

稀贵厂二氧化硒产量创佳绩

本报讯(通讯员 张艳)截至7月31日止,稀贵厂二氧化硒产品生产情况喜人,在圆满完成上半年生产任务后的第一个月再创佳绩,当月二氧化硒产量增加7%,实现下半年首月二氧化硒产量开门红。

上半年,由于原料粗硒含铅过高,

严重的影响二氧化硒正常生产,为解决生产中的问题,车间严格源头管理,一方面要求班组注重洗涤质量控制,另一方面要求操作人员按章操作,加强生产过程控制、合理配比干硒、延长生产周期等措施,确保了二氧化硒的稳定生产。针对稀贵厂将精硒班作为绩效改革

试点的班组,该班将原有12个人做的工作改成由现在的7个人完成,在工艺设备没有调整的情况下,班组职工克服各种困难,使二氧化硒产量由去年月均7.08吨提高到了现在的月均7.66吨,圆满实现了产品产量时间、任务双过半的工作目标。同时,正品率较去年同期提

高5.8%,液氧消耗量下降12%,硝酸消耗量下降26.2%,吨产品电单耗下降400度,最大限度实现产品产量、利润最大化。进入7月份,车间进一步加大技术攻关力度,再一次将产品转化率提高5%,产量增加7%。



安全时讯

铜绿山坑采车间 为民工铺设安全路

本报讯(通讯员 高元兵)“听了王矿长和石师傅的安全事故案例分析与采矿生涯回顾,我更加明白‘十次事故九次违章’的道理,以后在工作中一定要注意做好危险性预知和现场安全确认。”8月6日,铜绿山矿坑采车间浙江工程队民工胡吉成在听完外包队安全生产报告会后,深有感触地对笔者说。

近年来,随着该车间外来施工单位从三家增加到五家,参与作业范围和井下施工区域不断扩大,以及由于民工队伍整体文化程度偏低,自我保护意识和能力不强,给该车间的安全生产工作带来了较大的压力。为实现与民工队共同的发展,该车间在将民工队纳入内部安全管理体系后,通过加强安全教育培训,领导挂点解决问题,强化安全监督管理,为民工队铺设一条安全发展之路。该车间从现场管理等着手,为民工队下井人员办理了“身份证”,即电子智能卡,将民工的年龄、工种等资料储存在内,利用下井刷卡系统和无缝隙井下监控网络对民工井下作业进行实时监控,并在民工队推行“一级对一级负责”的三级安全确认管理,要求队长要对当天的排班内容和到过的场所的安全状况予以确认,班长要对当天的排班内容和班员的精神状态予以确认,作业人员要对工作场所的安全状况予以确认后后方可作业。

设备“医生”我来当

本报讯(通讯员 方慧)“把扳手给我。”班长卫秀梅对满头大汗的熊师傅说。班组几位老师傅站在钉耳机前,使出全身力气,还是扭不动钉耳机上的螺丝帽,班长卫秀梅平静的走到钉耳机前,拿起扳手,两手紧紧攥住扳手,吸一口气,那螺丝帽竟然转动了……经过几分钟的修理,钉耳机终于可以正常工作了。

7月29日,电一车间丁凤英班的2#钉耳机在连续工作了两个星期后,许多部位的螺丝已经松动,需要重新紧固,“配合”部位需要加油润滑。在以往,每次都是请维修师傅来进行设备检查维护。钉耳班的女工们平时看维修师傅修理设备也学到了很多设备维修保养知识,这回可就派上用场了,她们细心的拧紧每一处的小螺丝,有的还拿出机油给设备加油,让设备灌饱喝足。当拧到右冲头的固定支架上的大螺母时,怎么使劲都拧不动,班长卫秀梅看在眼里,走上前去,接过扳手,于是就出现了开头的一幕。“开钉”,班长一声令下,钉耳班的女工们各就各位,在一声声的“啷啷”声中,又开始工作了,钉耳现场又响起了欢快的“啷啷”声。

钉耳班的女工们在做好本职工作的同时,积极学习相关知识,立志要为岗位设备当“医生”,让设备的小“病”小“痛”在班中解决,为高温季节设备安全度夏奠定坚实的基础。

铜绿山选矿碎矿工段 治理粉尘改善环境

本报讯(通讯员 李世豪)铜绿山选矿车间碎矿工段加大安全技投入力度,从源头治理粉尘,改善作业环境,维护职工身心健康。碎矿工段主要以破碎矿石为主,年处理矿石120万吨,作业区分为粗、中、细三个破碎区域,五合破碎机,经过筛分和皮带输送机处理运送,形成二次污染源。该工段加大技投入力度,对防尘设施进行更新换代,淘汰落后防尘设备,新添置防尘设备分别安装在3#、4#、5#、6#四条皮带上。为增加防尘效果好,自制喷雾器安装在漏斗出口防尘,另外,用过滤布将破碎机腔封闭,启动除尘洒水作业,实行双保险;由于措施得力,粉尘得到有效治理,改善了作业环境。

硫酸车间频繁调烟保生产

近段时间以来,冶炼厂硫酸车间改变生产组织方式,变应急状态下的调烟生产为常规调烟操作,确保硫酸两个生产系列的平衡生产。由于转炉无炉作业的复杂性,给硫酸四系的生产操作带来很大不确定性,如处理不好,势必影响到转炉的正常生产。鉴于此,该车间领导班研究“调烟生产”对策,每天在转炉无炉情况下确保做到三次“北烟南调”,以维持四系转化生产温度。同时,为确保三系正常工艺指标控制不受影响,每次调烟时间不超过一个半小时。

此生产方式自实行一段时间以来,“北烟南调”不仅让三系降低了生产压力,还使四系处理的烟量明显增大,提高了硫酸产品的质量。(肖爱梅)



截至7月底,铜冶炼节能减排之熔炼循环水泵房工程自4月1日率先建成投产以来已良性运行3月有余,该工程的顺利建成并投入使用,是能征善战的建安人在铜冶炼节能减排配套工程建设中书写的又一支高亢的建安速度之歌。

科学管理赢速度

在冶炼厂供应科库房及车队搬迁、原有圆盘冷却水前期拆除之前,建安公司就提前充分做好进场准备,包括人员调配、提取材料计划、谋求技术支持等。开工带来的一系列安全防护措施下快速进行了此项拆除工作,拆除施工完成后,建安公司根据该工程施工项目特点和业主要求,对施工全面进行了详细计划和模拟,并预想施工中可能存在的困难,力求用最短时间内达到工程顺利完工的最佳效果。

去年9月,该工程正式破土动工,一时间,摩拳擦掌的建安人在工地的各个角落忙活起来,基础工程、大体积土方开挖、承台地梁制作、模板钢筋绑扎纷纷展开。开工带来的施工热潮在金秋时节弥漫,不断加快的氛围催促着建安人。在建安公司第一项目部全体成员的共同努力下,一道道难关被迎刃而解。

其中,整个土建部分的工程施工难点达五个方面之多。一是在基础桩基开挖过程中,由于该处地下给排水管道错综复杂,并且在没有管道走向图纸可参考的情况下,他们采取谨慎保守的态度,当挖桩过程中遇到地下管道时,立即上报冶炼厂、动力厂、工程部、设计院等相关部门单位,并在他们的积极配合帮助下解决难题。二是热水池子项的池底标高位于地面下约7米,基础开挖进深大,且该处呈地质土松软、地下水位高、土层透水性等特点,无疑给基坑开挖工作带来难以预见的安全因素。为巧妙应对这种特殊情况,他们采取边挖边护坡的措施以防止边坡失稳而导致大面积塌方的危险。三是工程施工期间正值秋冬季,雨雪多,气温偏低,为确保完成公司规定的工程形象进度,有时即使在气温偏低的情况下也不得不浇筑结构部分的混凝土。这样一来,混凝土的内部温度就难以保证。为解决混凝土不因气温偏低受环而影响结构安全和质量等问题,他们积极采用技术措施保障混凝土浇筑质

量。采取在混凝土搅拌时掺入一定比例的防冻剂,用草帘加以覆盖的办法,来保障混凝土浇筑成型后有足够的水化热来保障其内部温度。四是工程工期紧,任务重,且雨雪天气导致窝工情况时有发生。为了将天气原因而浪费的时间抢回来,该项目部管理人员精心组织、科学合理地倒排工期,尽量实现流水作业、科学施工以缩短各工序之间的间歇时间。若遇晴天,项目部管理人员采用轮流值班的方式,保障每晚加班加点抓紧施工。特别是热水池基坑开挖时,连续几个晚上通宵挖土、排土作业。五是该工程项目混凝土中的预埋螺栓特别多,为保障预埋件的定位精度,特采用钻孔钢板将其固定,

护,以防止路基坍塌,保证了厂区道路通畅,材料运输实现一步到位。同时他们大量合理引进有经验的外协工在工程施工员的带领下日夜轮流共同奋战,为工程挤出很多时间。为了尽最大可能节省工程耗资时间,保证工期,当土建部分还在施工时,机电公司就开始精细组织,率领精兵强将提前进场,与项目部及监理方协调后,提早进行了条件成熟部位的机、电、管的安装施工,为后期大量电气设备安装、调试工作打下了坚实的基础,赢得了宝贵时间。

在调试过程中,许多设备都采用了日益流行的电机保护器代替了原有的热继电器,这样保护功能更强大,调试组人

建安“速度”

以确保在浇筑混凝土过程中螺栓位置仍然准确,为后续设备安装工作的顺利进行创造了有力条件。

“方法总比困难多”。正是这样一群在困难面前敢于坚持的建安人,他们团结合作、克难攻坚、加班加点、争分夺秒,从而保证了在今年2月底,土建部分全部完工。

精心组织促速度

翻开工程施工晴雨表,一串串反常天气的记录映入眼帘:在大面积大深度的土方开挖施工中,强降雨天气长达23天,这样的天气对于施工来说无异于雪上加霜。为此,该公司用精细管理赢速度,呈流水线展开施工,大大提高了施工效率,比计划工期整整快了10余天。高效率离不开技术支撑。在施工中,建安公司一改传统做法,把会议从会议室挪到施工现场,简化程序随即召开,并坚持每周开现场安全会、进度会、质量会一并召开,集中解决施工现场存在的问题,团结一心将一切力量集中于要紧工序,服务于总体工期的硬性要求。项目部协调一致奋勇争先,施工节奏和效率得到提高,在短短一周内,他们完成了总计6000立方的土方开挖施工任务,并通过搭设H型钢、竹脚手板以及在必要位置填充混凝土等超常措施进行了土方的边坡防

苦干巧干抢速度

在速度拼抢战中,每个参战职工奉献了许许多多。建安公司一项目部的施工员阮红、罗建文和其他几名管理人员等就在其中,他们每日起早摸黑,在他们的字典里没有双休这个字眼,更没有节假日这个概念,他们与亲人聚少离多,为了早日实现工程按期投产。然而在如此高负荷的工作状态下,他们依然坚持严格控制每道工序,在零摄氏度以下的低温天气里,能经常看到他们顶风冒雪在勘察施工质量的忙碌身影;在大雨磅礴的夜晚,留下了他们穿梭泥泞现场中的脚印;在移动板房下,大汗淋漓的他们,还在执着的审图……他们就是这样一群普通通,几乎忘我工作的人。

在这场速度拼抢战中,建安人比贡献,比能力,“年轻”的机电公司在该工程电气、设备、管道安装工作中更是毫不逊色。当时安装工作正值“辞金猪迎咸虎”的关关之际,公司经理杨晓波、党支部副

书记李秀林两位的精心组织安排下,职工放弃了新春佳节与亲人团聚的机会,投入到高速运行的紧张安装施工战斗中。

25岁的谢炳文是机电公司一名年轻技术员,也是该工程的电气安装直接负责人。他的故事感动着机电公司的每一位职工,刚步入婚姻殿堂的他只请了仅仅3天假便投入到了紧张的施工中,并毫无怨言的将共计12000米大大小小的控制电缆准确敷设到位。像他一样为了工作不计得失的还有机电公司中最年轻的管工班班长尹建,他是2009年新任的“兵头将尾”,从他一张稚气未脱的脸庞上你很难感受到他的“工作主动和任劳任怨”。但在采访时,发生的事实在笔者叹服:在面对同一作业面上四个不同层次标高的管道安装任务中,他细心思,合理调配人员、设备,采取从下往上、埋地挖沟的方式将该处难点问题得合情合理。

在年轻队伍面前,老职工更是彰显了顶梁柱的作用,为确保第二天圆盘冷却水实现通水、新老冷却塔能交替使用,管工班班长喻学林果断作出决定——利用正月十五即元宵节晚上的时间突击完成公称直径分别为DN500、DN350的97米管道的安装和土方回填任务。那晚碰巧下起了大雨,天气状况恶劣,喻学林和他的班员仅仅是在现场吃完了一盒方便面后就投入到了紧张的战斗中,直到凌晨1点才完成了全部工作,为后续施工计划的顺利实施打下了坚实基础……

熔炼循环水泵房工程从去年9月开工建设到今年3月实现试运行,再到4月1日建成投产。建安公司在短短的时间内,完成了土建拆除工作量3500立方米;土方开挖6000立方米,混凝土浇筑3300立方米;机电设备安装26台(套);装机容量2000KW;电缆敷设1万多米;管道安装1500米;共计完成建筑面积近1600平方米和建安工作量一千余万元的施工任务量。这是建安人通过“三种速度”,打破常规、采取超常措施才完成的常规之下不可能完成的施工量!

面对用建安“速度”兑现的承诺,惯经风雨的建安人来不及庆祝,又马不停蹄地投入到铜冶炼节能减排工程其它配套项目的建设。(程玲 王军)



本栏目由冶炼厂硫酸车间协办