

公司经理张麟在公司年中工作会议上,充分肯定了稀贵厂在稀的开发生产方面取得的成绩。近年来,该厂切实抓好新产品开发,稀的回收开发工作迈出坚实的一步。

谋篇 内外结合

从去年年初开始,稀贵厂与中南大学联合开展稀回收项目攻关的前期技术交流,成立了稀回收项目攻关试验小组,在一车间以铂钯后液为原料进行生产试验。经过1个半月的努力,成功采集到大量稀回收开发项目的宝贵数据,为下一步工业化生产奠定了坚实的基础。

去年8月7日,由7名职工组成的稀班成立,随即投入现场清理和设备维护。厂领导在多次会议上强调,全厂上下要积极配合、全力支持稀回收项目攻关试验组的工作,为稀建立起一条“绿色通道”。

布局 合理选址

自从2008年初开发稀产品提上议事日程,厂领导就开始关注稀生产的合

理布局和选址,经过认真分析和可行性研究,从铂钯后液中提取粗稀渣的生产地点最后锁定三车间老制冷系统。将开发、生产稀的初级产品选址在老制冷,既可以不破坏原有布局,只需对局部管道进行技术改造,投资少、风险小;又可以让原有设备效益最大化,为稀开发项目节俭、高效作好铺垫。

渣里淘金得真“稀”

——稀贵厂开发新产品稀纪实 ■ 刘红玲 刘元进

从去年8月上旬起,项目攻关试验组在对老制冷设备进行工艺改造的同时,迅速制订出生产流程图和相关的作业指导书,并安排厂劳资、技术部门联合对稀班操作人员进行技术培训、考核,让职工及时掌握新产品试制的操作技能。

试制 全力以赴

从去年8月10日开始,稀回收项目攻关试验组全体成员全力以赴投入试生产。小组成员冒着酷暑忘我战斗在生产一线,当铂钯后液从一车间转运到作业

现场。操作工的工作服经常是汗湿了又干,干了又汗湿,一干就是几个小时。铂钯后液转入反应釜后,按工艺流程需加入适量片碱。技术操作规程要求操作工多次、少量、分批加入,次数由反应釜内铂钯后液的容积和PH值决定,转液加上压框,往往要干到中午1点左右才能吃上午饭,稀班全体职工没有一个人叫

公会,对稀开发下阶段工作做出具体安排。自此,稀贵厂稀回收项目正式进入工业试验阶段。

完善 众志成城

今年,该厂把减少稀的分散作为攻关项目,对稀进行回收。从今年5月份开始实施分铜岗位低酸浸出试验。一车间及相关科室积极开展工作,稀在分铜岗位的分散得到控制,并大量富集到铂钯精矿中,实现了试验的初期目标,使稀的回收工艺途径由三条降为二条,稀的产出率得到明显提高。今年8月份,该厂特成立由厂长陈志友任组长的分铜低酸浸出试验攻关组,定期对工艺指标进行分析,对试验方案进行改进。攻关组锁定攻关目标,明确攻关要求和攻关时间,对攻关过程中的焙烧工序、分铜工序、硫酸铜工序、分金氯化工序、分银工序逐一进行分解落实,细化攻关责任,确保完成稀的产量任务。

稀贵厂不断探索从原外排工业废渣、废液、废气中提取有价金属,为公司创造效益,促进公司循环经济又好又快发展。渣里淘金,必得真“稀”!



小清河 国家重点 灾害治理项目完工

国家矿山地质环境治理的重点验收项目——湖北省铜绿山矿小清河塌陷区及露天、井下水患治理工程于9月15日完工。

小清河是一条季节性河流,全长约5公里,宽约5米。河床不远处即为铜绿山矿4.3平方公里的采矿区。由于该区域地质结构复杂,多次出现地面塌陷的险情,成为铜绿山矿的重点防汛部位。该矿为解决这一安全隐患,曾采取帷幕注浆工程予以封堵。可随着民采区巷道与该矿露天采场、井下巷道多处的贯通,帷幕注浆工程逐渐失去屏障作用。每到汛期,河水就会通过地下溶洞、裂隙和民采区直接涌入该矿露天采场和井下,严

重威胁着矿山生产、设备和人员的安全。

2006年,国家财政部、湖北省国土资源厅将“铜绿山矿小清河塌陷区及露天、井下水患综合治理工程”列为国家矿山地质环境治理重点项目,下拨资金400万元用于该地区的综合治理。铜绿山矿历经几年的建设,目前河道疏浚、固坝和护坡等整治项目已全部完成,等待有关部门的验收。(上图为改造前的小清河,下图为改造后的小清河 郭小勇 摄)

丰山铜矿开展节前安全大检查

本报讯(通讯员 何永进)9月9日,丰山铜矿开展国庆节前安全大检查。

检查分四个小组进行。该矿班子成员带队对所负责的区域进行检查。检查内容有:各单位安全生产责任制落实情况,车间、工区(段)的安全检查及隐患整改情况,班组安全学习记录、班前会记录及设备检修记录是否齐全,生产中的“三

违”现象,劳动条件、工作环境、生产设备安全状态及相应的安全卫生设施是否符合安全卫生要求,现场安全生产、文明生产情况。

各检查组组织起拉网式检查,不漏过一个环节、一个岗位、一个作业点,不留下任何死角,并详细做好记录。

据悉,该矿9月8日召开专题会议,对国庆期间的治安、民爆、消防、道路交通、防盗窃等方面的工作进行部署,确保矿区广大员工家属过一个欢乐祥和的节日。

洪石奇、副矿长郭胜红分别就近期的安全生产、治安保卫、信访维稳等工作进行重点强调和安排部署。

该矿矿长夏继平说,在国庆60周年即将到来之际,安全生产是头等大事,各单位要认真组织开展好安全生产大检查,确保安全上不出事。治安保卫工作要群防群治抓防范,确保不发生群体上访事件。党政工团齐抓共管形成合力,在搞好生产经营的同时,全力以赴保稳定。

铜山口矿召开国庆节期间安保工作会

本报讯(通讯员 钱永红)9月8日,铜山口矿召开国庆节期间安保工作会,部署近期安全工作。

会上,矿安环部主任余建民传达了国务院、省、市、大冶公司的相关文件精神,副矿长陈敬刚传达了大冶公司安委会精神,通报了大冶公司今年以来的安全生产情况;党委书记

运输公司工务段 5S管理深入人心

本报讯(通讯员 占志申)三季度以来,运输公司工务段在5S管理推进过程中,创造出许多具有行业特色的亮点,把5S管理融入到劳动竞赛中,取得良好效果。

起道机是铁路线路大修和建设等不可缺少的工具。职工用撬棍与之配合使用靠的是目测和经验,什么时候到达齿轮顶端却不好控制。该段用不同

颜色划分安全状态的上、下限,操作者对其使用状态一目了然,提高了工效。在道口设置安全接车区域,提高了道口行车安全系数,确保了接车员的人身安全。

该段把5S管理理念融入到劳动竞赛中。物品定置摆放、有序整洁的工作环境成为竞赛考核的首要内容。通过竞赛,职工对5S管理理念有了更加深刻的认识,工作环境发生了根本性的变化。

的痕迹。他找来一根木棍,对横梁进行敲击,没想一敲竟然让横梁上包裹的玻璃钢掉下一大片。他立即向班长汇报。在班长的安排下,陈少卿马上找来工具和材料,在三系低位槽边设置一个围栏,并悬挂两块“禁止行走”的警示牌。

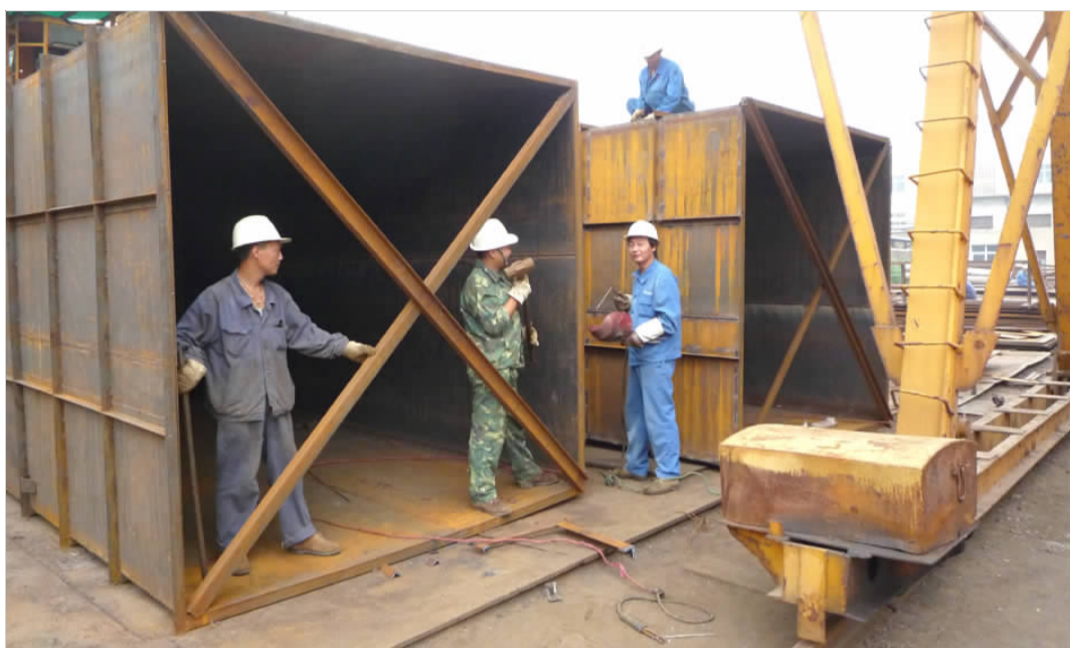
事后,经过车间技术人员检查,横梁已经腐蚀到不堪承受重力的地步。

让老职工成为企业的守护神

本报讯(通讯员 周志刚)铜绿山矿三友公司9月7日专门为45岁以上的职工举办“安全心理”学习班。

该公司45岁以上职工占总人数的17%以上,是做好各项工作不可忽视的力量。针对老职工的思想负担重、经验意识强等实际,实时举办老职工安全学习班。学习班结合近期的事故案例,从人的心理状态

人手分析了侥幸心理和经验主义的危害,讲解了自我减压的方法及如何调整自己的精神状态,分析心理因素对安全工作的重要性。要求老职工上岗后模范遵守安全规程,不违章指挥和违章作业,及时制止身边的违章现象,认真开展隐患排查和整改活动,积极提合理化建议,为公司安全工作当好表率 and 守护神。



8月19日以来,冶炼厂维修车间结构班抓紧制作冶炼收尘设备,为加快节能减排工程作贡献。截至9月7日,共制作钢构收尘装置及辅助构件14件,重20多吨。图为职工正在赶制4x2.7Mx6M收尘装置。(韦力 摄)

真检实查 促安全 保稳定

本报讯(通讯员 占双全 吴国强)金岳实业公司开展重点要害单位的安全生产大检查。

9月11日,该公司经理白宁率安委会一行四人沿着弯曲的岩石小道徒步登上长乐山,检查鑫岳水泥厂采石场正在施工中的采石后续接替工程“安全平

台”的进度情况,要求严格按照采石作业安全程序和采石爆破用药量施工,避免飞石伤害行人和危害周边房屋安全;落实安全责任制和劳动防护用品穿戴情况;牢固树立安全就是效益的思想,同时提高职工的伙食标准和改善休息环境条件。

民爆药品库是该公司重点要害单位,在建国60周年即将来临之际,该公司着重对该库的安全保卫措施、电视监控系统的完好情况、药品出入登记台帐是否准确及药品是否安全有效存放,逐条逐项进行严格的检查和排查。

在冶炼厂电解二车间槽面上,一个由20人组成的槽面六班活跃在生产现场的最前沿,一个个“小诸葛”、“小窍门”、“新‘铁人’”的小故事,在电解槽面上悄然传开。

一个“小诸葛”

安全员程宏军是槽面六班出了名的“小诸葛”,他的“绝招绝技”最多。凡是槽面六班遇到解不开的生产技术“疙瘩”,大家都要去找他。

为了彻底杜绝电解液灌装管喷淋烧伤的安全事故,他的做法“极其简单”,仅用一个自制的不锈钢铁头就迎刃而解。他把连着灌装管阀门的一头直立的不锈钢灌装管改造成90度,另一头用自制的不锈钢铁头套在塑料灌装管上,让电解液灌装管有了“安全

“说起咱们碎矿,就是个大‘健身房’。这么大而齐全的‘健身房’,你在全国都找不出第二家来,我们班的兄弟每天上班都舍不得走啊。”这是9月3日,笔者采访铜绿山矿碎矿工段三班班长鲁雄斌时,他的开场白。这牛皮式的开场白把笔者给实实在在地惊了一下,提出去他所说的“健身房”看看。

在巨大的机器轰鸣声中,我们来到一条长长的呈30度的楼梯前,两边的皮带抱着矿石高速地运行着。“咱碎矿的新工人,第一步就得在全工段大大小小、高高低低的一千多节楼梯上练脚力。这条楼梯属于比较长的,有126节。”鲁雄斌说着,随手从地上拣起一块刚从皮带上溅出的矿石,扔进皮带。“这第二步嘛,讲究手快,掉下的矿石得马上回归原位,不然掉得多了,可就麻烦了。据说

帽”,还节约了电解液!”

目前,“小诸葛”程宏军和他的同事摸索发明出5项“土发明”技术,解了生产上的燃眉之急。如今,类似这些“专家不制造、市场买不到、生产急需”的“土技术产品”已经成为槽面六班攻坚克难的亮点,有力地保证了阴极铜的外

槽面六班的哥们

观和质量。

一个“小窍门”

“哪里有困难,那里就有槽面六班的身影!”槽面六班24小时待命出击,随叫随到,成为电解槽面上的品牌和力量象征。最近,大板阳极板耳部厚度从

碎矿三班的秘诀

第三步就可以好好练练你的听力了。漏斗里有一张筛网,碎矿的矿石破碎程度就靠它了。在我们车间,讲究“多碎少磨”,就是在破碎机上多碎几次,磨浮工段的球磨机就可以少磨几次。那球磨机可是个电老虎,吃电是用分钟算的。筛网如果破了,过滤的矿石颗粒大了就不合格了。”

转过几个大房间,我们来到两条

45mm缩短到35mm,大板阳极板耳部与凸台接触面积变小,大板阳极板重心偏移,容易造成短路,严重影响阴极铜的质量和外观。槽面六班高级工吴斌不分昼夜在槽面上反复挪动几十公斤重的阳极板的位置,观察阴极铜的电解情况。经过不断分析、操作和再分析,

个个有绝招

刘飞

一个新“铁人”

终于总结出减少大板阳极板短路的小窍门,减少了极间短路,提高了电效率。一个“铁人”从电解槽里洗槽出来,浑身都汗得透湿。正是这种艰苦的环境磨砺出槽面六班这支特别能战斗的队伍。面对

皮带机前。鲁雄斌指着正对着皮带机的矿石喷水的莲蓬头说:“前段时间一直高温,热得厉害了,我们就用这莲蓬头喷出来的水往自己身上浇,降降温。皮带机可离不开人。”

出了碎矿工段的厂房,笔者揉揉有些酸痛的小腿,跟着鲁雄斌来到三班派班室。刚坐下,鲁雄斌递过来几个手抄本,笔者翻开了看,各式各样的笔记写的都是些专业术语。“我们每名班员上岗以后,都会在这上面写写自己的心得体会。这是我们提高技术,互相交流安全规范操作的好东西。”

这时,从门外进来一个人,对鲁雄斌说:“小鲁,你找三个人和我去搬一下油桶。”鲁雄斌看了看,说:“老刘、老

今年阴极铜产量压力大、大电流生产对工艺控制要求高、人员不够的情况,槽面六班班长刘庆永主动请缨,一个人顶三个人的岗,干三个人的活——他每天查短路、测槽液温度、观流量……忙得不亦乐乎!时常看到他湿透的身影,热得通红的脸蛋。没过多久,他的腮腺炎突发,左脸肿起很高,班组职工“强制”他休息。但是,到上班时间,他又悄悄来到槽面。他的这些举动,让整个槽面六班的职工感动之至,被大家亲切地称为槽面六班的新“铁人”。在他的带领下,班组六七两个月两次获得公司“三创一保”劳动竞赛优胜班组,六月份高纯阴极铜产出率比公司计划超出0.42个百分点。

夏、小李,你们三个去一下,赶紧搬回来。”看着几个人急匆匆地跟着人出了门,笔者对鲁雄斌开了句玩笑:“鲁班长,够有威信的啊!”这句话把旁边一位老师傅惹急了,插话道:“我们这是对班长服气,碎矿整个流程设备线全程近2000米,任何一个环节出了纰漏都将导致停机。他当班长的,每个班都得用心巡视四个来回。”

秦霄

有人说,认真做事可以把事情做好,用心做事可以把事情做好。离开碎矿的路上,笔者还在回味刚才看到的一个个在岗位上做事的碎矿职工。鲁班长以及更多的碎矿职工的用心在岗位,体现的是一种在生产过程中的态度。正是他们的用心,6月份生产三班以优异成绩荣登公司三保一创劳动竞赛光荣榜。

滋频 润频 村民送水心情

民伸出援助之手。

铜绿山矿从9月1日起,用矿内的洒水车每天不间断地为铜山村输送生活用水,缓解了村民生活用水难的紧张局面。

