

运输公司 3000 吨磨料按时发运

本报讯(通讯员 齐芸)市场最需要的品质是什么?是速度与信誉,最近运输公司磨料分公司全体职工以实际行动印证了这一市场理念。

8月初,磨料分公司接到一份3000吨磨料的订单,客户提出半个月发货的要求。职工既喜出望外又担心“消化不良”。因7月份雨水连连,磨料只能晴天

生产,库存量明显不足,半个月內如何筹备3000吨货品,成为该公司目前一大难题。

该公司经理刘文华对大家说:“市场效益要的就是信誉与速度,我们一定要赢得客户的信赖、稳固市场。”职工克服高温天气带来的不利影响,全力投入生产。他们一是避开高温时间作业,

生产班组每天早上六点半准时开机,正午时分停机休息,做到职工与机器两不疲惫;二是克服生产班组人员少、年龄偏大的不利因素,及时填补空缺岗位人手,并结合“创高产劳动竞赛”和班组岗位绩效收入激励机制,调动职工的生产积极性;三是班子成员跟班作业,只要加工生产,便有领导在现场与职工一同

生产;四是做好防暑降温工作,保证炎热时段西瓜、绿豆汤等防暑降温饮品的供应,备好仁丹、十滴水等相关药品。五是加大安全巡检力度,督促职工穿戴好劳保用品,确保安全高效生产。

8月14日,运输公司磨料分公司仅用半个月时间筹备好3000吨磨料,按时送到客户指定的地点。



“机体40.1℃,联接轴42.6℃”。冶炼厂备料车间粉煤职工刘赤手持红外线测温仪不到10秒钟就测出风机的“体温”。这是该厂最近给生产班组购买的高科技设备检测仪器,改变了过去依靠温度计测量设备温度的状况,提高了日常设备点、巡检的质量和效率。

(柯昌军 摄)

对特种设备实施动态监管

本报讯(通讯员 李世豪)铜绿山矿选矿车间牢固树立“预防为主,安全第一,综合管理”的方针,对特种设备实施动态监管。

选矿车间有5台行车,分别为15

吨/3吨和30吨/5吨两种型号,属于特种设备,危险性大。该车间成立执法队,对5台行车实行安检,对安全性能、安全系数、防护装置、吊钩钢丝绳保险系数、制动拉杆及配套消防器材使用年限

等进行不定期检查。该车间在执法管理中,严查习惯性违章,特种作业人员持证上岗;对无证操作和“三违”行为从严从重处罚。5台行车运行记录,技术参数审核,严禁超期服役、带故障运行等情

况经黄石市安监部门检查审核,有问题必须下达隐患整改通知单限期整改达标后方可投入运行。选矿车间把5台行车的分布、安全运行状况及安全隐患整改情况整理汇编,建立特种设备安全数字库存档,实施动态监管,从源头上遏制特种设备事故的发生。

「四送」为盛夏「退烧」

本报讯(通讯员 刘飞)冶炼厂用“四送”来落实防暑降温措施,确保职工“清凉度过酷热的夏季和初秋”。

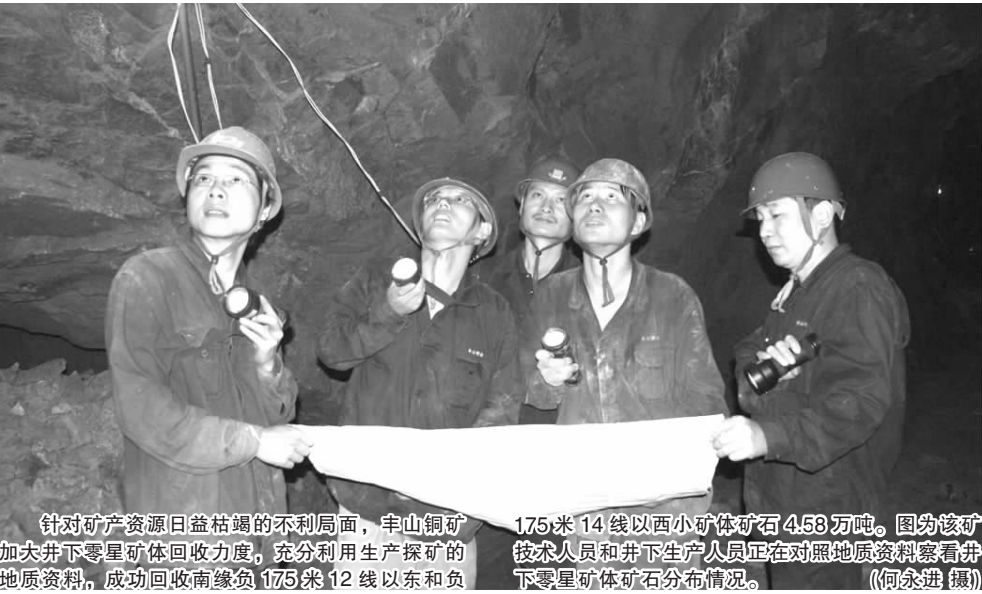
一是送知识。该厂强化防暑降温知识的宣传教育,利用各种媒介和手段介绍防暑降温知识,各单位举办防中暑急救知识培训班,保证将防暑知识送到职工心中。

二是送保障。厂提前分析防暑降温重点部位和岗位,为设备“体检”,为职工营造清凉环境。对全厂各班组、科室的空调、电扇等防暑降温设备进行“拉网式”检查、调试、维修,保证“电扇转起来,空调凉起来”。为每个休息室添置风扇、饮水设备等降温休息必需品,

24小时免费为职工供应冰水、冰棒;各生产单位在有空调的会议室内设置员工临时休息室。

三是送保健。厂安全科组织20多名职工进行职业病体检。后勤服务中心严把肉食蔬菜的进货关口,想方设法精工细作各种主食,烹调价廉味美的可口饭菜,让职工吃得满意,喝着放心。该厂为职工精心准备了由防暑降温药品等组成的“防暑关爱员工大礼包”。

四是送真情。开展“清凉送一线”关爱活动。黄石市总工会、公司领导、公司、厂工会亲临一线为职工送饮料、矿泉水和防暑降温药品等,叮嘱他们时刻牢记安全,以良好的精神状态投入到生产工作中。截止至目前,该厂组织“送清凉”活动30多次,共送水600多箱,遍布全厂各个车间。



针对矿产资源日益枯竭的不利局面,丰山铜矿加大井下零星矿体回收力度,充分利用生产探矿的地质资料,成功回收南缘负175米12线以东和负175米14线以西小矿体矿石4.68万吨。图为该矿技术人员和井下生产人员正在对照地质资料察看井下零星矿体矿石分布情况。

(何余进 摄)

丰山铜矿全面开展年中检修

本报讯(通讯员 何永进)8月25日,丰山铜矿全面开展年中检修工作。

今年年初,该公司面对国际金融危机,制定矿山铜生产任务4900吨,压缩成本(费用)1500万元的生产经营目标,确立8项重点工作,制定12条挖潜减亏硬措施,上半年矿山铜完成年计划的54.24%,成本累计节约260.59万元。为了确保下半年的各项生产经营工作继续保持良好状况,该矿抓住黄石供电检修的时机,把年中检修工作定在8月25日开始。

此次检修项目分电气和机械两大部分,达31项,预计检修费用为24.53万元。其中采掘

车间9项,选矿车间19项,水电车间3项。

此次年中检修时间预计5天左右。该公司要求各车间对工序多、周期长的项目要制定检修方案、质量标准及安全措施;各车间要把好检修的形象进度和质量关,切实做到保质、保量、保安全、保工期;各单位设备战线管理人员与机动力源部工程技术人员要亲临现场,督促检修人员按照检修规程实施检修;检修期间要自始至终把安全工作放在首位,现场作业人员要加强检修设施和检修场所的安全检查和监护,确保人身、设备安全。

蒸硒渣技术指标突破历史纪录

本报讯(通讯员 胡天珍)稀贵厂五车间在公司“三创一保”劳动竞赛中,蒸硒渣的质量一路攀升,6月份蒸硒渣含硒值已远远低出厂下达的优化值0.1%的标准,达到0.059%,成功突破历史记录,为下一道工序的生产打下坚实的基

础。

五车间焙烧班是蒸硒回转窑的生产班组,通过完善作业标准、进行岗位操作基础知识培训、岗位技能培训、组织职工进行系统的回转窑理论知识学习,同时开展形式多样的劳动竞赛、提合理化建议等活动激发职工工作热情。8月11日,该班组获公司劳动竞赛蒸硒渣质量破历史记录奖,公司领导亲自到场为该班组颁奖。

进入主汛期 绷紧防汛弦

本报讯(通讯员 占亚芬)日前,黄石市安监局书记胡国余带领黄石市、阳新县安监局一行9人顶着炎炎烈日到丰山铜矿尾矿库检查工作。

该矿尾矿库三面环山,一面筑坝,是一座天然尾矿库。自1970年投入使用以来,虽然安全运行了39年,但是面对当前频频告急的各地险情,丝毫不敢掉以轻心。该矿一方面加大隐患整改力度,在汛期之前完成16级子坝的堆坝工作;另一方面成立“防汛领导小组”、“防洪突击队”和“民兵抢险应急分队”,24小时对尾矿库库区进行值班、巡逻,制定详细的防汛预案,多次进行防汛演练,做到组织、责任、物资三落实;同时加大对尾矿库现场监管力度,经常组织人员对排洪设备进行维护保养,确保排洪设备正常运转,排渗沟、排洪沟畅通无阻。

该矿早在年初检查中发现,尾矿库仍存在一处安全隐患。在尾矿库西北方向不到200米

的距离,有一座中建三局阳新建材有限公司湖西碎石原料矿,是阳新县招商引资的一个项目。每年约有10万吨采石量,约有3万吨的废渣量。检查发现,这个采石矿有部分废渣、废料堆积在尾矿库明渠、值班室上方,如遇暴雨或山洪暴发,将会产生泥石流,堵塞排洪明渠和淹没值班室。由采石矿爆破作业产生的冲击波会对坝体造成影响,一旦溃坝将会对坝下几千亩良田和村庄造成灭顶之灾。不仅如此,爆破产生的飞石将会对巡坝人员造成人身伤害。

丰山铜矿尾矿库目前的库容量达到1500万立方米,是大冶有色公司的重点危险源点。面对中建三局阳新建材有限公司湖西碎石原料矿对公司尾矿库造成的安全隐患,黄石市、阳新县安监局有关负责人强调,进入主汛期,一定要绷紧安全弦,将采取措施并协调相关部门做好防汛配合工作,确保安全渡汛。



一幅漫画一片笑声,一幅漫画一个教训。公司团委近日开展青年安全作品巡回展活动,100多幅作品以漫画独特的魅力,让职工在欢愉中汲取企业安全文化理念,筑牢安全生产的“堤坝”。图为铜绿山矿坑采车间职工正在观看展示作品。

(高元兵 摄)

“为没妈的孩子找到家”

8月17日,铜绿山矿供应科备件库迎来一批特殊客人——铜山口矿的牙轮钻维修师傅。至此,备件库一批“没妈的孩子终于找到家”。

牙轮钻是露天采矿时用来钻孔的重要设备。铜绿山矿露天车间因受外界因素影响,生产处于瘫痪状态,致使一批露天采矿作业设备的备件成了“没妈的孩子”。在国际金融危机的冲击下,大冶公司和铜绿山矿要求盘活库存资金,该矿给供应科下达降低库存500万元的指标。矿领导及相关工作人员想方设法,通过

各种渠道帮助“没妈的孩子找新家”。

一次机缘巧合,铜绿山矿采购员毛军在与一供货商的交谈中,得知铜山口矿露天开采使用的牙轮钻型号与铜绿山矿的一模一样。也就是说,铜绿山矿仓库的牙轮钻备件铜山口矿可以使用。得知这一消息,毛军立即向有关领导汇报。两个单位协谈成功,特派牙轮钻维修师傅到铜绿山矿备件库察看。大家经过仔细鉴别,发现库内的牙轮钻备件有十几样是铜山口矿可以使用的,价值约11万元。

(万萍)

鑫力井巷公司加强通讯员队伍建设

本报讯(通讯员 刘维胜)为加大宣传工作力度,进一步推动兼职通讯员队伍整体素质的提升,8月21日,鑫力井巷公司对通讯员进行业务培训。机关各部室及基层单位30余人参加培训。

井巷公司党委书记周希平勉励培训人员要适应新形势下的角色变化,加强责任心,善于观察,勤于动笔,着力挖掘、捕捉新闻线索,写出有份量、有价值的好新闻来,内鼓士气,外扬名气。

铜山口矿选矿车间碎矿工段三个生产班在大冶公司“三创一保”劳动竞赛中屡获嘉奖:4月份生产一班勇开先河,5月份二班夺冠,6月份三班折桂。怀着“取经”的心情,笔者走进碎矿工段。

8月25日上午9点30分,由于给矿出现铁块,碎矿GP200破碎机卡死。正在接受采访的生产二班班长王新文听到厂房里没有了机器的轰鸣声,“噌”地站起来,径直走向厂房。这个突发的故障像是集结号,正在当班的二班各个岗位上的班员迅速自发地聚集在GP200破碎机处排除故障。

解决办法2分钟内形成一致意见——用割枪将卡住的铁块割开。

碎矿GP200破碎机入口处的半径只有半米左右,呈不规则的立体圆锥型,圆锥中间还有突起的轴,要想割

开卡住的铁块,首先要把自己卡在机器里。自告奋勇者双脚打开成八字形撑在机器内壁,双手再探到比脚更深的地方,上身与下身拉伸成一个30度的锐角,头闷在机器里面。一旁的班员够着身子关注着里面的情况,准确地传递着器具,只能看到割枪炫目的火光闪耀不停。因为默契、没有语言。10分钟、20分钟……机器外面的人衣衫早已透湿。

10点02分,一声“好”从机器里传了出来,其他人立刻挥起早已准备好的铁锹将掏出的矿石重新铲进设备里,没等笔者反应过来,班长已经放下铁锹开动行车开始了GP200的外壳

复原工作:勾绳、起吊、指挥、扶移、落位,整个过程一气呵成,没有人安排工作,整个班组16个人像是心有灵犀,进行着一个人的分身术。

“叱”的一声,老虎口启动,叶轮飞转、皮带运行……10点27分,机器恢复正常,这刺耳又动听的轰鸣声重新响彻碎矿厂房。上机台、测指标、看皮带……每个人挂着一脸的汗水和被汗水浇湿的衣服回到自己的位置上,各守其岗、各司其职,一切恢复常态。

看着这紧张而又有条不紊的一幕,想起刚才采访时不善言辞的班长反复说的一句话:“我不知道我们有什么地方做得比别人强,只知道一个字

“做”出来的优胜班组

张晶晶

‘做’!”从这样一次小小的故障排除中,我明白了这个“做”字的含义:工作不需要安排,做好该做的,去做能做的,要把这个“做”字写好,需要的是每个人对每个岗位、整个班组甚至公司生产的尽职尽责。每个人都能恰到好处地出现在恰到好处环节上。生产二班的默契并非浑然天成,也许是来自于“责任记在心,问题止于我”的责任意识;也许是“勤奋勤勉,永不懈怠”的进取精神,我们不得而知。重要的是,他们已经“做”到了!5月份,生产二班处理量达到43845吨,超计划21.8%,刷新3756吨的历史记录。

