

冶炼厂转炉车间

转炉自主化管理“硕果累累”

本报讯(通讯员 黄琨)冶炼厂转炉车间立足生产经营发展实际,推行自主化、精细化管理,截至8月底,处理冷料双超计划,直收率高达100.65%以上。生产经营形势良好。

该车间采取“三分四结合”的方式加强自主化、精细化管理,“三分”即分段计划、分工合作、分步实施,“四结合”即与安全管理、设备管理、学习年活动、5S管理相结合,

以个人自律为基础,团队自主为核心、单位自治为模式,要求全体职工自我发现问题、自我解决问题。

转炉工段以提高产铜量为总体目标,在4个生产班组开展“提高转炉直收率”的QC活动,每班建立包含操作渣含铜、硅、氧化渣含量、冷铜冷料处理量等关键指标的台账,在生产安排上以减少自产冷料、加大冷铜冷料处理量为主要突破口,

上半年多产产铜1400余吨,为厂节约产铜加工成本100余万元;精炼炉工段以提高阳极板质量、降低燃料消耗及黑烟污染为自主管理的主要内容,每班都会对阳极板合格率、燃料消耗进行统计,至8月底燃料消耗比厂计划指标节约了82.2万元;风机工段确保风机设备可开动率达到97%以上,同时通过开展冷却塔添加剂使用规范化的攻关,使得添加剂的使用量降低了

30%以上;维修工段技术人员和工人立足创新求高效,积极提建议、献良策,开展小革新、小技改创新活动,查找出工艺、设备存在的缺陷。转炉三班开展《降低钢钎消耗》QC活动,每月降低钢钎消耗400根左右,转炉一班开展的《降低风机故障率》等QC活动也取得很好效果。



7月29日,冶炼厂转炉车间组织女职工学习消防知识和观摩消防演练,共有70余人参加。(张娟 摄)

转炉圆盘改浇大阳极板取得成功

本报讯(通讯员 胡敏)9月15日,转炉圆盘改浇大阳极板改造经过一个月的试运行,浇铸出的大阳极板外观合格率达到98.73%,主品位达到了99.02%,标志着该车间圆盘改浇大板取得成功。

转炉车间精炼炉浇铸系统为进口奥昆托普双圆盘,价值三千万,自2002年投产以来,都是1#圆盘浇铸大阳极板,2#圆盘浇铸小阳极板,由于生产需要长期浇铸小板较多,1#圆盘浇铸负荷量长期比2#圆盘大一倍,磨损情况较严重。随着大阳极板需求量加大,为了满足生产需要,转炉车间在厂技术科、动力科的支持下开展圆盘改浇大板试验,从8月初开始试验,精心组织生产,合理安排3#、4#精炼炉生产,经过一个月的试验,排除中间包故障,使得圆盘小改大板方案得以实施并取得成功。

转炉圆盘改浇铸大板后可减少圆盘电机的运行电流,减轻冷却槽轨道的磨损,在保证阳极板质量的同时满足了生产需要。

短信早收到 生产早部署

随着“嘟嘟”的短铃声,转炉车间主任邱志立拿起手机打开一看,“3日早班3.4转炉生产,冷铜2包,4精炼炉浇铜199.39吨,废板7块。中班……4日早班2:30大板圆盘故障,目前未修复,电工等在处理。”顿时眉头紧锁,当即回拨过去“值班室吗?现在圆盘状况如何……”这是该车间围绕生产,加强自主化、精细化管理的新举措。

从8月23日开始,每天早晨六点半,转炉车间、工段管理人员和技术人员、生产班长26人都会收到一条短信,内容包括生产经营、重点设备运行的状况。以往管理人员上班之前一刻钟,大家都在值班室查看生产日志,然后再到生产现场巡查,遇到设备故障各个工段需协调配合,全面了解生产费时较多。现在车间专门为值班室配置专用手机,将生产信息通过群发短信形式发给每个管理人员,让大家每天早上第一时间及时全面了解生产情况,对工作早作安排部署,此举措有效提高了车间管理工作、生产组织、安全卡控、应变突发情况和协调能力,大大提高了工作效率。



9月15日,冶炼厂转炉车间职工正在对新冷却水塔进行点、巡、检,这是公司重点节能减排工程澳斯特炉配套项目中的循环冷却水系统的部分设施,目前正处于试运行状态。(胡敏 摄)

9月20日,冶炼厂转炉车间风机工段加强交接班设备点巡检、危险源(点)的检查,切实做好节假日期间的安全工作。

(周斐)

9月18日,冶炼厂转炉车间对厂房主梁进行粉刷,为职工们营造良好的工作环境。

(李和)

9月21日,冶炼厂转炉车间充分发挥工会职能,开展棋类比赛,丰富了职工的业余生活。

(张娟)

9月17日,冶炼厂转炉车间团总支组织青安岗开展安全隐患大检查,共查出安全隐患8起,隐患整改率达100%。

(黄琨)

9月15日,冶炼厂转炉车间转炉一班实行班务公开以来,班组管理透明度进一步增强,截止目前,连续两个月超额完成生产任务。

(黄琨)

9月15日,冶炼厂转炉车间组织职工集中学习“5S”清扫阶段知识,共有30多名骨干参加。

(黄琨)

9月20日,冶炼厂转炉车间党支部开展“党员义务奉献日”活动,11名党员参加了排水沟的疏通,共清理淤泥5车。

(黄琨)

9月11日,冶炼厂转炉车间精炼炉三班高度重视安全工作,坚持做好隐患的巡查和整改,取得良好效果。

(张娟)

冶炼厂转炉举办女工健康知识讲座

本报讯(通讯员 胡敏)9月8日上午,转炉车间在会议室举办女工健康知识讲座,56名女工参加了此次学习。

该车间女职工占职工1/7,她们坚守在不同的岗位,兢兢业业为冶化生产贡献着自己的一份力量。车间工会为女职工办实事、好事,关注女职工身心健康,组织女工学习国家、企业的计生有关政策,举办

“提高女工素质,关心女工健康”为主题的讲座,通过观看中国妇女健康促进工程协会讲师陈海云的视频资料,以耳目一新的角度和方法,从女性的生理特征、常见的妇科疾病预防、自我诊断和早期症状,以及生活当中的一些常识性问题进行了全面学习。

借力“学习年”活动 弘扬企业文化

本报讯(通讯员 张娟)转炉车间一直以来善于见缝插针、借势借力,利用休息日、政治学习、班前班后、组织培训、野外活动等多种形式灵活开展“学习年”活动,并结合企业文化举办专题讲座、企业文化知识抽考,不断加强和改进学习的方式、方法,力求创新,让每一个职工在快乐中学习,从工作中得到享受。

一是结合自身特点,从企业的发展史、建设史、光荣史再到企业赋予我们的物质财富和精神财富,不断加强宣讲力度,使员工认知过去的艰难,认同前辈的付出,认清

现状,激发反哺情,增强员工的感恩心;二是不断规范车间的制度,定期公开车间考评,加强车间领导的自我约束,督促自己加强责任感,强化对企业的责任,潜移默化影响员工,使大家自觉把“别人的企业”、“共产党的企业”变成“我的企业”、“我们的企业”;三是强化管理人员的管理水平,通过学习,不断改进工作的方式方法,少一些独断专行,多一些团结协作,将自己置身于群众之中,找准位置,使车间管理水平不断上升。

9月11日,冶炼厂转炉车间风机工段加强设备点、巡、检,由原来的一天两次增加为一天三次。

(张娟)

9月15日,冶炼厂转炉车间组织操作工与安装单位技术人员进行现场技术交流与培训,为设备交付使用奠定了基础。

(张娟)

9月12日,冶炼厂转炉车间维修工段坚持开展钳工、电工等工种技术比武活动,有效的提高了维修工的操作技能。

(王燕)

9月11日,冶炼厂转炉车间组织技术人员利用业余时间建立局域网络,实现资源共享。

(洪丽)

9月13日,冶炼厂转炉车间风机工段组织4名青工清理环保风管道,共清理烟灰2车,确保了风机正常运行。

(徐小华)

9月14日上午,冶炼厂转炉车间钳工修复了奥托昆普圆盘电子秤,保证了生产的正常运行。

(胡敏)

9月14日,冶炼厂转炉车间运转班职工对1#排风机进行清理,并加润滑油保养,保证风机的正常运转。

(胡敏)

9月6日开始,冶炼厂转炉车间精心组织人员对熔炼车间22名风机工进行岗位操作技能培训。

(胡敏)

冶炼厂车队

冶炼厂车队党员身份亮起来

本报讯(通讯员 方小敏 刘飞)近日,冶炼厂车队在开展“创先争优”活动中,突出“党员品牌”,在各项工作中党员身份亮出来,以党员的先锋模范作用带动了职工群众的积极性,促进了生产经营任务完成,促进了队伍和谐发展。

为增强党支部的凝聚力和战斗力,在职工群众中树立良好的党员形象,在日常的工作中,该车间党员主动把党员身份亮出来。

敢于做带头学习的模范。组织党员学习小组,带头学政治、学技术业务、遵守各项规章制度,激发了团队学习的热情。

勇于做敢挑重担的模范。在生产中,主动承担起急、难、险、重任务,做到班班有党员,吃苦在前,脏活累活主动抢着干,全心全意为前线生产服务好,确保了生产任务月月优质完成。

争做贴近职工的模范。主动当好宣传员,向职工群众进行形势任务教育,宣传解释党的政策和文件精神,在党组织和群众之间搞好上情和下情的传递;同时认真听取群众意见,及时反映群众呼声,做好一人一事的思想政治工作,职工群众有了困难主动帮,使自己成为群众的贴心人。今年以来,已为职工群众化解困难17个。

9月初,冶炼厂车队利用两天时间进行车辆维修,保证了冶化生产的服务用车。

(肖和军)

9月10日,冶炼厂车队组织党员对一台50铲车进行了维修,保证了双休日生产用车。

(肖和军)

9月15日,冶炼厂车队渣冷组铲车司机张友志在工作中发现车况异常,果断进行

了处理,从而避免了一起重大设备事故的发生。

(刘望华)

9月11日、12日,冶炼厂车队工程车班、汽车班联合组织工会活动,分两批组织班员去黄州钓鱼,丰富了职工的业余生活。

(刘望华 熊国清)

9月初,冶炼厂车队开展了一系列计生宣传活动,办计生板报,在职工中积极宣传计生知识。图为女职工学习妇科疾病预防,育儿知识。

(朱杰峰 摄)



9月初,冶炼厂车队开展了一系列计生宣传活动,办计生板报,在职工中积极宣传计生知识。图为女职工学习妇科疾病预防,育儿知识。(朱杰峰 摄)

兢兢业业、刻苦钻研技术,在工作中带头争优。9月10日下午,一台8吨叉车缸盖漏水,第二天急需用车,车队党员、修理技师方辉接到任务马上动手拆卸缸盖,8点左右就装好发动机试车,但还是漏水,方辉马上吃了一碗方便面,又开始拆卸缸盖找原因,当他

拆下缸盖做试压时,结果才发现有一小条裂纹,通过粘接试压故障排除。这时已经是凌晨2点左右了,他在班上休息一下,又接着上班。

大板电铜在阴雨天转运时,表面容易溅上泥水而受到污染。叉车班班长、党员喻建

文经过观察发现由于大板电铜过宽,叉车前外轮转动时,极易将泥水溅到电铜两边。于是他想到了在叉车前门架上焊上两个小耳朵,加挂自制挡泥皮的方法,成功的解决了这一问题,并在全班实施,取得了明显的效果,保证了电铜质量。

理班围绕提高职工素质这一主题,积极开展学技术活动。该班订购了《中国汽车报》、《汽车维修报》,并配置了书报架,指定专人管理。为职工创造学习条件;另外成立学习小组,定期组织学习,要求班员做好学习笔记;同时,每月召开一次学习交流会,交流学习成果、学习心得;每季度进行一次学习知识答题,考试结果与评优评先、浮动工资挂钩,营造了浓厚的班组学习氛围。

自开展学习年活动以来,冶炼厂车队修

理班紧密围绕本班生产实际,从细从实抓好班组安全生产,连续5年未发生任何工伤事故。

冶炼厂车队修理班是冶炼厂唯一汽车维修班,担负着全厂大型铲车、吊车的修理维护工作,安全不确定因素较多。该班一是重视打好安全预防针,坚持“每周一小时”、“每天

该班组未发生一起轻伤事故。”(江秋)

9月13日,冶炼厂车队各班组利用班前会组织职工学习全面预算管理知识,将车队收集的“金点子”,进班组进行讲解。

(方小敏)

冶炼厂车队鼓励职工踊跃提合理化建议,广大职工积极响应。截止目前,职工提合理化建议达20余条。

(方小敏)

9月15日,冶炼厂车队针对近期红眼病流行的情况,在班组安全会上宣传红眼病防护知识,提高职工自我保护意识。

(方小敏)

9月份,冶炼厂叉车班通过班前工作会,加强班组职工安全工作力度。截止目前,

9月份,冶炼厂金运公司司机刘望华、熊来源通过摸索研究,设计制作了一套铲车活动刀口,每年节约成本3000余元。

(车队宣)