胶耗持续走低,有效减少了骨胶的使用量,全年可节约骨胶成本11万元。



聚鑫贵鑫公司生产工艺改造进入收尾阶段

该公司整个工艺流程和设施的改造工作从今年2月份开始,目前已进入拆除废旧设备阶段。改善后的工艺流程能使金银的综合回收率提高0.5个百分点,各项环保指标将优于国家标准。在年可增利约80万元的同时,还可以进一步减少污染物的排放。图为7月12日,该公司职工在拆除已使用多年的旋风布袋除尘器。(记者 郭小勇 摄)

“我将青春献炉台”

—记2010年度公司劳模、冶炼厂熔炼车间澳炉工段长孙林

■ 通讯员 李广霞 范丽霞

他是“治化心脏”的忠诚守护者,历任贫化炉、诺兰达炉、澳炉的工段长;他曾是熔炼车间最年轻的党员和班长,在火红的炉台上扎根了22年;他是澳炉达产达标的排头尖兵,也是大家公认的当之无愧的2010年度公司劳模——这么多的经历使得我对这次的采访充满了好奇和兴趣,也有着一些疑问。

中午午休时间,推开澳炉工段的大门,我一眼就认出了他——澳炉工段长孙林,黝黑的体形,黝黑的脸庞,爽朗的笑声,无不透露出一个冶炼人独有的气息。对于我的采访,让他有些拘束,但一谈到工作,一下子就打开了话匣子。

“我听说大家背地里都叫你黑面人,这是真的吗?”“对!”他毫不犹豫地回答。“作为一名冶炼工,做事就得认真扎实,

澳炉是治化生产心脏,不能有半点含糊。”他顿了顿,举了个例子:前几天的早晨,他发现澳炉喷枪摆动有

些异常,熔体不断的从加料口飞溅了出来,喷枪背压曲线明显波动,他当即询问当班的澳炉主操作手。当听到主操说已怀疑喷枪烧损,但是快下班了怕检查喷枪影响下一个班组开风率时,他要求立即提枪检查。在看到确认提枪损坏,重新更换了备用喷枪后,他把当班的主操叫到一旁,进行了严厉批评:“你的安全意识哪里去了,这喷枪损坏后,不但会导致温度难以稳定而且极易造成泡沫渣喷炉、死炉,你这个班就算勉强能坚持个几十分钟,等下班停炉后需用保温焦化,一来一去,最少得多停炉一个小时,既耽误时间又影响炉况,你们自己算算哪个划得来!”他黑着脸教训一通后,又责令他们必须将此次换枪前后的数据变化牢记在心。

“其实回去后我也挺不舒服的,但工艺操作就是这样,一是一,二是二,工作的事绝不能打折扣!”看来这个绰号还真不是白来的。看到孙林斩钉截铁的样子,一个敢于为企业担当责任的工段长形象在我的心中变得高大起来。

“你曾经在三台熔炼炉上当过工段长,你认为澳炉上马后哪儿最难?”我趁他又抛出了下一个问题。“火法冶炼,哪都不容易,但从贫化炉到澳炉,生产技术、冶炼能力一步步提高,最难的不是操作环境的改变,而是技术改变后人员素质的提高。”他喝了一口茶接着说:“压力来自于肩上的责任,不过冶炼人都是好样的,能扛得起重担。去年年尾诺兰达炉和澳炉两炉并开,当时职工们都是上班时间做好本职工作,休息时间来参加澳炉学习和调试,真是以厂为家,学习气氛也浓啊!正因为如此我们才基本实现了从黑、老、粗到精、细、准的改变。而我作为工段长,更要提前学,掌握好澳炉技术。每天诺炉澳炉两头跑。刚放下钢钎,又赶紧拿起图纸,刚安排完诺炉生产计划,又紧跟着进行澳炉系统试车。澳炉加料系统在调试时,单体试车就达4次,有时下零点碰上调试,一呆又是一整天,经常30多个小时连轴转。全车间义务加班就有5000多个,你想想,不是大家努力拼命,澳炉试生产也不会如此顺利

啊!”“如此繁忙的工作,家庭生活能兼顾得过来吗?”说到这个话题,他的声音低沉了下来,“我欠他们的太多了,去年父亲肺癌晚期一直住在医院,由于工作时间紧迫,每天来回于诺炉和澳炉之间,只能把照顾父亲的责任交给妻子,甚至连父亲去世时都没说上最后一句话,更别说对老人尽孝道……”说到这里他有些哽咽了,眼前这个铁骨铮铮的汉子眼眶中闪现出一丝泪光。“不过妻子很体谅我的工作,家里大大小小的事她一个人承担了,女儿也挺懂事,想爸爸了就利用周末到厂里来看看我,有时还会为我捶捶背按按肩……”说到这里他笑了。

结束这次采访后,我内心油然而升起一股对孙林以及这群冶炼建设者的敬意,是他们用责任和忠诚铸就了澳炉扎实的根基,是他们用无私奉献与开拓进取使得澳炉如此快速的走上一个又一个台阶。这些就如澳炉主厂房大厅墙壁上那金光闪闪的一行大字:锤炼与开拓永恒!

