自备电厂自加压力,力拼四季度

超额完成十一月份生产任务

本报讯（**通讯员** 陈志斌 王备战 王金霞）11月份,自备电厂发电6963.8万千瓦时,生产蒸汽37.49万吨,其中外供9.59万吨,分别完成计划的119.488%、134.7%和213.1%,超额完成全月生产任务,成本实现三档指标,主要生产指标再创历史新高。

截至11月底,该厂今年累计发电3.92亿千瓦时,生产蒸汽227.78万吨,外供蒸汽58.07万吨。

进入11月以来,河南分公司自备电厂高度重视全厂稳定运行对分公司降本增利和完善产业链的重要意义,克服突降大雪、天气严寒等困难,以发电机组"72+24小时"调试为契机,切实加强锅炉、汽机运行管理,加强附机设备点检和维护,确保两炉一机连续稳定运行。

在保障稳定供汽的基础上,该厂争取多发电,优化生产组织和技术指标,提产降耗,同时在保证生产安全环保运行的基础上,继续做好新煤种开发研究工作。实现降本增利新突破。

另外,该厂还加强对设备的维护工作。检修车间专门组织员工就如何在低温下粘接皮带,保证皮带接口强度制订了措施。

下图为12月8日,自备电厂检修车间员工正在探索低温下粘接皮带的方法。

营销公司物流部

单次竞拍创效80余万

本报讯（**通讯员** 赵 洪）12月8日,营销公司物流部成功举办了废旧物资竞价销售会,单次竞拍创效达80余万元。

为成功组织此次竞拍,防止串标,物流部再生物资管理科专门修订了竞拍流程,只对资金雄厚、信誉度高的客户给予竞拍资格,并对曾经影响竞拍公正、公平、有序进行的客户建立不良记录,确保了竞拍的顺利进行。

此次竞拍经过9家企业的激烈竞标,最终取得圆满成功,3家企业以高出底价17万余元的价格中标。

在今年大修费用大幅减少,废钢产生量小的情况下,物流部克服了重重困难,千方百计地开展废旧物资回收工作,同时紧密跟踪市场价格走势,组织合理竞拍。

截至11月份,物流部共回收废钢4875吨,为分公司创效277万余元。

人物检索:袁菊玲,女,四十九岁,河南分公司营销公司物流部备品备件储备库一班班长,多次被评为物流部明星员工,二〇〇八年荣获河南分公司先进员工称号。

把每件事做好

◎ 彭玉红

整洁的地面,明亮的窗户,有序的物料,醒目的仓库标志……这是营销公司物流部备品备件储备库工矿5号、6号和设备非标库留给人们的印象。

"这些仓库整治得真好!"每当人们由衷地发出赞叹时,仓库的保管员袁菊玲总是笑着说:"你们过奖了,我也没什么好的经验,就是坚持做好每一件事。"

把一件事做好不难,难就难在把每一件事都做好。为整治仓库里的东西,她付出了常人难以想象的努力。

去年6月,她所管理的仓库由物资库搬到物流部大院。受搬运时间限制,所有备件堆在新仓库的地面上。为了保证物资的正常发放,必须在短期内把物资摆放到位。而此时,正值盛夏高温,她放弃节假日,一身汗、一脸油地忙碌在仓库内。年迈的双亲,她顾不上照顾;在外求学的儿子,她也顾不上过问。仓库整理好了,她却因此瘦了十几斤。

当物流部领导来到她的仓库,对她所做出的成绩给予高度评价时,她却说:"我只是做了分内的事,却得到领导的认可,我以后工作更有动力了。"

分公司实行岗位轮岗制以来,作为兵头将尾的班长,袁菊玲主动承担起轮岗员工的工作。虽然付出了很多劳动,但她却乐此不疲。

她曾多次获得物流部明星员工等荣誉,这些成绩的取得,源于她发自内心对岗位工作的深切热爱,源于有一个坚定的信念支撑住她,那就是普普通通的一句话——"把每件事做好"。

图为袁菊玲正在整理备品备件。

人物

● 大干40天 确保全年生产目标顺利实现

聚焦一线

氧化铝一厂空压站

设备管理工作上台阶

本报讯（**通讯员** 张 静）今年年初以来,氧化铝一厂空压站在河南分公司和厂部的正确领导下,认真贯彻落实两级员代会精神,根据车间实际情况,围绕设备因使用年限长而出现的老化、效率下降等问题,在车间内部设备管理上狠下工夫,使设备管理工作迈上新台阶。

该车间严格遵照厂部设备升级管理要求及考核事项,积极做好设备升级管理工作。车间共组织3次自查、自改活动,查出各类隐患23项,目前已全部整改,达到厂部设备升级管理考核的各项要求,实现了设备升级的目标。

车间还完善检修工作票制度,坚决杜绝无检修工作票、停电票情况下施工,由岗位人员把关,发现无检修工作票、停电票情况下施工,立即要求停止,并上报车间。

在外委检修方面,车间严格要求检修单位在检修工作前,召开安全施工告知会,告知现场施工应注意的事项及防范措施,保证现场检修安全可靠,避免事故发生。

车间以"标准化作业"为准绳,以"自主管理,全员参与"为基准,以"点检定修制"为重点,深化缺陷管理工作,将事故隐患消灭在萌芽状态,力求设备"零故障"。

车间将点巡检与操作维护、检修计划、事故管理、备件管理相结合,加强规范各项设备管理工作,确立了点检制、缺陷管理作为设备管理的中心环节。在巡检中发现缺陷、隐患,便及时有计划地安排检修,确保设备安全稳定运行。

车间严格实施设备维护保养"十字"方针,完善设备润滑制度,规范岗位润滑记录,真正把设备润滑"五定"工作落到实处。

截至目前,该车间综合设备完好率为98.1%,主要设备完好率为97.1%,动密封点泄漏率为1.13‰,静密封点泄漏率为0.22‰,主要设备可开动率为98.7%以上。

图说铝都

我为"建筑"添砖加瓦

日前,长城铝水泥厂积极响应公司"大干40天,扭亏增盈我先行"号召,提出"我为'建筑'添砖加瓦"的口号,以安全保生产,不断提高整个生产系统的质量和效益。

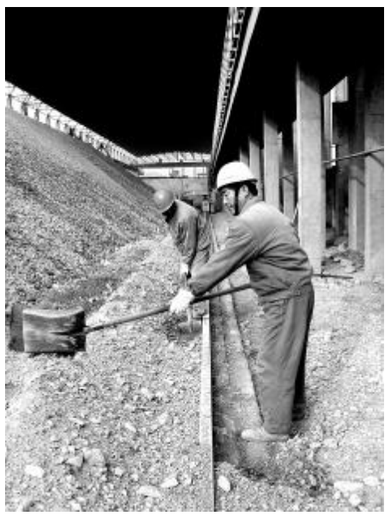
厂部号召广大职工在岗一分钟,干好六十秒,齐心协力继续扩大"扭亏增盈,降本增利"的成果。

下左图为即将退休的原料车间职工坚持站好最后一班岗,清理布料机行走轨道上的石渣,确保设备安全运行。

下右图为制成车间职工利用避尖、峰电价停磨时机,擦拭保养设备。

张 峰 **摄影报道**

碳素杯 摄影大赛 碳素厂与本报协办



三言两语

安全生产贵在落实

◎ 常 晖

安全是企业永恒的主题,企业的核心竞争力主要依靠的是持续的安全生产。安全生产决定着企业的生存与发展,是所有工作的重中之重,是健康发展的客观规律,是企业经济效益的重要源泉。

在日常的工作中,我们要始终坚持"安全第一,预防为主"的方针,把抓好人员思想、工作、精力"三到位"和正确处理好安全与效益、安全与发展的关系作为安全工作的重点。

做好安全工作,笔者认为首先领导干部要以身作则,身体力行。要集中精力抓安全,坚持在一线指挥协调,加大重点岗位监督管理力度,保证安全责任的落实。其次是安全教育经常化。要开展各种安全教育活动,时刻紧绷"安全弦",念好"安全经"。利用各种宣传形式,坚持不懈地向全体员工灌输安全就是效益,安全就是发展的意识,保证安全教育时间、内容、效果的落实。第三是安全管理制度化。要坚持每月召开安全分析会,修订各类规章制度,把日常的安全检查与专项检查相结合,形成人人关心安全、人人关注安全的局面。

安全是企业的生命,要把"安全生产,以人为本,重在管理,贵在落实"的安全文化理念植入人心,让安全工作落到实处,这样才能真正为企业今后的发展奠定坚实的基础。

和風杯 好言论大赛 氧化铝二厂协办

生产速递

●二组管道化电气系统经"特护"运行稳定

本报讯（**通讯员** 袁 媛）截至11月30日,经氧化铝一厂电气车间维护保养后的二组管道化电气系统已稳定运行1周。

由于二管电气设备积累的检修内容多,电气车间专门为该部分设备建立了"特护"病历。

停车前,车间根据统计资料将需检修的电气部位进行了排定,事先将各项工作分解到人。

在此次二管停车期间,车间首次对24个补油探头至端子箱处的近百米电源电缆进行了更换。补油探头运行的可靠性,直接关系到隔膜泵的稳定运行,所以在此次检修中,车间试用了8个新型的补油探头,以提高补油系统的灵敏度。

氧化铝一厂装备能源部、电气车间、管道化车间3个单位的技术人员合力通过推导杆对新探头进行了定位。

在更换2号K7泵老化的负荷电缆时,大家更是群策群力将电缆一次敷设到位。

除此之外,电气车间还对11配4台高压微机保护装置进行了更换,对2号隔膜泵DW45开关智能控制器进行了更换、调整,对E系统3台电动阀和高位槽底部电动阀开关限位进行了调整,并配合工程公司对影响管道化运行的近千米电伴热丝进行了更换。

由于此次检修全面、彻底,二管设备配电部分一次开车成功,并且达到了稳定运行状态。

●热力厂检修车间加大检修力度确保设备运行

本报讯 （**通讯员** 苏志泉）入冬以来气温骤降给热力厂户外运行的灰渣管道造成了严重的威胁。该厂检修车间从设备的正常运行入手,加大了对设备的巡检工作。

11月28日,车间员工叶传发照例到灰渣大坝对所属设备进行巡检时,发现管道向外喷着水花。

"不好,一定是管道破裂了。"他立即向车间汇报了情况。

得知情况后,检修车间两个班组统一协调、组织人员,成立了临时的抢修突击队。一场冒风雪、战严寒、保生产的战斗打响了。

他们在检修班长的调配下,搭雨篷、关阀门、清积水、拉焊机、扯焊线,一切工作进行得井然有序。尤其在焊接过程中,一个人的脚凉了、手僵了,另一个接着干,做到人歇焊接工作不停。

经过近两个小时的工作,检修车间圆满地完成了此次的抢修任务,确保了设备的正常运行。

●改进设备清洗方式成效显著

本报讯 （**通讯员** 渠文广）日前,氧化铝一厂检修站员工打破传统清洗方式,使七车间蒸发器清洗工作效率提高了70%,为蒸发器早日投料生产作出了贡献,并为其他设备的清洗提供了借鉴。

蒸发器采用高压清洗,以前1天只能清洗出60多根,清洗效率十分低。检修站郭矿生看到这种情况后,根据多年的清洗工作知识,建议打破传统的清洗方式,由1车1喷头改为1车两喷头的清洗方式,将德国沃马清洗系列一拖二分流器用在哈莫尔曼清洗机上。

他们经过反复分流,调整车转数等一系列工作,终于实验成功。方法的改进,不仅提高了工作效率,而且节省了清洗机柴油燃油费用3万多元。

自备电厂隔音墙建成

河南分公司自备电厂在强化设备运转效能的同时,注重创建和谐的周边环境。为了减轻生产噪声对附近村民的影响,该厂积极联系分公司相关部门,在锅炉厂房及布袋收尘器南侧修建隔音墙,有效地降低了噪音污染,使村民的居住环境得到了极大的改善。

图为12月初刚刚建成的隔音墙一角。

刘 敬 **摄影报道**

● 我为节能减排作贡献

降本增利与生产同行

◎ 李文龙

热力厂锅炉车间积极贯彻落实分公司、热力厂"深入学习实践科学发展观,挖潜增效,扭亏增盈"等系列会议精神,深入发动,狠抓管理,眼睛向内,力降消耗,取得了较好的成绩,为企业"挖潜增效,扭亏增盈"工作作出了积极贡献。

广泛宣传 层层发动

为使车间广大员工正确认识当前形势,牢固树立危机意识、责任意识和大局意识,车间充分利用黑板报、班前会、班组政治学习等形式开展形势任务教育,及时召开座谈会,组织广大员工针对当前形势谈看法,谈认识,谈体会,表决心。

车间还利用"一对一"、"一帮一"的形式,组织开展干部与党员谈心、党员与员工谈心、团干与青工谈心的"三谈心"活动,极大地鼓舞了员工士气,坚定了信心。

全体员工纷纷表示要发扬主人翁精神,勇挑重担,坚决打赢扭亏增盈攻坚战。

科学改造 节能降耗

自弹性生产方案实施以来,车间紧紧围绕"优化流程,优化指标,挖潜增效,控亏增盈"这一中心任务开展工作。

针对指标波动影响蒸汽产量这一情况,车间召开了指标专题分析会,分析波动原因,制订应对措施,进一步优化技术条件,完成产量指标任务。车间领导还多次组织技术员、大班长梳理生产流程,对工艺和技术操作条件进行系统检查,修订技术操作规程,实施合理改造,使车间的工艺流程更加科学,指标调整趋于合理,操作条件更加完善。

车间运行班组始终把"减量化"放在突出位置,以降低煤、水、电、油四大能源消耗为己任,确立了"依靠技术和创新,降低生产消耗"的目标。

现在,6至9号锅炉脱硫项目经过拆迁、土建、施工建设等工作后,已全面进入收尾阶段。

氧化铝杯 好新闻 大赛

● 降本增利 全员行动