

大冶有色报

DAYE NONFERROUS NEWS

2009 年元月 1 星期四

农历戊子年十二月初六

浏览本报请点击中国有色网
<http://www.cnmn.com.cn/>

总第 2322 期

企业精神——铜斧精神：
经锤炼而成 为开拓而生

企业使命：
用品质铸辉煌 为社会增光彩

企业愿景：
一流铜业 国际品牌

核心价值观：
责任 忠诚 学习 进取

经营理念：
以市场为导向 以效益为中心

企业品格——大江文化：
纳百川 通四海



职工家属同志们：

大家好！极不平凡的 2008 年即将过去，更不平凡的 2009 年即将来临。在这辞旧迎新之际，我谨代表公司，向过去一年来为公司改革发展作出贡献的广大干部职工、离退休老同志和职工家属，表示衷心的感谢！向节日期间坚守岗位加班加点的同志们，致以崇高的敬意！祝大家在新的一年里，和气致祥、万事如意！

2008 年是公司生产经营和改革发展充满艰辛、经受考验，并取得巨大成绩的一年。在省委省政府和省国资委的正确领导下，公司各级组织团结带领广大干部职工，深入学习贯彻党的十七大和十七届三中全会精神，坚持以科学发展观为指导，牢固树立“以市场为导向，以效益为中心”的经营理念，努力克服各种不利因素的影响，加快推进“五大战略”，奋力实现“六大突破”，不断深化内部改革，保持企业和谐稳定，朝着又好又快做大做强有色的目标迈出了坚实的步伐。

我们卓有成效地克服了年初冰雪灾害、国际金融危机、资源资金短缺等不同寻常的困难，保持了经济规模的平稳较快增长，铜、金、银及铜材加工等主要产品产量和销售收入再创新高，全年实现销售收入 180 亿元，实现利税总额 6.3 亿元，企业

众志成城共克时坚 推动管理技术进步坚定不移

张麟元旦到冶炼厂看望一线职工

本报讯（特约记者 陆军）2009 年元月 1 日上午，公司经理张麟和相关部门负责人一同到冶炼厂了解节日生产、管理情况，慰问一线职工，同中科院生态环境研究中心专家探讨污酸处理完善方案。

张麟观看了转炉生产现场、诺兰达生产现场，参观了诺兰达主控室、转炉车间精炼炉一班排班室，每到一处，张麟都亲切地向现场职工问好，寄语职工；面对再大的困难只要我们同心协力，从每一个环节狠抓管理、控制成本、挖潜增效，困难就一定能被克服。了解冶炼厂 5S 管理开展情况后，张麟在对成绩进行肯定的同时，对现场的细节问题提出了改进意见，要求陪同的冶炼厂及公司相关部门负责人力争管理再进一步。张麟强调，公司新年推动管理进步、技术进步决心不动摇，步伐将进一步加快。

在诺兰达主控室，张麟与当班的一号操作手李正顺亲切交谈，详细了解了诺兰达生产控制情况，并

就延长炉寿与冶炼厂领导交换了意见，冶炼厂厂长简洪生表示将全力开展炉寿攻关，延长诺兰达炉生产周期。

上午 11 时，张麟经理在冶炼厂迎来了中国科学院生态环境研究中心和环保设计院的专家教授庄国强、景传勇一行，在冶炼厂调度室，冶炼厂

副总工程师曹龙文向专家们汇报了污酸系统运行情况。张麟表示公司高度重视环境保护和可持续科学发

展，重视环保投入，希望专家们能为公司完善环保系统运行提供宝贵意见。

张麟与公司办、企管部、冶炼厂、设研院负责人一同陪同专家教授到污酸系统现场进行了调研。



● 公司经理张麟（右三）在污酸现场向中科院专家介绍系统运行情况（陆军 摄）