

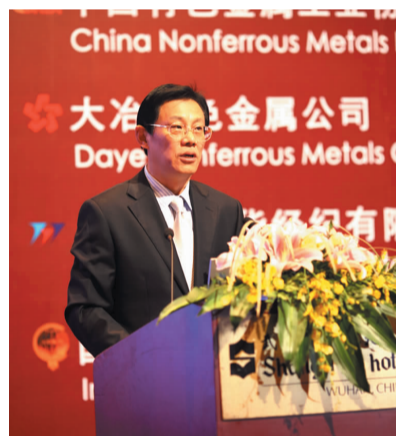
11月7日,2009年中国国际铜业论坛暨 ICSG 中国铜市场研究会在江城武汉拉开帷幕,作为协办方之一的大冶有色金属公司在大会上向全世界铜业界发出了真诚的邀请——大冶有色金属公司欢迎您!一个生机勃勃、活力四射的铜企站在了国际行业大会上,定格了一个完美的亮相。本报特派记者赶至会场,为读者采撷下一个个大会的精彩瞬间。



本版图片均由邱杰 摄



中国有色金属工业协会会长康义讲话



湖北省副省长段轮一讲话



联合国国际铜研究组秘书长唐·斯梅尔讲话



康义与段轮一举行会谈

从殷商时代开始,湖北大冶铜绿山就开始了采矿炼铜。从那时开始,直到今天的 3000 多年里,大兴炉冶之火便开启了一段源远流长、五光十色的矿冶文明。而今,大冶有色金属公司在这大兴炉冶的土地上,熔铸着新的辉煌。

一段历史的辉煌,必经锤炼而成;革新产业的力量,只为开拓而生!

秉持铜斧精神,不断开拓进取的大冶有色金属公司正以其蓬勃的发展,成为冶炼之乡新的图腾和标志。

1953年,在建国伊始如火如荼的建设热潮中,大冶有色金属公司应运而生。成为有色金属行业的奠基者,为满足工业生产需要,促进地方经济发展立下卓越功勋。

进入新世纪以来,面对全球化竞争带来的挑战与机遇,新的公司领导层深刻把握行业脉搏,在科学发展观的指引下,明确了“以市场为导向,以效益为中心”的经营理念,确定了五大发展战略,企业发展全面提速。伴随着企业文化建设、5S 管理、全面预算管理和企业信息化建设的推行,开启了大冶有色第二次腾飞的征程。

在经营理念的驱动下,企业释放出前所未有的发展力,迅速成长为一集采矿、选矿、冶炼、化工、压延加工、余热发电、综合回收、科研设计、地勘井巷、建筑安装、机械制造以及动力运输、对外贸易和期货交易于一体的国有特大型铜业联合企业,下辖 13 家控股子公司、全资子公司和 2 家参股公司,遍布湖北、广东、江苏、上海、香港、新疆、内蒙等地,是国内五大铜原料生产基地之一,中国企业 500 强第 290 位。并先后获得全国五一劳动奖状、全国外贸质量效益型先进企业、全国质量管理活动优秀企业、全国重合同守

信用企业、省级最佳文明单位、湖北省优秀企业等称号。

五大战略 决胜明天

这,是从大冶铜绿山古矿冶遗址出土的铜斧,作为当时世界最锋利的工具,成为人类征服自然、开拓文明的重要标志。

今天,铜斧精神已深入大冶有色人的灵魂。这五斧同心的标识,构成车轮形状,象征着以“五大战略”为指引,公司无往而不及的前进动力,宣誓着一个特大型国有企业做大做强、勃勃雄心。

沿着资源开发战略方向,与中南冶勘、中国有色地调中心等勘探企业,中国资源、中铁资源等能源企

业建立战略合作,卓有成效开发国内、国际两种资源,仅 2008 年一年,新增资源储量就达 100 万吨以上,提升了公司对行业的竞争力和自身盈利的能力。

4 个自有矿山的边深部探矿工作全面展开,矿石转载、粉矿回收系统掘进工程基本完工,自有矿山资源开发力度大大增强;纵向参股省内矿山开发,横向联合河南、新疆、云南、湖南、内蒙等地矿区的地砖探实验稳步推进,成功实现了对周边及其它地区矿权项目的参与和控制。

在全球矿业陷入低谷的情况下,乘势挺进海外资源市场。与湖南金能工贸公司合作开发吉尔吉斯金矿;与澳大利亚、智利展开资源合作项目;与秘鲁、中铁(刚果)矿产公司协议开发当地矿产。从中亚到南美,从澳洲到非洲,大冶有色金属公司

海外资源开发的触角不断延伸。

沿着规模提升战略方向,以冶炼规范和冶炼技术的提升为动力,着力培育核心竞争力,冶炼环境和冶炼生产效率大大提升。

铜冶炼节能减排改造项目已于 2009 年 7 月 13 日正式动工兴建,世界规模最大的奥斯麦特炉落户大冶有色金属公司。

该工程 2010 年 12 月建成之后,每年可减少 SO₂ 排放量 4000 吨。

公司还对佛山大江公司进行了 1.2 亿元的股权投资,生产能力和规模效益稳步提升。

沿着结构调整战略方向,不断完善和丰富产业链条,实现了从单一生产模式向多元化发展的新跨越。

以采矿、选矿、冶炼和加工为产业链,公司从最初只生产粗铜,逐步向低氧铜杆、无氧铜杆和铜管发展,不断增强产品附加值,不断形成新的经济增长点。

目前,公司形成了采矿 240 万吨、选矿 342 万吨、阴极铜 40 万吨、黄金 10 吨、白银 300 吨、硫酸 60 万吨、铁精矿 35 万吨、铜材加工 16 万吨的年生产能力,并生产一定数量的铂、钨、钼、钨、铅等稀有贵金属,多元化产业链正不断完善。

2009 年,物流业、建筑业、服务业“三大辅助板块”的组建工作正加快实施,通过合资方式组建铜花大酒店;筹备中的物流信息大楼和长江泊位码头建设,将为公司大力进军外部铁路、水运市场提供坚实的平台,多元化发展,多极化增长的战略格局业已形成。

沿着资本运营战略方向,积极引进战略投资,加速改制重组,突破资金、资源两大发展瓶颈,为实现“一流铜业、国际品牌”的企业愿景提供强有力的支撑。

2008 年 6 月,湖北省政府与中国三峡总公司签署《有色金属开发合作协议》,将以大冶有色为龙头,将湖北有色金属行业打造成千亿产业;同年,长江电力股份有限公司与大冶有色达成协议,以总投资 20 亿元,推进公司战略重组和结构调整,力争实现两年内上市,以多元化融资渠道,迈向国际一流铜业企业。

沿着人才强企战略方向,立足以人为本的发展理念,积极加大人才引进和培训力度,广泛吸纳高校毕业生和各类科技骨干,开展四类优秀科技人员评选活动,不断提高

待遇标准,为创新者提供实现理想、施展才华的最佳舞台。

凝聚和调动了广大科技人员创造能力,企业的科技创新能力不断增强,先后有大量的科技专利获得认证,公司技术中心被认定为国家级企业技术中心、分析测试中心。建成了博士后科研工作站。

多元创新 铸就品牌

大冶有色的变化可谓日新月异,惟有对创新的追求始终如一。打破单一模式,坚持自主创新,培育核心技术。从求变中起步的大冶有色,正在创新中蓬勃发展。

从人力资源管理到信息平台建设,从企业文化建立到全面预算管理,随着 5S 管理模式全面推进,企业的运行模式不断优化,长效的员

工激励机制正在形成,从而大大加快了公司品牌建设和科技创新的步伐。

今天,大冶有色的“大江”家族正以其卓越的品质享誉业内。

“大江”牌阴极铜获中国名牌产品称号,并被认定为国家免检产品;“大江”牌金锭、银锭和彩色铝型材先后跻身“湖北省名牌产品”。

公司顺利通过 ISO9000 质量管理体系认证,取得了上海黄金交易所可提供标准金锭、金条企业的交易资格;“大江”牌白银、阴极铜已先后通过伦敦贵金属交易所、金属交易所注册认证,使公司的产品成为了国际品牌从规模领先到技术领先,公司科技创新的脚步始终不曾停止。瞄准全球铜产业发展方向,大冶有色不断引进、吸收世界先进技

术和装备,以精良技术和卓越品质培育核心竞争力。

从产业发展到效益提升,公司以节能减排和循环经济为目标,不断致力于废水回收、“三废”综合利用和环境治理等方面的生产工艺改造,与多家科研院所合作进行技术攻关,突破了多项环保难题,治化废水持续稳定达标排放,尾砂、炉渣、废气实现循环利用,促进了能源、生产、生态的和谐绿色发展。

纳百川 通四海

企业文化的再造正激发出无与伦比的凝聚力和创造力!

今天的大冶有色人,以大江气概不断开拓进取,为顾客创造价值,为行业奉献力量,为员工营造家园,为社会创造感动!

冲决一切阻碍,席卷一切陈腐,大江品格凝聚成生生不息的动力。创新产品,创新技术,创新管理,创新机制,以完美的品质和卓越的服务,锤炼成金色的品牌;

汇集千条溪流,泽被大山平川,大江情怀融汇成流淌不息的真情。保生产,保运输,在百年不遇的冰雪灾害面前,大冶有色人挺起了坚实的脊梁;伸援手,送温暖,在山河变色的汶川地震面前,大冶有色兑现了一个国有企业应有的社会责任。保持澎湃激情,彰显凝聚力量,大江风貌展示出生机勃勃的青春。兴建经济适用房和廉价出租屋,努力为职工改善生活工作条件,营造出和谐的劳动关系;积极开展文化建设,树立共同的价值观,打造出责任、忠诚、学习、进取的一流团队,他们是大冶有色今日的基石,更是大冶有色明天的希望!

公司经理张麟同期声:在省委、省政府的正确领导下,在省国资委的正确领导下,我们坚持以科学发展观为指引,在十二五末,使我们的资产规模、收入规模和利税规模在 08 年的基础上翻两番,分别达到 360 亿以上、700 亿以上和 40 亿以上,为湖北有色金属千亿元产业的实现作出我们应有的贡献。

三十年薪火相传,铜斧精神代代相传;

五十载开拓不止,大江气概奋进如飞!

“用品质铸辉煌,为社会增光彩”!

这是一个特大型国有企业的责任与担当,也是所有大冶有色人肩负的使命与光荣。在新的机遇和挑战面前,他们正满怀奋斗的激情,踏上新的征程,朝着“一流铜业、国际品牌”的宏伟目标昂首迈进!

(此文为公司在 2009 年中国国际铜业论坛上展播的宣传片解说词)