

关爱生命 安全发展 控亏增盈

我企业启动“安全生产月”活动,各单位积极响应,以实际行动确保“安全生产月”活动扎实有效

本报讯(本报综合报道)今年6月份是我国第八个安全生产月。为适应国家安全生产工作的新形势,中铝郑州企业两公司于6月1日启动了“安全生产月”活动。活动启动后,各二级单位纷纷以各种形式参与到活动中来。

6月1日,氧化铝一厂、氧化铝二厂、长城铝业公司、水泥厂、热力厂、水厂、运输部、煤炭厂、工程公司、自备电厂、后勤服务管理中心、技工学校等多家二级单位举行了隆重的“安全生产月”活动启动仪式及安全生产升旗仪式。各单位党政领导带领职工代表参加了仪式,并在印有安全标语的条幅上进行了安全承诺签字。

认真遵守安全规程和制度,提高安全意识和自我防护能力,努力营造“关爱生命、安全发展、控亏增盈”的良好氛围。

各单位纷纷表示,安全生产关系到广大职工的生命和家庭幸福,关系到企业的发展和大局的稳定,因此要通过“安全生产月”活动的开展,唱响安全生产的主旋律,掀起控亏增盈的新高潮。广大职工表示,在今后的工作中要着眼于基层,着眼于生产现场,踏踏实实解决安全生产中的实际问题,从小处着眼,从小事入手,解决不易发现的小问题,要把巨大的压力化为降本增效的动力,为我企业再造竞争优势,打赢控亏增盈攻坚战,作出积极的贡献。

右下图为氧化铝一厂员工正在进行安全承诺签字仪式。
孟有光 摄影
右下图为氧化铝一厂员工正在进行安全承诺签字。
高惠民 摄影



剖析案例对号入座 制订措施防患未然

水电厂举办“安全在我心中”安全教育暨事故案例剖析会

本报讯(通讯员 陈智慧)我要讲述的是1992年我在供电车间担任值班长时亲身经历的一次未遂事故。

“分析这次事故的原因,首先是操作票失误,其次是当班人员没有核对,第三是发现问题后没有向发令人通报情况。也就是操作人、监护人、审核人和发令人四道关口都没有把住。如果不是我在操作前查看了工作票及时发现,那么就会造成全厂停电的恶性事故了。现在想想我后怕啊!”

这还是在5月21日晚上,在水电厂举办的“安全在我心中”安全教育暨事故案例剖析会上,供电车间副主任安金波结合自身工作经历的一个事故案例。

为了确保生产期间电网安全稳定运行,切实做好“反三违”工作,进一步提高各级管理者和全体员工的安全生产意识和责任,杜绝各类安全事故的发生,水电厂举办了此次剖析会。

会议以水电厂曾经发生的安全事故为典型,由各车间事故当事人或者安全员讲述,由车间主任针对事

故进行案例点评分析,并结合当前工作提出具体措施。一线班组长代表也结合工作实际对水电厂“安全”工作提出了许多有针对性的建议。

会议还结合“岗位危险源的查找与分类”及“企业工伤事故的调查与处理”与会人员进行了安全教育。

这种让事故当事人现身说法的方式,使大家对案例剖析出的问题有了更加深刻的认识,进一步提高了员工们对做好安全工作极端重要性的认识。

安金波表示,一定要严格执行各项安全操作规程和制度,抓好现场安全,确保水电厂生产稳定经济运行。

该厂厂长高惠民要求各单位要针对案例中提出的问题举一反三,对号入座,警钟长鸣,结合各车间工作实际继续开展安全教育。党委书记张忠丰要求各单位要从形势,站在熊总提出的“六个非常”的高度上看待安全问题,在全厂各车间、各班组推广安全案例剖析

热电厂积极做好6至9号锅炉烟气脱硫项目投产准备工作

本报讯(通讯员 肖明)随着热电厂6至9号锅炉烟气脱硫项目投产试车的临近,为了保证项目试车并达产达标安全运行,日前,热电厂积极做好6至9号锅炉烟气脱硫项目投产的各项准备工作。

6至9号锅炉烟气脱硫项目是公司今年重要的节能降耗项目。热电厂高度重视,成立了项目领导小组,并设立了建设、试车、设备三个小组,全力配合项目建设,并把此项目纳入效能监察。同时,深入开展“服务重点工程,配合重点工程”短期劳动竞赛,全力配合建设施工单位建设,相关技术操作规范也已交付印刷。作为使用单位,热电厂提前做好人员储备工作,成立了由16名员工组成的脱硫运行班,先后组织技术骨干和员工60多人分批到热电厂、氧化铝一厂等单位进行实操培训,全面熟悉运行操作规程,同时,坚持理论培训与现场培训相结合,全面摸清设备性能特点,操作要领等,坚持每周深入现场查找隐患,发现问题及时上报。发现隐患共计20多项,为保证项目质量和工期提供了保障。

日前,6至9号锅炉烟气脱硫项目建设进入全面冲刺和收尾阶段。第一和第二标段建设已基本结束,正在收尾;第三标段正在加紧施工。

我看节能降耗

崔晓东

落实节能降耗,首先应该把转变观念作为第一环节。也就是说,让每一个员工都有节约的意识。要养成节约的意识,就要在平时不断地灌输、熏陶。加大节能宣传力度,充分利用科技服务日、科技活动周、科技宣传月等时机,加强对节能重要性的宣传,普及节能知识,掌握节能方法,引导全体员工转变观念,牢固树立和落实科学发展观,为节能降耗营造浓厚的社会氛围。使每个人都能意识到,节约是一种美德,以勤俭节约为荣,铺张浪费为耻,抛弃“家大业大,浪费点儿没啥”的思想。使每个人都能从我做起,从点滴做起,从身边做起。例如下楼梯时随手关灯、关空调,洗澡打肥皂时把水关掉,杜绝长明灯、白昼灯等等。同时,结合实际情况,群策群力,通过大点小事,全体员工和小改小革,全员QC成果活动的开展,使公司员工的节约意识逐步增强。随着节能降耗活动的深入开展,必能为构建和谐企业作出贡献。

落实节能降耗,其次要从强化管理入手,在管理上精益求精,使管理规范化制度化。以管理降耗和改进降耗为节能工作的突破口,建立节能工作机制,使设备的经济运行水平得到进一步提高。推广和应用科技成果,开展节能技术改造,

不断提高机组效率,强化检修管理,推行状态检修,提高检修质量和设备可用系数;同时,加强设备备件的管理和监督,合理库存,降低电耗,加强水资源的重复利用,严格执行用水用电管理办法以及节水节电措施,降低水耗电耗。将节能降耗工作的各项任务落实到每个班组、每个岗位、每个人。设备公司全面组织协调各项节能工作的实施,并在年底组织考核,对节能工作的情况进行总结和适当的奖励,保证节能工作的顺利实施。

落实节能降耗,还要增强员工的创新意识。因为创新是企业发展的源泉,企业发展离不开创新,创新可以使企业提高效率,降低成本,增加收益。因此,创新本身就是企业一种节约行为,不断地创新就是不断地节约。

一个企业离不开水、电、煤、气,企业的生产成本也随着水、电、煤、气的成本的攀升而节节攀升。我们正经历严峻的考验,节能降耗已成为每个人都必须思考的问题。我们必须从思想上高度重视,在实践的道路上认真落实。让我们从自身做起,从现在做起,努力争当节约型企业排头兵,为企业早日实现节能环保型而努力奋斗!

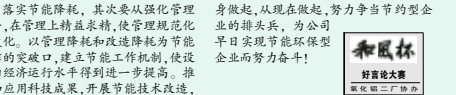
总计控室消除选矿厂自控系统缺陷

本报讯(通讯员 胡玉王 王天鹤)近日,由总计控室自控车间组成的技术小组一举解决了分公司选矿厂原矿堆料机、取料机存在的交流电干扰问题。

选矿厂自控系统是通过电信线和计算机连接实现计算机的远程控制。由于原矿堆料机、取料机设计方面存在的缺陷,电机控制器PDM安装在高压柜中,受高压交流电的干扰,电机控制器PDM经常受干扰,导致PLC单元信号失常,计算机无法控制电气设备。为解决该问题,由总计控自控车间组成的8人技术小组深入施工现场,克服种种技术难题,在与PDM厂家的共同努力下,用不同的通信方式进行试验,把原先的交流信号改造为直流输入信号,消除了交流电磁干扰,彻底解决了原矿堆料机长期以来的交流相互影响问题。有力地保证了分公司氧化铝二厂生产的需要。



“这样不符合技术要求,应该将气封再加0.1mm的垫子,你们再仔细一点。”6月1日,河南分公司氧化铝一厂空压站钳工班班长、安全质量监督员魏东(左)在工作现场一边检查组焊人员的作业一边指着气封垫子说。该班班长魏东结合自身,开展了“人人都是安全质量监督员”活动,旨在通过安全质量监督员来分担安全质量监督员,消灭安全质量监督员,使员工将安全质量监督员转化为自己的自觉行动,从观念上实现“要我管安全”到“我要管安全”的转变。 李光正 摄影报道



齐心协力 降本增效

河南分公司铁路车间围绕“降本增效”开展安全改造攻坚战

进入2009年以来,面对严峻的生产经营形势和巨大的成本压力,运输队认真落实中铝总部提出的“保二二三”从紧措施,从分公司大局出发,各级管理者和全体员工上下一心,积极应对挑战,坚决打赢降本增效的攻坚战,为分公司生产经营提供强有力的运输保障。

精心组织,合理设计

分公司铁路专用线工业车站区段作为“咽喉”地段,长期以来一直有零出线,繁忙的调车作业,机车编组作业都需依赖机车牵引到零出线进行,严重制约了铁路运输效率的发挥,而且使机车油耗等运输作业成本大幅度增加。

为从根本上解决问题,运输队领导高度重视,在实施弹性生产组织期间,决定将原本由外委施工的安全改造方案,交由运输队自行设计改造。为使改造方案切实可行,运输队领导组织成员多次深入现场,协调解决困难。该队生产计划科、技术装备科、安全环保科及车务段、工务段、电务段密切配合,仔细进行现场勘察,并从线路改造后运行的安全性、可行性等方面多方论

证,设计出改造方案,决定在工业车站原安全线的尽头连接铺设一组道岔,形成一条连接工业车站、上街车站、厂内线路的新出线,确保生产需要。

通力协作,密切配合

方案确定后,运输队各单位通力协作,密切配合,及时做好改造前的各项准备工作。针对安全线改造两侧安全、石块较多,影响作业的情况,4月24日,运输队二百余名管理人员、党员和员工,在副主任王文军、党委书记李守明和副主任王致华、工会主席王康周的带领下,突击对专用线工业车站原出线两侧的道岔进行了清理。由于石块、杂草等杂物堆积在一起,再加上场地狭小,清理工作难度较大。在魏队长带领下,各级管理者和广大员工发扬敢打敢拼的作风,用洋镐、铁锹、筐子,将清理出的垃圾装到平板车上。大家分班轮流,人歇工夫不停,经过三个多小时的辛勤劳动,清理出垃圾两车板车,使现场环境焕然一新,为改造提供了良好的作业环境。

此外,为降低成本,运输队充分利用其他线路更换

劳动铸造闪光青春

人物检索:韩少辉,男,二十一岁,自备电厂电气车间电工,连续两年在首席员工评选活动中荣获“首席员工”称号。



1998年韩少辉由原山公司调入热力厂工作,2006年调入自备电厂电气车间。参加工作以来,他刻苦钻研技术,利用业余时间自学了《工厂供电》、《电力系统调度自动化》、《计算机网络技术》、《电力系统设计规范》、《电力施工规范》等课程。

韩少辉在自备电厂工作期间,在开封京宇电厂及鹏飞变电站学习时,熟练掌握了大机组、大电厂的电气设备原理及运行中事故的处理方法,并对正项电厂电气设备的操作及维护技能进行了深入的学习。在自备电厂建设及试运行过程中,他深入工作现场,虚心向设备厂家及施工单位学习,请教,不懂就问,根据自备电厂实际情况,提出设计中存在的问题5处,施工过程中存在的问题19处,并提出较大整改措施6处,提出合理化建议8项,被采纳6项,取得了很好的经济效益,解决了缺陷及隐患几十项。

自备电厂电气系统采用的是目前国内最先进的NCS系统。由于此前NCS在电厂中大规模应用尚属首例,没有可借鉴的经验,韩少辉同志根据自备电厂生产实际与厂家密切配合,利用自备电厂电气系统计算机监控系统NCS系统画面和数据库等,同时掌握了日常维护、常见故障的处理等方面的知识。

韩少辉在系统运行过程中,在分析图纸过程中发现变频器控制部分有些信号需要保持而设计中没有这些信号。该问题将严重影响变频器的发变组系统的正常运行。他及时和有关部门联系,提出整改意见,最终由设计单位出具了设计变更图纸,圆满地解决了问题,为自备电厂早日并网发电奠定了基础。

在自备电厂安装调试完毕并网发电的关键时刻,韩少辉凭借他对系统、设备的熟悉和扎实的职业技能,为自备电厂首次试车并网发电的成功作出了突出的贡献!

图为韩少辉在记录设备运行情况。

人物



5月25日,工程公司铆焊车间组织精兵强将,对氧化铝一厂3号熟料窑冷却机窑壳托轮,护板进行了及时修复。经过四十多个小时的奋力拼搏,大富出现的机械故障全部被排除,并确保了一次试车成功。

图为铆焊车间铆焊工人在检修托轮的场面。

邓广顺 张德华 摄影报道

垃圾里创出的“金疙瘩”

本报讯(通讯员 韩晓辉 周均)“这是拉的啥?”5月20日,正在巡检的氧化铝一厂一车间员工程太山向几个正拉着垃圾的清理工。

“垃圾呀!”清理工回答。

“这是在哪儿拉的?”一同巡检的员工汤四平问。

“这是拆废槽清出来的,咋?”清理工述说缘由。

“这是氧化铝厂结巴呀!”程太山凭着多年的工作经验一眼就看出垃圾里藏着不少氧化铝结巴。

他们两个当即阻止住运送垃圾的车,到施工现场查看情况。原

来,分公司要求把与后增农项目配套的凝液回收系统建在废弃的三台碱槽旧址上,机械制造公司清理工在拆除槽子清理垃圾时就出现了开头的一幕。程太山和汤四平立即将情况汇报给车间。在车间员工自主清理、运送20多吨氧化铝碱槽成品返回流程。“在经济形势多么紧张的情况下,咱们能拉上这20多吨氧化铝碱槽成品返回流程,我今天回家多吃一碗饭!”程太山开心地说。

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

降本增效 降本增效

下来的旧钢轨、枕木经过修整后重新组装了一组道岔。仅此一项,就可节约费用二十余万元。工务段还提前组织员工进行道床清筛,为线路改造打好基础。

克难攻坚,降本增效

在提前与运输队信号楼进行联系,封锁线路后,5月20日早上,安全改造正式开始。运输队主任王文军、副主任闫宗豪亲自带领相关科室负责人来到现场,协调指挥作业。点整,随着机器的轰鸣,轨道吊车的吊钩将拆下的道岔吊起,吊钩缓缓吊起,工务段员工快速将安全线和新铺道岔的接头螺栓连接起来,形成了一条连接安全线与其他线路的出线。在改造过程中,运输队全体员工始终与分公司和运输队的大局为重,攻坚克难,担负道岔铺设任务的工务段员工克服时间紧、任务重和天气炎热等困难,不怕苦、不怕累,连续作业,紧张有序地进行回填道床石碴、起道捣固及拨道作业。在电务段的密切配合下,七十余名员工经过六个多小时的连续奋战,到下午2点10分,比预定时间提前两个小时保质保量地完成了道岔铺设任务。

工业车站安全改造任务的顺利完成,不仅提高了调车作业效率,最大限度也发挥了线路的运输效能。为分公司生产“保驾护航”提供了可靠的保障,而且为分公司节约成本费用六十余万元,以实际行动为分公司打赢控亏增盈攻坚战作出了贡献。

