

“小”班组担起“大”责任

◎ 彭玉红

中铝河南分公司物配中心原料检查科制样班共有7名员工,就是这样一个个小小的班组,却担负着分公司所有大宗原材料的制样和质检信息录入工作,把守着大宗原材料进厂的“前哨阵地”。

多年来,该班组全体员工牢固树立高度的主人翁责任感,始终遵循“严、细、实、新、恒、齐”的核心管理理念,以求真务实的工作作风,取得了制样合格率和质检信息录入准确率全部100%的骄人业绩。

保质保量精益求精

为确保制样工作质量,制样班员工“舍小家、顾大家”,坚持每天6点半到达工作岗位,逐一核对矿石、煤等样品的编号、数量和来源地,认真按照程序进行烘干——再破碎——筛分和样品制备工作。

针对三水软石研磨和烘干过程工作量大、特点,大家细化分工,密切配合,在保质保量完成制样工作的同时,认真进行质检信息的录入,及时与现场班组联系确认,确保了制样的规范性,反映了原料的

真实品质。为提高工作质量,制样班员工注重加强学习,学以致用,努力钻研制样技术,总结出了许多关于缩小制样误差的工作方法,显著地提高了准确率。

抓安全一丝不苟

结合岗位的实际,制样班通过签订《安全目标责任书》,健全和完善安全奖惩考核制度,加大安全生产宣传力度,组织班组成员开展各项安全生产法律法规的学习,丰富了班组成员的安全知识,提高了大家的安全生产意识和应急处置预案人人掌握。

与此同时,制样班还在保持设备的完好率上下工夫,严格落实设备点检制度,在班组内部开展标准化作业操作规程竞赛活动,发现问题及时整改,确保班组顺利通过了“安全确认制达标班组”和“无伤害班组”验收。

扬正气蔚然成风

处在大宗原材料进厂的“前哨阵地”,制样班虽“小”而责任“大”。为确保班组每个人手中的职权都用

到正确的地方,制样班注重营造风清气正的从业氛围,“一身正气,胸襟坦荡,自无指背之虑;两袖清风,心底安然,何有敲门之惊”的廉洁寄语高悬在班组内。制样班全体成员通过签订廉洁承诺书、书写廉洁宣言,坚持每月开展一次廉洁故事宣讲,鞭策着全班出色完成了进厂大宗原、燃料的质检把关任务,多年来无一例违法违规现象,为分公司的发展作出了应有的贡献。

促降本点滴入手

在企业面临严峻生产经营形势的情况下,制样班员工积极投身“增亏降耗,降本增效”活动。他们从身边点滴小事做起,努力节约每一滴水、一度电、一分钱和一张纸,在节约编号本、记录本、试样袋等做起,想尽一切办法压缩各项支出,将降本进行到底,以实际行动与企业共渡难关。



脚踏实地 认真做事

人物检索:张平,男,四十四岁,中共党员,河南分公司氧化铝二厂沉降叶滤车间甲轮班主操、曾荣获公司五一劳动奖章。

“踏踏实实做人,认认真真做事”是氧化铝二厂沉降叶滤车间甲轮班主操张平信奉的人生准则。参加工作二十多年来,张平一直奋战在氧化铝生产的最新线。参加氧化铝二厂建设以来,他更是任劳任怨,踏实肯干,处处以身作则,事事模范带头,是领导心目中的“放心牌”主操,是员工心中的“老大哥”。

工作中,张平总是以大局为重,克服一切困难,急生产所急。去年冬天的一次夜班,张平在巡检时发现,叶滤石灰槽下灰渣已积攒,埋住了放料管。若不及时处理,石灰乳长时间放不了料,再加上气温低易造成管道堵塞,将会影响生产。张平看在眼里急在心里,他对员工说:“我知道风很大,天很冷,这样的天气,人下到池子里冻得难受!但生产不能受影响,跟我来,我们现在就清灰渣池!”

在寒风中昏暗的灯光下,他第一个跳入冰冷的灰渣池中去。在他的带动下,轮班其他员工也纷纷跳入狭小的灰渣池中,用桶挑,用锹挖,经过两个多小时的努力,灰渣池终于被清理干净,保证了生产的正常进行。

工作中张平还是一个极细心、极认真的人。一次上零点半,接班后他按照惯例对所管辖区的生产区域进行巡检,当他走到沉降槽上时,突然觉得设备的运转声音和往常有些不同,凝神细听,寻声找去,发现B组3号沉降槽搅拌震动异常。根据经验,他初步判断是沉降槽下渣筒松动,于是他立即下到槽顶,弯腰不到1米高的底座上,打着手电仔细检查。果然固定下渣筒的8个固定点已有4个严重松动,如不及时处理,下渣筒一旦脱落,不但会把搅拌卡死,造成设备损坏,还得隔宿沉降槽,直接影响二厂正常生产。看到这一情况,张平慌忙奔下沉降槽,找来工具,直接在底座下面,把各点松动的螺栓逐一紧固,避免了事故的发生。

张平还时时对轮班员工讲,干啥要多动脑筋,要勤学好问,他是这样说的也是这样做的。一次A组1号槽出现浑油现象,如不及时处理,将造成叶滤机产能波动,进而影响生产。张平就多次深入现场进行观察,并冒大雨上槽顶,对絮凝剂三点进料阀门芯进行逐一检查,凭着多年的工作经验,他发现其中一个进料阀门芯无法展开,经联系更换后,沉降槽变清,浑油问题得以解决。

在他的带动下,轮班里主动干活的人多了,乐于奉献的人多了,勤学好问的人多了,团结进取的人多了。在他的带领下,沉降叶滤车间甲轮班,被厂部评为“2008年度优秀轮班”。

图为张平在工作中。

◎ 刘国华 安华芳

◎ 人物

图说铝都

齐心协力保生产



▲10月9日,自备电厂检修车间员工为9号静电除尘器电机更换了新叶轮,使其恢复了吸收煤粉的功能,确保生产不影响周边环境。

图为经过充分的火焊热修等热装前的准备后,在现场进行起吊安装。

王金霞 摄影报道



▲今年第四季度是河南分公司氧化铝厂完成12万吨氧化铝生产任务的最后冲刺阶段。为确保氧化铝生产的正常进行,该厂检修人员在设备出现故障时,做到了反应及时,判断准确,检修高效,为正常生产打下了坚实基础。

图为10月20日该厂检修人员正在检修输送机。

刘大海 摄影报道



三言两语

一粒石子的警示

◎ 张心成

前不久,在与朋友闲谈时,这位朋友不住地感慨说:“今天早上真是幸运,要不是戴了安全帽,后果真是不堪设想。”

事情的经过是这样的:这位朋友和一个工友行走去例行巡检的路上,突然,他只觉得安全帽上一声巨响,连忙拿下安全帽一看,上面有一小片白印,四周散布着细密的裂纹。这位朋友吃惊不小,在离他不远的一处水泥地上掉落了一颗指头大小的石子。正好砸在他的安全帽上。他不禁有些后怕,如果不戴安全帽后果将……

人的生命只有一次,珍惜生命是我们的责任和使命,这在以人为本、安全第一的今天显得尤为重要。

感叹之余,不禁让我思考……在我们的工作中,一再强调要穿戴好劳动防护用品,而我们许多人并没有不折不扣地执行。究其原因,还是成天侥幸心理,不重视以及侥幸心理在作祟。对一线员工来说,安全至关重要。做好各种防范工作,一是我

们个人安全的需要,保障人身不受伤害;二是安全生产的需要。

这件事也说明,工作前的安全准备工作不是可有可无的,不能因为琐碎被搁置就。安全帽、绝缘鞋、绝缘手套哪一样不与我们的生命安全息息相关?事故不能不让人深思,把安全放在第一位,处处小心谨慎,在保质量又保安全的前提下,完成我们的工作任务,这才是我们最大的责任和使命。

工作中图省事的现象是事故发生的主要原因。忽视时不走安全通道,高空作业时不注意安全防护,这样的现象屡见不鲜,这种现象虽然不能和安全事故相提并论,但其中潜藏着的隐患,却时时刻刻对我们的生命安全构成威胁。

真正起作用的还是内因,如果员工从心底里重视安全了,那么我们的规章制度、安全制度就能起到应有的保障作用,否则我们的制度就会形同虚设。



生产速递

运输部

“颗粒归仓”为降本

本报讯(通讯员 耿阳建设)每一个螺丝帽,每一个螺钉,都要收入囊中,这在运输部正成为一种风尚。该部以班组为单位,点点滴滴地回收资源,使其得到最大限度的利用。

运输部严格细致地进行材料成本考核,把成本指标落实到生产班组,个人,规范材料、配件的发放与领用,加强对扣脚等单项考核指标的跟踪管理,最大限度地降低生产成本。

在生产与检修当中,该部工段各班的班组长认真负责每天领用材料、配件,把好领用关;并认真核对员工每天使用材料、配件的数量和回收废品件的数量,把好源头关。

对当班所领用的材料、配件,由于操作不规范出现的浪费,全部由当班人员负责。消耗了多少,是“赢利”还是“亏损”,“赢利”则奖,“亏损”则要分析原因,认真整改。

同时,工务段还制出“废旧物品回收奖励细则”,并将其纳入班组管理之中,员工回收废旧材料和配件,能得到多少奖励,一目了然。

据统计,仅回收一项,工务段就降低成本十万余元。

总计控室完成自备电厂两炉一机设备调试工作

本报讯(通讯员 王天鹤)近日,总计控室利用自备电厂2号锅炉停炉时机,组织员工完成了自备电厂自控系统、仪器仪表的检修工作,为自备电厂的设备启动运行打下了坚实基础。

此次自备电厂1号、2号炉和发电机组首次同时运行。为确保两炉一机顺利同时运行,总计控室检修车间积极开展设备检修工作。检修车间电厂班组的专业技术人员,在车间的统一部署下,迅速投入到了此次检修工作中。他们对1号炉2号炉、汽轮机的约500台电动机执行器的机械部分进行了清洗加油。

在检修中,他们共检查出仪表缺陷30

项,他们将缺陷分解到人,限期消除,并将每日消除情况及时汇总上报给相关管理部门。

在检修车间电厂班全体员工的日夜辛勤努力下,所有任务都被按计划顺利完成,保证了自备电厂1号炉、2号炉和发电机组首次同时生产运行。

氧化铝一厂八车间全力保证四台悬浮焙烧炉运转

本报讯(通讯员 王丽卿)近期,氧化铝一厂八车间坚决贯彻落实两级公司年中工作会议精神,全力保证4台悬浮焙烧炉运转,积极完成提产焙烧成品氧化铝的任务。

4台悬浮焙烧炉担负着分公司焙烧氧化铝的任务。自开始提产后,八车间组织员工全面排查了4台悬浮炉存在的隐患,为悬

浮炉的稳定运行打下了坚实基础。车间通过在岗位实行悬浮炉“热工制度,稳定操作,充分调动了岗位员工的主观能动性,有效提高了悬浮炉运转率,年多创经济效益60万元。

氧化铝一厂二车间降本降耗“以小博大”

本报讯(通讯员 王秋雨)为全力实现氧化铝一厂10月份盈亏平衡的目标,氧化铝一厂二车间多方挖潜,以新思路、新举措进一步实现降本增效。

车间根据钢铁消耗材料费用的大比例现状,将降低钢铁消耗作为降本降耗的潜力点,通过对4号、7号磨球磨使用耐磨磨球几个月的分析对比,发现球耗明显降低,

计划将在其他磨机上全面推广使用。同时,对磨机进行无螺栓合金衬板改造,推广使用高效旋流器,并对所有泵类设备进行干式机械密封改造,进一步优化矿浆细度,提高磨机运转率,降低备件及原料消耗。

在改造过程中,车间采取“以小博大”的方法,以零投入或少投入换取最大的利润空间。其中,“缓冲泵、矿浆泵由水轮式机械密

封改为干式机械密封”项目,改造费用为0,改造后冷却水用量明显减少。

“磨机无螺栓合金衬板改造”项目,改造后每台磨机在每年节约备件费用15万元的前提下,可有效提高磨机运转率,年多创经济效益60万元。

◎ 降本增效 全员行动

废旧衬板巧改造 仓壁穿上“防弹衣”

水泥厂原料车间大胆创新挖潜增效

本报讯(通讯员 张丽)长城铝业厂原料车间以夯实基础工作为根本,以特色创新为手段,鼓励职工在工作中立足岗位,大胆创新,挖潜增效。

原料车间有几条长短不一的输送带,因为皮带的方向和位置布局不同,物料在皮带中转动时会出现3米的下料落差,对皮带中转动处的头部漏斗下料仓内壁造成很大的冲击,半个月不到,就将仓内壁击穿了,损耗严重。职工看在眼里,急在心里。

如何有效改善这一状况呢?车间工会主席陈磊和磨房工段长王超群细心观

察,综合岗位人员建议,经过图纸反复考证,决定对其进行改造,给仓板内壁增加“防弹衣”,来延长其使用寿命。

他们找来333-360厘米的废旧衬板约20块,用33毫米的筒体螺栓,将衬板一固定,在几个漏斗下料仓物料下落点的仓壁上,不到两米的仓内壁,狭小、光滑、结实,连站立都困难,更别说工作了,可是这些困难都阻挡不了他们工作的热情。几个人轮换着进入仓里,手举着重约17.5千克的衬板,一个用螺栓固定在仓壁上,给仓壁上穿了一层“防弹衣”。

废旧衬板巧改造,仓壁穿上“防弹衣”,现在已经成为原料车间津津乐道的热门话题。

生料,出现下料不均匀的情况。职工们通常要拿铁棍在旁边守着,不断捅料。这不仅增加了劳动强度,更妨碍了其他设备的巡检时间,给工作带来极大不便。磨房原长王超群经车间同意后巧设计,将原有4台的废弃筒体皮带拆下,装在下料仓内,根据筒体大小和料下料速度等情况,通过调整皮带上的变频器,及时来控制下料皮带速度,达到均匀下料的目的,有效地解决了这一难题。

“废旧衬板巧改造,仓壁穿上‘防弹衣’”,现在已经成为原料车间津津乐道的热门话题。

