

碳素厂、物流公司

上半年生产经营形势喜人

本报讯 (通讯员 郭林群 李红霞)今年1至6月份,碳素厂生产经营形势喜人:生产碳阳极61115吨,完成计划的50.93%;产品外观合格率平均达96.72%;出口碳阳极各项理化指标均得到了较好控制,出口合同合格率达100%。

根据企业与外商签订的合同情况和生产安排,碳素厂2008年不但要完成11万吨的自用快生产任务,还要完成11万吨的出口合同任务。面对严峻的成本压力和国际化市场变化,碳素厂严格按照河南分公司的总体工作部署,不断加强生产过程的质量控制,科学合理安

排生产,在原料供应上,抓好原料配比和组织工作,保证了产品的微量元素指标。在碳阳极生产过程中严格执行工艺技术规程和调度指令,同时抓好了班产量和单系列满产的生产组织工作。在碳阳极焙烧过程中,合理安排装炉、出炉工作,严把原料进口关,积极改变装炉模式,合理优化工艺曲线,确保了产品理化指标符合外商的合同要求。

又讯 (通讯员 于芳芳)2008年年初以来,河南长城物流有限公司严格按照公司董事会上下达的生产经营目标和长城铝的各项工作部署,合理调整业务结构,以中铝郑州企业为依托,积极开展展仓储、运输及相关贸易业务。1至6月份,实现营业收入5300万元,实现利润137万元,成功安置长城化工转岗职工17名,超额完成了公司董事会下达的上半年生产经营任务。

上半年,面对严峻的市场形势和节能环保的压力,物流公司坚持强化管理,降本增效,不断调整业务结构,加大市场开发力度,确保了生产经营目标的实现。一、加强基础管理工作,规范了业务流程。二、大力开展形势任务教育及

专业知识培训。三、积极进行市场调研,快速准确地把握市场信息,合理、有效地提升赢利空间。四、进一步优化绩效考核方案,合理、有效地实施考核激励机制。五、提高物流公司专业信息化管理水平,与著名的专业信息化管理公司上海博科咨询股份有限公司合作,量身打造长城物流ERP信息管理系统,为公司下一步更好、更快地发展提供专业的信息技术保障。

战高温 夺高产 创佳绩 向建厂五十周年献礼

获中铝公司发明专利。

节能减排是一项系统工程,只有充分挖掘员工智慧,从每一个环节找漏洞,向每一个百分点要效益,才能使其长久、持续地进行下去。电铝厂厂长举如是说。目前,该厂电解槽平均寿命周期延长251天,吨铝综合交流电耗比去年同期降低260千瓦时;粉尘排放浓度和氟化物综合排放浓度分别达到5.376毫克/立方米和1.016毫克/立方米,远低于100毫克/立方米和11毫克/立方米的国家环保考核指标。



现代「老黄牛」——孙世文

□ 高建华

“身为工区长,遇到急、难、险、重的活,我不冲锋在前,怎能体现带头作用?遇到重活、难活,那不是我的风格。”这是孙世文说过的话,既不是豪言壮语,也没有华丽的词藻,但却是他工作态度的真实写照。

孙世文自2003年担任净化化工序工区长以来,处处以身作则,带领工友们精心维护设备,科学组织生产,出色地完成了车间交给的各项任务。他被车间员工公认为现代“老黄牛”。2004年8月,黄河小浪底水库进行排沙作业,人造洪峰以2370立方米/秒的流量滚滚而来,致使黄河河面上水位上涨1.2米,泥沙由平时的5公斤/立方米猛增到352公斤/立方米,浊度超出平时的1800倍。面对如此严峻的形势,孙世文带领全工区员工奋战在排沙第一线,使汛期正常生产得到了保证。这期间,他连续6天7夜吃住住在车间,住来于总控、加药间和运行设备之间,查看泥沙池水位及百米池液面出水情况和设备运行状况。加药间人少,他就和员工一起搅药,一搅就是几个小时。仅此1天,天就要搅几十吨。其间,他孩子患重感冒,他都顾不上看一眼。

在节能降耗活动中,他和工友们在车间领导和技术人员的指导下,经过科学、系统的反复试验,研究出了“回酸排泥”新工艺,“回酸排泥”一改以往24小时连续排泥为0小时排泥1次。实行这一工艺后,1个月就节省10余万吨水,为河南分公司节能降耗打下了基础。宝鼎队从磨研出,梅花香自苦寒来。孙世文自担净化工区工区长以来,通过自己的不懈努力,多次被评为水电厂先进员工。2004年他荣获河南分公司五一劳动奖章,2007年该工区被评为水电厂先进班组。但孙世文和他的工友们在这些荣誉面前没有丝毫的骄傲和自满,而是一个脚踏踏踏实实继续向前!

人物

水泥厂低温余热发电项目 一期工程顺利完工

本报讯 (通讯员 王玉妹)水泥厂低温余热发电项目是利用水泥石料熟料生产过程中产生的废气,其热量约占水泥熟料烧成系统总热耗量的42%以上。项目在回收大量余热的时候,产生的电力将回用于生产。这样既可大幅度降低水泥生产成本,又减少了系统对环境的

热污染以及粉尘污染。该项目自开工以来,生料均化库60根桩的基础设施,生料磨24根桩的基础设施已顺利完工,各主要附属设备已完成了招标订货工作。下图为正在建设中的生料均化库。



暴风雨中的风采

本报讯 (通讯员 康宏伟)7月11日晚上9点50分,在一阵电闪雷鸣和狂风过后,巨大的雨点从天而降,一场暴风雨突袭上街,霎时间地面水流成河。就在人们纷纷躲避雨点的时候,却有一群人冲进大雨中,他们就是水电厂排水车间的员工。一群防汛抢险队员,10分钟后,他们以最快的速度在暴雨中赶到厂区现场进行巡视,雨水像一道道水墙直灌而下,巨大的雨点砸在脸上,让人感到生疼,然而就在这样的暴风雨中,一个个身影闪动着在马路边,他们边走边清理下水口杂物和窨井,原矿槽一切正常,氧化铝二厂一切正常……随着一声“情况正常”的报告,各路巡视的防汛队员迅速集结到最容易积水的中心马路与电铝厂西北部的丁字路口,指挥过往车辆、行人避开湍急的水流和被冲开的窨井盖。

雨水一会儿就有齐膝深,而我们的防汛队员就在齐膝深的水中,指挥着往来的车辆和行人。随着雨势的渐小,20分钟后,马路上已经没有了积水。当他们拖着疲惫的身体离开厂区时,已是次日凌晨了。

▲7月17日,氧化铝二厂对三车间进行了安全消防大检查。(赵秀丽)
▲7月11日,氧化铝二厂在车间内组织进行消防应急演练,提前1小时完成了检修任务。(白晓晓)
▲7月10日,长城铝业信息中心组织了一场应急预案实战演习。(马建)
▲近日,氧化铝二厂八车间员工对西油库蒸汽管道漏汽点进行了治理。(王丽娜)
▲日前,氧化铝二厂空压站1号站员工在班长的带领下,对3号压缩机

风室过滤网进行了清理。(张静)
▲为进一步提高广大员工应对、处理突发火灾事故的能力,日前,氧化铝二厂组织一线员工进行了消防实战演习。(宋志强)
▲近日,水电厂供电车间对冯志变电站岗位员工进行了理论和实操考试。(张芸)
▲近日,后勤服务管理中心物业管理科绿化班开展了劳动竞赛。(张雯芬)

资讯组合

电解厂

挖员工智慧 增节能减排效果

本报讯 (记者 赵敏 通讯员 邢夏)“加一加,你今天手中的消耗是多少?是不是,还有地方浪费了?减一减,你这周的费用还剩下多少?是不是,能够达标?”这首由电解厂净化班组员工编写的顺口溜,如今在员工口中广为传诵。近年来,电解厂深入贯彻科学发展观,全员参与节能减排,通过实施管理和科技创新,最大限度地节能降耗,实现了企业的可持续发展。

该厂实行全员精细化管理,从厂级到班组建立了精细化管理考核制度,将生产指标、能耗、物耗等细化、量化、分解,落实到每一个环节、每一个岗位,并千方百计在节能降耗、挖潜增效上做文章,使

节能降耗成为每个员工的自觉行动。员工们认真查找管理中的漏洞和薄弱环节,通过各种有效措施降低能耗物耗。他们采用标准化作业程序降低“阳极卡具压降”,使“阳极卡具压降”从原来的平均20毫伏左右降低到目前的10毫伏以下,全年仅此节约电费100万元以上;采用“在铸铝机上加装蒸汽冷凝装置,减少冷却水挥发损失”项目,年可节约用水3500吨。

为节能减排而开展的全员技术创新和合理化建议活动也为电铝厂带来了可观的经济效益。以“氧化铝焙烧炉尾气净化实时监控监控系统开发”、“电铝厂‘三低’技术研究与应用”、“优化混合炉温度控

制,降低电耗”等一大批员工自主研发的科技项目在生产中的成功应用,使该厂资源能源利用率大幅度提升,工业废气排放大幅度减少。“氧化铝超细相输送及尾气净化实时监控监控系统开发”、“阳极冲中炉改中稀”等技改项目的实施,使该厂“粉尘”转化率高达99.99%,集气效率达97%,氟化效率达99%,符合国家一级尾气排放标准。该厂员工发明的“不停修修复电解槽侧壁的方法”,可以在生产状态下,对电解槽侧壁进行修复,该方法不仅提高了电解槽维修效率,降低了维修费用,还大大延长了电解槽的使用寿命,累计年创收400多万元。2007年,该项目获得了国家发明专利,并荣

获中铝公司发明专利。全厂技术创新使该厂拥有了4项世界先进水平技术,10项国内领先水平技术,获得了8项国家专利。

安全管理贵在严细

□ 胡书华

安全第一,安全为天,安全是至高无上的生命工程,如何才能抓好班组安全工作?如何才能实现班组的安全基础?我认为,安全工作无小事,要抓好安全管理,贵在严细。

严字当头,一抓到底,是抓好安全工作的关键之一。班组安全员对安全工作必须严一点,狠一点,敢当“黑脸包公”,否则就是对事业的不负责任,对他人的不负责任。安全员在安全问题上,应该是大事要抓,小事也要抓,事故要抓,隐患也要抓,应该是宁听骂声,不听哭声,出了问题就应该按制度处理。在抓事故、抓隐患的同时,还要及时做好教育工作,做到举一反三,切实提高员工的安全意识。

安全工作重在预防,制度预防、措施预防固然重要,但首先是思想预防,思想不防,防不胜防。凡事要多想一想,把各种可能发生的情况都估计到,把各种预案都准备好,这样安全工作就能赢得主动。特别是对一些关键的环节和部位,只想到预防是不够的,还要多想解决问题的办法。

安全管理是一项长期的、艰巨的工作,所涉及的都是一些具体的、琐碎的事情,平时多去检查,多一项要求,就会大大减少事故发生的几率。首先,管理者应多到基层,多去一线,对要害部位做到心中有数,对现场情况了如指掌,这样才能有针对性地采取预防措施,及时发现和消除事故隐患。其次,要多讲危害,多敲警钟,发现不良习惯就讲,看到不安全现象就讲,遇到违章行为就讲,要始终把安全挂在嘴上。

另外,要多检查,多指导,抓苗头,抓问题,抓安全知识的普及,抓安全意识的强化,抓安全技能的培训,抓安全习惯的养成,抓安全隐患的整改。我们只有从一点一滴做起,才能真正把班组安全工作抓好抓实。



班组员工进行安全宣誓

本报讯 (通讯员 欧阳建设 代大力)“我是一名车务段员工,我郑重承诺:坚持安全第一,牢记安全法规,执行作业标准,规章制度牢记,不违章,不蛮干,落实安全确认……看信号,要听声,要瞭望,要确认,要互控,要自控,要互控,要自控,要互控,要自控……”这是7月14日早上7点30分,运输部车务段

车务运转班员工举行的班组安全宣誓活动。从6月份开始,该段利用每天上班前时间组织当班员工进行安全宣誓。此举提高了广大员工遵章守纪的自觉性。上图车务段员工高举右拳进行安全宣誓。



战高温 斗酷暑

吴奕,氧化铝二厂一名车务段员工,在高温酷暑中,他坚守岗位,确保生产任务的顺利完成。在高温酷暑中,他坚守岗位,确保生产任务的顺利完成。在高温酷暑中,他坚守岗位,确保生产任务的顺利完成。

▲7月17日,氧化铝二厂对三车间进行了安全消防大检查。(赵秀丽)
▲7月11日,氧化铝二厂在车间内组织进行消防应急演练,提前1小时完成了检修任务。(白晓晓)
▲7月10日,长城铝业信息中心组织了一场应急预案实战演习。(马建)
▲近日,氧化铝二厂八车间员工对西油库蒸汽管道漏汽点进行了治理。(王丽娜)
▲日前,氧化铝二厂空压站1号站员工在班长的带领下,对3号压缩机