



### 杨战红

铜绿山矿坑采车间  
采一工段采矿班班长

2010年,他个人完成采矿量21734吨,掘进进尺189米,打锚杆160根,班组安全生产实现“四无”目标。他连续多年被评为矿先进生产者、矿标兵和公司铜都明星。



### 刘爱梅

铜绿山矿坑采车间机  
运工段新主井卷扬班  
班长

2010年,她带领全班姐妹们以多提矿为宗旨,全年共提矿石82.2万吨,再创历史新高,班组安全生产实现“四无”目标。她被评为2010年度矿标兵。



### 刘金明

原铜绿山矿技术科科长,现  
设计研究所采矿所所长

2010年,他有计划、有步骤地开展找矿与采矿技术攻关,优化采矿方案设计,解决许多采矿技术难题,保证采选生产的有效衔接。被评为2007年度公司劳模、2010年度矿标兵。



### 王成国

冶炼厂技术科科长兼  
厂治改办公室主任

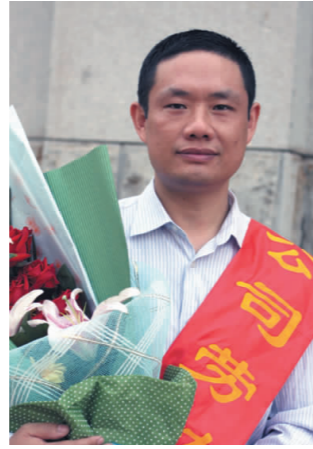
他主要负责冶炼厂改造工程建设 and 全厂技术管理工作。他先后负责或参与铜节周期减排工程、电解长周期生产实践等重大技改项目。被评为2010年度冶炼厂标兵、公司事业成就奖。



### 文平

冶炼厂质计科科长

她在调入冶炼厂质计科从事质量及分化工作以来,严把质量关,为服务冶炼厂生产提供了大量准确数据,同时为冶炼厂金属平衡工作做出了积极贡献。她多次被评为厂标兵、铜都明星。



### 孙林

冶炼厂熔炼车间澳炉  
工段工段长兼党支部  
书记

他在工作上兢兢业业,恪尽职守,经常连轴转,在急难险重任务中总是一马当先,出色地完成了车间交给的各项任务,被评为2010年度厂标兵。



### 陈宁

稀贵金属厂一车间  
焙烧班班长

2010年他坚持以人为本,抓安全生产、抓技术质量、抓基础管理等,圆满地完成了厂、车间下达的各项生产指标和工作任务,2010年度被评为厂标兵。



### 熊志鹏

丰山铜矿采掘车间机  
电区运矿一班班长

自参加工作以来,他一直工作在井下生产一线。哪个地方最辛苦哪里就有他的身影。他先后获得丰山铜矿“安全先进个人”、“优秀员工”、“标兵”等荣誉称号。



### 金振华

丰山铜矿选矿车间碎矿  
工段生产二班班长

2010年,他团结带领全班职工完成矿石处理量30万吨、台时处理量达230/吨小时以上。班组被评为矿级优秀班组、“安全十二个一”示范班组,金振华被评为2010年度矿标兵。



### 周健

铜山口矿露天采车间铲  
装工段钳工班班长

工作中,他不断自我充实,刻苦钻研技术,兢兢业业、任劳任怨,扎实做好钳工工作,多次解决焊接技术难题。2009年起,他连续三年被矿授予标兵称号。



### 许霞

铜山口矿生活公司工  
食堂炊事班班长

在平凡的岗位上,她模范实践“严、准、细、精”的管理理念,赢得了大家的赞许,多次荣登矿服务明星台、矿山先锋岗,连续三年被评为铜山口矿标兵。



### 陈军

赤马山矿坑采车间准  
备班班长

工作中,他尽心尽力,创下了日供矿160车,月供矿4785车的历史新高。2008年、2009年连续两年被评为公司劳模。参加工作18年来,陈军始终战斗在矿山艰苦的最前线。



### 明瑞忠

设计所建筑设计所  
所长

他一心扑在工作上,2010年他带领团队共完成70多个项目设计任务。2000年获得全国一级注册结构师执业资格,多次被评为公司突出贡献的科技工作者,享受“二类人员”津贴。



### 胡小刚

鑫诚聚鑫公司全工车  
间综合班班长

他是聚鑫公司最年轻的高级技师。2010年,他以精湛的技术为客户和本单位解决了一个又一个技术难题,被评为2010年聚鑫公司标兵。



### 卢良文

动力分公司维修车间  
管工班班长

他主要负责管道维修任务,2010年动力分公司标兵。去年,他带领全班圆满完成了公司铜冶炼节能减排重点工程生产水管改造和黄石谈家山立交桥管道搬迁等10项大型工程。



### 柯有勇

建安公司第三项目部  
经理

2010年,他攻克窗台易渗漏雨这一质量难关,受到建安公司上下一致好评。2007年获黄石市“青年岗位能手”,2009年获有色公司优秀科技工作者、铜都明星,2010年评为建安公司标兵。



### 黄治勤

物流公司机务段运转  
四班班长

2010年度物流公司标兵,他创造了单月卸排车皮100个的最高纪录,总结出“一灌二督促三摸清”的工作方法,带领全班职工为新时期公司铁路运输事业做出了突出贡献。



### 柯遵伟

总医院外一科主任

从事外科临床工作35年来,他高标准严要求投入外科临床诊治和研究工作,用平凡的事迹诠释了外科医生救死扶伤、全心全意为人民服务的天职。2010年度被评为院标兵。



### 曹铭

大江国际投资有限公司  
贸易部经理

他坚持以科学发展观为指导,以发展是第一要务,真正把“以市场为导向、以效益为中心”的经营理念落到实处。被评为2010年度总部标兵。



### 李祥胜

大江公司矿石加工厂  
二车间主任

他团结带领车间人员顺利完成诺渣选矿生产和扩能改造任务,共处理诺渣31.6万吨,选矿指标超出公司要求。实现生产、扩能的“两不误”。被评为大江公司2010年度劳动模范。



### 王根

股份有限公司党委委  
员、副总经理

他为了提高公司矿产资源保有量,亲自审定公司现有矿边深部探矿方案,多次带领地质专业人员出入不毛之地进行实地勘察。为公司增加矿产资源储量折合铜当量150万吨以上。



### 黄金刚

铜绿山矿矿长

2010年,他带领铜绿山矿干部职工,大胆创新,狠抓管理,并发扬愚公移山的精神挖潜力实现资源回收。矿山实现了“五保”目标,圆满完成了公司下达的承包任务。



### 陈志友

稀贵金属厂厂长

多年来,他带领全厂干部职工,实现了循环经济的历史跨越。2010年推进模拟法人绩效考核,工业生产总值达到29.23亿元,顺利进入了省级文明单位行列。



### 黄少书

建安安装有限公司董  
事长兼总经理

他带领建安公司干部职工,实现了公司施工产值从2009年的1.2亿元递增到2010年的2.4亿元。外拓市场份额从2009年的3800万元跃升到了2010年的8200万元。



### 万军

冶炼厂副厂长、治改  
指挥部办公室副主任

2010年他和同事们一道参与主持澳斯麦特炉建设,创下了“世界规模最大、工程质量最优、建设速度最快、施工难度最大、生产安全最佳”的五项最好记录,并节省工程投资4亿元。



### 董泽振

新疆煌金投资有限公司  
常务副总经理

该同志多年来一直从事技术和管理工,多次被评为公司优秀矿山工作者、有突出贡献专家,先后荣获公司劳模、黄石市“五一”劳动奖章和黄石市有突出贡献专家等荣誉称号。

## 2010年度公司红旗单位、红旗集体

#### 一、2010年度公司红旗单位(6个)

- 铜绿山矿
- 稀贵金属厂
- 动力分公司
- 湖北省金石黄金有限责任公司
- 国际贸易公司
- 股份公司财务部

#### 二、2010年度公司红旗集体(20个)

- 冶炼厂转炉车间
- 冶炼厂电解一车间

- 铜绿山矿选矿车间
- 铜绿山矿坑采车间
- 稀贵金属厂一车间
- 丰山铜矿选矿车间
- 铜山口铜矿水车间
- 赤马山矿选矿车间
- 设计所地质队
- 鑫力井巷有限公司铜绿山项目部
- 动力分公司供电车间
- 建安公司第一项目部

- 物流公司工务段
- 总医院内三科
- 公司总部质计中心原料检验一室
- 公司总部营销中心经营二部
- 金生公司阳极铜厂
- 职教中心实训科
- 大江公司电积锌厂
- 金岳公司机电设备制造公司

本版图片由郭小勇 摄