

水电厂 研究所

深入开展隐患治理保安全

本报讯(通讯员 高建华)连日来,水电厂全面开展了安全生产隐患排查治理工作。各车间行动迅速,工作扎实,措施得力,整改有序,有效提升了企业的安全管理水平,为员工的安全生产创造了良好的条件。隐患排查治理工作取得了良好的效果。

供电车间担负着企业安全供电任务,责任重大。车间和各岗位值班人员进入工作现场,加强了对各变(配)电室和重要岗位的巡视,并做好详细的巡视记录。此外,车间还进一步加强了电类夹层和变(配)电室的防鼠灭鼠工作,坚决杜绝电气事故的发生。供水车间全力确保中铝郑州企业合格生产和生

活水的安全稳定供应,出台了《供水车间生活水系统巡视检查制度》,在生活水池人口加装盖板,加装,安装了照明灯以便观察和监测。黄河水源车间克服远离厂、环境复杂、安全保卫工作艰巨等困难,加大了对180米溢流沙峰水池、两座100米溢流沙峰水池等重点岗位的监控和巡力度,并自己动手制作网箱放养草鱼,以观察水质,严防水源污染。其他各车间也都开展了形式多样的安全生产隐患排查治理工作,真正做到了排查不留死角,整治不留后患。目前,水电厂供水、供电等各项工作正在有条不紊地进行,为河南分公司安全生产起到了保驾护航的作用。

又讯(通讯员 王晓霞 张宁)为进一步提高全体员工的安全意识和素质,不断提升企业安全生产管理水平,进入汛期以来,研究所成立了隐患排查治理工作领导小组,所领导亲自挂帅,大力开展了安全生产隐患排查治理工作。

在所领导的高度重视下,机关科室首先行动起来,认真开展生产活动过程中的事故隐患排查、认定、治理和整改。条件科制订并下发了《关于开展安全生产隐患排查治理工作的通知》,《关于开展“安全生产百日督查”专项行动的通知》等文件,对劳动防护用品的现场使用情况、现场作业人员“三

违”现象及危险化学品等物资在领取、存储、发放过程中的事故隐患进行了排查。科技科根据分公司要求,深入开展了缺陷管理专项活动,对检测设施、电气设施、特种设备、仪器仪表使用以及大修过程中可能引发的事故隐患进行了排查、治理,并对相关技术规范进行了完善与修订。该所各单位在活动中掀起了“三查”“三违”,时时保安全的活动高潮。截至目前,所有上报隐患均得到了圆满治理,为企业生产经营的稳定运行创造了良好的安全环境。

强化安全意识 落实高于一切

授防火知识 促消防安全

本报讯(通讯员 石东杰)6月12日,保卫消防中队消防队应矿业公司邀请,协同上街消防大队走进张青岗“石灰石”点,对该矿四十多名职工(员工)进行了一次“加强安全培训,提高防火意识”为主题的消防培训。培训课上,消防队消防队员根据矿业公司的生产特点和火灾危险性程度,为大家讲解了在生产、操作过程中应注意的安全事项,同时详细地讲述了发生火灾时的扑救、灭火、逃生等消防

知识,并组织大家观看了火灾案例警示教育片。为使大家做到学以致用,消防队消防队员还组织大家进行了实地灭火训练,并对如何使用灭火器扑救火灾进行了讲解和示范。通过学习和训练,参训人员对消防安全工作的认识和重视程度普遍增强,初步掌握了处置一般火灾的基本方法和对策,为矿业公司安全生产奠定了良好的基础。

下图为灭火训练现场。



『警长』李来玉

贺利娟(口述) 刘志红(整理)

“警长来了!”过去,氧化铝一厂八车间的员工们一看到车间安全督察员李来玉师傅到各岗位进行安全检查,就像耗子见了猫似的连忙打电话相互串通,“警长出动!注意!”“哪位员工若稍有大意,违反了安全规程或者劳保没有穿戴好,被李师傅逮个正着,记在他那本夹着的那个蓝皮本上,那可就得挨训,轻则狠狠地骂你一通,要是“重犯”,他那张一黑,“命”不要紧是不是?钱儿多?照规章制度处罚,扣!”还真有点“警长”的味道呢。久而久之,“警长”便名闻车间内外。

“警长”从来不讲“下不为例”。一次,我在值班时,忽然听到操作室外的2号皮带减速机声音异常,拔腿就往外跑。匆忙之中忘了戴安全帽。刚在机头站定,忽听身后有人喊:“怎么到现场检查不戴安全帽啊?”听到声音,我心里一紧,“不跟警长来了!”回身一看,正是李师傅像看蓝皮本站在那儿。我忙上前解释,并保证下不为例。可是,无论我怎样求情、保证,仍免不了被劈头盖脸地批评教育一通:“保证人身安全是安全生产的前提……”自然我的“大名”就上了他的小蓝皮本。从此,出门戴好安全帽已成为我工作中的习惯。

如今,“警长”依然夹着他的小蓝皮本到各岗位检查。只是小蓝皮本上多了新用场,在上面已经几乎找不到违纪处罚人员的名单,而是各岗位每月上报隐患中未整改项目的落实情况。员工们也不再怕他,他每到一处除给大家支招如何从多角度查隐患,还将班组整改确实存在困难的隐患向车间反映协调处理,并根据车间管理规定,对隐患发现及时、处理较好的员工进行奖励。大家也就没有理由不喜欢这位红脸汉的光临了。

“警长”的面孔由“黑”变“红”,要从2004年以来该厂持续开展“人人查找安全隐患,班组处理安全隐患”活动说起。员工们通过对人的不安全行为和物的不安全状态进行自查、互查,素质在提高,习惯在改变,安全大环境在逐渐形成,安全督察员的任务也就因时而异了。



连日来,氧化铝一厂在安全周深入开展“人人查找隐患,班组处理隐患”活动。广大员工从点滴做起,认真查找隐患,有效防止了事故的发生。图为八车间员工正在仔细检查盘车过滤器真空泵。

王丽娜 摄影报道



6月13日下午,热电厂小水网管网突然爆裂,漏水处达15处之多。后勤服务管理中心维修公司和物业管理科立即组织人员进行抢修。经过连续两天的奋战,他们将爆裂的上水管全部修复,保证了小区居民的正常用水。

典型案例展 事故警人心

本报讯(通讯员 欧阳建波)为深入推进全员安全管理工作,从6月10日起,运输部举办了为期1个月的典型案例展。此次展出的典型案例,是运输部多年来发生在员工身边的活生生的事故案例,制作成图文并茂的展板,教育警示广大员工。图展分为工伤事故、责任事故、路外事故及其他事故三个部分。展览以发生事故时的真实照片,加上详细的说明,再现

了当时的事故现场。在图片展出现场,一桩桩、一件件触目惊心的事故,令观展的员工们触目惊心,给大家敲响了警钟。观看完图片展后,广大员工纷纷表示,一定要吸取血的事故教训,强化安全意识,认真开展“学三违”、“反三违”活动,切实做到“三不伤害”,努力实现管理无漏洞、现场无隐患、人员无违章。

下图为员工们在认真观看典型事故案例图片。



安全功夫要下到平常

□ 谷文生

年初以来,河南分公司加大了日常安全管理力度,进一步夯实了安全管理基础,提升了安全管理水平,有效保证了分公司的安全生产。由此,笔者认为,将安全功夫下到平常,就是贯彻“落实高于一切”精神的最佳体现。

将安全功夫下到平常,需要管理者在日常工作中加强对班组安全生产基础工作的检查,及时发现班组在管理台账、设备维护、作业现场等方面存在的问题。

和隐患,督促、指导和帮助班组按照相关要求做好安全工作。将安全功夫下到平常,班组长要充分认识到做好日常安全生产工作的重要性。作为班组安全生产第一责任人,班组长要切实履行好职责,要按规范化管理的有关要求,强化班组安全管理,严格检查班组成员学习和执行各项安全规章制度的情况,不断提升班组的安全生产水平。

将安全功夫下到平常,

要求广大员工要加强学习,不断增强安全责任意识,提高安全技能。通过学习,了解和掌握有关安全生产的基础知识和防护措施,提高预防和抵御事故的能力。同时,要养成良好的工作习惯,使“安全成为习惯,让习惯更加安全”的安全观时刻铭记在心。

全生产研讨会。(吴芳)近日,氧化铝一厂二车间召开了安全座谈会,大家对电气、工艺、仪表、机械等方面存在的安全隐患和缺陷进行了剖析。(李志刚)近日,热电厂将水车间工段、工段联合在西北门进行了防止路外伤亡事故演习。(傅晓阳)厂安委会环保科组织班组以上管理人员举办了4期安全应急演练培训。(王艳)厂安委会组织召开了以“治理隐患,防范事故”为主题的安

资讯组合



峰高路远梅香千里

□ 刘国华 宋志强

近年来,梅永峰先后主持或参与了技术研发、技术改造、资本性投资等大小项目30余项,共创经济效益6000余万元。他参加的“管道化溶出技术创新及完善”项目获国家科技进步二等奖,主抓的“烧碱法赤泥快速分离设备开发”项目获国家专利。他还提出并现场督促实施几十项合理化建议项目,其中,“赤泥外排系统三泵对两管挖潜提产”、“石灰拜耳法碱液降低浓度”等3个项目经实施后,被河南分公司评为当年的合理化建议一等奖,管道化系统余热综合利用和70万吨吨天然气管道化溶出系统优化改造等项目被评为二等奖。

2006年,根据工作需要,梅永峰被任命为氧化铝二厂生产运行部主任,担当起这个拥有国内氧化铝溶出技术先进生产“大管家”的工作中,他时刻不忘肩上的重担,紧紧围绕着系统达产、达标、高产、低耗全面开展工作。针对流程特点,他精心编制生产组织预案,组织实施了化灰机水化灰流程的完善工作,提高了叶滤机所用灰浆的质量,实施了沉降新絮凝剂系统建设、试车,提高了沉降槽泥渣的通过能力,为整体产量的提高奠定了基础;实施了片碱添加流程的整合项目,最大限度地提高了产量,使生产始终处在高效、安全、稳定、持续运行的状态中。2006年和2007年,氧化铝二厂连续两年超额完成分公司下达的生产任务,主要经济技术指标不断优化。

在平凡的岗位上,梅永峰以雷厉风行的工作作风和优秀的工作业绩,忠实实践着河南分公司“实、勤、公、高”的核心理念,并以自己的实际行动,一步一个脚印,用辛勤和汗水铸就青春的辉煌。在2007年“7·29”氧化铝二厂区域大面积停电事故处理过程中,他果断指挥,积极组织人员对生产进行恢复。在他的带领下,流程的恢复时间比常规提前了20分钟,为分公司挽回了巨大的经济损失。

人物

烟气净化改造项目正式投用

本报讯(通讯员 高增生 张涛)6月初,随着电解厂烟气净化系统最后一台高压变频器的试车成功,该厂历时5个月的烟气净化风机高压变频器改造项目正式投入运行。这一改造项目采用了世界电气巨头ABB公司生产的ACS1000系列高压变频器,应用于电压为6千伏的电机,在河南分公司尚属首次。

高压大容量变频调速技术在现代企业中的应用,节能效果显著,经济效益可观。在电解铝行业残酷的市场竞争环境和严峻的成本压力下,河

南分公司立足于创建资源节约型和环保友好型企业,将烟气净化系统的关健设备排风机变频改造纳入节能减排方面的重点技改项目。此项工作的顺利实施,改变了电解厂以往烟气净化系统6千伏高压电机直接启动的方式,消除了因启动电流大而使电网产生较大波动的影响,保证了净化效果的最佳化,降低了电动机启动时的冲击电流,同时也提高了电解厂的设备自动化水平。投用后,每台电动机可节电20%,年经济效益可观,也为分公司节能减排工作作出了贡献。



竞赛活动促指标优化

本报讯(通讯员 肖明)6月13日,热电厂除盐水处理工段魏晓红、上班时和同事一起查找隐患。因为刚刚传来喜讯,她和其他13名员工因成绩优异喜获5月份降耗降本“红旗”称号。

年初以来,热电厂“省”大员工中深

人开展了“节约从我做起,降耗降本从我做起”主题活动竞赛,员工们围绕重点,从小事做起,力争做到节省每一克煤,节约每一度电,控制每一滴油。今年前5个月,该厂吨铝电耗指标同比下降0.08千度,吨铝油耗指标同比下降0.12千瓦时,其他经济技术指标也得到有效优化。

降本创效我争先 节能减排作贡献



近日,氧化铝一厂四车间及时采纳轮班班长提出的“给‘向里旋转的托轮’加装安全罩的合理化建议”。目前,4台托轮安全罩已全部整改完毕。图为岗位员工在加装好的安全罩前会心地笑了。

李明航 摄影报道