

# 水泥厂、电解厂、总医院、分公司机关党委、碳素厂、机械制造公司、热力厂、工学院、长城铝业公司、开发总公司 举行庆祝党的生日系列活动

**本报讯 (通讯员 王玉焕)** 7月1日,水泥厂召开了纪念建党87周年暨“三比一创”活动总结表彰大会。会议总结了2007年党建工作,并对下一阶段党建工作进行了部署。会议指出,下半年的党建工作要做好以下几点工作:一是深入贯彻落实“服务主业求生存,配套主业谋发展”的战略部署,坚持“稳定本部,搞好服务,拓展两翼,多创效益”的原则,持续开展教育和引导工作,进一步使广大干部转变观念,坚持互动双赢的理念,做好本职工作。二是加强自身建设。三是强化党员安全生产联保互保工作。会上,新老党员在鲜艳的党旗前重温了入党誓词,并对2007年度“三比一创”活动中涌现出来的先进集体和个人进行了表彰。

**本报讯 (通讯员 郭昱)** 7月1日,电解厂召开了庆祝建党87周年暨优秀共产党员表彰大会。会议针对今后一段时期党的建设提出了要求:一是发挥党员先锋模范作用,全面落实节能减排各项措施,加大提质增效力度,千方百计降本增效,努力实现效益最大化、成本最小化。二是大力实施“核心工程”、“堡垒工程”、“素质工程”、“素质工程”、“文化工程”等工程,提高“四好”领导班子、“三比一创”特色党建活动的融入度,促进全年生产目标的顺利实现;三是认真落实党建工作责任制,持续推进党建工作标准化、信息化,增强党建工作实效。

**本报讯 (通讯员 安志伟)** 6月30日下午,总医院召开了庆祝建党87周年暨工作总结表彰大会。面对鲜艳的党旗,新党员进行了入党宣誓,老党员重温了入党誓词。2007年以来,院党委和各党支部,融入医院中心工作,充分发挥政治核心作用,以“三比一创”活动为载体,团结和带领全体党员、职工积极争取资源,为圆满完成医院下达的各项任务,提供了强有力的保证。会议总结了上半年党建工作,一是认真落实学习贯彻党的十七大精神,二是夯实基础,继续深化“三比一创”活动;三是大力培育廉洁文化,落实好党风廉政建设责任制;四是扎实推进大局,做好宣传思想工作和服务文化建设工作。

**本报讯 (通讯员 刘云雷)** 为庆祝建党87周年,6月30日下午,河南分公司机关党委召开了七一暨新党员入党宣誓、老党员重温入党誓词暨座谈会,各支部党员代表及新党员50余人参加了会议。9名新党员面对鲜艳的党旗进行了庄严宣誓。新老党员代表作了发言。座谈会上,大家畅所欲言,回顾了中国共产党87年来的光辉历程。大家还结合身边的先进典型事例,畅谈了基层党组织和广大党员在企业快速和谐发展中发挥的重要作用,更加坚定了理想信念,决心实践入党誓词,为企业发展作出更大的贡献。

**本报讯 (通讯员 李红霞)** 6月30日,碳素厂召开了迎七一、“三比一创”表彰大会。会上有12名新党员对党进行了庄严的宣誓,厂领导分别为获得“先进党支部”、“先进小组”和“优秀共产党员”的先进单位和先进个人颁发了荣誉证书和奖金。表彰活动结束后,来自各支部精心准备的安全演讲、小品、快板等一台登台为全体党员表演,不时赢得了阵阵掌声。最后成型车间的李琴、检修车间的张亚强获得安全演讲比赛一等奖,烧碱一车间的冯朝、胡天一、甄磊获得小品表演一等奖。

**本报讯 (通讯员 张德志)** 6月30日下午,机械制造公司召开了纪念建党87周年暨“三比一创”活动总结表彰大会。会议要求全体党员要扎实深入地做好各项工作,团结带领广大员工,振奋精神,全面实现2008年方针目标,完成各项工作任务,以新的业绩为党的旗帜增添光彩!以优异成绩向建党50周年献礼!大会还对2007年度“三比一创”活动中涌现出来的先进集体和优秀个人进行了表彰。

**本报讯 (通讯员 肖明刘容)** 6月27日,热力厂隆重召开了庆祝建党87周年暨“三比一创”活动总结表彰大会。会议总结了2007年度“三比一创”工作,重点部署了下半年党建工作,表彰了一批2007年度先进党支部、优秀共产党员和优秀思想政治工作者。热力厂党委中心组和全厂二百多名党员参加了会议。热力厂党委书记李守明作了工作报告。热力厂党委下半年重点工作做好以下七方面工作:坚持科学发展观,全面贯彻落实党的十七大精神;明确目标任务,为热力厂生产经营奠定良好的基础;继续深化“四好”领导班子创建活动;加强党的先进性建设,深化“三比一创”活动;抓好廉洁文化“四进”工作,落实好党风廉政建设责任制;继续加大宣传思想工作和企业文化建设的工作力度;认真做好工团等群众组织工作。

**本报讯 (通讯员 夏春华)** 6月26日,工学院召开了廉洁从业承诺签字暨廉洁工作会议。会上,全体党员干部在党旗前进行了重温入党誓词。工学院党委书记陈敬敏针对工学院近期开展的廉洁文化工作进行了部署和总结,要求党员干部带头“讲党性,重品行,做表率”,廉洁自律,牢记自己的权力是党和人民赋予的,正确运用好手中的权力,为人民谋取利益,为工学院的发展多作贡献。

**本报讯 (通讯员 夏建民)** 为纪念中国共产党成立87周年,6月26日,长城铝业公司第四支部召开了党员座谈会。与会党员结合自己的工作实践,畅谈了自己的工作体会。会上,党员们观看了电教片《忠诚》、反腐倡廉教育电影《暖秋》。

**本报讯 (通讯员 金慧玲)** 6月24日,开发总公司举办了“树新风,颂和谐”喜迎党的87周年华诞暨诗朗诵演唱会。各代表队通过新闻和诗朗诵穿插进行的方式,歌颂了中国共产党87周年以来取得的巨大成就和丰功伟绩,真情表达了广大职工对党、对祖国的无限忠诚和热爱。经过两个多小时的激烈角逐,机关党支部、第一党支部、第九党支部分别获得了此次比赛的一、二、三等奖。

## 庆祝建党87周年

- ▲七一前夕,开发总公司第一党支部举办了“党的生日”诗朗诵晚会。(唐静)
- ▲七一前夕,运输部车辆党支部召开了党员座谈会。(张文强)
- ▲6月27日,氧化铝一厂车间党总支召开了全体党员大会,重温了入党誓词,并观看了《李喜军》教育片。(李喜军)
- ▲6月27日,水电厂发电车间党总支召开了党员座谈会并进行了义务劳动。(李红)
- ▲6月27日,水电厂供水车间党总支召开了党员座谈会并进行了义务劳动。(武仲军)
- ▲6月26日,水电厂排水车间党总支召开了全体党员签订了“党员廉洁从业承诺书”。(康宏伟)
- ▲6月26日,热力厂检修车间党总支组织全体党员到6号汽轮机大修现场为员工送去了冰水、雪糕。(李俊伟)
- ▲6月27日,运输部机动车辆党总支全体党员学习了党建学习资料。(王欣欣)
- ▲6月27日,自备电厂燃料车间党总支全体党员学习了《党章》。(张锋)

### 新闻直通车

# 融入中心强党建 凝心聚力促发展

## ——水电厂党委工作侧记

□ 王余善 薛树阳

2007年以来,水电厂党委在公司党委的正确领导下,融入中心,认真落实科学发展观,大力创建“四好”领导班子和深化“三比一创”活动,使党委的政治核心作用、支部的战斗堡垒作用、党员的先锋模范作用得到了充分发挥。该厂首批获得公司“四好”领导班子先进集体荣誉称号,继续保持公司“先进党委”荣誉,首批获得公司企业文化创新“示范单位”荣誉称号。

### “四好”班子凝聚力大提升

该厂领导班子按照公司创建“四好”领导班子的工作部署,不断强化班子成员的政治意识、创新意识、团结意识、廉洁意识,使班子的政治核心作用不断增强。

一是带头学习讲政治。首先,厂领导班子从建设学习型党组织入手,强化班子成员的理论学习,坚持党委中心组“重点发言人”制度,增强“班子的学习力”。其次,在公司开展的“六个一”活动中,党委书记张丰年及各党支部书记,都亲自为广大党员上了党课。第二,该厂举办了为期1天半的十七大精神培训班,全厂160多名党员参加了学习培训,为“大党员”全面参与十七大精神打下了基础。二是带头创新建佳绩。该厂

认真贯彻执行“落实高于一切”的思想,通过完善绩效考核,加强成本预算,核建信息平台,推行计划控制等多种措施,全面完成生产经营任务。三是带头和谐促发展。厂领导坚持民主集中制,严格执行民主生活会制度,重大事项集体讨论决定,发挥了班子整体合力。四是带头自律树形象。首先,该厂层层签订党风廉政建设责任书,认真开展党风廉政建设,大力推进廉洁文化“三进”工作。其次,坚持领导班子廉洁联系点制度。班子成员经常深入联系点,听汇报,摸实情,抓重点,订对策。今年,厂长高翔在调研时发现工人村南线路供电模式过于集中,会产生严重的过热现象。为确保安全供电,高翔长毅然决定投入50万元对该线路进行改造,确保了安全供电。第三,以身作则做表率。在去年分公司高山赤泥带出第四赤泥带堵事故抢险中,厂领导班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

二是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

三是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

四是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

五是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

六是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

七是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

八是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

九是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十一是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十二是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十三是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十四是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十五是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十六是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十七是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十八是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

十九是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

二十是带头廉洁自律。班子成员在第一时间带领抢险人员赶往现场,抢险时,高翔,订方案,连续奋战近20个小时,顺利完成了抢险任务。

二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百。



7月1日,长城铝业机关党委召开了庆七一总结表彰大会。

赵敏 李红霞 摄影报道



近日,氧化铝一厂车间的党员们在车间党支部的领导下,主动与操作技能差的新师傅、新上岗员工结成帮扶对子,开辟第二课堂,迅速培养技术高手,用行动诠释了党员的先锋模范作用。

贺利娟 摄影报道

## 工程公司召开“合理化建议”表彰会

**本报讯 (通讯员 邓广顺)** 7月1日,工程公司召开表彰会,对王朝、杨国军、程朝辉、李志杰、谷发强、赵旭、程长等7名员工的操作法进行了命名和表彰。

近年来,工程公司加大了对经济技术创新的奖励力度,广大员工和工程技术人员,紧紧围绕公司所承担的河南分公司大型设备检修项目和重点技改工程存在的问题,充分发挥各自的聪明才智,开动脑筋,想尽办法,大胆实践,将自己的专业知识运用到本岗位之中,有效解决了制约设备安全稳定运行的“瓶颈”,如电机车间王朝、杨国军、程朝辉等发明的“电机抽芯专用工具”操作法,其主要原理是利用物理学中的杠杆垂直叠作用,操作简便,移动灵活,能提高工效80%,以往需要6至8人操作15分钟才能完成的电机抽芯一个程序,现在只需2人,5分钟即可完成。此外,管道车间员工李志杰发明的“搅拌机操作法”,就是在冲钻钻头上焊接3块扇形的薄钢板。在施工的过程中,只需1名员工3分钟时间就能拌重量高达20公斤的物料,大大提高了劳动效率,降低了劳动强度。

截至目前,该公司已有6项技术创新项目投入了生产。



入夏以来,氧化铝一厂车间领导坚持每天定时为一线员工发放冰水。

李红霞 摄影报道

## 谱写“心脏”跳动的最强音

### ——记全国“工人先锋号”中铝河南分公司氧化铝一厂空压机站

□ 张静 李永新

6月16日清晨一大早,氧化铝一厂空压机站1号站的员工们像往常一样一丝不苟地打扫着室内外卫生。只见一名女工端起脸盆,手捧着一块洁白的抹布,认真地擦拭值班室内墙上的一块奖牌,那块牌红底金字,“工人先锋号——中华全国总工会”几个遒劲有力的大字在清晨阳光的照射下熠熠生辉。这块奖牌一早已经被擦得过了3遍了。

“燕子,已经很干净了,不用再擦了。”

“还是再擦擦吧!这奖牌来之不易,我们不能让它有一点灰尘呀。”

全国“工人先锋号”是继今年年初获得“河南省工人先锋号”后,1号站获得的又一殊荣。

2004年,1号站在创建“工人先锋号”活动中,结合氧化铝一厂开展的“班组星级指标挑战赛”活动,从统一规范操作入手,积极组织开展各种形式的技术攻关,最大限度地降低电耗,班组连续5个月完成考核指标,荣获厂部“班组星级指标挑战赛五连冠”称号。尚杰,1号

站副站长,工作中爱钻研,肯动脑。该站保证空压机安全运行的附属设备——气调阀自2004年投用后,各种故障时有发生,致使该保护功效不能正常发挥,尚杰看在眼里,急在心里。他利用业余时间多次与厂家取得联系,虚心请教有关气调阀的工作原理及维护操作知识,生产中一有机会就打开气调阀拆解研究,功夫不负有心人,由他独创的气调阀维护操作法,有效解决了气调阀故障多发,修复周期长,修复费用高等问题,节约备件费用20多万元。2005年,该站被厂部以他人的名字命名为“尚杰空压机气动阀维护操作法”。同年1号站荣获厂部“班组星级指标挑战赛”一、二、三等奖,又获得分公司“降本创收,超越自我”挑战赛优胜班组称号。

1号站日均电耗在16万千瓦时,约占氧化铝厂电耗消耗的1/5。围绕如何降低电耗,减少成本压力,1号站广泛开展了多种形式的“保电定压、节电降耗”劳动竞赛,“达标夺魁先领先”劳动竞赛和“季度创新能手”、“岗位操作能手”、“岗位维护能手”劳动竞赛等活动,极大地调动了该站全体员工的工作积极性。2004年,该站组内参与的“1号机组新增加”效能降耗项目,节约费用25万元,并在中铝公司进行了经验交流。在循环水重复利用上,他们积极做好节能降耗工作,每年节约水资源10多万元。2005年,班组员工共提出合理化建议120多条,采纳实施20多项,创造效益80多万元。为氧化铝2号站作出了积极贡献。2007年荣获厂部“合理化建议先进班组”称号。

1号站是分公司压力容器、管道的密集岗位和重点危险点源控制区。2004年,该站结合分公司安全确认、无伤害班组达标创建,创新性地开展了岗位轮值“安全值星员”活动,每名员工每周轮流担任“安全值星员”并佩戴值班星牌上岗,负责当班人员的作业标准、程序化及设备的督促检查、提醒。几年来,班组“安全值星员”在点巡检过程中及时发现和处理生产事故隐患100余起,两人多次荣获厂部三等功,班组先后被分公司授予“安全确认达标班组”、“无伤害达标班组”、“安全模范班组”等荣誉称号。目前,此方法已在厂班组推广宣传。

1号站积极创建“家文化”建设,持续开展“岗位文明礼貌用语”、“企业文化故事”、“岗位规范一句话”、“创建一流班组,一流员工”等活动,坚持每周一安全学习制度和每周的政治学习制度,定期召开班前及班后生活座谈会,员工热情的建言及时给予落实,散放员工的热情,班组建设了团结友爱、奋发向上的良好氛围。2006年被分公司授予“企业文化故事”、“岗位规范一句话”、“创建一流班组”称号,被氧化铝一厂授予“工人先锋号”称号,2007年又被分公司和郑州市总工会授予“工人先锋号”称号,2008年全国“工人先锋号”评选中,氧化铝一厂再次荣获河南省和全国“工人先锋号”称号。

