

一个“金点子”换来大效益

稀贵厂“上下调换”建议节约成本百万元

本报讯(通讯员 刘红玲 刘元进)稀贵金属厂三车间以降成本,提高日处理能力为学习实践活动的落脚点,围绕成本较高的板式换热器大力开展合理化建议活动,“上下倒



换”的金点子可为车间节约成本近100万元。
三车间现有7台板式换热器,使用周期均为6个月,仅每年板式换热器板片一项成本消耗所需200余万元。该车间预浓缩班围绕这一降本增利难题,大力开展合理化建议活动。职工在日常生

产中发现板式换热器板片总是上半部出现漏点,下半部完好如初。车间迅速成立技术攻关小组,认真分析板式换热器的工作原理,找到问题症结:板式换热器上半部因流通的是硫酸,且高温腐蚀性强,板片容易被击穿。板式换热器的下半部流通的是循环水,无任何腐蚀性。板式换

热器板片上下结构一样,技术小组大胆地提出将板式换热器板片“上下倒换”重新使用的方案。通过实践证明,7台板式换热器上下调换使用后,均符合生产要求。
“上下调换”的点子使板式换热器的使用周期延长一倍。

稀贵厂成功提取海绵铂

本报讯(通讯员 张艳 刘元进)稀贵厂生产后剩下的废料氯化渣再也不用愁了,该厂新开发的高酸氯化工艺可从中提取出价值不菲的海绵铂,此举进一步拓宽了该厂海绵铂的生产工艺。

该厂二车间从2007年开始堆放着经过多次处理后的氯化渣1.6吨,用以前的生产工艺技术已很难从中提取到海绵铂。该厂坚持科学发展的思想,按照发展循环经济,本着对稀贵金属资源“吃干榨尽”的整体

思路,科学分析,摸索新工艺,创新回收新途径。经过两年时间的试验积累与摸索,终于找到突破口。6月份,二车间技术员带领粗炼班职工开始投料试生产,经过近半个月的精心操作,克服种种困难,从废渣中提取出品位高于99%的海绵铂2.2公斤,价值70多万元。此项目的开发成功,不仅拓宽了海绵铂生产的工艺,同时保证了该厂海绵铂生产的顺利进行,使矿源不足、原矿品位低等问题得到一定的缓解。



8月11日,从丰山铜业公司露天指挥部传出好消息:西露天残矿回收工程自7月份起已初步形成供矿能力,至目前为止,供矿4500多吨,生产矿山铜13.26吨。这是该公司针对矿产资源日益枯竭的不利局面,加大铜资源回收力度,于去年8月20日启动的一项工程。根据设计,经过头一年的基建剥离期,该工程即可达年供矿12万吨,平均出矿品位0.60%的供矿能力。图为西露天残矿回收生产现场。(何永进文/吴长春 摄)

冶炼厂“菜单式”培训受欢迎

本报讯(通讯员 刘飞)“这种培训方法好,多媒体教学,可以和老师互动,对培训的质量还可以提出自己的想法和建议。”在冶炼厂电教室接受培训的职工兴奋地谈论着新推出的《冶炼厂培训效果

评价管理办法》。

该厂技术工人分布在不同岗位,工种杂,文化程度、年龄层次和技术需求各不相同。本着“按需培训、重在实用”的原则,该厂从生产实际出发,制定培训课

程,提前公开培训内容,确定培训科目;职工根据自己的工作需要选择培训课程,厂里再统筹安排,有重点、分类别地聘请专业人员授课。通过分析培训学员填写的《培训质量调查问卷表》,弄清楚职工之所想所需,了解职工

的真实需求,从而有的放矢地安排培训内容。通过网络和电教工具,调动职工学习的积极性、主动性。该厂还设立教育培训奖励基金,对成绩优秀的学员进行奖励。

上半年,该厂及基层单位共举办各类教育培训班120余个,培训职工3000余人次。培训合格率达100%。



近日,金岳公司举办一期消防知识培训班,邀请东方山公安分局消防科领导授课,该公司各二级单位共13名专(兼)职安全员进行了理论知识学习和实际操作能力训练。(张佑先文/吴国强摄)

鼠标轻轻一点 信息实现共享 冶炼厂开通OA办公系统

本报讯(通讯员 吴海萍)打开网页,鼠标轻轻一点,冶炼厂党委工作部的张勇不用几秒就顺利查找到《冶炼厂第27号调度会议纪要》。

从7月份开始,冶炼厂OA办公系统开始试运行,第一批开通的用户为厂领导、中层干部及部分车间科室。厂下发的各类文件、纪要都可以通过冶炼厂OA办公系统轻松查找到,实现了资源共享。渣缓冷车间主任瞿慧说:“渣缓冷车间被称为冶炼厂的‘西伯利亚’,离厂区较远,以前接收文件很不方便。现在只要轻轻一点鼠标,各类文件都能很快查找到,大大提高了办公效率。”

开通OA办公系统,推行无纸化办

公,还能有效降低成本。厂办文印室的人员为笔者算了一笔帐:“冶炼厂厂区大、部门多,如一份‘冶炼政’字号的文件,一印就是50份。2008年,冶炼厂厂办光发文就发了12000多份。开通OA办公系统,实现无纸化办公,仅厂办就能节约纸张费用3万多元。”

该办公系统还建立了互动交流论坛,厂属各单位有好的建议和意见,都可以通过平台沟通交流,促进了彼此的联系。据悉:OA办公系统正式运行后,传递的文件内容将逐步增多,覆盖面也逐步扩大。从8月份开始,该厂对各单位不再下发纸质文件。

民爆器材库推行“零事故”管理

本报讯(通讯员 石军)铜绿山矿民爆器材库实行辖区零火种,登记零遗漏,出库零漏检,巡检零漏洞的管理模式,确保库区安全。

该库由铜绿山矿武保科护卫大队中队负责看守,现在库区各处设置了探头、监控机房等现代化设施,由原来单一的人防变机防、人防互为一体的联防体系。该队严格做好防雷、防盗、防破坏、防火灾的“四防”工作。

铜绿山矿开展设备质量考评活动

本报讯(通讯员 李世豪)铜绿山矿开展设备质量考评活动,提高设备安全性能,给质量体系提供保障。

铜绿山矿开展设备质量考评活动,与过去的质量标准相比,涉及到各个环节,量化考核用严要求、高标准把好关。由党员组建重点创优样板机台示范岗,挑选精兵强将组合,精心操作和细心呵护。检修设备时,落实主修人和安全员,进一步健全、规范规章制度。对设备检修时更换的零部件做好详细记录,建立设备质量档案。一个月内,由于质量造成事故的,将按《设备事故索赔办法》给予处罚和追究责任。严格按照标准作业,保持整个设备质量管理体系的运行畅通。

公司6月份“三创一保”劳动竞赛

光荣榜

一、创纪录优胜班组	
班组名称	竞赛项目及完成指标
稀贵厂五车间焙烧	蒸碱渣含碱低历史指标0.037个百分点
二、优胜班组	
班组名称	竞赛项目及完成情况
冶炼厂诺兰达一班	粗铜产量超计划2%
冶炼厂硫酸生产一班	硫酸一级品率超计划6个百分点
冶炼厂电一电调五班	高纯阴极铜产出率超计划0.18个百分点
冶炼厂电二槽面三班	高纯阴极铜产出率超计划0.41个百分点
冶炼厂电二槽面六班	高纯阴极铜产出率超计划0.32略百分点
冶炼厂精炼炉三班	班组双增双节人均创千元
冶炼厂备料一班	带料量超计划13.69%
铜绿山矿选矿磨浮生产二班	原生矿铜回收率比计划提高1.13个百分点
铜绿山矿碎矿生产三班	矿石力度比计划降低10mm以下
丰山选矿车间碎矿生产三班	台时处理量超计划2.61%
丰山选矿车间磨浮生产三班	台时处理量超计划0.18%
铜山口矿露天车间汽运大车生产二班	大车运输作业量超计划0.55%
铜山口矿选矿车间磨浮生产二班	精矿品位比计划提高0.54个百分点
铜山口矿选矿车间磨浮生产三班	回收率超计划0.8个百分点
铜山口矿露天车间铲装生产一班	供矿原矿品位超计划0.06个百分点
稀贵厂一车间分铜	渣含铜比计划降低0.25个百分点
稀贵厂一车间分金	渣含金比计划降低0.003个百分点
稀贵厂一车间分银	渣含银比计划降低0.0914个百分点
稀贵厂一车间电金	电金板一次合格率100%
稀贵厂一车间电银	电银粉一次合格率100%
稀贵厂一车间回收	外排水含金低于计划10.3%
稀贵厂一车间浇铸	白银一次产出率超计划6.04个百分点
稀贵厂五车间转炉	银阳板合格率超计划3.2个百分点
三、优胜个人	
单位及姓名	竞赛项目及完成情况
铜绿山矿磨浮工段王海兵	原生矿铜回收率超计划1.33个百分点
铜绿山矿磨浮工段徐南	磨矿细度超计划2.3个百分点
铜绿山矿磨浮工段王远志	给矿台时量超计划20吨/小时
铜绿山矿磨浮工段吴大龙	矿山铜超计划17%
铜山口矿露天车间朱容茂	牙轮钻穿孔进尺超计划50%
冶炼厂武保机动三队严安	创万元能手

盛夏一日修车记

八月初,骄阳似火,建安机运公司修理车间墙面上的风扇嗡嗡地响着,可这并不能给大库带来一丝清凉,已在ZL30铲车下1.5米深的地沟里工作近3个小时的张国屏,全身已被汗水湿透了。专门躲在潮湿地沟里的带着毒液的黑芝麻蚊子,成群结队地围攻他,他

的胳膊和腿上已经布满了大大小小的包,可他就是腾不出手来挥舞一下。额头上的汗珠大滴大滴地往下滑落着,有几滴已经快落进他的眼睛里时,他连忙甩一甩脑袋。随着他头的甩动,车底的油污沾了他一脸,这下他变成了个大花脸。这时他向上伸了伸手,喊道:“将车发动”。突突突……铲车发动了,随着铲车的发

动,车底的热气一浪高过一浪,人就像进了蒸笼,都快被煮熟了。排放的尾气刺激着张国屏的眼睛,他双眼通红,不停的流着眼泪;难闻的气味刺痛了他的鼻子,喷嚏声不断。突然发动机声响嘎然而止,同事劝他上来休息一下,他摇摇头说:“还是加紧把它修好,我这一松,他们可会误了大工期。”面对着这次复杂的车况,他在地沟里有条不紊地处理着,身边的同事好几次

劝他休息,可他依然不动摇,经过一个上午的摸索,他终于找到这台铲车的故障点。

这两年来,机运公司车辆多、修理工少,像这样的修车镜头,张国屏自己都不知道亲历多少回了,他只清楚,只要有修车任务他都会当做十万火急的事情去处理好,直到车辆重又恢复正常运转,满足重点工程建设需要为止。

(陈利华)

一双“抓石悉金”的手

■ 张晶晶

练就“抓石悉金”非一日之功,操练技术却是每人每日必攻之课。班组那本选矿专业理论书籍已经被翻得“面目全非”,“勤观察、勤测浓度、勤测药剂”的“三勤四会”等基本要求已是每一个人的习惯。班组最年轻的石攀,只用了短短八个月,就从一个因为不习惯上三班倒

天就是围着回收率、精矿品位这些数据转。我不快点学些真本事入门,跟大伙都没法交流了!”

因为这样的“技术至尚”,生产三班的过人之处不仅仅是这一双神奇的“抓石悉金”的手,而是几乎每个人在某个技术方面都能“技高一筹”或者“一专多能”。车间经过

浮选改造后,这个14人的集体面对新设备新工艺的挑战,凭着平日里对技术的那股钻劲儿,迅速掌握了操作要领和技艺技巧。新浮选系统四月份开始投产运行,五月份,该班选铜回收率就超历史记录0.8个百分点,原矿处理量超计划6.33%,精矿品位超计划1个百分点,创造出建厂以来的最好成绩,书写着铜山口矿选矿车间磨浮生产三班的传奇。

在公司五月份“三创一保”劳动竞赛中,磨浮生产三班在原矿处理量、原矿品位、回收率三个竞赛项目上均有突破,获创纪录优胜班组殊荣。



奋战在生产一线的
维修小伙子