

## 稀贵金属厂

## 银电解扩能改造工程竣工投产

本报讯(通讯员 郭芳)银电解扩能改造工程是稀贵金属厂2008年落实科学发展观,加快发展循环经济,做好节能减排工作,促进资源节约和环境友好发展的重要举措之一。

稀贵金属厂生产的大江牌银锭在伦敦交易市场成功注册后,市场需求量与日俱增。与此同时,阻碍白银

生产的新瓶颈也逐渐浮出水面。“如何提高白银生产能力,优化白银生产质量?”该厂技术科在厂领导的大力支持下,与一车间紧密配合,着手进行银电解高密度电流试验和银直收率技术攻关。今年年初,稀贵金属厂对现有的银电解系统进行小规模改造。此次改造不仅提高了白银的质量

和产量,还扩大了精炼系统的生产能力。

在整个改造过程中,该厂技术科精心构思了一整套施工预案,从环节到过程,都显得有条不紊。在确保车间正常生产的情况下,技术人员严格科学施工管理,严格按照保安全、保质量、保工期、保投资的“四保”要求,

确保改造按计划实施。5月份电解槽制作完成,其后又顺利完成进出液管安装、电缆敷设、四列旧槽移位、电机接线及电柜调试等重要子项目,仅用12天时间集中完成所有对接工作,保证了扩能改造系统提前投入使用。至此,银电解扩能改造划上一个圆满的句号。

## 5S管理提升阴极铜翻检打包质量

本报讯(通讯员 魏娟)干净的库房道路,整洁的现场休息区,摆放整齐的阴极铜,清晰醒目的标示牌……当你走进冶炼厂铜库工段,就会有一种焕然一新的感觉。这是铜库工段自开展5S管理活动以来,作业现场逐渐规范化的效果。

铜库工段负责公司阴极铜出厂的最后一道工序,关系着阴极铜出厂的外观质量。该工段平均每日要对700

余吨阴极铜进行翻检和打包,工作强度大,生产任务重。工作现场由于行车每日长时间运行,经常需要更换设备配件,致使行车停放位置下的平台堆放的配件十分凌乱;现场存放衣物的木柜破旧不堪;每日打包阴极铜过程中使用的钢带经常有一些残余和废弃物滞留在现场,既占用了空间,影响了环境卫生,又不利于安全生产。

按照厂、科关于5S管理实施要

领,工段长亲自动手,带领各班组的班长及职工将库房重新整理,区分要与不要的物品,对有使用价值的设备配件进行修复,对无用之物作废品处理,将破旧不堪的衣柜拆除,废弃和残余的钢带及时从现场清理出去。同时,按阴极铜生产车间划分不同区域,同一车间的产品集中有序归放在规定区域。还划分了行车设备堆放区、钢带存放区、消防器材放置区、铜粒子回收

区、非标铜区、保洁工具区和员工休息区,并在现场悬挂标示牌。每日工作完毕,职工都要对现场进行整理和清扫,对未做到、未做好者进行严格考核。

推行5S管理以来,该工段现场环境有了明显的改善,各种存放物品规范有序,极大地提高了工作效率,职工养成一种良好的工作习惯,为保证阴极铜出厂外观质量创造了良好的环境。

冶炼厂电解二车间  
做实防暑降温工作

本报讯(通讯员 邓小辉)为了积极应对高温天气,确保职工的身体健康,暑期以来,冶炼厂电解二车间结合生产实际,切实有效地做好防暑降温各项工作,确保作业职工的人身安全,做到生产一线的职工无中暑现象发生。

为了保证一线职工在炎热季节有一个相对凉爽的工作“软环境”,该车间提早动手采取措施做好防暑降温工作。一是每天安排人员把绿豆汤、矿泉水等清凉冷饮送到各生产岗位,确保各生产岗位备有仁丹、藿香正气水等防暑药品;二是在每天的高温时段,组织青安岗人员对现场作业点进行巡查,发现作业人员有不良反应的劝其休息,并及时安排其他人员替换;三是安排维修人员对各班组休息室的空调、电风扇等降温设施进行经常性的维护保养,保证设备的持续使用;四是加大宣传教育力度,充分利用安全活动及党小组、团小组活动等机会,加强对做好防暑降温工作重要性的宣传教育,引导职工不熬夜、不疲劳上岗、不带不良情绪上岗,确保广大职工安全度过高温季节。

领导挂点班组  
安全学习见成效

本报讯(通讯员 姚荷)如何提高班组安全学习的效果?鑫力井巷有限公司的做法是,公司领导每周一坚持到挂点班组参加安全学习。自8月初执行此项制度以来,班组安全学习到会率提高,学习内容更加充实管用。

班组安全学习事关职工的人身安全,尤其是在黄石安全监督局将铜绿山地区作为重点监控点后,班组安全学习执行情况就显得尤为重要。为了避免班组安全学习蜻蜓点水、流于形式的现象,该公司领导果断决定,五名领导分别到铜绿山地区施工的3个井巷工程项目部中的生产班组和2个外来施工队挂点,不仅重视本单位职工的安全学习,同时也十分重视外来用工人员的安全学习。8月初,领导到挂点班组参加安全学习时,学习人员少、学习内容简单。到8月底,挂点班组的安全学习人员不仅全部到齐,而且吸引了其他班组职工主动参与学习。学习形式有集体讨论施工各环节的安全重点;学习内容包括安全生产知识、岗位动作标准,因此,增强了班组安全学习的效果。

## 矿山的“全能”班长



他自1985年参加工作以来,刻苦钻研生产技术,很快成为技术骨干。1995年担任班长后,他团结班员,倾心于班组管理,使他们班年年超额完成各项生产经营任务,他本人连续多年被丰山公司评为“优秀班长”、“优秀员工”、“生产标兵”。

他是丰山铜业公司机修车间铆焊班班长杜松林,只因为他铆工、焊工、钳工、电工……十八般技艺样样精通,当班长、带徒弟、抓安全、搞管理……件件工作得心应手,人们尊称他为矿山的“全能”班长。图为杜松林正在精心测量工件尺寸。(何永进 摄)

本报讯(通讯员 赵典矿)铜绿山矿选矿车间5S管

理工作经过前期的整理,目前已全面进入整顿阶段。各区域规划均建立统一标准,各场所平面示意图正在绘制中。

该车间在前期整理阶段,对全车间物品进行细致分类,区分开要与不要物品,对有用物品分类摆放,不要的物品集中处理,做到车间内部物品摆放有序,外部环境进一步整洁,取得显著成效。车

## 5S管理进入“整顿”阶段

间乘势而上,迅速展开整顿工作,由

车间统一绘制一级示意图,各工段根据一级图结合自身实际,对各自辖区绘制二级、三级以下详细示意图,并对辖区内物品登记造册,做到一目了然。

下一步,该车间将绘制好的区域平面图做成看板,悬挂于现场入口处,促使5S管理工作落到实处,见到实效。

## 足不出户知电量

本报讯(通讯员 动力宣)动力厂对华盛小区400余户居民电表实施的远程自动化抄表系统于8月初投入试运行,标志着几十年一贯制的人工抄表进入一个新阶段。

远程抄表是对电表、水表等进行远程数字抄录、监控、管理的一种高科技的自动化系统。该系统全部采用微机自动化管理,通过低压电力线载

波技术采集传输资料,由区域集中服务器通过通信网络将数据统一传到控制中心的主电脑上。传统的电能数据采用人工抄表,需要抄表员走家串户地完成。采用远程自动化抄表技术,改变了该厂传统的人工抄表计量方式和电能管理手段,抄表员不必上门,在电脑前就可知晓用户的用电情况。不仅省略了人工抄表环节,减少

了工作量,还避免了人工抄表易出现误抄、漏抄、估抄等情况。该系统的应用可

对用户的用电情况进行适时监控,根据需要抄取用户峰、平、谷各时段用电量,加快了数据分析的速度,提高了准确性。对用户电表不走码者,可进行重点监控,及时发现偷漏电情况,并及时进行查处、制止。经初步检测,远程自动化抄表采集的电量数据与抄表员采集的用户电量数据吻合率达到100%。据动力厂营业车间分

管负责人介绍:在华盛小区新建阶段,就要求开发商装配有远程传输能力的电量计量器具,具备远程自动化抄表能力,以适应用电管理现代化的需要。采用该系统可有效避免诸如表计指数看不清、抄表员看错指数及指

数录入错误等人为因素导致的抄表

错误现象发生。

华盛小区电表远程自动化抄表

运行成功后,动力厂将陆续对下陆地

区新建小区及部分具备条件的用户

逐步实行水电表远程抄表。

本报讯(通讯员 叶春阳)8月22日,动力厂鑫力公司电一班、电二班在厂抽调200余人的大力配合下,敷设硫酸配电站至公司35吨锅炉的电缆,新装一台变压器及一台高压环网

柜,并一一调试安装成功,使其具备受电条件。

35吨锅炉项目是公司铜冶炼改造的前期工程,在节能减排、环保保护方面具有十分重要的意义。动力厂

等不利因素,在35吨锅炉变压器至铁路上搭建100余米高空桥架,并使电缆成功钻过铁路到达硫酸配电站,如期完成施工任务,为公司实施铜冶炼改造项目争取了宝贵的时间。

## 公司35吨锅炉外部电源安装完工

技术攻关  
重心前移效果好

本报讯(通讯员 李世豪)铜绿山矿选矿车间加大科技投入,开展科技攻关,获得较好的效益。

选矿车间是铜绿山矿出产品、创效益的单位。由于设备老化,加上原生矿品位下降,处理量逐年递增,生产发展受到制约。为了解决这一突出矛盾,该车间一是出台各种鼓励科技人员及职工创新意识的措施,对在科技进步和技术革新中做出贡献的人员加大奖励力度,破格提拔重用;二是加大对技改项目的投入,对部分设备进行更新改造,在破碎机上应用高科技耐磨材料,降低了成本费用,延长了使用寿命。引进陶瓷过滤机,减轻了职工的劳动强度,提高了生产效率;三是成立科技攻关小组,发挥科技人员的聪明智慧,技术攻关重心向前移。技术组负责人经常到给矿现场观察筛分比并适时指导;试验室技术人员深入生产一线取样试验,提供准确的分析资料报告等,氧化矿回收率提高0.8个百分点,仅此一项每年可增利百万元。通过积极开展技术攻关和改造,进一步优化经济技术指标,奥运期间,该车间日处理矿石3400吨,生产矿山铜36吨,取得良好效果。

## ■ 丰山公司

## 改进主井提升钢绳加油方式

本报讯(通讯员 吴丽)丰山铜业公司采掘车间运转工区钳工班为主井量身定做的稳绳加油器于日前成功地安装在主井三楼井架上正式使用,效果显著。

运转工区钳工班针对主井稳绳人工加油费时、导致罐耳磨损严重、维修时间和成本逐渐增加、加油时还要受到天气环境限制等诸多项问题,认真听取分析工区领导和操作工提出的合理建议,亲临现场考察研究,设计制作出新型的主井稳绳加油器。新的稳绳加油器能24小时不间断地循环少量给油,使罐耳与稳绳润滑效果随时处于最佳状态,罐耳磨损程度明显下降,一年可节约成本约8万元。

## 鑫泰公司开展反盗窃专项行动

本报讯(通讯员 程小燕)日前,鑫泰公司在全公司范围内开展反盗窃案件专项行动。以发案少、职工群众满意为目标,坚决遏制公司内部盗窃案件上升的势头,维护企业正常的生产经营秩序,保护国家财产,为公司生产经营创造良好的治安环境。

在反盗窃专项行动期间,该公司分两个阶段进行强化管理,明确责任,齐抓共管,群防群治,加强内部防范,以打击盗窃矿产品、生产设备设施等违法犯罪行为为重点,在生产要害部位开展治理整顿,并积极倡导见义勇为行为,鼓励职工检举揭发矿山物资被盗案。

## ■ 运输公司机务段

## 见缝插针抓隐患整改

本报讯(通讯员 占庆洲)运输公司机务段利用三季度诺兰达炉检修的空隙,集中人力对存在的安全隐患逐一进行排查整改,保证了高温期间的安全生产。

机闲人不闲,该段十余名一线职工利用检修的闲暇时段,对存在的安全隐患进行集中排除。一是剪除铁路两旁影响行车视线的树木杂枝,为机车司乘人员提供视线开阔的环境。二是将铁路两旁老化的水泥电线杆全部更换并拆除运走,消除了电线杆老化可能引起断裂的安全隐患。

该段针对机车车辆在弯道或视线较差时信号传递的困难,专门给调车员、乘务员每班配置一台对讲机并制定安全使用规定。针对部分道岔没有锁具存在的安全隐患,专门配备30余把锁,以确保机车通行安全。

鑫泰公司着手  
质量管理体系文件换版工作

本报讯(通讯员 钱永红)从8月中旬开始,鑫泰公司决定用两个月的时间,完成质量管理体系文件换版工作。

按照大冶公司管理年活动的要求,鑫泰公司结合企业发展实际,决定对2007年制定的ISO9001:2000质量管理体系文件进行换版。一方面因为去年建立的质量管理体系文件已经运行一年,其中某些条款内容的有效性和适应性需作修改和完善;另一方面由于今年大冶公司全面推行5S管理,故在新的质量管理体系文件中需添加5S管理的相关内容。

为了确保10月中旬前顺利完成此项工作,该公司成立工作组,明确了工作职责,确定了时间进度表,并对各项具体工作作了合理安排。

