

# 冶炼厂修炉车间

## “党员身边无事故”活动显成效

本报讯(通讯员 邹志胜)冶炼厂修炉车间充分发挥党员先锋模范作用,影响和带动车间职工讲安全、抓安全,“党员身边无事故”活动成效显著。  
“我的岗位无事故,我的工作你放心”,是该车间党员在年初签订安全责任书时许下的承诺。该车间广大党员不但能自觉地抓好自身安全,还能处处抓安全、讲安全,遇到大家做得不对、不好的地方及时地制止和纠正。为此车间通过发挥党员先锋模范作用,要求每名党员都要立足本职岗位做到身边无事故,以

此监督和引导职工群众讲安全、抓安全、树新风。车间每季度评比一次先进党员,获得“季度先进”的党员上光荣榜,挂荣誉照,并给予一定的物质奖励。此活动的开展极大地激励了广大党员抓安全、讲安全的积极性,同时也激励了职工群众

以党员为榜样,讲安全、树新风。  
活动开展一年来,该车间没有出现一起安全事故,安全责任更加细化明朗,车间也多次被公司、厂评为安全先进单位。

## 清扫不忘回头看

本报讯(通讯员 邹志胜)冶炼厂修炉车间在注重搞好整理整顿工作的同时,清扫不忘回头看,以严、细的管理态度狠抓5S管理清扫阶段工作。

该车间在公司5S整理整顿常态化检查验收后,严格执行5S清扫阶段各项工作,狠抓制度的落实。通过学习与评比相结合的方式,反复检查整理整顿前段工作,特别是在部分职工物品摆放混乱有所抬头,认为检查过去了,验收合格就行了,没有必要反反复复搞下去的错误认识时,该车间一方面严抓管理,组织车间5S办小组每周对各班组的环境卫生和硬件、软件设施进行巡回检查,及时的发现问题纠正问题。并通过相互学习、相互评比的方式鼓励职工保持前段时间工作。另一方面继续细化、分解5S管理清扫阶段工作,通过责任分摊到个人,卫生不留死角和人人献言献策等灵活管理的模式,充分调动职工的积极性、主动性与创造力,形成全员参与5S管理出谋划策的良好局面。

## 全员练兵为“提素”

本报讯(通讯员 邹志胜 陈惠英)11月14日,冶炼厂修炉车间的青工们早早地来到耐火库技术比武现场,整场地、打水、拉线划线,有条不紊的整理材料。随着车间主任姚升其宣布比武开始,大家开始了紧张有序的砌筑比拼:摸灰、码砖、看垂直……这是修炉车间青工技术比武实践考试的一个场景。

该车间坚持有计划地开展强化培训,重点加强安全生产、经营管理等知识的学习,为激发青工学知识、学技术、学技能的积极性和主动性。该车间积极引导青年职工立足岗位建功立业。通过加强青工的思想教育,帮助青工不断转变思想观念,树身边典型,营造学先进、赶先进的氛围,同时大力开展每周一题、每月一课、每季一考的“三个一”学习活动,加强对青工业务技能的辅导培训,使青工工作学习日常化、制度化和规范化,综合素质得到了进一步加强,为圆满完成各类炉窑施工发挥了吃苦耐劳的骨干作用。

1-11月份,先后组织了10多次岗位培训班,400多人参加技术比武,收到了显著的成效。



为激发青工学知识、学技术的积极性和主动性,增强青工的综合素质,提高炉窑服务质量,冶炼厂修炉车间于近日组织35岁以下青工进行技能比武实践考试。图为该车间青工在耐火库进行砌筑实践考试的一个场景。(陈惠英 摄)

## 算好安全“五笔账”

本报讯(通讯员 潘建伟)11月18日,冶炼厂修炉车间在全车间职工中开展了算好安全“五笔账”安全思想教育活动。

该车间通过职工大会、班组学习、安全活动形式,在职工中广泛开展了算好安全“五笔账”安全思想教育活动。算好生命价值账,一名职工一生能给企业和社会创造价值是多少,如果出现

发生重大事故,干部撤职,政治前途到此结束。算好家庭账,对一个家庭来讲,出了事故就是塌了天,家庭失去幸福,亲人终生痛苦。该车间通过开展算好安全“五笔账”活动,切实增强了干部职工的安全思想意识、自我保护意识,提高了广大职工“我要安全”的主动性和积极性。

发生重事故,干部撤职,政治前途到此结束。算好家庭账,对一个家庭来讲,出了事故就是塌了天,家庭失去幸福,亲人终生痛苦。该车间通过开展算好安全“五笔账”活动,切实增强了干部职工的安全思想意识、自我保护意识,提高了广大职工“我要安全”的主动性和积极性。

## 5S管理人人出谋划策

本报讯(通讯员 小敏)开展5S管理活动以来,冶炼厂车队通过对职工的宣传、教育、培训,使职工提高认识,自觉参与到5S活动中来,纷纷为5S出谋划策。

车队全体职工人人动手参与,积极提合理化建议,收集5S改善的合理化建议25条,如制作修理工具手推车,减少了找工具的时间,提高了工作效率;叉车车轮安装挡泥板,确保阴极铜质量。并实行互检制度,班

与班之间,职工与职工之间挑毛病、提建议,如:个人物品柜的物品如何摆放更合理、更节省空间,修理工具有序合理摆放征求司机意见等。通过轻松的方式一步步地完善,将5S工作做到更好。经过5S整理、整顿的两个阶段,职工行为习惯从我做起做到主动自觉做好,车队5S管理效果达到了常态化标准。10月21日,一次性通过了5S常态化达标验收。

## 颗粒归仓从点滴做起

本报讯(通讯员 方小敏)“差不多了,公家的矿不用洗得这么认真!”11月17日,一位送矿到冶炼厂急等洗车位的私人老板不断催促。

“不行,不洗干净就浪费了!就是这一冲一洗,每年可为厂里减少铜精矿损失近6吨呢!可小看不得。”正在冲洗台洗车的铲车司机周兵说。

冶炼厂车队负责全厂铜精矿的落地取样、转运任务。为了减少铜金属地流失,该车间通过板报、班组学习会坚持不懈地宣传金属平衡的重要性,制定《车队金属平衡考核办法》,规定车辆回队前必须到洗车台冲洗干净,坚持每周不定期到检查洗车工作;领导带头同党员、骨干义务劳动清理下水道并回收铜精矿,以身作则做表率。据估算,每年车队义务劳动清理回收铜精矿就达6吨左右。

## 简讯

■ 车队严格兑现考核细则,每月给各班组500元~800元不等的补贴,提高职工工作的积极性。三季度,车队顾客满意度达84.85%,高于考核标准4.85个百分点。(方小敏)

■ 今年初以来,车队组织司机到

修理班轮流学习汽车修理技术。截至目前,已有80%的司机进行了学习培训,司机处理故障水平得到整体提高。(方小敏)

■ 近日,冶炼厂车队又车班在百日安全无事故活动期间开展“安全在我心中”活动,由班组长带头做好

车辆维护及保养工作,并在每日班前会中对组员进行车辆养护知识的学习。(江秋)

■ 11月4日,冶炼厂又车班对班组成员进行冬季叉车司机安全知识培训,加强班组成员在冬季车辆行驶的警惕性,提醒职工要安全行

能水平显得尤为重要,该班注重理论学习与生产实践相结合,每月组织一次技术交流会,鼓励班员对工作中遇到的难点、疑点,在交流会上勇抒己见集思广益,共同探讨解决问题的办法。

“能不能采用杠杆原理,制作一件车轮轴拆卸盘?”经过大家讨论,大家一致认为可行。经过实践,果然取得了较好效果。

“技术交流会成了大家学技术、交流沟通的平台。”车队汽修班肖和军高兴地说。

## 为车辆披上“防寒衣”渡严冬

本报讯(通讯员 小敏)11月16日,天降大雪,严寒陡峭。冶炼厂车队的车辆却象往常一样穿梭于厂区之间,运输物料。该车队针对突发的恶劣天气情况,为车辆披上“防寒衣”,确保车辆安全过冬。

为确保生产及时用车,冶炼厂车队积极采取车辆防冻措施,确保低温天气车辆正常运输。首先,要求车辆夜间必须“回家”,一律停入车库,防止车辆低温受

冻;其二,将原先用的0#柴油改为负10#耐低温柴油,防止油料冻结;其三,循环水由原先的生活水改为防冻液,防止循环水结冰造成水箱冻结而爆裂;其四,不论是夜半雨雪正浓,还是凌晨冰雪如割,都有专人勤发动车辆,为发动机保温预热。通过这些强有力的措施,有效地保证了生产及时用车,形成了“天冷车照欢、围着生产跑”的喜人场面。

使,杜绝安全事故的发生。(江秋)

■ 冶炼厂车队又车班开展冬季自查自检工作,该项工作坚持“三重三为主”,即以查油、查水、查车况为重点;以查车辆工作效能,查司机责任心、查司机工作的执行力

为主,做好冬季安全防护工作。(江秋)

■ 11月份,冶炼厂车队在基层班组开展车辆隐患整改竞赛活动。职工们先后发现并整改了多辆铲车攀梯腐蚀、大背油箱渗油及三台叉车灯显示不明显等隐患,为安全出

车保驾护航。(方小敏)

■ 11月份,冶炼厂车队修理班给车辆进行“体检”,换机油、机油滤清、空气滤清、对铲车进行了漏水、漏油的处理。及时紧固传动部分螺丝,确保车辆“健康”过冬。(肖和军)

## 库房实现“超市化”管理

本报讯(通讯员 占润英)走进冶炼厂车队库房,备件整齐码列,能快速准确的找到所需的物品。“太方便了,就像进超市买东西一样!”11月20日,的车队职工小方到库房领物品,由衷地赞叹道。

由于冶炼改造,车队原库房搬迁,5S管理工作要一切从零开始。修理班班长肖和军带领大家重新布置货架,物品再分类整理,修理工具、各类零部件,铲车、东风汽车、叉车的备件等物品分类摆放,使人一目了然。所有物品都上架后,再根据货架位置一一进行登记、编号、摆放。目前,库房内所有物品近600种,每个物品再根据使用频次等计算出上下限,再重新编号、制卡,大家整整忙了两个星期才把这“超市化”管理的工作啃下来了。

## 党员立足岗位解难题

本报讯(通讯员 方小敏)“我是党员我争先”,这是冶炼厂车队党员的口号。该车队共有24名党员,他们利用自身技术,立足岗位解难题,发挥了党员的模范带头作用。

八、九月份,由于冶炼厂任务增多,外购阳极板和粗铜量较以往增加了四倍多,该车队汽车吊司机、党员孙根华冲锋在前,冒着酷暑,顶着烈日,硬是加班加点完成了卸车任务,保证了

生产用铜。11月6日下午,一台8吨叉车缸盖漏水,第二天急等用车,方辉接到任务后,马上动手拆卸缸盖,8点左右就装好发动机试车,但还是漏水,空着肚子的他又开始拆卸缸盖找原因,当他拆下缸盖做试压时,发现他拆下缸盖做试压时,发现有一小条裂纹,通过粘接试压故障排除。这时已经是凌晨2点左右了,他和衣在班上打了个盹,又投入到第二天的紧张工作中。