

## 冶炼厂备料车间

# 备料车间加强金属平衡现场管理

本报讯(通讯员 孙圣)今年以来,冶炼厂备料车间把金属平衡现场管理工作作为车间的一项重点工作来抓,结合车间5S管理,通过实行划分班组承包负责区域、定期开展检查、加大督导实施力度等一系列措施,现场金属平衡管理工作取得了较大进展。

该车间主要是以皮带运输精矿、卸矿、转矿工作为主,工作性质导致精矿容易散落,如不及时清理或清理不彻底,必会造成精矿的流失。为此,车间积极运用5S管理办法,不断落实责任,强化管理。制定了重点岗位的清理、清扫内容及标准,针对3号烟灰门、4号卸矿门、落地取料棚及新老

12号皮带廊下等精矿易流失重点部位,划分区域范围、责任,规定了清扫要求,合理设定净空区域,每天安排清理回收,做到日清日洁,定期组织人员清理水沟和新沉淀池、洗车台积矿,从而减少了精矿流失。同时配合厂部,坚持参加每天下午4点钟例行检查,对待检查区域仔细检查,并将检查出

的不符合项及时以书面形式反馈至车间负责人,由车间牵头在最短时间内处理完毕。车间党支部也积极发挥党员先锋模范作用,每月至少组织一次党员在车间最艰苦岗位开展突击劳动,清扫回收精矿,1—7月份,共组织党员劳动8次,回收精矿百余吨。



图为8月17日,职工正在对皮带头子胶结处进行打磨。(孙圣 摄)



针对高温天气对皮带胶结质量的影响,从7月底开始,冶炼厂各料车间组织专人检查岗位上每条皮带胶结头子,发现问题及时处理。(孙圣 摄)

## 高温不减斗志

本报讯(通讯员 刘燕平)冶炼厂备料车间钳工班职工常年奋战在一线设备上,即便在炎热的夏天作业也不减斗志,日夜为设备排查隐患。

8月2日下午2点,气温高达35℃以上,钳工在巡检中发现2#精矿行车卷筒卷筒断裂,需要紧急抢修更换。在准备好工作所需的防暑降温物品后,该班组迅速组织

人员开始实施更换。由于卷筒筒体已断开,钢丝绳缠绕在卷筒轴上,极易伤人,因此需要火焊切割,切割后的卷筒更是热气腾腾,无疑给抢修工作带来了麻烦。为了抢时间,顾不上等到筒体的余温散去,钳工师傅们已在起重工的配合下开始更换卷筒。“起一点”、“撬一下”、“起一点”、“撬一

下”钳工师傅们相互协作进行着拆除……随着最后一声“起”,卷筒已被吊起,整个抢修工作完成了一半。十分钟后,断裂卷筒成功落地,大家松了口气。然后师傅们安装新卷筒,从新卷筒吊上来,装轴承,到安装调试完毕,晚上8点半钟,才完成。

## 备料四班开展自查自纠活动

本报讯(通讯员 程刚)冶炼厂备料车间生产四班坚持开展班组安全生产自查自纠活动,自2009年6月活动开展至今,共查处各类安全隐患200余项,隐患整改率达到100%,为车间安全生产工作赢得主动。

该班在活动中始终坚持“严、细、实”的工作方针,即严格要求、细划分、抓落实。首先在活动安排上,抓住4号、5号窑生产,岗位人员充足的有利条件,安排专人进行自查,协助班组长搞好当天的安全生产。检查人实行日轮换制,尽可能地让班组的每一名职工都能参与其中;其次在活动内容上,针对备料系统生产工艺流程,对检查项目进行了明确细致划分,主要内容包括职工违章违纪、安规抽查,岗位生产情况、隐患排查、环境卫生等,并制订了相应考核办法,修订成册,检查人只需依照对应程序进行详细操作、记载即可,以确保活动进程严格统一、有力有效;最后在活动落实上,严格遵循“今日事今日毕,谁的问题谁负责,决不拖欠到明天”的工作原则,对当天检查出的岗位隐患及职工违章违纪行为进行及时上报,检查结果纳入职工个人绩效考核,将自纠真正落到实处,不留隐患。

◆8月份以来,冶炼厂备料车间和熔炼车间就提高炉料品质问题,设立了备料—熔炼车间炉料品质联系热线,为及时了解并控制好炉料水份各项指标达标提供了有利条件。(孙圣)

◆8月12日,冶炼厂备料车间针对近期天气变化大情况,对车间各个工作现场进行

了一次全面防汛隐患排查,有效消除了可能引发的内涝安全事故隐患。(童旭林)

◆8月5日,冶炼厂备料车间粉煤班针对高温季节布袋易燃特点,对系统各温度点进行实时监控,确保设备正常运行。(童旭林)

◆冶炼厂备料车间认真做好酷暑高温

天气的设备维护保养工作,以四组轮流两班倒维护保养工作。(汪华)

◆冶炼厂备料车间近日按照5S管理要求,将生产所属的两套系统范围合理划分成四个区域,将区域责任具体落实到组到人。(汪华)

◆8月11日,冶炼厂备料车间团支部对

本车间青安岗进行检查,共查出安全隐患5起,并落实整改。(吴登峰)

◆8月12日晚,冶炼厂备料车间组织6人对4号窑体内积矿进行清理,整个清理工作历时8个多小时,次日凌晨3点完工,为4号窑生产赢得了宝贵时间。(徐金华)

◆8月16日,冶炼厂备料车间钳工班

工利用业余时间自主学习《企业文化理念手册》,并以相互提问的形式加深记忆。(刘燕平)

◆8月17日,冶炼厂备料车间备料三班职工聚在一起学习讨论了《湖北省计划生育条例》,通过此次学习职工的计生知识知晓率明显提高。(李金华)

## 冶炼厂修炉车间



为按时完成奥斯麦特炉配套项目—电炉的砌筑任务,冶炼厂修炉车间在职工中开展“新设备,新工艺”学习。图为修炉三班职工利用业余时间学习《12000KVA 沉降电炉砌筑工程施工方法》。(熊建兵 摄)

## 党员挂牌上岗 力保电炉砌筑安全

本报讯(通讯员 熊建兵)8月10日,冶炼厂修炉车间党支部召开党员大会,把党员挂牌上岗作为三季度党员考核的重要内容。要求党员在奥炉主体砌筑工程中,既要当好战斗员,又要当好安全员,做到保质量、保安全、保工期完成任务。

沉降电炉是奥炉的配套工程,9月底要完成1000多吨耐火砖的砌筑。正值高温季节,对现场的安全措施,是确保工程顺利进行的关键。车间党支部在党员中开展“新设备,新工艺”学习的同时,明确党员的职责,做好现场安全检查和监督。要求全体党员在施工中佩戴党徽和“党员安全监督岗”标示牌,做到党员身边无违章,现场无隐患,施工无事故,并作为三季度党员考评的重要依据,力争电炉达优质工程。

◆8月中旬,冶炼厂修炉车间结合本岗位特点提出关于生产、安全、管理及5S方面的问题票,截止目前共收集整理问题票65条。(晓陈)

◆8月份以来,冶炼厂修炉车间对反射炉3个加料口、炉墙、炉尾、斜坡等抢修部位进行脚手架的搭设与工作,确保了化冶生产的需要。(晓惠)

◆8月3日,冶炼厂修炉车间成

立反射炉抢修机动队,以应对反射炉尾期生产维护。(晓英)

◆8月11日,冶炼厂修炉车间组织车间全体职工进行了一次计划生育知识培训,并自编计生宣传资料发放到每名职工。(陈惠英)

◆从8月7日起至9日,冶炼厂修炉车间连续四次对反射炉1号、2号、3号加料口、炉墙、斜坡等部位进行了紧急抢修,确保了生产的顺利进行。(晓惠)

◆8月11日冶炼厂修炉车间对

参与施工的15名反聘修炉工、泥工及2名架子工进行了上岗前安全培训考试。(陈惠英)

◆针对连日来的高温天气,冶炼厂修炉车间积极做好防暑降温工作,把清凉送到炉窑检修现场,确保车间职工安全度夏。(修炉宣)

◆为了保质量,保安全,按时完成奥斯麦特炉的砌筑任务,冶炼厂修炉车间党支部近日在党员中开展“新设备,新工艺”学习活动。

## 高温下的战斗

间精兵强将20余人对其进行抢修,这是自8月6日以来该车间第四次对反射炉进行抢修。

在抢修现场,面对着烈焰的炙烤、刺鼻呛人的二氧化硫的浓烟,共产党员班长唐海舰、邹志胜更是迎着困难冲在最前面,炉内的火焰烤得他们汗如雨下,衣服

被汗水浸透了,连工作皮鞋也装满了汗水,可他们没有停歇手上的泥刀,一干就是半小时。有了这样的班长共产党员做表率,党员也不甘落后,大家团结协作,相互配合,塞保温毡、传砖、递灰、砌筑,从下午五点左右一直干到第二天早晨六点半,经过近十三个小时战斗,终于圆满

地完成了反射炉的抢修任务,为确保化冶生产的顺利进行提供了有利保障。

在抢修期间,厂长张功金也来到现场,为职工送来可口的饭菜和防暑降温品,使大家感受到了领导的关怀。

## 技术交流促学习

本报讯(通讯员 张伟)“以前我不清楚如何才能把转炉炉口反拱部位砌好,这次2号转炉检修时,经过张师傅的耐心指点,现在已经基本掌握砌筑反拱的要领,非常感谢张师傅。”这是8月7日冶炼厂

修炉车间修炉一班的一位年轻班员在本班召开的技术经验交流会上的讲话。

今年是公司的学习年,同时公司节能减排工程—奥炉、沉降电炉即将进入砌筑阶段,该班积极响应公司及厂的号召,班长占世家组织班员多次召开技术经验

交流会,让大家相互学习。由于此次电炉砌筑砖量大,质量要求高,该班班长就将炉窑砌筑规范和质量要求印刷成册,人手一份,共同钻研炉窑砌筑技术。会上,老师傅们将多年来在炉窑砌筑方面累积的经验、心得,毫不保留地传授给大家。年轻的班员则虚心请教,不懂就问,为提高自己的水平用心记录,做好笔记。

## 敢打硬仗的修炉三班

本报讯(通讯员 熊建兵)冶炼厂修炉车间修炉三班是一个有多家公司明星班组和公司安全标杆班组称号的先进集体。在维护化冶生产中,处处以大局为重,在反射炉的抢修中,总是冲锋在前,多次受到车间、厂领导的好评。

8月11日上午9时,反射炉炉顶与斜坡交接处冒火。险情就是命令。接到抢修任务后,在黄班长的指挥下,各项工作在有条不紊的进行中,尽管有硅酸铝纤维板的铺垫,炉顶温度还在60度以上,周围的钢结构烤得发烫,不小心碰到,立刻就会起水泡。在不足一米高的空间,几位有经验的老师傅,冲在最前面,拆除、清理、砌筑……大家轮番上阵。汗水不知道湿透了几遍衣服,出来吹吹冷风,又钻了进去……

下午5时,近8个小时人与火的较量,终于完成了炉顶抢修。看到大家身上的汗水,在场的厂领导连声称道:是一支能打硬仗的队伍!



冶炼厂修炉车间职工于8月10日来到沉降电炉现场开始吊运耐火砖与浇注料,这标志着有色公司技改项目奥炉配套项目沉降电炉进入了砌筑施工阶段。图为该车间职工进行耐火砖吊运场景。(陈惠英 摄)

## 修炉车间扎实抓好计生工作

本报讯(通讯员 陈惠英)8月6日,冶炼厂修炉车间组织车间全体职工进行了一次计划生育知识培训,并自编计生宣传资料发放到每名职工。

该车间重视计划生育工作,与各班签订《人口与计划生育目标管理责任书》,按照“一级抓一级,层层落实”的原则,将各项责任目标落实到班组、职工个人。利用板报、宣传稿件及培训考试等多种形式进行计生工作的宣传与学习。对车间职工的计划生育情况进行登记造册,真实准确的记录计划生育台帐,并按厂要求对车间男职工半年度一年两次发放计生联系函。

◆8月12日,冶炼厂修炉车间车间5S管理组成员对各班组及工作现场进行5S管理大检查。(程英)

◆日前,冶炼厂修炉车间在各班组下发《12000KVA 沉降电炉砌筑工程施工办法》,在修炉工中掀起了“新设备、新工艺”热潮。(熊建兵)

◆8月11日,冶炼厂修炉车间对反射炉炉顶、吊墙接洽处砌体进

行了挖补抢修,经过约8小时的及时抢修,反射炉又很快恢复了生产。(邹志胜)

◆炎炎夏日,酷热难挡。为避免职工在生产工作中发生中暑现象,冶炼厂修炉车间修炉一班向班员讲解一些夏季防暑降温的小常识及中暑后的急救措施。(张伟)

◆8月7日,冶炼厂修炉车间开展了新一轮技能培训,主要学习奥斯麦特炉和沉降电炉砌筑施工方

法,人员培训与合格率均达到100%。(邹志胜)

◆8月11日,冶炼厂修炉车间开展了一次以安全质量为主题的合理化建议征集活动,活动共征集合理化建议100余条,采纳应用20余条。(邹志胜)

◆8月9日,冶炼厂修炉车间三班开展了一次安全防暑事故应急演练。(邹志胜)