



## 安全时讯

铜绿山矿劳动公司  
安全检查重细节

本报讯(通讯员 吴兵)4月5日,铜绿山矿劳动公司深入到各厂队进行了春季综合检查,对查出的问题按“三定四不推”的原则,现场提出了整改意见。

在机电厂检查中,检查组提出了改进钢管钻孔的要求,方便井下作业人员安装钢管时,能穿螺丝孔对接;在钢球厂检查中,对钢球浇铸现场物品定置管理不规范,场地环境狭窄不利安全生产的状况,提出了在院内搭建厂棚,转移钢球库存,腾空操作场的改善措施;在福利厂、收购站等检查中,现场考查了班组成员对消防器材的应急演练测试,从人防、技防、物防三个方面构筑重点防火要害部位的消防安全屏障。

冶炼厂硫酸车间  
红色臂章进班组

本报讯(通讯员 刘月桂)“我们可不能辜负手上的臂章啊!”4月2日,冶炼厂硫酸车间三系转化现场,18个轮值安全员正高声地谈论着。

今年该车间创新安全工作方式,开展安全特色活动,发放18个“流动安全员”红色臂章进各班组,建立安全管理体系,轮流执勤,让每名佩戴臂章的职工参与车间安全工作管理,以醒目标识激发职工的责任感并实行奖金激励,对轮值活动中表现突出者给予现金奖励。



冶炼厂熔炼车间面对14.8万吨粗铜的生产任务,特制定了设备管理奖考核办法,确保备用设备的可开动率。图为日前该车间维修工正在对炉化炉一次二风机进行维修。(李广霞 摄)



丰山铜矿主井卷扬班利用每次交接班的时间,对主体设备进行全方位“体检”,及早消除安全隐患。一季度,该班设备的开动率达98%以上。图为接班人员正在检查设备。(占亚芬 摄)



日前,建安公司以“大雨巧干、小雨大干、晴天拼命干、节假日加点干”的实际行动,加快节能减排工程建设。图为在淅沥的小雨中,3名架子工在搭设制粒厂房外围脚手架。(程玲 摄)



稀贵厂从加强日常维护入手,努力提高设备完好率,为全年生产任务的完成提供保障。图为4月6日,该厂一车间职工正在保养设备。(甘美兰 摄)

## 丰山铜矿：攻坚克难不畏难

何永进



郭小勇 摄

4月1日,从丰山铜矿传来好消息,该矿一季度共生产矿山铜1263吨,矿山铅25.83吨,矿山铜含金39.174公斤,矿山铜含银1572.08公斤,分别完成计划的116.13%、114.8%、118.02%、130.83%;铜精矿品位21.97%,铜精矿回收率90.51%,主要技术指标也高于计划,实现了生产开门红!

这是该矿全体员工克难攻坚,勇作奉献所取得的又一成绩。**迎难而上 明确目标**

今年,该矿面临着严峻的生产经营形势,一方面,该矿受新主溜井贯通停产45天的影响,矿山铜产量比去年降低650吨,直接导致固定成本摊销费用增大。另一方面成本控制难,2010年公司按新修订定额,采用零基预算方式绩效考核的成本费用指标与2009年相比压缩830万元。同时原、燃材料及电力价格、人工成本、管理成本增长,使成本控制的难度前所未有。也给该矿全年生产经营目标任务的完成增加了难度。

针对830多万元的利润缺口,该矿制定了5条“降本增效”硬措施,分别纳入各单位绩效考核中。同时,为确保全年经营目标的实现,该矿确立了7项重点工作。

**全力以赴 首战告捷**

为确保全年生产经营目标任务的完成,该矿层层签订了责任书,各二级单位和部室各负其责,投入到紧张的工作中。

为使全体员工早日认清当前

生产经营形势,鼓舞员工干劲,增强危机意识和责任意识,该矿党委下发了《形势任务手册》,利用广播、黑板报、闭路电视等宣传媒体大力加强形势任务教育。各二级单位以上党课、开班组政治学习会、上门走访等多种形式宣讲公司以及矿“两会”精神,在全矿上下形成了一个人人讲奉献,个个勇争先的良好氛围。

该矿采掘车间针对新主溜井贯通停产45天的不利因素,抓时间、抢进度,狠抓井下采充平衡管理,努力抓班产、保日产、促月产;加强掘进机台组织,努力提高台班功效;同时加强全面预算管理,狠抓成本控制环节,大力开展修旧利废活动。至目前,该车间已完成供矿量178667吨,为计划的119.11%。

该矿选矿车间狠抓设备的维护和保养,努力提高设备运转率。加大生产工段的绩效考核力度,把成本指标层层分解到工段、班组,成本超支由工资抵补。合理组织生产,错峰就谷用电;加强员工技能培训,强化生产工艺纪律。坚持每月一次技术经济指标分析,查找生产中出现的问題并加以解决。至目前,该车间已完成原矿处理量211555吨,为计划的114.98%。

其他各二级单位在矿调度的统一指挥和协调下,团结一心,奋力拼搏,为实现矿一季度开门红作出了贡献。

**科技创新 助推发展**

该矿新任矿长程治华具有长

期的科技工作经验,深知“科技是第一生产力”的重要意义。他常说:“科技工作要服务矿山,要着力解决矿山生产经营中的重点、难点问题。”

该矿先后于2月4日、3月18日召开了科技人员座谈会和科技大会,成立了科技协会和科技奖励委员会,制定了《科学技术奖励办法》和《科协章程》,进一步提高了科技人员的生活和工资待遇,为科技人员创造了良好的工作条件。同时,该矿针对矿山发展和日常生产中所存在的重点、难点问题,确立了15个科技攻关项目。这15个科技攻关项目将为该矿全年各项生产经营目标任务的完成打下良好的基础。这些项目有的已经实施,如选矿磨矿自动化,采用计算机控制系统实现磨矿过程的自动控制,提高了选矿经济技术指标;有的即将进入试验阶段,如选矿新药剂推广,采用新药剂,使伴生金属富集,最终可提高主产品及伴生金属回收率。这些项目的负责人、主要参加人员、项目研究进度安排早已经确定,该矿全体科技人员正在摩拳擦掌、跃跃欲试,准备为该矿各项生产经营目标任务的圆满完成奉献出全部的力量。

前进的道路上总是伴随着鲜花和荆棘。借用该矿党委书记杨平的一句话来说,“丰山铜矿作为大冶公司实现上市目标的主力生产单位,尽管我们存在很多困难,但我们要顾全大局,克服各项困难,多创效益,为实现公司“五上”工作目标作出应有成绩。”

## 冶炼厂节支增利抢起三把斧

本报讯 目前,冶炼厂将节支增利作为生产经营工作的“重头戏”,围绕“岗位挖潜、管理挖潜、创新挖潜”的工作部署,在全体员工中掀起了一波又一波热潮。

受各类燃料、物资、能源等价格不断上涨和铜精矿加工费持续走低的双重影响,冶炼厂在管理上采取“增利节支全留,欠利超支用工资抵补”考核模式,使职工充分挖潜,形成有效的激励,真正形成千斤重担人人挑,人人身上有指标的机制。建立了一套更为健全、完整、详细、可控的财务经营制度与全面预算管理制度,为

厂决策及时提供依据。同时要求全体员工从“一滴水、一度电、一张纸”节约开始,形成了“节约光荣、浪费可耻”的良好氛围。

针对严峻的成本缺口,冶炼厂从建立挖潜增效激励机制上想办法,制定出台了8条增利补缺措施。并严把成本控制关,采取“抓大放小”的原则,推行“科学合理,厉行节约”成本管理理念,细化内部管理,深挖内部潜力,千方百计控制好成本费用。

同时,该厂还从技术革新上挖潜。以前,该厂贫化炉原进口喷雾喷枪只为提高产量使用,使用率不高。治化

改造将45吨锅炉拆除后,原进口喷雾喷枪担负起了烟气降温的作用,一次需要在烟道安装12支进口喷雾喷枪才能满足生产需要。为节省成本,该厂经过2个多月的技术攻关,改制出了新喷雾喷枪。新喷雾喷枪不仅使用寿命延长了3个月,且每只成本节约3万元。据测算新喷雾喷枪每年可为该厂节约成本30余万元。

此外,该厂还进一步修改完善业务招待费管理规定,严格审批程序,规定招待标准,所有业务招待费需报厂领导审批,从源头上控制费用开支。

## 三友公司残采回收颗粒归仓

本报讯 随着井下VCR法采场和高品位采场相继消失,其备采矿源不足、原矿品位下滑制约着矿山发展。为突破这一瓶颈,铜绿山矿三友公司今年把着力目光锁在5308、5316、4401等10个采场矿体呆矿、残留矿的回收工作上。截止4月5日,该公司已回收矿石1.2万吨。

为了提高矿源回收率,该公司充分挖掘残采潜力,改进采矿方法回收矿产资源,生产中大力实施充填法、回采法替代崩落法,努力降低矿产资源贫化率和损失率。加强对井下中段“边、难、残、小、贫”矿体进行回采利用,真正做到采干榨尽、颗粒归仓。

在可行性回收方案的实施中,该公

司按照安全要求进行残矿回收,制定了具体的残矿回收安全责任制,对各部门及人员的安全责任作了细致的分工,保证了整个环节在受控状态下稳步推进。担负残矿回收的工程技术人员和施工作业人员,认真执行事先确定的残矿回收方案,施工负责人每天现场检查督促,确认安全状况,对工作现场出现的隐患或与设计方案所具备的条件有出入时,立即采取可行措施,及时汇报安全技术管理人员进行解决处理。

为了最大限度实施残矿回收,减少不必要的损失,该公司针对残矿资源赋存状态,科学有效地采取渐进方式,每炮都进行严格的安全确认,并

克服通风条件差、地温高、顶板变化异常等多种不利因素,用耙子撬、簸箕端、板车拉,凭着蚂蚁“啃骨头”的顽强精神,把过去采矿中不要的“盆边”、“碗沿”,丢掉的残矿、贫矿统统收回来。

目前,该公司还将对重点工程I号矿体残矿开采进行综合利用,提高矿石回收率,利用现有开拓运输巷道及辅助生产设施,增加部分井巷工程和设备设施,准备采用平洞加下向斜井开拓的方式,水平分层胶结充填采矿法自下而上进行开采。据悉,I号矿体七月份基建部分完工后,又将为残采回收拓出了一条新的路径。

本报讯(通讯员 钱永红)4月6日,公司及所属各单位有关负责人来到铜山口矿,参加在该矿召开的生产、设备、能源管理工作例会。会议在认真总结一季度各项工作的同时,对二季度的相关工作进行了安排部署。

会上,大冶公司机关总部相关职能部门首先通报了公司一季度各单位生产经营及设备能源管理工作情况,接着公司所属各单位分别介绍了在一季度生产经营等工作中的一些主要做法和工作经验。

有限公司副总经理廖全佳出席会议并强调指出,通过公司上下的共同努力,公司一季度虽然基本上实现了生产经营“开门红”,但仍存在一些制约企业经济发展的瓶颈问题。希望各单位要再接再厉,乘势而上,在保证二季度防汛安全的前提下,采取更加有效的措施,克服各种困难,确保实现大冶公司确定的时间过半,完成任务过半的“双过半”目标。

稀贵厂  
力控金银单耗

本报讯(通讯员 甘美兰)4月7日,稀贵厂一车间焙烧班班长尹勋兵对天然气能耗数据进行统计时说:“一季度我们班的天然气能耗控制较好,与去年同期相比大幅下降,节约164161.1元。”

今年,稀贵厂为确保指令性产品黄金、白银生产任务的完成,该厂将控制黄金、白银单耗列为工作的重中之重,根据成本目标的要求,确定最低成本线。一方面优化生产组织方式,从确保阳极泥处理量入手,面对二台蒸碲窑超设计能力生产、超期服役的现状,加强对蒸碲窑运行状况的监测,探索性逐步加大投料量,根据不同成份阳极泥,从配酸浆化到给料,窑体运行速度都严格控制,力争最大限度发挥蒸碲窑处理能力,保证每班投料量。并及时调整回转窑窑体各段温度,以使蒸碲窑运行处于最佳状态,提高炉寿,降低能源消耗。另一方面优化生产细节上的控制。对占比重大的天然气,该厂采取对比新窑单耗数据,优化运行环境,关小烟道阀门、加大加料瓢、降低燃烧温度、减少空烧因素等措施降低天然气消耗,努力达到控制的指标。采用控制部分设备运行时间,利用能耗相对较低的设备替代耗能设备运行等办法降低电耗,并在部分设备加装变频装置,高耗能设备开启时严格遵循错峰填谷,确保节能不减产。

铜绿山矿坑采车间  
四月首日产量  
刷新10年纪录

本报讯(通讯员 高元兵)继3月份完成矿山铜751.5吨,比计划增产51.5吨之后,铜绿山矿坑采车间4月首日处理量达到3779吨,完成矿山铜50.41吨,其中处理量创下10年来单日处理量最好成绩。

进入2010年后,面对井下原矿品位跌到1个百分点以下的困难,该车间大力推行工作目标预算管理,将各项工作按一定的分值与干部职工的绩效挂钩,并新设“采矿攻关奖”、“主井提升奖”、“深孔采矿奖”等七个单项奖,充分调动职工的生产积极性;扎实开展设备管理专项检查,认真做好设备的点巡检和润滑保养工作,加强对生产控制性设备的监管,确保生产设备的安全高效运转;加大对年初提出的“十项重点工作”的督办力度,出台了新《矿石贫损管理制度》,进一步规范生产过程行为,并积极在-365米中段以上寻找新矿源,加快-425米中段基建采场的进度,努力缩短采场充填交接周期,有效缓解了矿源不足的压力,为当日刷新2006年日处理量3520吨的历史纪录提供了强有力的矿源保障。

运输公司黄石转运站  
单月运转量创新高

本报讯(通讯员 高海玲)4月2日,从运输公司黄石转运站获悉:在延续1、2月份的良好势头后,3月份黄石转运站转运量达5.6万吨,单月运转量再创历史新高。

3月份以来,黄石转运站认真执行公司生产计划指令,确保有色公司电铜、硫酸等产品按时保质保量发货。该公司还千方百计外出寻找市场,努力扩大生铁、卷板等外部货物转运比例,取得了显著成效。同时,该站精心组织好设备检修工作,克服设备老化、天气恶劣等困难,保证了主体设备正常运转。站党支部认真做好形势任务教育工作,使全站职工真正做到心往一处想,劲往一处使。3月份,该站实现转运生铁等外部货物28248.89吨、阴极铜10905.8吨、硫酸17000.48吨,合计56155.17吨,比去年同期增加10209吨。

通讯员 刘飞

通讯员 周志刚