特别报道(二)

奋力打造建筑安装品牌 实现做强做大建筑板块

特约记者 周宏卫 通讯员 田旭东 汪淑平

建设"小巨人"企业

上世纪七十年代中期，建安公司是由当时的土修手用组建成立的。如今，已具有国家冶炼工程、建筑工程、钢结构工程和机电安装总承包二级资质的企业。经过三十多的改革开放，建安公司总产值增长了30倍，从当年的人挑肩扛发展到拥有大型的起重设备和运输工具逾百台，商品混凝土搅拌站的建成，把职工从繁重的体力劳动中解脱出来。在改革开放三十年里，建安公司已取得了压力容器制作、大型行车安装、锅炉安装和起重机械等特殊行业的资质证书。具备了承建28层以下的民用建筑，跨度36米的工业建筑资格，形成了土建施工、钢构制作、设备安装、设备调整调试等一条龙的建筑安装队伍。这些都给建安公司带来了翻天覆地的变化，使建安人看到充满新希望前程——建设"小型巨人"企业。

公司重点工程建设的排头兵

改革开放三十年，建安公司承建的公司重点工程数以百计，从三年矿山到一里厂区，从铜绿山露天工程，丰山主产改造工程到五万吨铜电解工程和正在建设的二号转炉技改工程，都留下了建安人的足迹。

在2006年3月三旬，五万吨铜电解工程正式开工，这项重接关系到公司的发展和职工的切身利益工程，然而，工期却只有短短的一个月时间。为了使公司重点工程按期交工，建安公司汇集了精兵强将，日夜奋战，实行倒排工期，逐天检查工程完成情况。10月中旬，设备安装的职工开始进入五万吨铜电解工程开始了制作安装，按照施工定额计算，承担的设备安装任务，最短工期也需要五个月，然而，离竣工时间只有70天的时间，还要进行设备调整调试。在三所工期紧、任务重，五个月的工期要70天内完成，他们就组织职工集思广益，动脑筋，想办法，借鉴以往的工作经验，对重型氧母线弯弯工艺进行了改进，用氩弧加热取代氧-乙炔加热进行母线搭接，劳动效益提高了近4倍，质量也明显提高，被公司认定创新创效优秀成果。提质保量地完成了任务，保证了五万吨工程正式投产。

2005年11月，建安公司承接了有色公司最大的灵心工程职工总医院住院大楼，是建安公司承接的楼层最高的工程之一，工艺复杂，质量要求高，住院楼工程基础是整个工程施工最难的部分，整个基础要下挖七、八米，大多是回填土，整个基础四周是紧靠医院的房屋，不能按常规放坡，一遇雨天塌方，塌方的危险威胁着职工的安全，在基础施工中，建安公司依靠科学合理的施工策划和协调管理，积极创造条件，圆满完成了基础施工，整个地下室工程被省市建设部门和人院部门评为优质工程。在装修阶段，建安人认真学习新材料、新工艺、新方法，严格要求，整个大楼的装修的质量达到一个很高的水准。历时一年半，圆满完成了总医院住院大楼的建设，2008年该工程荣获省"楚天杯"优质工程，向全体有色人交了一份完美的答卷。

正是建安人这种顽全大局的精神，常年奔波矿山，在荒山野岭上建设矿山；正是建安人这种顽强拼搏的精神，公司重点工程一个又一个的如期完成，为公司发展作贡献。建安公司连续多年被公司授予"先进党组织"和"四好领导班子"光荣称号。

压力容器制作上新台阶

6月中旬，建安结构公司为黄石登峰压力容器有限公司制作的重量15吨、直径达2米、厚度为30mm、最大承受压力达4mpa的大型换热器出炉了，它标志着建安公司在压力容器制作上再上台阶，同时也是整个黄石地区为数不多、拥有此类特种设备制作资质的单位之一。这台换热器制作成功，无论是从容器制作规模、技术含量，还是容器制作过程中存在的安全风险系数，都堪称公司首创。

建安结构公司是在2008年3月12日接到黄石登峰压力容器有限公司的这笔订单的。当时大家都很清楚压力容器的制作过程相当复杂，技术含量相当高，相应地对技术人员和工人技师的业务水平要求也很高。但是，这是建安公司取得压力容器制作资质后的第一张订单，就是风险再大，也是承接这项制作任务。为了能把这台换热器制作成功，为了把公司压力容器制作这一品牌全面推向市场，在市场中占有一席之地，公司特派技术人员和焊工、铆工外出培训，学习压力容器制作的有关理论知识和检测技术，另一方面，公司购进制作压力容器的相关检测设备，并且单独设置了制作场地，积极做好制作前的准备工作。

压力容器是工业生产中具有特定的工艺功能并承受一定压力的设备，对容器内的焊接质量非常高，不准焊缝出现气泡、焊渣，如果在长时过程中一旦发生质量事故，相当于炸弹爆炸带来的损失力。因此，国家对压力容器制作资格证的颁发，制订了一套相当严格制度，对企业规模、人员素质、检测设备、质量追踪、设备运行等多方面都有详细的规定，一项不合格，就不允许颁证。建安公司在经过几年的精心准备，反复培训不断完善，于2006年取得了制作压力容器制作资质。又如之该换热器是用16Mnr这种特殊钢材制作的，两者均对焊接工艺要求都很高，因而焊接质量控制在整个制作过程中显得尤为重要。管理人员从材料控制开始，一直贯穿工艺、焊接、热处理、无损检测、检验和试验整个过程，环环相扣。在实际制作过程中，结构公司选调出经验丰富、技术过硬、已取得特种设备制作资格证的技工师傅，在压力容器的特殊部位的焊接过程中，技术人员做到严密的质量控制，焊接完以后，跟着就是进行焊缝外观检查和探伤检测。发现不符合要求的马上返工，力求把质量检查细化到每一个工序，甚至到每一个操作环节。

经过两个月紧张密集地制作，完成了6台换热器的制作任务，经技术人员对容器实体进行外观质量检查，误差0.1-1mm内，焊缝无损探伤检查达到JB4730-94Ⅱ级要求，水压试验压力为4mpa，满足技术要求，进行一系列质量检查后，符合厂家要求，现已交付厂家。

建安公司职工正在精心制作大型压力换热器，为客户奉献优质产品。（建宣 摄）

发挥自身优势 打造鄂东南钢结构基地

6月中旬，两辆长12米的大型载重运输车分别拖着一节长12.5米直径3.2米的机械设备缓缓的驶出建安结构公司主厂房大门，这两辆车装的是建安结构公司为黄石浅丰机械制造厂制作的37吨筒式烘干机。厂房内的一角，堆满了为冶炼厂制作的若兰达水套和除尘的备件。工人们正在为大冶登丰换热水器厂委托的高压热水器的制作紧张地忙碌着……

多年来，建安结构公司以"质量第一、服务至上"的理念，凭借雄厚的技术力量和施工经验吸引许多外单位慕名而来，形成一定的客户群体，在鄂东南地区享有一定的名气。建安结构公司作为建安公司的骨干生产单位之一，承担各种钢结构、非标设备、容器制作安装任务，已有四十多年的历史，为有色公司、黄石地区的基本建设技术改造作出了贡献。单位生产占用场地7000平方米，生产厂房3240平方米，年制作安装能力5000吨，主要设备有1000吨液压机、卷板机、四辊卷板机、H型钢翼缘矫直机、剪板机、作臂式滚轮架自动焊接机、和CO_2气体保护、氩弧焊、埋弧焊、等离子弧等三大焊接设备80余台套。该公司职工在参加各种技术大赛获得多种奖项：曾荣得湖北省焊工技术比武氩弧焊第二名、CO_2气体保护焊优胜选手奖，黄石市焊工技术比武第一名，在公司举行的技术比武多次获得头名，员工人才辈出。

长期以来，建安结构公司承建了公司的大型工业厂房、冶炼炉及配套设备制作和安装，化工系统非标设备，土建钢结构工程，矿山基建安装工程建设及各种大中型检修任务。制作安装了黄石最大的跨度屋架冶炼厂精矿仓33米跨度钢结构拱形屋架和圆形钢结构的最大直径1.米，高度19.3米，吨位166.27吨，等大型钢结构设备都是出自建安公司，而且受到甲方的高度评价。冶炼厂硫酸区系97米高500吨尾气塔区塔架成功制作安装堪称杰作，得到广泛的赞誉，为有色公司的现代化建设作出了重大贡献。

建安结构公司为有色公司的发展和建设作出贡献的同时，凭借雄厚的技术和力量，参与了多项外部市场工程的建设。先后承建的典型工程有阳新电厂长江水源管道，黄石享达制药公司灵氧氧化床，武汉码头8-601、15-601泵间门，铜山口矿微波通讯塔，黄石市玻煤气管道，陕西、湖南、福建省家磨机、干燥管等水泥设备制作、运输、安装工程，武钢三冶钢结构制作及上海宝新钢铁厂厂房安装工程，在市场一树立了良好的口碑。

在公司构建以建安公司为主的建筑板块的总体部署下，建安公司发挥结构公司的优势，年产量10000-15000吨，以工艺管道，大中小型非标设备和钢构件，构件清理、轻钢结构为主的钢结构基地正在规范中，建成后将为鄂东南最大的钢结构基地，将为鄂东南的经济建设作出重要的贡献。

新的经济增长点——商品混凝土搅拌站

6月25日，从建安公司构件厂获悉，在今年1—5月份，商品混凝土搅拌站已销售混凝土15580立方米，产值达到331万元。5个月的时间完成了以往两年的混凝土量，这表明商品混凝土搅拌站在是成半年多的时间里，不但极大的减低了职工的劳动强度，提高了工作效率，而且取得了良好经济效益。

改革开放三十年来，建安公司从小到大，不但经济实力从弱到强，而且职工也从过去的月薪背扛、人工操作，逐步向施工机械化迈步，职工也从繁重的体力劳动中解脱出来，在未建商品混凝土搅拌站以前，四一名工人一天辛辛苦苦最多只能完成30多立方米的混凝土浇灌任务，现在混凝土输送车和泵车的配合下，五六个人一天可以轻松地完成几百立方米的混凝土浇灌任务。现在的混凝土输送车取代了过去施工现场的板车队。泵车可以把混凝土直接送到30米高的脚手架上，职工们从繁体力劳动中完全解放出来，每小时搅拌120立方米的搅拌站完全代替了建安公司以前的二百多名混凝土工。

目前，混凝土搅拌站配有5辆混凝土输送车，一台臂高为30米的泵车，一辆铲车，一个专业的实验室三在兴建，建成后可以进行配合比设计，混凝土试压，原材料检查等工作。商品混凝土搅拌站总资产达800万元，是一个具有生产、运输和实验于一体的标准化的商品混凝土搅拌站。自2006年9月投产以来，先后在有色公司的电解液净化二期，35t锅炉，牛垅小区，150t/h水处理等工程中大显身手。在对外市场上，海尼了十五冶铜板带项目部，中建五局铜箔带项目部等重大工程的要求。建安公司商品混凝土搅拌站以良好的服务态度，高质量的品质保证在用户中树立良好的口碑，产品畅销已立足下陆，走向外部市场，辐射到黄石及大冶、铁山等地，形成了固定的客户群体。

在2008年，建安公司商品混凝土搅拌站将以客户的需要就是我的需要的理念下稳步规范发展，在下陆和周边的建筑市场发挥重要作用，成为建安公司一个强有力的经济增长点，是建安公司构造建筑板块重要产业结构之一。

十年磨一剑 造就锅炉安装特种行业的铜牌

建安公司自1993年取得锅炉安装许可证，1996年成立锅炉安装公司以来。经过十几年的摸爬滚打和实践，已经完全掌握了锅炉安装和维修方面的施工流程、技术要领和锅炉安装完工后的检验检测方法，造就成一支技术本领过硬，施工速度快捷、机动能力强，综合素质高的施工队伍，从而成为整个黄石地区为数不多的拥有锅炉安装特种作业资质的单位之一。

建安锅炉安装公司多年来，主要面向公司内部市场，并积极开拓外部市场。无论是在公司内部还是在外面市场，已经拥有了一批长期合作的客户。虽说锅炉安装公司已形成了较大的内外部市场网络，但很少人知道，十多年前的参取锅炉安装许可证的道路是多么的艰辛。无论是从人员配备，还是从技术装备上，都必须达到行业主管部门的要求。当时，与锅炉安装相关的焊工、铆工、钳工、起重工，焊接设备，检测设备都经历了一次全面的检查评估，并通过严格的考试考核才取得相关的职业资格证书。凭着员工精湛技能和过硬施工设备、检测设备，得到了检查验收专家的好评，终于取得了省技术监督部门颁发的特种行业资质。虽然拥有了大型锅炉安装的资质，但这并不意味着锅炉公司的前景一片光明，还需要锅炉公司管理层想方设法地去主动寻找市场，建立客户网络。2006年初，承担了冶炼厂4#转炉余热锅炉的安装任务，这台属于整装锅炉，钢架、锅筒、换热管、排污管、收尘除灰装置和仪表控制系统，都必须按照国标安装，仅钢构件一项就达230多吨，施工难度大，技术含量高，他们克服困难，精心组织，严密施工，按期完成了任务。安装完毕，通过水压力试验、焊缝X光无损伤检测、热态试运行等一系列测试和检验，达清足规范和甲方要求。

一年磨一剑，建安锅炉公司已经成长为一家从事锅炉安装和维修的专业化厂家，凭借着锅炉安装方面的特种资质、几十年的锅炉安装和维修经验、一批技术过硬过硬、能吃苦耐劳的技术力量、高度负责任的态度和超前的服务理念，在其相应的市场领域享有一定的公信力和美誉度。

建安机运公司在鄂钢重点工程施工（建宣 摄）

汽车起重机在工程建设中彰显神威

6月中旬，在公司重点项目150t/a软化水工程施工现场，两个庞然大物正伸着长长的臂膀，开足马力，互相配合着将一台重达二百吨的大罐子设备从地面吊起，三准备吊往厂房内去。不一会儿，这台大罐子安然无恙地落在了厂房内的固定位置。这两个庞然大物就是建安机运公司两台额定起重量达100吨和50吨汽车起重机。主要任务是将阻挡住的大型设备吊往厂房内并配合机自安装人员安装设备。

建安机运公司是一家为客户提供机械运输设备服务的公司，主要以汽车起重服务为主，有8-100吨的吊车8台。今年4月，在冶化第62次检修过程中，在硫酸Ⅱ系、4号转炉、3号冶炼炉、反射炉等重点检修项目现场，随时都可以看见它们的身影。在硫酸Ⅲ系检修现场，硫酸干吸塔的管道的拆卸和吊装全是这些起重机械完成的；在4号转炉检修时，几百块钢构、还有炉体水套等的上下垂直运输都没有离开过起重机；反射炉烟道冷却塔安装时，冷却塔的部件轻则几吨，重则二十吨，都是这些"大力士"扛上去的。要是没有这些机械化的起重设备，对料构上下运输全部是传统肩挑、滑轮的话，不但需要耗用大量的人力和时间，人员的安全风险也比较大。正是由于有了它们，才得以保证检修项目在一个月的时间内顺利完工。这些起重设备不仅仅在今年冶化检修项目中作用突出，而且在以往的工程建设中也立下了汗马功劳。在五万吨铜电解工程建设中，二层楼预制柱、上百榀钢屋架、还有行车梁，屋面板和天沟板的吊装任务全由75吨吊车和50吨吊车配合完成的，正是由于有了它们，才使得大厂房的主体结构在短短几个月内按地而起。在冶化、引极泥焙烧和分银渣和硒渣等一系列工程中，预制柱、屋架、屋面板、天沟的吊装以及大型设备的安装，都迫切需要这些机动性灵活的起重设备的全力支持。正是汽车起重机的加入大大缩短了工期，并节省了大量人力，提高了工效，为建安公司承建的工程早日投产立下了赫赫战功。

为工程建设提供质量保障

黄石华昌建设工程质量检测公司经常接受市建委的委托，对下陆以及周边地区的二程质量、建筑材料实施监控。在黄石地区有已有较高检测权威，成立于2006年7月的黄石华昌建设工程质量检测公司，其前身是大冶有色建安公司实验室。

黄石华昌建设工程质量检测公司2006年10月获得湖北省技术监督局颁发的资质认定计量证书，主要是对工业民用建筑二程质量和材料进行检测。主要检测范围是建筑材料的见证取样、主体结构和设备安装。各种专业检测设备齐全，一共有压力实验机，液压万能试验机，冲击试验机……等十几台比较先进的检测设备。另有见证养室，化验室，无损检测室，力学室，水泥室，现场检测室7个标准二作室，专业技术雄厚。共有4名工程师和5名助理工程师，是一个功能齐全，检测范围广，技术力量雄厚，质量检测水平比较高的检测单位。在历年的湖北省建设工程质量检测机构资质二能力验证二，都是一次验收合格。在省建筑材料"盲检"中，华昌公司总是以过硬技术，精确的数据展现在检验人员面前，从未失手，多次得到权威部门的肯定。

多年来，黄石华昌建设工程质量检测公司在公司各种二程建设中发挥重要作用和贡献，从冶炼厂硫酸工系、五万吨压延车工程及总医院住院大楼……等工程的顺利完工离不开黄石华昌公司员工的心血和汗水。高效准确的检测数据为工程建设提供了科学的数据和依据。

发展中的华安房地产

黄石华安房地产公司成立于2002年4月，短短四年来，从房地产的起步到积累到壮大，从零项目到成功开发总面积135777平方米的居民生息，为1237户业主解决了住房问题，成为新下陆开发面积最大、户数最多房地产公司。

华安公司组成立时，从土地的竞拍，到项目立项的程序，牵涉到二商局务、建委、规划局、土地局、消防……等多个部门单位，有时一个公章要跑十几次，这一切都没有难到华安人。一年后顺利承建了锦花小区三期续建二程，并且获得成功，质量受到好评。

华安人在房地产市场中边做边学，向优秀房地产公司学习，决心开发一个高品质的花园式的小区，通过竞争和努力，获得华盛小区开发权。特请黄石建筑设计院设计，各种精美户型符合生活时尚。为了确保建筑质量，大宗建筑材料钢材、水泥、红砖、水电产品都由华安公司负责联系质量信誉好的厂家供应。 该小区的施工严格按照建设二程招投标程序选择高素质施工队伍，并聘请武汉华大监理公司进行全程施工监督管理。监理单位严格按二程质量标准验收程序要求对施工单位在二程施工过程三每道工序实行三检制，在混凝土结构施工过程中监理公司实行旁站监督现场取样并制作混凝土试块，关键部位请黄石二程建设质量监督单位检查，并严格按照二程施工规范和工程设计图纸实施二。二程建设中的任何一点细微的不足都可及时发现对更改，公司管理层把重点放在施工过程控制，严格监督检查。一期9幢住宅楼于2008年3月建设完成，并销售火暴，抢购一空，已有部分业主喜迁新居。正在建二期9栋住宅楼室内外装饰粉刷阶段，已全面对外销售，这标志着华安房地产将在2008年底又可以向下陆居民提供389套高品质的商住楼。小区三期前期准备工作已完成，即将开工。

不久，又一个完整的花园式的精品小区——华盛小区将展现在下陆居民的眼前。

建安职工在检修现场。（建宣 摄）

大解放思想讨论