

## 热烈庆祝公司铜冶炼节能减排改造工程——

# 自强公司 110 万吨渣选 扩能改造项目竣工投产!

### 自强公司渣选扩能改造工程简介

大冶有色自强服务有限责任公司矿石加工厂是大冶有色集团公司冶炼厂冶化生产配套企业,同时也是大冶有色集团公司主要安置残疾人就业的社会福利企业。下设两大选矿生产车间,进行诺兰达炉渣选矿和反射炉渣选矿生产,采用先进的选矿技术,尾砂全部综合利用,实现无尾砂坝工艺流程,各项技术经济指标领先于国内同行业。主要产品有铜精矿(含金、银)、重介质、尾砂等,年销售收入 4.5 亿元。现有直接生产人员 350 人,其中安置残疾员工 116 人。

为与大冶有色集团公司铜冶炼节能减排工程配套,矿石加工厂对现有选矿工艺进行扩建改造,设计炉渣处理能力 110 万吨,其中(处理)电炉贫化渣 90 万吨,转炉渣 20 万吨。整个工程分两期实施,一期将现有诺兰达炉渣选矿工艺改造成 60 万吨电炉贫化渣选矿工艺,将现有反射炉渣选矿工艺改造成 10 万吨转炉渣选矿工艺。一期工程计划投资 5200 万元,于 2010 年 3 月 1 日破土动工,同年 10 月 1 日竣工投料试生产。两期工程实施到位后,实现年处理电炉贫化渣 90 万吨和年处理转炉渣 20 万吨的能力;改造工程总投资 8600 万元,渣选总投资将达到 1.3 亿元(不含土地)。

该工程本着“高起点规划、高质量建设”的原则,采用了 PLC 联动控制系统、变频调速供矿和供水系统、进口美卓破碎机、高效陶瓷过滤机、高效节能的 MQY4060 球磨机、渣浆泵运转变频控制等先进工艺和设备。生产过程中对尾砂实行资源化利用,并实行了生产废水净化及循环使用,无废渣、废水外排。破碎系统防尘收尘采用了先进的旋风水湿收尘机,能够确保良好的生产工作环境。该工程项目符合国家节能环保型和资源综合利用型项目要求。

该工程实施到位后,可年回收渣精矿铜金属量 11000 余吨,渣精矿含金 100 余公斤,银 5000 余公斤。

该工程充分体现了大冶有色集团公司各级领导和各级组织对残疾人福利事业的关心,对发展残联经济实体的扶持。工程建成投产后,企业规模和生产能力实现翻番,企业迈入国内大型现代化渣选厂行列,设备与工艺更加先进,为大冶有色集团公司壮大残联经济实体,发展残疾人事业,促进残疾人“平等、参与、共享”目标的实现,创建和谐有色做出更大贡献。

## 祝贺单位

有色公司冶改指挥部

有色公司冶炼厂

有色公司设计院

有色报社

有色电视台

大冶有色公司残联

大冶有色自强服务有限公司

有色大江房地产公司

大江公司党政工团

大江自强矿石加工厂

大江公司冶炼加工厂

大江公司综合加工厂

大江公司电积锌厂

大江公司东昌公司

大江自强劳保公司

大江公司汽运公司

大江公司服务中心

大江公司网点公司

大江公司满福楼

大江公司武汉分公司

大江公司聚龙公司

大江公司技术中心

省残联康复中心

武汉新厚普工贸有限公司

大江建设公司