

政企联动 打防并举 为企业发展构建安全绿色通道

本报讯(通讯员 周全斌)铜绿山矿针对矿区私挖滥采问题及地质环境整治工作,与大冶市政府有关部门联手,开展综合治理收到实效。

该矿地处湖北大冶西南市郊,与近10个自然村同在一个地域,形成矿中有村、村中有矿的现状。由于少数不法分子受经

济利益驱使,利用特殊地理条件逃避监管,非法盗采国有矿产资源,给矿山生产经营带来严重影响。为此,该矿武保科与大冶市公安、国土资源、环保等部门联手,对非法盗采私营业主予以取缔,对私挖滥采、哄抢行为重拳出击。同时,推进区域民调工作一体化,发挥街道、村级民调组织

与矿“工农办”的作用,开展联防联控工作,及时化解因征地、生产供水引发的矛盾和纠纷。为确保矿山安全生产、整治地质环境问题,年初以来,大冶市政府根据国务院关于铜绿山矿地质环境整治批复,组织施工队伍着手该矿塌陷区回填、露天边坡加固和采区植绿等工程施工。为有效

遏制非法盗采行为,营造地灾长效监管机制,该矿相关部门和露天、坑采车间建立跟踪监测制度。市公安局在矿区设置派出机构,与该矿“经警队”实施联防,并就管理权限、职责分工、信息反馈、处置办法等一系列问题达成共识,形成政企齐抓共管、互联互通的工作格局。

丰山铜矿筑牢廉洁过节思想防线

本报讯(通讯员 占亚芬)9月17日,丰山铜矿纪委办公室印发了红头文件《关于2010年国庆、中秋期间严明纪律加强廉洁自律工作的通知》。《通知》对“两节”期间公车使用、非生产性开支、节日值班等工作提出明确要求。

长期以来,丰山铜矿十分注重党风廉政建设,一方面通过党委中心组、政治学习、党风廉政专题会、廉政谈话、播放党

风党纪宣教片、参观红色革命根据地、唱红色歌曲等多种形式,营造廉政宣传教育的浓厚氛围;另一方面严格执行党风廉政建设责任制,层层签订《党风廉政建设责任书、责任状》,建立和完善《关于规范矿内部业务招待用餐的通知》等12项管理制度。

中秋、国庆两节将至,丰山铜矿未雨绸缪,超前警示,采取多种形式筑牢廉洁

过节思想防线,由矿纪委书记为全矿副科级以上干部和重要岗位人员上廉政教育课;基层各单位、机关各部室主要领导也为本单位党员上一堂以“崇尚廉洁、节约过节”为主题的廉政党课;重申领导干部廉洁自律的各项规定,提前打招呼、敲警钟。此外,该矿还将于节日期间向全矿副科级以上干部每人发送一条廉政短信,使其时时刻刻提醒、警示、教育自己

过一个廉洁、节俭、欢乐、祥和的节日。在此基础上,为加强节日期间党性党风党纪教育,引导党员干部提升思想境界,守住廉洁防线,把住节日关口,恪守廉洁自律各项规定,该矿专门下发《关于2010年国庆、中秋期间严明纪律加强廉洁自律工作的通知》,对十条禁令进行了重申。该矿将对有令不行、有禁不止、顶风违纪者进行严肃查处;对情节严重、影响恶劣的,给予公开曝光并追究责任。

(占亚芬)

空中飞姐“虎姐”

■ 甘美兰 汪国忠

“虎姐,上行车帮我换个斗”。“好的,我马上去”。虎姐的大名叫王英,女,她比《骆驼祥子》里面的虎妞漂亮些,就是身材与虎妞差不多。不知道谁给她起这么个外号,却从没见过她生气过。她从从事行车工作9年多,从来没有发生过设备和人事伤害事故。每天下午大家都能看见她提水拖把,然后在行车上干就是一个多小时,每天除了把行车上锈迹和粉尘清扫干净外,还要用抹布仔仔细细把电机和减速机擦抹干净,再把大梁、走道、栏杆拖干净。只有这样才能保护好行车不被酸雾腐蚀,她管的10吨行车无论是稀贵厂检查还是一车间检查都提出表扬,这与其辛勤的劳动分不开。

在日常工作中,她深知“一日三检”的重要性。每天上班的第一件事就是对行车进行认真、细致的检查。有的同事不理解,说:“虎姐你就不知道休息一下,工作是做不完的”。由于长期的弯腰操作,她患有腰椎间盘突出突出的病症。同事都劝她换工种,她依然每天认真地做自己的事情。有一天,她刚刚跟分金班加料,就感觉主钩不对劲,凭感觉她知道主钩出了问题。她停车检查,底下的职工叫的吼的,不停地催她快点。她检查后发现调节杆断裂了。“好险啊!”如果没有及时发现,抱闸松脱吊物快速下坠就会砸伤下面的操作工人。

在工作中,她十分注意行车的运行情况。有一天,她跟分银班加料,感觉行车上面好像冒青烟。她停车检查,发现主钩电机发烫,后来电机检查发现电机接线盒内接线柱烧了,如果没有及时发现继续使用,电机就会烧毁。行车在运行中,及时加油十分重要,无论是减速机还是液压壶都不能缺油,一缺油就会损坏齿轮。液压壶的加油嘴很小而且是个斜口,没有专用的加油壶根本就加不进去。“我就不相信加不进去,没有个巧事。”她说干就干,从油库领了油后,就提上行车。她竟然想到一个巧妙的办法,用硬纸壳卷了个小漏斗就解决了液压壶加油的难题。职工都称赞说:“还是虎姐办法多”。

在岗位上,她干得有声有色。无论是维护保养还是吊物加料她都兢兢业业地干,许多班组职工点名要她配合加料,因为她的操作让大家感觉到安全。“虎姐,上去吊分银渣”。“虎姐又做卫生啊!”大家都喜欢跟她打招呼。每天她工作的时间是最长的,因为她特别好好,从不拖沓。她所在的岗位多次被厂评为“巾帼示范岗”,她本人也被评为厂2009年度“巾帼明星”。



幼儿园开礼仪教育课

物业公司幼儿园近日特邀北京礼仪教育专家白钊辉老师为幼儿家长上幼儿礼仪教育课。课上,家长纷纷提出自己在教育孩子时遇到的一些问题,专家细心解答并给予宝贵的意见,令在场的家长赞不绝口。通过这样的交流,不仅让家长更好地支持和配合老师对幼儿的教育工作,也能让更多的人关注幼儿的教育和成长。

(龙卓越 摄)

完善信息管理做好计生工作

本报讯(通讯员 甘美兰 郭雁)9月17日,稀贵厂一车间将半边户男职工重新统计存档,做到人人有册,无一遗漏。

该车间在日常的计划生育工作中坚持严格分类管理,及时更新信息,实现计划生

育工作的规范化、制度化、经常化。针对该车间为支援新产品线的开发建设,人员调动幅度较大这一特殊情况,车间及时对半边户男职工进行重新统计并修正了计划生育人员管理表。据统计,该车间现有半边户

男职工54人,比上年减少11人。此次重新统计,为第三季度的“半边户男职工计划生育联系函”的发放工作做好了充分准备。

清扫也能创造财富

本报讯(通讯员 汪国忠)5S已进入第三阶段清扫阶段。对稀贵厂来说,清扫不仅是将岗位变得无垃圾、无灰尘、干净整洁,将设备保养得亮丽完好,创造一个一尘不染的环境,更能通过清扫从灰尘中、垃圾中、设备上回收点滴的贵金属物料,创造出不菲的价值。

在一车间,通过清扫可以将电机上、行车上、浆化槽上、燃烧机上的贵金属粉末、阳极泥擦抹掉。这些清洗拖把、抹布后的水流入污水回收班,然后加入硫化钠,通过活性炭吸附回收其中的金银,清扫可以创造

一笔金色的财富。

在二车间,通过清扫可以回收地面洒落的干硒、湿硒,擦拭时将地面上、设备上的硒回收池,然后将产生的废水运到粗炼班进行回收处理。清扫又可以多创造出一笔黑色的财富。

在三车间,通过清扫可以及时发现负压漏点、阀门的泄露点,及时查明硫酸镍生产过程中的跑、冒、滴、漏的发生源。消除硫酸镍在浓缩过程中的问题源,可以多产出几百公斤硫酸镍。清扫同样有又多创造出一笔绿色的财富。

在清扫的过程中,我们不但改变了脏、乱、差的工作环境,又从中间回收了贵金属物料,使稀贵厂成为公司循环经济的一个典范,为公司的发展作出巨大贡献。职工在参与清扫的过程中实实在在地感受到诸多好处的同时,自身也得到一笔无形的财富,那就是操作技能、自身素质的不断提高。不信你看稀贵厂生产的“大江”牌金锭、银锭都成功进入伦敦交易所挂牌交易;我们生产的二氧化硫产品质量在国内同行业数一数二,经销商都是先把钱打到我们的账户,排队等着买我们的产品呢!

物流公司追回被盗铜精矿价值2万余元

本报讯(通讯员 孙媛 邵凯)9月17日,物流公司武装保卫部在公司内保中心人员的协助下,将在铁山交接站处追回的铜精矿成功交接给冶炼厂。据悉,该公司武装保卫部今年1—9月追回铜精矿2.37余吨,为公司挽回损失2万余元。

物流公司加大武装保卫力度,做好到站后的物资安全到达回厂工作。由于近些年公司到站后的局车货物通知时间存在误差,给不法分子提供了作案时机,造成公司价值昂贵的铜精矿受到损失。为此,物流公司主动与相关部门进行协调,重点加大对铜精矿车辆的守护工作,该公司铁山护卫队主动掌握准确信息,提前半小时到铁路现场准备接车,工作方式由守改防,全力确保公司回厂物资安全到达厂区。高温时节,也是盗矿分子作案的频繁时段,该公司的护卫队员提高警惕,不给不法分子可趁之机,多次在现场追回被盗铜精矿。由于被盗铜精矿大多被扔到铁路现场,护卫队员在60℃高温的环境中,在凹凸不平的铁路边上来回搬运被盗物资,挽回公司的损失。

稀贵厂一车间分银班精益求精控成本

本报讯(通讯员 杨超)9月21日,稀贵厂一车间分银班统计得知,二季度该班水合单耗平均降至约0.15公斤,比核定值0.19公斤单耗节约了0.04公斤,仅此一项,节约近10万元。

自年初稀贵厂推行模拟法人管理模式以来,分配看效益,收入凭贡献的氛围已经形成,充分调动了一车间分银班职工增收节支创利的积极性。该班从二季度起对主要生产用品用料即水合单耗、液氨等实行精确投入,准确计量,既保证了指标的稳定性,又避免了用料的浪费,同时还通过强化职工成本节约意识,营造成本在我心中,节约就是效益的良好氛围,努力将各项消耗指标控制在核定值之内,效果良好。

在劳动的快乐中喜迎中秋佳节

本报讯(通讯员 汪洁)9月20日,大江公司矿石加工厂新球磨厂房热闹非凡,一场别开生面的捡钢球比赛正在紧张进行。来自全厂各单位的十个代表队奋勇争先,密切配合,两个小时为新球磨加钢球20多吨,用趣味活动服务扩能改造工程,喜迎中秋、国庆佳节。

与公司铜冶炼节能减排工程配套的渣渣扩能改造工程计划9月底完成设备安装和工艺对接任务,进行联动试车。公司最大的4060球磨机,仅添加钢球就要100余吨,工作任务繁重。矿石加工厂工会围绕工程重点、难点,组织职工进行捡钢球比赛趣味活动,为扩能改造做贡献。

比赛一声令下,各参赛代表队齐心协力,大显身手,越干越有劲,不断刷新记录,由残疾人组成的代表队也毫不示弱。最后,一车间代表队以4分58秒捡2吨钢球的不俗成绩获得冠军。在比赛现场,职工还兴致勃勃地品尝了月饼,在劳动的快乐中喜迎中秋佳节。



9月17日,在铜绿山矿大学生员工代表中秋座谈会上,该矿坑口车间新进大学生胡建宇细数两个月的实习经历。

今年该矿将新进大学生全部下放到一线进行实习锻炼,促进他们尽快成长。(秦霄 摄)

2000年10月27日,这是个值得我们记住的日子,这天,冶炼厂诞生了一个新的生产体系——电解二车间。它的建成和投产标志着大冶公司的前景一片灿烂。

当第一槽玫瑰色的阴极铜从电解槽里提起时,现场响起一片振奋人心的掌声,同时也提起了电解工人发奋图强的信心。那玫瑰红,红得发亮,红遍了每一个生产岗位。时至今日,电解二车间已走过十个春夏秋冬,回首十年来我们的艰辛创业之路,有苦有甜,一路高歌。

2001年1月1日,第一批电解铜出槽,当时还是生产初期,各项工艺指标控制还不稳定,质量上还没有完全达标。车间组织攻关

小组在第二批铜出槽时就攻下了质量关,并超额完成厂下达的各项生产任务和经济指标。

2002年7月1日,五万吨投产,生产大

守现场,轮流值班进行质量追踪,严格各项工艺指标,把好质量关。

2005年8月,车间引进全自动极板片制

作机组,取代了原来半自动半人工的钉耳

板,大大降低了职工劳动强度。缩短了工时,提高了工作效率。

2007年5月份东扩完成,增加产量1.7

万吨。

2009年,小板“缩距”,在技术攻关上是一个大的突破,“缩距”成功,降低了生产成本,提高了产量,提高了经济效益。

十年艰辛铸辉煌

板阴极铜,规模扩大,生产产量大幅增加。当时只有一台半自动极板片钉耳机,劳动强度大,任务重,钉耳班的女工不惧辛苦,保质保量确保生产正常运行。车间领导日以继夜坚

持,大大提高了职工劳动强度。缩短了工时,提高了工作效率。

2006年10月,大板二系建成投产,车间在人力资源短缺的困难下,克难攻坚,认真

组织生产,大板两个系统投产后,年产量在最初4万吨的基础上翻了几番,达17万吨。

2007年5月份东扩完成,增加产量1.7万吨。

最重大意义的是2008年,该车间生产的阴极铜在伦敦交易所注册,标志着大江牌阴极铜走向世界,我们的生产工艺,生产模式已跨入世界顶尖级水平。

今年年初至今,大板长周期生产实践已取得初步成效。每块阴极铜由原来的120公斤增至160公斤。预计10月中旬可全面正式投产,长周期的成功投产为该车间成立十周年献上了一份厚礼……

十年来,在公司、厂的正确领导下,在全车间职工共同的艰辛拼搏下,车间生产规模逐渐扩大,生产能力逐渐提高,至今,年产量可达近20万吨。从4万吨到20万吨,电工人用汗水和智慧铸就了辉煌。(廖玉萍)