



12月25日,从铜山口铜矿传出喜讯:全矿全年完成矿山铜产量4610吨,创历史新高;完成采剥总量104万立方米;完成选矿处理量119万吨;完成钼精矿23吨。至此,矿山生产经营工作顺利完成年初确立的盈利目标。

这是铜山口铜矿为“三步走”战略目标(年产矿山铜第一步2010年达到5000吨,第二步2011年达到6000吨,第三步井下投产后达到8000-10000吨以上)铺下的一块坚实的奠基石。辉煌的背后,矿山人走过的是一条从关破、改制、重组再到不断壮大的艰辛之旅。

去年,受全球金融危机的影响,众多行业产品价格和经济效益大幅下滑,作为国家基础产业的有色金属行业,受到金融危机的影响表现为速度快、程度深、损失大,尤其是铜市价格,跌幅高达60%。在不利的市场环境下,铜山口铜矿因为原矿品位较

低(不足0.5%)、整体盈利水平不高而成了一块鸡肋。如何充分发挥铜山口铜矿的资源储备优势?鸡肋,是弃之?还是食之?

2009年,在公司的领导下,铜山口铜矿在确保生产经营正常运行的同时,完成一系列重点工程项目的改造和建设任务,各方面的工作取得长足进展。矿山人用自己勤劳的双手和智慧的大脑把鸡肋逐渐变成肥肉。

以经济效益为中心 增收节支取得实效

公司根据“五大战略”的需要,2009年要求铜山口铜矿生产定额消耗下降3%-5%,非定额消耗及修理费下降30%-50%,非生产性费用下降50%,按此口径测算后仍有800万元的缺口。

夏继平矿长在年初工作会上强调:“不可心存侥幸,必须采取强有力

固本培根 硕果飘香会有时

——铜山口铜矿全力打造主力矿山纪实

■ 皮朋祥

的措施,切实控制成本费用,千方百计完成公司下达的生产经营任务”。

为了弥补这一缺口,铜山口铜矿制定出四条刚性措施和五项超常规办法,主要是通过技术攻关,从提高供矿质量、选矿回收率、降低铜精矿水分三个大的方面着手;同时通过加强物资采购管理,大幅压缩一般性工程费用和非生产性开支,严格控制招待费用支出等手段挖潜增效。

各单位根据锁定的目标,将成本指标量化、细化,并逐层分解落实到工段、班组、机台、个人,逐层签订绩效考核责任书,形成千斤重担众人挑,人人肩上有指标的成本管理体系。

截止到12月份,铜山口铜矿落实年初制定的刚性措施补缺900多万元。

以扩能改造为根本 不断增强企业实力

没有金刚钻干不了瓷器活,要做一顿大餐,锅灶一定要好使。设备老化、工艺落后一直是制约铜山口铜矿产能扩大的“瓶颈”,要打造主力矿山,进行扩能改造是根本途径。

继去年成功地对碎矿工段重要设备更新后,今年扩能改造再出重拳,对磨浮工段的工艺流程和重要设备再度实施大手术。

改造方案出台后,指挥部门提前半年成立浮选改造领导小组,并与设计单位的相关部门一道,对整个流程、每个细节、每台设备反复论证、审核、修改和确认,做好充分的准备。改造期间,领导小组针对突出问题组织召开6次专题会,每天下午4点钟定时召开浮选改造例会共计45次,双休日也照常进行,及时研究解决施工过程中的各种新问题。浮选改造涉及多家单位交叉作业,各内部单位牢固树立大局观念,积极为各外部施工单位提供帮助。技术攻关人员积极创新,运用石灰自动添加、药剂电脑控制、电机变频控制、自动多点分散注油等多项新技术、新设备。通过干群的共同拼搏,取得提前5天完工,一次试车成功、调试时间很短的好成绩。

“手术”后,铜山口铜矿选矿产能提高40%以上,选矿日处理能力提高到4000吨左右,回收率明显提高。

以安全生产为保障 为生产经营保驾护航

铜山口铜矿尾矿库的安全隐患一直是省、市、公司各级领导关注的重点。经过充分的研究和准备工作,铜山口铜矿依照长沙有色设计院设计、制定出的施工方案,聘请专业监理单位监管施工质量,设立工程指挥

部和专项奖励,定期召开专题会部署阶段性工作,严格按照尾矿库安全标准化要求施工,重点对4号、5号坝加高加固至82米标高,于6月3日通过湖北省安全生产监督管理局验收,获得安全生产许可证,消除了尾矿库的重大安全隐患,保障了安全生产。

铜山口铜矿今年顺利实现“五零”安全目标,安全部门全年举办的各类安全技能培训班中共培训735人次,完善了生产现场和主要道路的安全警示标识,举办安全专题演讲赛、抢答赛和安全专题巡展在职工中普及和宣传安全知识,并在公司组织的安全专题演讲赛中夺得第三名,全年组织16次专项检查,共查出隐患134项,已整改129项,其中排土场治理因无力解决已上报公司安排治理,查处“三违”行为13起38人次,进行安全处罚93项。

以后续发展项目为 支撑 从源头引来活水

磨刀不误砍柴工,为了把铜山口铜矿进一步做大做强,早日实现“三步走”战略目标,一批后续发展项目已经启动。

2号矿体北扩工程截止到12月底,基建剥离量完成36万立方米;井下开采可行性研究报告正在制定整体施工规划。这两项后续工程可以为

搭建好的新锅灶提供源源不断的“粮食”。

联络变电站的改造升级基建施工基本完成,已开始电气设备安装工作。这一项目为矿山的后续发展安装了一个强大的心脏。

总投资1600万元的长江水引入工程9月20日全面完工,改写了矿山人长期饮用地下水的历史。

尾矿库新坝选址和可行性研究报告已经完成,正在积极做好村民搬迁、征地等前期准备工作。这将从根本上解决尾矿库的后顾之忧,为矿山大规模生产扫清障碍。

正在落实的主要采掘设备的调拨、改造、更新工作将大大提高供矿能力。

4600吨矿山铜是铜山口铜矿2009年收获的一颗“重量级”果实,要收获“8000吨矿山铜”这样的硕果,铜山人还有很长的路要走。

雄关漫道真如铁,而今迈步从头越。从跨出打造主力矿山的第一步起,摆在铜山人面前的还有一道道的“雄关”。铜山人义无反顾,坚信穿过关口就一定可以看到美好的风景。

铜山口铜矿,你是大冶有色金属公司这片天空里一颗冉冉升起的明星,这片天空因为有了你而更加璀璨。

动力分公司抄表系统升级换代

本报讯(通讯员 王莉琼)“点击右下方图标——确定——进入监控中心数据库……”动力分公司供电车间总降班班长正对着电脑向大家演示全自动抄表系统的操作方法,大家一边听一边做记录,恨不得立马手握鼠标,亲自感受新系统带来的便捷。

12月5日下午,动力分公司供电车间总降班老一代自动抄表系统升级换代后,全班人员一起学习新系统的特性及操作方法。这是分公司加快创建“科技型”工厂,促进配电站更安全、更可靠、更经济直观地运行的重要举措,还满足了未来电力工业发展的需要。

过去,值班人员早上一接班就要将本站所有馈线柜前一天的电度数逐一记录下来做成报表。老系统抄表一次只能显示一个馈线柜的电度数,而且系统传输速度慢,将电度数抄在报表上,用计算器算出每个馈线柜的用电量及变配损耗,做一次报表要花费半小时。现在,装了新系统的电脑一次就能显示所有馈线柜电表的数据,并能自动生成用电量和变配损耗,缩短了操作时间,降低了运行成本。系统能自动保存报表。更值得欣喜的是,系统每小时会自动记录电度数,若出现电度数异常,通过数据对比便一目了然,这对合理用电起到了很好的监控作用。



12月14日,铜绿山矿坑采车间机运工段利用主井提升系统相对空闲的时间段,快速完成主井提升箕斗首绳和导向轮衬套的更换,为后期的生产组织减轻了压力。图为职工正在更换主井提升箕斗首绳。(高元兵 摄)

丰山铜矿开展年度安全“倒计时”活动

本报讯(通讯员 雷旭丰)进入12月,丰山铜矿开展“查制度、强管理、查违章、反事故”活动,扎实做好安全生产“倒计时”工作。

首先,各基层工区(段)充分利用班前会、安全学习会在职工中广泛宣传开展安全生产“倒计时”活动的目的、意义;其次,开展以“零缺陷、零故障、零事故”为目标的设备检修活动,按照冬季设备的技术标准进行检查、维护保养,消除设备脏、松、漏、缺、锈、腐现象,确保冬季设备无故障运行。同时按照“抓生产必须抓安全、保生产必须保安全”的原则,生

产组织与安全管理同步进行,双管齐下。对生产现场和岗位管理实施“五查”制度,即岗位人员日查、班组周查、车间月查、检修工巡查、设备点检员巡查。认真抓好矿领导包保车间、车间领导包保班组、班组长包保职工、职工与职工互相联保的“四保”制度的落实。在职工中开展“三个一”活动:人人查一项事故隐患,整改一项隐患,提一条合理化建议。进一步调动全员参与安全管理的积极性,在职工中营造“班班讲安全、日日保安全、人人管安全”的良好氛围。

稀贵厂金属厂采取得力措施

提高黄金白银一次合格率

本报讯(通讯员 甘美兰)稀贵金属厂1-11月份,1号金、银产品出厂合格率均达100%,黄金一次合格率达97.07%,比公司计划提高2.18个百分点;白银一次合格率达97.66%,比公司计划提高6.15个百分点。

一车间浇铸班现有职工20人,主要

负责黄金、白银的浇铸。班长宋幸福凭借着丰富的工作实践经验和扎实的理论知识,编写金锭、银锭的操作规程和质量考核办法,以提高金锭、银锭的一次合格率,确保金锭、银锭外观质量达到国家名牌标准。他们一是向每一名职工开展质量意识教育,印发各种学习资料并分发

到每一个职工手中;二是建立量化考核体系,从工作中的方方面面进行细化、量化,班组成立银锭考核小组,制定考核细则,每个班次由组长打分,做到日有分值记录,月有考核评比,每月算出每人浇铸金锭、银锭的块数和一次合格率;三是定期组织操作技能强的职工在班组宣讲浇铸知识;四是开展形式多样的劳动竞赛和岗位练兵活动,坚持“一帮一、一教一”活动;五是推行金锭操作手制,每月从岗位工资中拿出一部分钱作为奖励基金,

主浇手拿双倍,同时承担双倍的责任。主浇手不搞终身制,每月从银锭考评取得前几名中挑选;六是做好浇铸前的准备工作,从浇铸温度、速度,模面、模具,模具的温度、熔化的时间到脱氧时间等方面下功夫,层层把关,将这些参数调整到最佳状态。金锭浇铸一次合格率由以前的70%提高到97.07%,银锭浇铸一次合格率由65%提高到97.66%,职工的操作技能有了很大的提高,为完成全年的任务打下坚实的基础。

严冬到来 当好车辆的保姆

本报讯(通讯员 石光灿)12月15日,推土机“轰隆隆”地响起,这是铜绿山矿露天车间筑排工段为车辆防冻采取的措施之一。

在天气逐渐变冷的情况下,筑排工段提早谋划,

认真做好车辆防冻工作。该工段对所属车辆的电瓶、驾驶室、发动机等重点防雨、防雪部位进行检查,修整车辆13台次。对车辆加了适量的防冻液,以提高车辆的防冻能力,定时发动车辆,使其经常保温。



临近年终,冶炼厂重点加强生产关键装置、要害部位的管理,从强化设备基础管理入手,对所有设备进行全面检查维护保养,不让一台设备“带病”运转。图为冶炼厂硫酸车间职工正在保养硫酸四系管道阀门。(刘飞 摄)

漆黑、宁静的夜幕下,绕过储罐,有电弧光在一闪一灭。12月4日,冶炼厂硫酸车间工段中和南槽突发生泄漏,维修工段拿着任务单赶到维修二班时,下班铃声拉响了。电焊工熊伟主动请缨,接过任务单,换好工作服,手上拿着工具,肩上扛着铝线,快步奔向现场。硫酸亚铁混着污泥在南槽周围形成“小沼泽”,小熊每踏过一步,就留下一个小坑。用手锤轻轻一敲漏点,槽体就是一个破洞,污泥立即流出来。

寒冷的风吹在身上,小熊打了个哆嗦。他毫不犹豫地接上焊把。刚一施焊,右手传来一阵剧痛,电流通过全身,他赶忙甩下焊把,污泥溅得他满身满

黑夜的电弧光

■ 刘月桂

脸。低头一看,劳保鞋底陷在污泥里,鞋尖敞开了口子,污水灌进去引起触电。他从平台边缘扳起几块瓷砖垫在落脚处,撕开焊条盒,叠成方形塞进鞋

尖张开的“嘴里”,纸壳的棱角抵着脚底发痛,他吮了一下牙,踩着特制的绝缘“鞋垫”,继续施焊。

随着电弧光的一闪一灭,漏点在缩小,焊缝中的淤泥遇到高温变成水蒸气,在封口处形成一个针眼大的漏洞,始终不能封口。小熊用焊条把烧干的泥巴一点点往外挑,抡起手锤击打焊缝,

慢慢地往淤漏点铆,一下,两下……10分钟后,“针眼”铆上了。小熊擦着额头的汗,长舒了一口气,既疲惫又高兴地笑着联系操作工启动污水处理系统、清扫“沼泽”,在搅拌浆的转动声中走向休息室。

污水再次进入南槽进行循环处理,漏点的及时贴补为510吨的污水日处理量提供了保障,促进生产经营发展的同时为净化、绿化、美化工作环境赢得了时间。