

奥炉配套铁路技改工程交叉渡线竣工通车

本报讯(通讯员 海凝 孙媛)1月26日上午,公司铜冶炼节能减排配套铁路技改工程交叉渡线现场阳光明媚,彩旗招展,运输公司在这里隆重举行奥炉铁路技改工程交叉渡线竣工通车仪式。

公司经理助理、公司铜冶炼节能减排改造副总指挥刘传转,总部相关职能部门负责人,运输公司领导及全体铁路建设者在现场共同见证了公司铁路建设史上的又一大盛

事。在欢悦的礼炮声中,公司3130号内燃机车缓缓驶过新建成的菱形交叉渡线,标志着公司奥炉铁路配套改造第一阶段项目取得圆满成功。

交叉渡线铺设工程是公司2010年铁路技改重点项目之一,在大冶公司铁路建设史上从未有过先例。该工程在外部科研单位无法准确设计的情况下,运输公司科技人员依靠自己的力量,结合实际,创新设计思路,克服无历史经验借鉴、设计难度大、现

场情况复杂、施工时间短、天气恶劣等困难,独立完成整个工程的方案设计、现场测量和施工工作,工程提前6天完工。交叉渡线的如期竣工通车,能够确保机车对诺兰达炉和奥斯麦特炉双炉拉渣以及装酸洗罐等多任务同时交叉作业,降低机车拉渣时频繁倒车的作业次数。在增强铁路运输安全系数的同时,有效缓解了奥斯麦特炉投产对现有铁路造成的压力,进一步提高运输效率,为大冶公

司加速实施“五大战略”做出应有的贡献。

在交叉渡线设计、施工过程中,公司各级领导对工程高度重视和支持,经常来到一线指导施工工作。同时,工务段职工本着“确保冶化生产大于一切”的思想,为了顺利完成交叉渡线铺设的施工任务,他们发扬铁军精神,不惧严寒雨雪,连续奋战32天,确保交叉渡线铺设工程保质保量提前竣工。



图片新闻

1月25日,公司铜冶炼节能减排改造工程新精矿仓建设正在抓紧施工。作为公司铜冶炼节能减排改造重点配套工程之一的新精矿仓,工期紧张任务繁重,为确保工程质量和进度,建安公司精心组织、合理安排工期,千方百计确保工程有序推进。

(王克礼 程玲 摄)

冶炼厂触媒筛分系统投入使用

本报讯(通讯员 刘月桂)转化现场人头攒动,期待的眼光齐刷刷地盯着触媒筛分系统,黄色的触媒颗粒随着振动筛的抖动从料斗中一泻而下,人群中发出一片欢呼声。1月20日,冶炼厂硫酸车间自己设计、制作、安装的触媒筛分系统试车并成功投入使用。

该车间引导技术人员、维修工人

通过技术攻关、技术改造、技术创新等活动,以提高自主创新意识,提高职工面对技术难点的攻关能力。四系制酸系统在竣工投产时没有配备扒触媒系统,硫酸车间在租赁触媒车的基础上自制筛分系统。车间主任李波召集技术人员和维修工组成制作小组;设计图纸时,设备副主任邓文彬带着两

名工艺技术员,借鉴三系触媒筛分系统,对每一个零部件进行对照考证,对每一个数据进行精确计算,对施工全程进行跟踪,对与设计尺寸毫厘不符的地方,反复求证,反复修改。维修职工全力配合,在切割20mm的支撑垫板时,割炬不停地回火,焊工不停地通割嘴;制作安装基架时,两条对角线相差

1mm,铆工不时地挥动大锤,矫正板材,直至满足技术要求。

筛分系统矗立在转化现场,在钢丝绳的除锈声中,钳工踏上架梯,刷上防锈漆,以延长设备的使用周期。据了解,该系统的设计制作成功,可为企业节约成本40万元。

公司2009年11月份“三创一保”劳动竞赛光荣榜

一、优胜班组	
班组名称	竞赛项目及完成指标
铜绿山矿坑采供矿工段三班	矿山铜产量超计划 28.83%
铜绿山矿坑采采一3#风钻机台	矿山铜产量超计划 116%
铜绿山矿坑采采二3#风钻机台	矿山铜产量超计划 20.63%
冶炼厂硫酸一班硫酸质量	硫酸质量超计划 3个百分点
冶炼厂电一电调一班阴极铜质量	阴极铜质量超计划 0.24个百分点
冶炼厂电二槽面三班(大板)阴极铜质量	阴极铜质量超计划 0.2个百分点
冶炼厂电二槽面六班(小板)阴极铜质量	阴极铜质量超计划 0.1个百分点
冶炼厂转炉三班处理滑板渣	处理滑板渣超计划 3.6%
冶炼厂电二槽面一班电解线极率	电解线极率降低 3.25个百分点
冶炼厂精炼炉一班阳极铜成本消耗	双增双节人均创千元班组
冶炼厂精炼炉二班阳极铜成本消耗	双增双节人均创千元班组
冶炼厂精炼炉三班阳极铜成本消耗	双增双节人均创千元班组
冶炼厂精炼炉四班阳极铜成本消耗	双增双节人均创千元班组
稀贵厂一车间焙烧班	渣含砷低计划 0.225个百分点
稀贵厂一车间分铜班	渣含铜低计划 0.62个百分点
稀贵厂一车间分金班	渣含金低计划 0.0014个百分点
稀贵厂一车间分银班	渣含银低计划 0.004个百分点
稀贵厂一车间电金班	电金板一次合格率 100%
稀贵厂一车间电银班	电银粉一次合格率 100%
稀贵厂一车间浇铸班	白银一次产出率超计划 4.82个百分点
稀贵厂一车间回收班	外排水含砷量
稀贵厂五车间转炉班	银阳极板合格率超计划 2.9个百分点
稀贵厂五车间焙烧班	蒸砷渣含砷低计划 0.175个百分点
丰山选矿车间磨浮生产四班	矿山铜产量超计划 2.5%
丰山选矿车间碎矿一班	矿山铜产量超计划 7.6%
铜山口露采铲装生产一班	电铲作业量超计划 6.58%
铜山口选矿车间碎矿生产一班	碎矿处理量超计划 13.50%
铜山口选矿车间磨浮生产二班	磨浮处理量超计划 10.70%
铜山口选矿车间磨浮生产二班	回收率超计划 1.34个百分点
铜山口选矿车间磨浮生产三班	精矿品位超计划 0.99个百分点
赤马山矿供矿二班	供矿超计划 22.22%
赤马山矿供矿一班	原矿品位超计划 11.76个百分点
动力厂生活一泵	提高出厂水水质超计划 1.35%
动力厂生活二泵	人均创千元班组
丰山选矿技术攻关组	选铜回收率超计划 0.07个百分点
铜山口选矿技术攻关组	选铜回收率超计划 0.61个百分点
二、优胜个人	
单位及姓名	竞赛项目及完成情况
铜绿山矿坑采车间机运新主井谢先雨	主井提升超计划 28.31%
铜绿山矿坑采车间供矿工段三班尹华山	供矿产量超计划 59.79%
铜绿山矿坑采机运新主井方雁	主井提升超计划 26.59%
铜山口选矿车间陈军	选矿出产量超计划 11.32%
赤马山矿供矿一班陈军	提高给矿台时处理量超计划 33%

(由公司工会提供)

建安机运公司为中交二航局雪中“送炭”

本报讯(通讯员 周宏卫)1月4日中午,建安机运公司接到中交二航局的求援电话,要求机运公司以最快的速度赶到江西瑞昌,将预制好的桥梁转运到施工现场。

机运公司立刻组织人力、车辆于晚上八点连夜开赴九江瑞昌。然而,5日中午下起大雪,由于工期不能等,中交二航局要求机运公司不论是下雨还是下雪,务必三天内将预制桥梁转运到施工现场。三九严寒,大雪纷飞,雪花扑打在脸上,冻得人直发抖,但是负责转运的

机运公司职工没有讲条件,立即开展转运桥梁工作。雪越下越大,机运公司职工坚持奋战在施工现场,当二航局项目部的领导来到工地,亲眼目睹机运公司职工在施工现场忘我工作时,感慨地说:“今天下着大雪,我们整个工地只有你们一个队伍在冒雪施工。施工的职工工作热情这么高,充分证明我们选择跟你们合作是明智之举。真诚地感谢你们的雪中“送炭”啊!”

经过连续三天的冒雪施工,机运公司职工顺利完成这次转运任务。

丰山铜矿选矿磨矿自动化系统投入试运行

本报讯(通讯员 何永进)1月20日,经过两个多月的紧张施工,丰山铜矿选矿磨矿自动化系统工程完成安装,投入试运行。施工人员表示,此项工程目前效果良好,完全达到施工要求。

此项工程设计涵盖了主工艺流程各工序的自动化控制,包括

软件系统设计、网络系统设计、主控单元设计、现场仪表检测设计及相关控制设备的电气接口设计等。

此项工程内容包括三大部分:设置磨矿过程计算机系统,更换电控设备,建立生产管理与自动控制两级网络平台。设置磨

矿过程计算机系统采用国际知名品牌产品,实现了生产过程的自动化,提高了安全性。建立生产管理与自动控制两级网络平台的系统设计和设备选型均按适应数字网络系统考虑,在控制室实现了自动化控制系统及视频系统的监控,最终实现集自动过

程控制、生产安全管理视频监控为一体的数字化信息管理体系。

此项工程自去年11月5日开始施工,投入使用后,预计可提高产量5-10%、节电8%、节水5%。还可延长设备使用寿命,降低设备维护费用,优化生产组织,减少人工成本,改善工作环境。

武汉理工大学研究生来铜山口矿考查研究提高铜精矿品位及选铜回收率

本报讯(通讯员 程小燕 柯林)1月14日,武汉理工大学4名研究生来到铜山口矿,对原有药剂制度和工艺流程进行考查,分析现有流程存在的主要问题,解决今后选矿技术攻关问题,以提高铜精矿品位和选铜回收率。

14日上午8时,在该矿技术

部邓超及选矿车间书记刘威的带领下,实验室全体成员配合武汉理工大学的研究生进行流程考查取样分析,对原工艺流程进行全面考查。此次考查主要是两个方面:一是考查粗Ⅰ、粗Ⅱ、粗Ⅲ和扫选浮选泡沫中,矿物的粒度组成及铜、硫、钼的赋存状况,分析尾矿中铜、

硫、钼损失的主要因素;二是考查粗精选、精扫Ⅰ、精扫Ⅱ浮选尾矿的粒度组成及铜、硫、钼的赋存状况。取样从上午8时至晚上8时,武汉理工大学的研究生每隔1小时取样一次。在工具少、人员少、取样时间长且取样条件差的情况下,克服种种困难,加班加点圆

满完成取样工作。

15日,武汉理工大学的4名研究生及该矿实验室全体成员在该选矿厂实验室对60多个试样进行称重、过滤、烘干、制样、筛析及化验,以便对试样的赋存状况进行分析,根据考查结果对原工艺流程进行合理改造。

班组记录本成功“瘦身”

本报讯(通讯员 吴远明)冶炼厂电一车间丁凤英班班长卫秀梅刚领到的班组记录本,松了一口气:多年班组记录“减负”的期盼,这回总算如愿了。

往年,班组按规定要完成四本记录,名目繁多,这会议那活动的栏目都要记录,有漏项就会影响班建检查成绩,班组年终评先也会泡汤。这些令许多班组长发愁:每年生产任务要抓紧,班组就那么十几号人,每月若按要召开的会议和开展的活动有八九次之多,忙不过来。为了应付检查,班组记录流于虚假的多了,记录真实的少了,班组记录成了班组的一块烫手的山芋。

“班组工作记录本和班组会议记录本,合而为一本合订本,好极了。”电调五班工会组长徐伟高兴地说。“新记录本制作精美,最主要的是删减了班组年度规划、各种班组制度登记及文体特色活动、“创争”

活动等繁琐栏目,增添5S问题源统计栏目,更符合当前工作的实际。更重要的是现在班组记录的负担减轻了。”槽下班班长蔡桂明感到轻松了许多。

“为班组减负可以使班组集中精力完成生产任务。这次班建记录本‘瘦身’是借公司推行企业文化理念的东风而推行的一种改革。愿这种班建工作的改革以后愈来愈多,使班组更具活力,为公司的发展壮大多做贡献。”该车间工会主席如是说。

铜绿山矿新副井罐笼进入安装调试阶段

本报讯(通讯员 吴兵)1月18日,铜绿山矿新副井开始安装主罐笼配重设备,标志着该矿历时6个月的副井延深井筒设施安装调试完工,副井罐笼进入安装调试阶段。

在该矿重点控制性设备新副井罐笼配重设施即将起吊前,冯和平副矿长对照技术图纸正在测量罐笼配重设施,进行安全技术现场确认把关。相

关部门的安全、技术施工人员正齐心协力做好各项吊装准备工作。

该矿新副井大、小罐笼安装调试即将完工,预计春节期间投入运行。该矿近千名井下作业人员将结束从北风井与管缆井翻山越岭下井乘罐的历史,虎年春节期间重新回到“主战场”新副井乘罐下井作业。

公司2009年电视新闻稿件统计(不含公司电视台稿件)

单位名称	新闻	简讯	总数	排名
铜绿山矿	115	100	215	1
冶炼厂	124	86	210	2
建安公司	72	60	132	3
丰山铜矿	73	57	130	4
铜山口矿	53	60	113	5
鑫诚公司	18	6	110	6
井巷公司	25	20		
聚鑫公司	12	12	86	7
化工公司	3	4		
运输公司	54	32	86	7
稀贵厂	37	48	85	8
动力公司	53	28	81	9
物业公司	28	13	41	10
总医院	21	19	40	11
大江集团	26	5	31	12
金生公司	13	4	17	13
设计院	10	6	16	14
职教中心	8	7	15	14
质计中心	2	3	5	15
内保中心	2	1	3	16