

企业精神——铜斧精神：
经锤炼而成 为开拓而生

企业使命：
用品质铸辉煌 为社会增光彩

企业愿景：
一流铜业 国际品牌

核心价值观：
责任 忠诚 学习 进取

经营理念：
以市场为导向 以效益为中心

企业品格——大江文化：
纳百川 通四海

规模提升,助推实现一流铜业愿景

——奋进中的大冶有色系列报道之二

本报记者 王克礼



王克礼 摄

到2010年的11月30日是公司经理张麟向湖北省政府立下公司铜冶炼节能减排改造工程奥斯麦特炉主体工程施工“军令状”的最后期限。2009年的11月30日,也就是离竣工时间只有一年的时候,记者来到奥斯麦特炉冶炼主厂房建设工地,该工程项目负责人介绍道,冶炼主厂房已进入钢结构的第四层,达到25米的高度,目前工程进展顺利,形象进度均在可控之中。

由弱到强的光辉历程

在三楚第一山的东方山南麓,一座占地面积达1平方公里工业场地——大冶有色冶炼厂横亘在苍穹之下。1957年7月1日诞生的冶炼

十项举措冲刺年目标

稀贵厂一车间

本报讯(通讯员甘美兰)11月26日,稀贵厂一车间主任梁飞华走进分班,利用班前会向班员宣讲车间的生产形势、任务及面临的困难,要求职工奋战四季度冲刺年目标。

进入四季度以来,面对阳极泥供应不足及蒸汽供应不平衡等不利因素,该车间变压力为动力,调整思路,明确目标,出台十项小措施助推年目标的顺利实现。一是抓好阳极泥处理量,以日保月,合理利用现有设备能力,科学地组织好生产,根据原料供给情况,及时回收、处理蒸渣、中间含金银物料,确保金属回收率。二是锁定目标

厂,是新中国成立后早期投资兴建的国家重点工程。

50多年的冶炼史,是大冶有色人永远铭记的激情燃烧岁月。50多年的时光见证了公司冶炼事业从无到有、从小到大、从弱到强的光辉历程,成为一个年产值近百亿元的国家重点铜冶炼基地。50年累计生产粗铜284万吨、阴极铜184万吨、硫酸624万吨、黄金41吨,为共和国大厦增添了浓妆重彩的一抹。

2006年以来,公司新一届领导班子把冶炼规模的提升战略决策放在了更深远的前沿阵地,公司的冶炼规模驶上快速车道,铜冶炼实现了由粗炼到精炼的历史性跨越,粗炼和精炼能力分别由投产初期的2.5万吨

不放松,坚定不移地完成目标计划,着重向内使劲。三是要求各班组实行定人定岗,把业务水平高、操作技能强的人调至重点岗位,奖金向重点岗位倾斜。四是对车间部份岗位进行扩能改造,增加了反应釜和压滤机,提高了固液比和日处理能力。五是采取了延长硫酸铜的蒸发时间,利用晚间冷却结晶、加强布袋压滤的密封性能,调整各岗位药剂加入量,严格工艺纪律,实行定时、定量、定量的操作方法,改进各岗位的洗渣方式,严把每个岗位的最后道工序关。六是关键岗位上的技术难点、工艺指标等技术问题进行攻关。七是继续加大劳动竞赛的力度,确保日产量的完成。八是从浇铸温度、浇铸速度、模面、模具等方面下功夫,提高白银的一次合格率,并合理安排合金、银的浇铸工作。九对现场设备进行动态监控、维护,保证了现场设备持续、平稳运行。十是加大安全管理力度,以“百日安全无事故活动”为契机,确保一方平安,为生产保驾护航。

截至日前,稀贵厂一车间累计完成金4801.3721公斤;白银222.538吨;硫酸铜484.13吨;粗铜36.219吨。

和1万吨,达到20万吨。通过不断技术创新和结构调整,公司冶炼的生产规模、技术装备、管理水平、经济效益不断攀升,“大江牌”阴极铜荣获中国名牌产品称号。党的十七次召开以来,公司认真学习实践科学发展观,加快公司改革建设步伐,不断提升核心竞争力,在“十一五”末,公司粗炼和精炼规模可以达到双40万吨。

提升的是核心竞争力

要发展就要提升规模,提升规模就是提升核心竞争力。

竞争力。

公司冶炼规模的中期目标是,形成50万吨的配套能力,在技术上,实现先进的粗炼和一流的精炼工艺。为实现这一目标,在国际金融危机带来的重重困难面前,公司没有退缩,而是加快了冶炼技术改造的步伐。

2007年8月,“铜冶炼节能减排改造工程”的项目命名,宣告公司冶炼规模提升战略的正式启动。该工程通过了环境影响评价,获得环保部批复,被列入国家2008年底新增的1000亿元投资项目。与奥斯麦特公司签订了技术许可、工程设计、技术服务协议。奥斯麦特公司和北京恩菲公司承担的设计工作按计划进行。

2009年4月10日,大冶有色金属有限公司董事会通过《实施铜冶炼节能减排改造项目建设议案》。在会上,“当家人”张麟说:“只要认准了,就要敢于在市场低迷的时候搞项目建设,这样我们可节约几亿元投资,到项目建成,市场回暖,效益就会显现出来”。这就是决策者在危机中看到的机遇。

2009年5月1日,冶炼厂高耗能的35吨和45吨熔炉拆除,2009年7月13日,下陆大道彩旗飘扬,冶炼厂锣鼓喧天,公司铜冶炼节能减排改造工程奥斯麦特炉奠基仪式隆

重举行,中国三峡公司总经理李永安、湖北省国资委主任杨泽柱、黄石市委书记王建鸣等省市领导及公司经理张麟一道为奥炉奠基石培土。目前冶炼主厂房已进入有25米高度的第四层钢结构施工,至2010年12月31日前,奥炉将在这里建成投产。

奥炉承载明天的希望

奥炉这次改造的辅助项目有一座252x33米精矿仓,包括精矿转运皮带、卸料站、中间料仓和皮带廊等;有4台7000型圆盘制粒机;熔炼系统新配1台贫化电炉、1台余热锅炉、2台电收尘、1台余热发电系统及相应的供水供电供气系统,还有工业管道和工业厂房;制酸系统采用世界上最先进工艺,新建硫酸五系列;新建1套2500立方米的制氧系统及配套设施和工业厂房;对现有的炉渣缓冷、选矿系统进行改扩建;对供电系统的总降压站进行改造;对冶炼厂区内部分铁路、公路运输线进行改造和完善。

建成后的奥炉,主要引进澳大利亚奥斯麦特富氧顶吹熔炼工艺,取代现有的贫化炉技术,不但环保节能效果好,而且自动化水平高,可为公司带来良好的经济效益和社会效益。张麟说,该项目投产后,粗铜生产能力提高到每年20万吨,可减少二氧化硫排放量4000吨,减少能源消耗50%以上,粗铜冶炼回收率达到98.07%,烟气制酸利用率达到98.8%,水循环利用率达到96.67%,各项经济技术指标均优于行业准入标准,达到国际先进水平,同时也承载着公司明天的希望。

近年来,特别是国家应对金融危机拉动内需政策和有色金属产业振兴规划的出台,国内铜消费需求的扩张及铜价的健康运行使国内铜冶炼规模提升的战略投资的热情高涨。我国是一个铜资源丰富的国家,铜原料供应完全可以满足铜冶炼产能的扩张需求。

公司铜冶炼节能减排改造工程奥斯麦特炉的动工兴建,就是为了促进公司铜产业的协调发展,在把握宏观调控政策及公司的可持续发展等方面都具有重要的意义,是打造湖北省有色金属产业千亿元龙头企业的必然。

而今,一流铜业、国际品牌的企业愿景正在广大干部职工面前徐徐展开。

(图为冶炼厂转炉车间生产镜头)

本报讯(记者王克礼 通讯员王超)11月25日,公司铜冶炼节能减排改造工程已相继进入第二阶段,奥炉冶炼主厂房已进入第四层,达到25米高,建安公司承建的新精矿仓、循环水、制粒机厂房工程已全面展开,进展顺利。

25日的奥炉主厂房工地上,火花怒放,机车轰鸣,一切都在紧张有序地进行。承建方十五冶公司在顺利完成前期桩基工程后,已全面进入主厂房钢结构的焊接施工。据该工程项目经理黄德松介绍,奥炉冶炼主厂房已进入第四层,达到25米高,他们在施工过程中,不仅克服化生产和施工之间的矛盾,还要忍受雨雪天气对施工的影响,只有加班加点保工期。黄德松深有感触地说:“再苦再累也要优质高效地保证2010年1月底前完成主厂房封顶的总体目标任务。”

奥炉附属新精矿仓工程由建安公司第二项目部承建。该工程一施工段的排架柱及钢结构已经竣工。二施工段的排架柱在11月底完成施工,钢结构在预定时间12月20日可以架设。三施工段的土方工程也已



丰山矿负320米斜坡道工程开工

本报讯(通讯员陈三平)11月26日,随着一声巨大的爆破声响起,丰山铜矿重点开拓工程,井下负320米斜坡道工程开掘,这一工程的开工,标志着该矿负320米开拓工程全面启动,这也是该矿未来三年发展的重点后继工程。

负320米斜坡道工程是丰山铜矿井下采矿生产的重点开拓工程,该工程从井下负260米中段15线为起点,至负320米中段,全长510多米,掘进断面设计为3.9x3.3米,由于是独头面作业,施工难度大,作业条件艰苦。负责这一开拓

全部完毕,该工程项目副经理何谦介绍,这个项目是他遇到的工期最紧、质量要求最严、施工人员最紧张的工程,不仅对排架柱的垂直度和截面尺寸很难掌控,还要克服原有地下管线多等诸多因素。为了该工程质量达到部优级标准,建安公司组织精兵强将,一方面强化过程管理,做好工程的监督执行工作,另一方面有针对性的对作业人员讲明施工要点,要求工程质量责任到人。在各项举措的实施下,一举攻克以上种种困难,为工程的顺利进展奠定了坚实的基础。建安公司承接的另一个奥炉附属工程循环水及制粒机厂房项目,在第一项目部的精心施工下,厂房已施工过半,循环水冷却塔积水池底部已浇灌完毕,积水池池壁进入了井然有序的施工阶段,制粒机厂房挖桩基工程预计在12月5日左右可以全部完工。

奥炉主厂房已进入第四层施工



当前,公司5S管理活动已进入5S常态化达标及标杆单位的清扫工作阶段,各单位均认真部署、精心组织,理清清扫、检查清扫、恢复改进清扫之间的层级递进关系,扎实推进5S活动向前发展。图为铜山口矿露天车间职工正在进行场地清扫。(邱杰 摄)

国土资源部地质环境司司长关凤峻来矿山作专题调研

铜绿山矿地质环境治理受到国家关注

本报讯(通讯员曹丹)11月25日,国土资源部地质环境司司长关凤峻在省国土资源厅副厅长徐振坤及黄石市委书记王建鸣、市长杨晓波等人的陪同下来到铜绿山矿就矿区地质环境治理工作进行调研。

今年9月,大冶市国土资源局进行了湖北省大冶市铜绿山铜铁矿山地地质环境治理项目的申报工作,经过国土资源部审查,有望于年内开工建设。治理的总体目标主要针对矿区四个不同地区存在的矿山

地质环境问题制订:一、消除矿区北露天采坑东邦不稳定边坡对矿区生产安全的影响,以及采坑其它边坡对生产安全和矿区居民生命财产安全的影响。二、消除排土场堆渣造成的泥石流、滑坡等潜在地质灾害安全隐患,恢复土地资源。三、恢复青山河地区的土地资源。四、清除余富七地区堆积的尾砂尾矿,为建设余富七湖森林公园奠定基础。

通过地质环境治理工程将改善治理铜绿山矿矿区地质环境条件,

为国家矿山公园的建设奠定良好基础。矿山环境治理项目的实施将有助于促进黄石市及大冶市作为资源枯竭型城市的经济转型。

关凤峻在参观古冶遗址后强调,地质环境保护工作是使不可再生的重要矿产遗迹资源得到保护和永续利用的有效途径,既可充分展示有着数千年历史的中国冶冶文化,为人们提供旅游观赏景观,为科学活动提供考察和研究对象,又可促进矿冶城镇经济转型和社会发

展,有利于加强矿山环境保护和恢复治理,有利于促进资源枯竭型矿山经济转型,有利于树立典范,推动矿山企业走可持续发展的道路。他特别指出,黄石市、大冶市各级政府要全力配合,为铜绿山矿山地地质环境治理项目的实施保驾护航。

关凤峻还对矿区的地质环境进行了现场检查,铜绿山矿矿长廖全佳、党委书记王建平等陪同调研。