

## 别样的「两节」一样的坚守

来自公司一线的报道

### 冶炼厂 冲刺“点火” 现场过国庆

本报讯(通讯员 吴海萍 孙凤霞 邓小辉)七天长假期间,冶炼工人依旧坚守在生产一线,用辛勤的汗水和丰硕的劳动成果向祖国61岁生日献贺礼,为11月29日奥炉点火做最后冲刺。

10月1日,厂区飘着细雨,笔者来到奥炉建设工地。公司治改指挥部办公室主任、冶炼厂副厂长万军正在督察工程建设情况。

车间主任周雄告诉笔者:“在制订施工计划时,根本无法考虑节假日,连星期六、星期天也没有。国庆期间,我们职工每天在奥炉上奋战十几个小时。”

在吊装现场,笔者见到维修职工胡汉洲,他正在和其他几名职工吊装耐火砖。

“这是我第二次参加耐火砖搬运了。能为奥炉建设出把劲,我觉得苦也值!”

钻进奥炉炉内,修炉工人正在和奥炉

作为,为公司“五大战略”目标的早日实现,默默无闻的奉献着。

正是有了他们的坚守和付出,我们的节日才更加丰富多彩,我们的社会才更加

和谐安定。

不能忘了这些甘于奉献的人们。

向岗位上的您——致敬!



郭小勇 摄

### 铜绿山矿 扎根岗位 生产不松懈

本报讯(通讯员 邱志辉 高元兵 潘韧李世豪)在“两节”期间,铜绿山矿采车间加大井下安全管理力度,严把一线安全,确保车间安全生产。

“十一”一大早,铜绿山矿采车间供矿段安全员石锦明就匆匆来到工段。

“咦,你今天不是休息吗?”看到石锦明提着早点走进办公室,工段长卫亮明不

耐火砖供应商厂家讨砌筑方案。“大冶有色的奥炉是世界上最大的铜冶炼奥炉,没有砌筑经验可借鉴,全靠我们自己摸索。奥炉砌筑工期只有40天,国庆期间,我们比平日更忙碌。”修炉书记罗维告诉笔者。

“11月29日点火目标,我们一定能实现!”在采访中,笔者听到许多建设者满怀信心地说。

厂区到处都能看到忙碌的身影,与轰鸣的机器、通红的炉火构成了一幅热火朝天的生产景象。顺着火红的炉火望去,转炉车间的炉前工们正在滚烫的炼钢炉前汗流浃背地忙碌着。

一大早,冶炼厂电二车间主任柯新安就来了电解槽面,将槽内的一块电铜提起来,不时用手抹抹电铜的表面,仔细观察电铜析出情况,看到生长正常,他才放心的将电铜重新放入槽内,又转到旁边一组

电解槽,提起另一块电铜仔细察看。

在不远处的电解槽上,电调二班在出装作业,带班组长黄志正在接班,每次出装人员照校正完阴极后,他都要重新检查一遍。槽面62℃的高温使他的工作服早已湿透,脸热得透红,豆大的汗珠不停地往下淌。

晚上10点,当出装完毕,维修班班长潘厚华就带着几个维修人员来到了现场,不一会儿就钻进了机械“肚子”里忙开了。中间休息时间,潘厚华介绍说:“车间产量任务重,机械使用程度高,我们要利用夜里机械设备‘休息’的间隙把设备维护好,明天就能高效的投入到生产了,今天是国庆节,能在岗位上过节,我觉得很骄傲。”

据统计,10月1日,粗铜产量、硫酸产量完成日计划的107%,111%,确保了冶化改造和生产两不误。

### 动力分公司

#### “诸葛亮”分析清扫问题

本报讯(通讯员 王克娇 黄俊)国庆期间,动力分公司5S管理推委会成员放弃长假,组织供水一车间生产骨干和班组长召开“诸葛亮会议”,共同探讨和改进解决在清扫过程中发现的问题。

会上,“诸葛亮们”围绕发现的问题进行深挖探究:澄清池提升机轴承有磨损、二泵班二号电机出现漏油、净水药剂吸取异常等问题,是设备备件中质量的原因?还是点巡检不到位?面对设备出现的异常,职工改变了以前简单的检修或更换,而是根据这些问题现状进行多方面地分析原因,从而寻找出纠正问题的方法和措施。真正体现了5S清扫不只是打扫环境卫生,更重要的是通过清扫提升管理水平,降低生产成本,增加经济效益。

### 井巷公司

#### 项目部节间生产强劲

本报讯(通讯员 叶圣华)国庆期间,在井巷公司丰山项目部的各个作业场所内,随处可见坚守岗位,挥洒汗水、咬牙实干职工的身影,他们正用辛勤劳动的方式,为祖国母亲送去最好生日礼物。

在机电维修场所,骆跃文,这位有着20年工龄的老焊工,正和2名机电维修人员,在闷热的井口工棚中,手持喷射着火龙的焊枪,对那一字卧倒摆开的矿车进行逐一焊接,豆大的汗珠顺着他们的脸颊流下。在卷扬房操作室,一名卷扬工正手握操作柄,全神贯注随时准备将一车车的毛渣从百米井下提至地面;在井口施工现场,两名施工人员正将装满毛渣的矿车从罐笼拉出,用电车运至毛桥倾倒。各个施工场所,呈现一派热火朝天的景象。

据不完全统计,国庆长假七天内,该项目部职工共计加班420个,修理矿车、电机车、装岩机、电扒等设备设施180台次,提渣1200余车,以强劲的生产势头,向祖国母亲送去了一份厚礼!

(上接第1版)大年初二不幸病故,适逢下大雪,天寒地冻,退管办的领导和职工不畏严寒,不怕路险,从遗体的搬运到火化,到送到逝者的老家黄冈,尽管大雪纷飞,车子无法前行,大家踏雪步行一个多小时,平安地将其送到目的地,实现了老人的夙愿。今年由于水灾,有五名退休职工房屋倒塌,得知情况后,矿工会主席袁进敏和退管办人员先后赴金牛、大箕铺等地一一上门慰问,帮他们度过难关。今年来,矿退管办共组织走访慰问生病住院人员520人次,为19名重病人员办理大病医疗救助,为43名病故人员办理丧事,为15名特困人员办理了特困证,和谐之情温暖了十里铜乡。

#### 文体引路励人心

为了丰富退休职工的业余文化生活,矿退管办经常开展适合老年人身心健康的文娱活动,唱响和谐共享的主旋律。春节期间,一场退休职工书法、绘画、摄影、诗歌作品展吸引了全矿的目光,尽管评奖有限,但老人们写的聚精会神,画的其乐融融。为发动更多老人参与活动,退管办不断丰富活动形式,先后组织开展踢毽子、定点投篮、军棋、跳棋、跳舞、打拳、练剑、登山踏青、秋游等小型多样有益健康的活动,掀起全民健身热潮。在5月和7月参加黄石市、大冶市中老年人太极拳、剑比赛中,分别荣获二等奖。一年一度的“重阳节”是退休职工期盼的日子,矿退管办积极开展评选健康老人、给老人生日祝寿、评选好公婆、好儿媳、五好家庭等活动,营造敬老、爱老的氛围。

#### 强化管理聚人心

按照“服务、稳定”的退管工作思路,退管办加强制度建设,严格档案管理,今年整理、规范、制作、移交省社保厅退休职工档案247份,为今后的衔接工作打下了基础。

2010年8月18日是个不平凡的日子,在矿党政大力支持下,矿退管办分别在大冶城区、新下陆组建了两个党支部,新下陆片区退休职工联系点也正式挂牌。联系点挂牌一个多月来,接待来访90多人次,解决了两位70多岁老人、一位80岁老人退休时间的确认问题,使他们患在心中多年的石头落地了。老人含着泪花感激地说:“联系点工作人员办事认真、务实、快捷、负责”。联系点的设立,不是一个简单的机构,是退管工作进入小区的触角,也是党建工作延伸的桥梁。

8月份,铜绿山工行搬迁大冶,给矿区退休老人的日常生活带来了很大的不便,矿工会主席袁进敏与公司人力资源部联系协调,安排退管办进行登记,将472名退休工人的养老金账户转到中国邮政银行开户,解决了他们的后顾之忧。

组织上的无微不至的关怀,让夕阳红红透十里矿区。



10月1日,丰山铜矿矿长程治华,党委书记杨平在生产部总调度室了解生产情况。(占亚芬 摄)



10月2日,铜山口矿选矿车间的两名职工正在看浮选。(皮朋祥 胡少俊 摄)



10月3日,冶炼厂电一车间电调工正在槽面作业。(张玲 摄)



10月4日,铜绿山矿机运工段一名职工正在对老虎口连杆瓦进行加固。(陶坤 摄)

### 丰山铜矿 合理组织 生产满负荷

本报讯(通讯员 何永进)国庆节期间,丰山铜矿合理组织人员加班,确保生产正常进行。

为了让“国庆”期间生产满负荷进行,该矿在各个生产岗位都安排了值班人员。该矿各二级单位积极加强组织和管理,生

产调度系统每班督促检查生产进度;采掘车间井下职工坚守一线生产岗位,以多出矿、出好矿为工作目标,向祖国生日献礼;

选矿车间很多职工放弃与家人团聚的机会,在岗位上精心操作设备,努力提高铜精矿品位和回收率;水电车间职工采取多

项措施保证矿区正常供电、供水和通讯畅通,为全矿生产的顺利进行提供了保障。

“十一”七天长假,该矿职工共生产矿山铜含量92.373吨,选矿处理量16107吨。

该班职工黄惊鹏说:“国庆长假谁不想带老婆孩子出去转转?但我们班人员少,任务必须保质保量完成,完成不了不光在绩效上要进行考核,还拖了厂里后腿,这个责任谁也负不起。”

据悉,在国庆长假期间,二氧化硫班共生产出二氧化硫产品2500公斤。

在“十一”这天,硫酸镍班生产合格硫酸镍1200公斤。

10月5日,动力分公司供一车间供水值班人员正在监控供水设备。(刘喆 摄)

10月6日,冶炼厂熔炼车间一名电除尘正在保温箱内拆卸阴极振打结构。(王彩云 摄)

10月7日,建安公司的一名女工正在为奥炉工程配套网管下料。(郭小勇 摄)