

科学发展在身边 再造竞争新优势

——氧化铝二厂基层班组深入学习实践科学发展观侧记

□ 刘国华 狄英峰 张 灿

学习实践科学发展观活动开展以来,氧化铝二厂将基层的班组建设和学习实践科学发展观活动紧密结合起来,广泛开展了“控亏增盈见成效,科学发展上水平”主题活动,围绕“控亏增盈”主题,紧密联系群众,广泛发动职工,努力完成各项工作任务,有效地促进了党的创新理论向基层延伸,向实践转化。

广泛深入宣讲辅导,找准结合点
走进氧化铝二厂“基层班组,黑板报、宣传栏、相关行业的报刊、内刊(东风)等格外引人注目。一幅幅图文并茂的小画,一句句通俗易懂的理念小故事,一篇篇理论联系实际的文章,感恩信等等,常常引来众多员工驻足欣赏。这是氧化铝二厂用通俗方法诠释党的创新理论的具体举措之一。

该厂沉降叶滤车间一位倒班员工深有感触地说:“以前总觉得科学发展看不见,摸不着,现在我们基层员工很遥远,通过厂里这段时间的宣讲,大伙才明白,原来科学发展就在我们身边,学好用好它,我们才能真正得实惠。”

心系企业共渡难关,亮出闪光点

班组是企业管理的源头,是企业最基层的组织单元,是企业最具活力的细胞。用科学发展观来激活班组

工作,历来是氧化铝二厂管理工作的重中之重。

年初,该厂沉降叶滤车间根据弹性生产组织方案的具体安排,需将B组沉降槽撤空,并对流程进行多处改动。面对又脏、又苦、又累的流程改造工作,为了节约检修费用,甲轮班主动向车间请缨,承担任务。主操、共产党员张平在班务会上说:“实践科学发展观就是看行动,在关键时刻,共产党员就要冲在前。我们就是加班加点也要把它拿下。企业有困难,我们能分担一点是一点。”经过7天的奋战,甲轮班提前完成了流程改造任务,保证了沉降流程的畅通,确保了安全稳定生产。

4月14日下午4点,刚刚接班的管道化车间乙轮班员工志刚巡检时发现,已经停车备开1个多月的E8放料阀有母液外溢,他当即联系主操陈国龙,并迅速爬到了二十多米高的母液槽顶部进行仔细检查,发现两组管道化母液回液罐连接处发生串料,导致放料阀母液外溢。经及时处理,消除了安全隐患。像这样的事例,在该厂基层班组比比皆是。

再造竞争新优势,打造创新团队

沉降叶滤车间甲轮班,大家经常传诵的一句话就是“把指标做最优,也就是创新,也就是践行科学发展观”。

一次,甲轮班上零点班,发现A组5号沉降槽槽距持续升高,底流密度逐渐变大,生产出现异常波动,如不及时处理将直接影响生产的安全稳定运行和指标优化。怎么办?这时,张平立即通知各岗位员工迅速检查

沉降槽槽距、泥层、絮凝剂加入量,统计各种指标情况。十几分钟后,经过大家对检查信息的综合分析和观察波动,原因被迅速找出,问题被及时处理。两小时后,该槽槽距和底流密度都降了下来,清液层逐渐好转,指标趋于稳定,生产恢复正常。

在管道化车间,预防低碱热蒸汽系统矿浆温度控制是生产上的一大难题。温度低会影响预脱硅率下降,造成产量降低;温度过高,不但会影响隔膜泵主要备件的使用寿命和运转率,而且,也容易造成冒槽,引发安全事故。如何确保预脱硅槽加热到足够的温度,成为各班组技术攻关的主要课题。面对这个棘手的难题,乙轮班在主操陈国龙的带领下,经过1个多月的摸索和实际操作,一套简易的温控操作法被总结出来,并在四个轮班迅速推广开来,从而有效地解决了这一难题,脱硅率控制合格率在90%以上,达到了国内同行业先进水平。

氧化铝二厂通过开展学习实践科学发展观活动,加深了基层班组和广大员工对科学发展观的理解和认识,凝聚了人心,振奋了精神,进一步增强了员工的责任意识、创新意识和廉洁意识,为企业再造竞争新优势,打贏控亏增盈攻坚战,实现科学发展,指明了方向。

再造竞争新优势

自备电厂

一号锅炉并网供电

本报讯 (通讯员 陈志成)5月13日下午3点30分,自备电厂1号锅炉系统检查维护,开始并网供电。外供汽负荷根据分公司生产指令,逐步提升到150吨。

自备电厂锅炉系统检修工作于5月10日完成,共历时7天。本次设备检修,自备电厂在协调多家单位安全施工的同时,同心协力,统筹安排内部的工作,自备电厂运行车间主动配合做好设备本体和附属设施的检修,想方设法为施工人员提供施工便利创造条件;检修人员克服了人员少、经验不足等困难,大胆探索,放弃双休日,开展在夜工作,较好地完成了检修任务。石灰石脱硫系统检修也已再次投用。

1号锅炉11日点火后,自备电厂根据分公司生产计划,先完成了自备电厂主厂房九米平台到分公司新增中压调速减温减压器的管道对接工作。截至14日8点,自备电厂已将发电机组并网计划上报省电力公司调度室,待批准后即可并网发电。

总计控室

完成自备电厂自控系统检修

本报讯 (通讯员 胡玉天)近日,总计控室检修车间利用自备电厂停车时机,组织员工对自备电厂自控系统、仪器仪表进行了全面的检修,为自备电厂设备启动运行打下了坚实基础。

此次自备电厂1号锅炉和发电机按计划检修工期共为7天。检修中,该车间共查出仪表缺陷41项,并将这41项缺陷分解到人,限期消除,同时将发现的缺陷处理情况及时汇总上报相关部门。同时,车间还主动出击,将5月3日到周检修期的近70余台仪表全部拆卸检修,并在最短的时间内全部安装到位,保证了炉机的大修工作顺利完成。

运输部开展岗位练兵比武

本报讯 (通讯员 王欣欣)5月15日,运输部组织全体电工开展了岗位练兵比武。

此次比武的实际操作项目是断火限位器实际接线。来自各车间、部门的16名电工参加了比武。运输部领导亲临现场指导,并派出了技术装备部、人力资源科、机动车间领导到现场监考。

此次比武是针对12号线行李10吨车断火限位器接线工作中存在的问题开展的,旨在提高电工在日常生产中的操作技能。

实际操作结束后,运输部岗位练兵领导小组成员又逐一参加比武的员工就断火限位器的原理及型号等知识进行了询问。

降本增效我在行动

本报讯 (通讯员 王树群)在氧化铝一厂开展的“降本增效,全员行动”活动中,车间过滤工序充分发挥和调动广大员工的积极性、主动性和创造性,引导员工从自身做起,从点滴做起,积极加入“我为降本增效献一计”活动,为降低成本,增加效益,作出新的贡献。

在“双五”精品氧化铝的生产中,该车间领导集思广益,成立了“五”项技术攻关小组,小组扎根现场,观察试验,着力解决技术难题。常言道,说者容易,做者难。过滤工序把水洗滤机原三次洗涤变为两次洗涤,增加了真空过滤时间,使氧化铝浆水分在原来的基础上降低了1%。在试验中,过滤工序长刘建中放弃了与家人的约会,放弃了与一岁多女儿享受快乐的权利。他在水平机上加装烘干箱,利用不饱和蒸汽在减压过程中会汽化分解的原理,使氧化铝浆的含水量再次降低了2%,满足了“双五”氧化铝浆的水分要求。分解二工序和过滤工序细粉浆液分阶段联合开车,利用旋流器调整固液比,将物料进行一次、二次、三次层层分解。最后化验室的分析表示,氧化铝细度和水分要求双双达标。

降本增效全员行动

运输部全力做好防汛工作

本报讯 (通讯员 欧阳建斌)运输部作为铁路行车组织单位,所辖82公里自备铁路专用线点多、线长、面广。特别是从厂区到小关矿的铁路线途经上街、崇阳、义兴三地区,沿线地形复杂,铁路桥梁、涵洞、道口众多,防汛工作十分艰巨。自进入主汛期以来,运输部把学习实践科学发展观活动与解决生产难题有机结合起来,立足于防大汛、抢大险,积极采取措施,全力做好防汛工作,做到了“五落实”、“五到位”,确保分公司铁路专用线安全度汛。

周密部署,措施到位

在实施弹性生产组织方案期间,切实做好防汛工作,运输部制订下发了《关于做好运输部2009年防汛工作的通知》,成立了由党政领导任组长、班子成员任副组长的防汛领导小组,组建了以22名党员、团员为主的防汛抢险突击队。3月19日,该部又召开了防汛工作专题会议,对防汛工作作出具体安排部署,要求在主汛期防汛领导小组成员和突击队手机要保证每天二十四小时开机,做到“雨点就是命令”。

此外,运输部按照《铁路行车组织规程》的相关规定,绘制出防汛网络责任图,制订了防汛值班表,划分出防汛重点地段,明确了责任单位及责任人,着重加大了对防汛重点地段的巡视力度,并全面做好铁锹、沙袋、潜水泵等各种防汛抢险物资的储备,

自翻车、轨道车、平板车、铲车、吊车等抢险设备随时待命,保证汛期生产需要。该部还将防汛工作纳入绩效考核,增加了各级管理者做好防汛工作的责任感,使“防大汛、抢大险”意识深入人心,做到宁可防而无汛,不可有汛无防,做到有汛无情无险。

生产突击,保障有力

按照汛期“查清、查实、查严、查细”的原则,2月23日至24日、3月4日,运输部相继组织开展了铁路防汛大检查,对专用线排水设施和区间涵洞的桥梁、涵洞、泄洪沟、护坡进行了拉网式排查。针对部分地段对因线路外施工或沿线群众倾倒垃圾造成淤积、泄洪渠堵塞现象,运输部在外用工全部停用的情况下,于4月3日、4月4日,先后两次组织开展了全员义务劳动,对分公司专用线沙沟车站、和厂内21号、15号线路两侧的排水沟,以及小关矿专用线7公里线路两侧的涵沟进行了全面疏通清理,共疏通排水沟5000多米,清理地沟淤泥2000余立方米。

为进一步增强广大员工的抢险救灾应急能力,在主汛期到来之前,5月13日,运输部在工业车站组织开展了防汛抢险应急预案演练,有效地检验了运输部防汛应急预案,锻炼了防汛抢险队员的应急响应能力,为汛期铁路运输生产安全畅通提供了可靠的保障。



▲5月份以来,自备电厂积极开展设备检修工作,对设备做到勤检查、勤保养,确保了生产的安全稳定运行。图为5月17日,该厂电气车间员工苗在网架的配电箱内操作,在不足1平方米的盘柜底部检查设备。

刘敬 摄影报道

一个小发现,降本60万

本报讯 (通讯员 杨玲)近日,机械制造公司员工胡向阳巡检时,发现有一批由于主体设备报废而横躺在废品库中的8台托轮。因对氧化铝厂主要生产设备十分了解,他马上意识到,此种规格的托轮与氧化铝厂一四车间现在使用的托轮很相似。于是他深入到氧化铝厂一四车间对托轮进行实地测量,确认了氧化铝厂一四车间现在使用的托轮规格,从而使他产生了将这批报废的托轮进行改造,令其起死回生的想法。回到办公室,他立刻查阅相关资料,绘制出图纸,制订出了托轮改造修复方案,并及时向分公司总经理助理提出了“关于托轮改造重新使用”的建议。

分公司已采纳此建议,现已将托轮运到机械制造公司金工车间进行改造修复。这种规格的托轮市场采购价超过10万元/台,而修复只需2.5万元/台。改造8台托轮,可为河南分公司节约60余万元的采购费用。

资讯组合



用行动奏响青春乐章

人物检索:付金玉,男,三十三岁,中共预备党员,机械制造公司金工车间加工一段副段长,郑州市青年岗位能手,郑州市五一劳动奖章获得者,级五一劳动奖章获得者。

付金玉,1999年从洛阳铝厂来到机械制造公司金工车间。在平凡的车间岗位上,他踏实工作,毫无怨言,用实际行动奏响了青春的乐章。

车间是一个充满挑战的岗位。付金玉在这个繁重的车间加工岗位上,接受着洗礼和磨炼,逐步成长为一名不可多得的技术革新能手。2007年,他结合车间较大铸钢内螺纹时容易产生振动和“上刀”现象,严重影响加工质量的实际情况,革新了加工深孔内螺纹的刀杆,增加了刀杆的刚性,有效地防止了振动和“上刀”现象。去年8月份,氧化铝管道化盐泵轴严重磨损,该泵轴是进口盐泵的重要部件,如从国外购买,一个月以后才能运到。公司为降低生产成本,尽快恢复设备正常运转,决定由金工车间加工更换盐泵轴。付金玉接到加工任务后,加班加点克服刀易崩、须多次调刀、刀刃等困难,终于完成了加工任务,节约成本近20万元。

2008年,付金玉和所在班组的员工陈思良,制作了磁力心轴、虹吸管专用胎具等,大幅度地提高了生产效率,实现创产值120多万元。2007年7月,河南陕县支援煤业发生透水事故,急需抽水泵水管接头120件,付金玉接到支援任务时,已经是半夜11点多了。但他二话不说率先赶到车间,开展工作,一直到天亮,顺利完工,为抢险工程的成功解救作出了贡献。

一花独放不是春,百花齐放春满园。多次被评为机械制造公司首席员工、荣誉称号的付金玉,把提高本单位青年员工整体技术水平作为自己的责任和义务,积极同青年员工探索交流理论知识和操作技能,使本单位青年员工的金属加工水平有了明显提高,加工队伍合格率在90%以上。在他的影响和带动下,一支高素质的金属加工队伍逐渐成长起来,来之能战,战之能胜,在公司享有很高的声誉。

十几个春秋,弹指一挥间,青春岁月换来了他闪光的足迹,面对一个又一个的突破,付金玉没有过分的骄傲和自满,而是大步向前,一步一个脚印,继续用行动书写着早已平凡而辉煌的人生。

图为付金玉正在测量工件。

人物

安全工作谨防“蝴蝶效应”

□ 邓广顺 张艳华

丢了一个钉子,坏了一只蹄铁;坏了一只蹄铁,折了一匹战马;折了一匹战马,伤了一位骑士;伤了一位骑士,输了一场战斗;输了一场战斗,亡了一个帝国。这种连锁反应就是“蝴蝶效应”。

安全工作也存在“蝴蝶效应”的问题。一个投资几百万元的项目,如果因为措施不当,发生重大事故,造成人员伤亡,很可能极大地影响这个企业的形象。企业的工作头绪繁多,不出现“丢一钉子”的可能性是很难的,问题在于怎样处理好“丢钉子”的问题。如果丢了钉子,能够立即给蹄铁再钉上一个钉子,就能避免隐患。

抓安全,重在抓每个细节。“丢钉子”的事就是细节,如果做到细节上不出问题,就不会有事故发生,就不会有“龙卷风”出现。一些企业安全上老出事,原因在哪里?就是忽视了细节,忽视了“小事”。对于企业来说,什么是大事?大事就是那些让人看不上的“小事”被忽视了。抓安全,要抓在现场,更要抓住细节。

安全大如天,一切都要给安全让路,这样才能不出事故,才能预防事故,才能将事故的危害降到最低限度。目前,企业的“重点”太多,这也抓,那也抓,结果力量分散了,瞄准事故的日光灯散了,这怎么能不出事故呢?如果企业的每一个员工都把目光盯在马蹄铁的钉子上,那么,钉子就不会丢失,就不会损兵折将,就不会给企业带来损失。

设备预知维护 节约成本二万元

本报讯 (通讯员 康宏伟)水电厂排水车间检修班开展推行设备预知维护、检修模式活动以来,对车间运行周期超过运行时间的重要设备进行了重点巡视、维护保养。

5月12日,检修班针对重点设备点检时,发现5号螺旋泵联轴器轴间松动大,运行异常,如果继续运行会造成整套设备损坏。

车间当即组织检修班开展抢修。在抢修过程中,员工们分工明确,各尽其责。在大家的共同努力下,原本需要1周才能完成的检修任务只用3天就全部完成。而且,车间还本着节约成本的原则,对拆卸下来的备件进行了清洗、维护、修复,然后再重新使用,节约备件费用两万余元。



▲5月份以来,为了保证汛期铝厂企业生产、生活用水的稳定供应,水电厂黄河水源车间及早动手针对汛期特殊情况,对设备进行了细致的维护,以确保汛期的生产安全。图为5月18日员工们在精心维护电气设备。

高建华 摄影报道