

危难时刻显身手

——河南分公司紧急抢修中州分公司进口隔膜泵纪实

□ 李永新 张艳文

9月26日上午,河南分公司机械制造公司办公楼,来了3位风尘仆仆的“特殊客人”。他们将一张巨大的感谢信交到总经理陈三元手中,并紧紧握住他的手连声致谢:“谢谢你们!真是太谢谢你们了!如果没有你们的鼎力相助,我们单位还不知道要遭受多么大的损失呢,你们真是帮了我们的大忙了!”

这3位客人来自100多公里外的中州分公司氧化铝二厂装备部。他们此次专程登门拜谢,源于一个多月前机械公司给予他们的数次紧急抢修援助……

危急时刻 快速响应援手

8月6日晚,中州分公司二厂氧化铝高压溶出系统3号隔膜泵隔膜泵轴中间轴承突然断裂,选矿拜耳法生产流程瞬间陷入大幅减产的被动局面。这对正处于挖潜增效关键时期的中州分公司来说,无异于雪上加霜!中州分公司的生产形势岌岌可危!

危急关头,八方求援。3号隔膜泵隔膜泵轴属荷兰兰迪公司,国内市场上没有现成的备件。紧急联系荷兰兰迪公司被告知:更换全套备件的费用为580万元人民币,且备件组织工期长达36个月!同时,截至目前,国内同行中尚没有此类大型进口隔膜泵检修的先例,这就意味着,即使找到轴承备件,也需要邀请国外专家现场指导检修,时间、成本压力依然很大!

几经周折,8月7日上午,中州分公

司终于得到一个振奋人心的好消息:河南分公司有换下的此类轴承备件!并且,该公司下属的机械制造公司人才济济、技术力量雄厚,近几年来一直致力于有色行业高、精、尖设备的制造、安装和检修!事不宜迟,当天下午,中州分公司即派人赶到河南分公司,请求给予备件和技术上的援助。

一方面有难,八方支援。得知兄弟单位有难,河南分公司有关领导当即指示相关部门和人员,要人给人,要物给物,一定要尽己所能,全力帮助兄弟单位渡过难关!随即,机械制造公司主管领导带领两名技术人员赶赴中州分公司,对故障设备现场情况进行详细勘察了解。金工车间针对现场实际情况,迅速成立了工艺技术、工装器具、起重装备、工装制作4个专业小组,并连夜召开技术人员和生产骨干联席会议,研究制定检修方案,周密部署异地检修工作。10日上午,一支由机械制造公司金工车间副主任赵大伟、工程师陈红卫带领的12人检修小分队,携带各种工器具抵达中州分公司隔膜泵故障现场。一场开创国内隔膜泵检修先河的攻坚战开始了!

攻坚克难 勇士显身手

俗话说:“没有金刚钻,揽不了瓷器活。”“荷兰兰迪”580万元的检修要价,绝非是空穴来风。尽管事前参战人员充分估计了此次检修工作的难度,做好了攻坚克难的准备,但真正检修实施弹开起来,各种意想不到的困难和压力还是接

踵而至!隔膜泵轴上端定位块固定螺栓的拆卸,是此次检修工作的开局之步,也是队员们遇到的第一个“拦路虎”。由于该螺栓采用的是先拉伸紧力,后紧固螺栓的固定方式,螺栓预紧力很大,所以,即使是外国专家,也必须使用专用的拆卸工具才能拆卸。但这种工具只有厂家才有,国外专家都是随身携带,国内根本无处可觅。要解除此“死扣”,唯一的办法只有就地取材,人工拆卸!12名参战队员轮番上阵,抡起重锤大力度敲击,但从早上8点一直打到夜幕降临,尽管每个人都累得精疲力竭,震得虎口发麻,螺栓却依然纹丝不动!

怎么办?强攻不行,只有智取了!现场急智讨论后,工区技师李红提出了“先卸前螺母结合面厚度,消减预紧力后再拆卸”的建议得到了大家的一致赞同。说干就干!队员们支起气割机,找来气刨机,气刨一下就换气刨……几个小时后,直径90毫米、长达15米的内衬铜固定螺栓顺利拆卸完毕。第一个“拦路虎”被解除了!

接下来该拆吊轴轴套了。3号隔膜泵隔膜泵泵轴为三拐曲轴,拐与拐之间呈120度角分布,曲轴曲拐长度达15吨,且内部结构复杂,活动量小,最狭窄处的通过间隙仅有几毫米!这些都给轴套吊装带来了极大的难度。参战队员们集思广益,结合以前检修大型精密设备时丰富的经验,在泵体四周不同部位分

别设置了5个大小不同的手动葫芦,分别控制曲轴的转动和纵向、纵向移动等。12名队员分工协作,指挥的指挥,起吊的起吊,调整的调整,密切配合,通力协作。他们喝了口水,擦了擦汗,困了打个盹,从这天早上8点一直干到次日凌晨4点,这个长达15吨的奇形怪状的大家伙,终于安然“出窝”了!

在接下来的战斗中,中州分公司有关领导和员工积极配合,千方百计做好现场检修的后勤服务。河南分公司参战队员乘胜追击,攻坚克难,钳工技师张兆建充分施展自己高超的钳工技艺,测量尺寸,修复轴径,调整间隙,各项工作一丝不苟,精益求精;钳工技师李红思维敏捷,勇于创新,结合现场实际设计制作了多套专用拆装工具,对每个检修工作起到了积极的推动作用;人员曹章军、高红权、姜伙作等顶着现场40摄氏度以上的高温,在震耳的机器轰鸣声中,争分夺秒,顽强奋战……整个检修工作有条不紊,井然有序!

22日上午,在各方共同努力下,3号隔膜泵整体检修工作顺利结束。晚7时许,开始空载及带料试运行。12个小时的严密监控结果显示,各项技术指标和参数一切正常!至此,经过13天的连续奋战,河南分公司中州分公司紧急检修进口隔膜泵任务圆满完成,并一次试车成功!



用爱心谱写和谐

□ 王秋丽

为人谦和,文质彬彬而又干练;他善于沟通,思维敏捷而又富于理性;他以“团结就是力量”的执着信念,用心奏响了一个领导团队和谐发展的最强音。他就是氧化铝二厂二车间党支部书记任联营。

他从事党务工作虽然时间不长,但却用一颗赤诚的心感动和感染着车间的每个人。多年的企业管理工作实践使他深深体会到,要做好企业党建工作,必须做到:情字在心中,万事好沟通,用心去工作,水到渠成。他始终坚持上班是同志,下班是战友,大事讲原则,小事讲谅解,时时讲团结,事事讲和谐。在他的影响下,领导班子成员中出现了有问必答、有难讲道理、有矛盾讲道理、有困惑讲道理、有难题讲道理,整个车间形成了一个极富战斗力的团队。从此,车间的许多生产难题、技术瓶颈迎刃而解。几年来,车间多次获得河南分公司先进集体和氧化铝二厂先进党支部、安全生产先进车间、基层效能监察红旗车间等荣誉称号。他本人也多次获得公司优秀共产党员等荣誉称号,并获得了分公司五一劳动奖章。

在员工们心中,他被亲热地称为“和谐书记”。多年工作经历使他养成了认真、细致、踏实的性格。他经常挂在口头上的那句话是:员工利益无小事。为此,他经常深入班组,了解员工思想,帮助他们解决问题,用真心温暖员工的心。一次,几名员工因为班组管理问题集体要求撤换班组长。他认真听取员工的反映,并经过两个多月的时间耐心地与每一位员工进行平等的沟通和交流,努力消除不稳定因素。他还多次与班组长探讨加强班组民主管理,完善班组制度建设的方法和途径,使员工的气顺了,班组长的心齐了,工作效率提高了。同年年底,该班组就成立了“三好”集体三等功,实现了由“集体上访”到“集体立功”的重大转变。

任联营自己的话说,他是个急性子。正是这种急性子,造就了他做事的干脆和高效。他又是个随和的人。也是他的随和,让员工们感到了他的贴心和可信。他就是这样一个一个人,时时刻刻作为一名共产党员肩负的职责和使命,不断用爱心谱写着企业和谐的乐章。

上图:为任联营学习党务知识时的情景。

人物

一百五十万吨选矿厂开始单体试车

本报讯(通讯员 宋志强 安华芳)9月27日上午9点53分,150万吨选矿厂“精矿”过滤机一次试车成功。这标志着河南分公司重点工程——150万吨选矿厂项目进入试车阶段。

此次试车,首次使用了陶瓷过滤器对精矿进行二次脱水。此设备不但省去了庞大的真空系统,节约了占地空间,并且在生产中降低了各种能耗,对选矿过程中的节能减排工作起着举足轻重的作用。

为保证施工和试车的顺利进行,氧化铝二厂加强了与150万吨选矿厂项目部、监理单位、设计院和施工单位等的协调与沟通,派专人在现场及时解决施工中遇到的各种问题。同时根据8月15日,河南分公司总经理王熙在150万吨选矿工程现场工作会议上提出的要求,及时派遣参与试车的人员第一时间进入试车现场。大家克服时间紧、任务重、人员少、相关资料不全等诸多困难,与工程现场办全力合作,加快了项目建设的速度。



近一个月来,破素厂成立了由安环科牵头,各科室配合的“反三违”检查小组,深入到现场对“违章指挥、违章作业、违反劳动纪律”现象进行专项检查。图为检查小组成员正在对现场操作的员工进行检查。

运输部加大反“三违”力度保安全

本报讯(通讯员 欧阳建阳)为认真落实分公司安全生产工作会议精神,切实做好反“三违”现场监督检查工作,近日,运输部在全部范围内组织开展了反“三违”监督检查,并制订了具体措施。

该部成立了以部主任王文军、党委书记王进为组长,班子其他成员为副组长的反“三违”监督检查领导小组,随时对各单位和各专业小组反“三违”工作开展情况进行指导、督促和现场抽查;运输部24小时“三违”检查组每天对部属各单位进行检查,各车间、队队现场监督检查组每天对现场进行检查;坚持铁路车每天24小时监听、监控和现场抽查,加强区间添乘检查;安环科、车务段等相关科室、队队每两班不少于2至3次的添乘检查;规范行车间作业人员的行为;坚持巡查制度,各车间、队队每周对管内岗位及外部班组(点)进行巡查,并认真填写管理者安全巡查记录本;切实加强重点区域及线路沿线的监督检查;加大监督检查和考核力度。对各单位反“三违”检查和添乘检查结果纳入当月绩效管理,促进反“三违”现场监督检查工作扎实开展,确保运输部安全生产目标的实现。

进行指导、督促和现场抽查;运输部24小时“三违”检查组每天对部属各单位进行检查,各车间、队队现场监督检查组每天对现场进行检查;坚持铁路车每天24小时监听、监控和现场抽查,加强区间添乘检查;安环科、车务段等相关科室、队队每两班不少于2至3次的添乘检查;规范行车间作业人员的行为;坚持巡查制度,各车间、队队每周对管内岗位及外部班组(点)进行巡查,并认真填写管理者安全巡查记录本;切实加强重点区域及线路沿线的监督检查;加大监督检查和考核力度。对各单位反“三违”检查和添乘检查结果纳入当月绩效管理,促进反“三违”现场监督检查工作扎实开展,确保运输部安全生产目标的实现。

后勤服务管理中心开展节前安全大检查

本报讯(通讯员 马义秋)9月25日,后勤服务管理中心在积极进行安全生产自查的基础上,组织安全检查组对液化气站、生活锅炉、职工浴池、维修工房等重点安全生产现场进行了全面检查。

检查组对上述各单位的安全生产和安全消防设施的完整情况进行了认真细致的检查,对查出的问题和隐患下达了整改指令,提出了整改意见,并要求限期整改完毕。检查组还要求各单位要严格按照行业标准做好安全检查和事故防范工作,将检查工作制度化,同时要求节日期间要严格落实24小时值班制度,加强对重大危险源、重点岗位的安全监管,及时做好各项应急准备。

9月26日,水电厂排水车间为确保生产的正常运行,开展了防电气事故检查,并制订了具体措施,由专人负责电气设备的检查,因为电工班员工在对天车的配电箱进行检查、维护。

康宏伟 摄影报道



换一换 轻松省两万

本报讯(通讯员 李喜军)9月19日,氧化铝一厂六车间过滤工序把3个即将废弃的8寸调控制阀更换合理巧用,仅此1项就节约成本2万余元。

原来,该车间过滤工序细晶岗位有多台8寸调控制阀,分别用在调控制阀进水管和产料槽进水管上,此部位主管的生产流程属氧化铝一厂砂状氧化铝生产的一道重要工艺,各项生产条件要求严格,1台8寸调控制阀成本就是7600元。日前,有3台调控制阀出料管的调控制阀因关不严,停不下来,被陆续换下,工序长郭建忠看在眼里,即将报废的漏料调控制阀,灵机一动,安排员工将其和调控制阀进水管的调控制阀进行了调换,因为调控制阀进水管进料的调控制阀永远不需要关严,它只起着控制调控制水的作用,调换后互不影响使用,而这巧用就节约备件费用2万余元。

旧配件 新用途

本报讯(通讯员 李红)又节约了两千多元钱,以后再检修换下来的旧配件一个也不能丢,放好,以备急用。”这是热电厂“燃化车间”司机班班长陈士强和班组成员在共同解决旧配件的问题后,大家领悟到的降本增效好办法。

9月5日,该班员工郭炳春对推土机车点检完毕,在启动车轴时,发现启动机噪音大,还夹杂杂音的敲击声,但启动机还在运转,他立即汇报给班长,和班组成员一起查找原因,他们拿来了工具,卸下启动机检查时,发现是启动机启动弹簧折断。问题找到了,但启动机没有配件怎么办?如果停下不用,将会影响锅炉正常供煤。他们看在眼里,急在心里,突然班组成员陈士强灵机一动,去仓库里以前保存的旧启动机,把能用的好配件拆下来,用到这台车上不就行了吗?一句话提醒了大家,他们立即找来找配件,把能用的拆下,很快使车辆恢复了正常。大家看着彼此满脸的汗水和手上的油污开心地笑了。

密封改造效果好

本报讯(通讯员 张爱洁)近日,水电厂检修车间钳工班员工对新分解1号水车的机械密封进行了技术改造,经试运行后效果良好,节约成本近四千元。

新分解1号水车由于长时间运行,其机械密封装置磨损严重,已经达不到良好的密封状态,对设备的安全经济运行造成威胁。车间钳工班员工经过仔细检查,发现1号水车原装的机械密封采用的是非标准准件,没有现成的备件,而要整体更换则需要资金近四千元。为了有效节约成本,钳工班员工对其密封装置进行了认真的分析研究,制订了技术改造方案。经过对密封处和静环、动环、压盖等处改造,不仅提高了设备的机械密封效果,而且延长了设备使用周期,确保了设备安全运行。

小改革 大方便

本报讯(通讯员 李红霞)正确判断故障,给检修工作带来很大困难。朱连东通过多次到现场进行测量观察,设计并制作了一套曲柄连杆机构,把原车设计的扇形曲柄网上限位的圆筒曲线运动改为直线运动。改造后的旋风除杂风阀限位器不但保证了天车的正常运行,而且为今后的检修提供了方便。

我为节能减排做贡献