

# 氧化铝厂 开展「安全 事故回头看」 活动

本报讯(通讯员 高志民 刘志红)为进一步提高员工的安全意识,3月初以来,氧化铝厂一厂在厂区内开展了“安全事故回头看”主题活动。

活动中,厂部强调要做到“三抓四结合”,即抓隐患、抓未遂、抓整改,同时活动要与氧化铝生产调整相结合,与各车间不同的生产工艺特点相结合,与重点科技攻关项目的推进相结合,与企业文化示范基地的创建相结合。各车间在层层签订“安全环保目标责任书”的同时,依据各自不同的生产工艺特点,组织班组成员对近年来行业内发生的重大事故案例以及车间内部发生的未遂事故,结合安全隐患治理案例进行集体讨论、分析反思,举一反三,对已制订的应急预案再完善,并开展实际演练。通过“安全事故回头看”,广大员工不仅提高了对事故的预防力和应变能力,还认真查找了所在岗位的安全隐患和安全缺陷。厂部针对员工提出的安全隐患和缺陷,要求车间组织专业技术人员组成“会诊”,制订出详细的整改措施,从而为最终实现安全、污染重大事故为0的目标。

## 贯彻落实(员)代会精神

# 电解厂铸造车间 清理混合炉 确保提产达标

本报讯(通讯员 邵旦旭 李林)3月14日,电解厂铸造车间为实现铝锭和扁铸锭的稳产高产目标,开始对因长期使用而造成炉底、四壁严重结垢,影响炉体容积的4号混合炉进行集中清理。由于炉底属于铝灰、烧结后产生的混合物很硬,清理工作非常艰难。检修时虽然已经提前4天进行了停电降温,但炉内的温度仍高达70-80摄氏度。

# 二车间碱仓严把碱粉验收质量关

本报讯(通讯员 李志勇)近日,氧化铝厂二车间碱仓工段对员工在碱粉验收时严把质量关,为企业挽回经济损失1000余元。

碱仓工段生产岗位负责人进厂碱粉质量、数量的验收工作。在进行碱粉验收过程中,计量岗位员工认真履行岗位职责,进行现场监督,严把进厂碱粉质量、数量关。验收时发现,有烂袋、结块等问题,及时与送货司机交涉,并将烂袋、结块碱粉重量按照标准扣除。仅去年10月至12月份,他们就因碱粉进厂验收过程中查出烂袋、结块碱粉10余吨,挽回经济损失1万余元。

# 一条小建议 创效20余万元

日前,磷素厂检修车间技术员张亚威通过不断探索和实践,提出的一条小建议,就产生了26万元的经济效益。

该厂熔铸车间多功能天车吸料接触器程序设计与不合理,主接点频繁烧坏,每月消耗接触器达20台之多。检修车间技术员张亚威通过摸索和反复试验,提出了“多功能天车吸料变频器改造”的建议。该建议对接触器进行重新选型,对变频器进行了优化。建议被采纳后,通过几个月的实践,不但降低了设备的故障发生率,而且大大节约了备件费用,1年下来创效经济效益26万元。(刘海海)

# 我为节能减排做贡献



# 保卫消防中心明确安全消防工作目标

本报讯(通讯员 梁涛)为有效落实两公司(职)代会精神和安全环保消防工作会议精神,近日,保卫消防中心召开了2008年安全消防工作会议,明确了2008年保卫消防中心安全消防工作的目标:杜绝工亡(工)事故,工亡(工)0人次;重点消防部位监控率100%;重点要害部位监控率100%;EHS体系正确执行率100%。围绕上述目标,保卫消防中心将采取以下几项重点措施:一是要做好重点要害部位和重点防火部位安全责任制落实工作。二是要通过创新火灾隐患排查机制,推行对外来施工单位消防培训准入制。三是要加强对非生产性车辆进厂的控制,预防和减少交通事故。四是要完善爆炸品管理,确保不发生重、特大案件。五是要继续深化消防安全“六进”活动,组织对重点防火部位、重点要害部位

# 热力厂清洁生产迈上新台阶

本报讯(通讯员 肖明 李红)日前,经郑州市环保局清洁生产审核验收专家组审核,热力厂成为2007年度分公司唯一一家通过郑州市清洁生产审核单位,标志着该厂清洁生产又迈上了一个新的台阶。

近年来,热力厂以节能、降耗、减污、增效为目标,通过科技攻关,先后投资将6至9号锅炉水侧除尘器改造为电收尘器,随后配套建设了粉煤灰气力输送系统,除尘效率达99%以上,每台锅炉年除尘粉量排放3000吨。同时通过液相气力输送系统把电除尘器收集的粉煤灰用做水泥生产原料,每年输送9万多吨,实现了粉煤灰的综合利用。热力厂还实施了9

# 水泥厂 第二条包装运输线带来高效率

本报讯(通讯员 宋晓莹)现在买水泥真是太快了。我往常装30吨水泥需要四五个小时,现在连20分钟也不用了,真是太快了!一位买水泥的客户由衷地赞叹道。这是新线建成的第二条水泥包装生产运输线投入使用带来的高效率。

2008年3月1日,水泥厂投资新建的第二条包装生产运输线正式投产运行了。这条生产线在原

# 运输部开展线路防汛大检查

本报讯(通讯员 欧阳建设)3月19日,运输部对分公司自备铁路小关专线进行了防汛检查。

检查组本着“查清、查实、查产、查细”的原则,首先查看了站前车站线路设施状况和排水设施。随后,又对小关专线途经的桥梁、涵洞、泄洪沟、护坡进行了全面细致的检查。发现问题,当场做好标记和记录。该部主任王军当场要求相关部门要加强线路巡查力度,同时要加强与上级相关部门和地方政府的沟通协调,制订整改方案,抓紧落实解决,确保汛期铁路安全畅通。

# 小改小革促生产

氧化铝厂四车间微粉工序隧道窑的天然气电子控制阀门由于自身存在缺陷,加之长时间工作在高温附近的高温环境中,其内部线圈极易发热烧毁,造成停窑,极大地影响了隧道窑的台时产能。近期,工段员工、郑州市劳动模范王来喜看到这一情况,将损坏的阀门一次又一次地打开,认真地对其结构进行研究,巧妙地在线圈上加工了一个散热风扇。这一小改小革弥补了阀门的不足,既节约了成本,又稳定了生产,仅使用阀门一项,每年可节约资金14000元。(李明航)

# 资讯组合

▲3月27日,后勤服务管理中心物业科对职工开展了安全教育培训。(张雯芬)

▲3月25日,水电厂供水车间、检修车间召开了传达中铝公司安全工作会议精神专题会。(尹金法)

▲3月25日,氧化铝厂一厂管道化车间开展了安全隐患排查治理工作。(安爱峰)

▲3月24日,水电厂检修车间对外架空线路进行了巡视检查,共清除鸟窝12个。(孟坤)

▲3月24日,运输部机动车辆队对厂外架空线路进行了巡视检查,共清除鸟窝12个。(王欣欣)

▲3月24日,保卫消防中心消防队制订了消防责任考核细则。(邢为华)

▲3月22日,氧化铝厂一厂六车间2号水平托辊突发故障,钳工班员工快速进行了抢修。(刘英朝 李喜军)

▲3月21日,氧化铝厂一厂五车间组织生产骨干学习了厂部下发的关于安全隐患排查的通知精神。(白晓庚 申文慧)



# 人物 挥洒青春 铸辉煌

人物检索 王玉晓三十九岁,高级工程师,机械制造公司金工车间主任,分公司优秀共产党员,分公司劳动模范。

马国选 韩新强

1991年,大学毕业的王玉晓带着满腔热情来到了机械制造公司金工车间。2002年,他担任车间主任后,面对机械加工市场萎缩、加工任务不足、设备老化的严峻形势,把握摆脱困境着眼点放在加工工艺改革和检修诚信服务上,带领车间全体员工开拓创新,顽强拼搏,走出了困境。2007年,该车间就完成生产产值1032万元,创出历史新高。

作为车间主任,他十分注重打造“诚信机械”形象,把承接的备件加工及检修项目进度信息及时反馈给主管领导及用户。有一天晚上,氧化铝二厂报告C组减速机出现三级轴断裂。王玉晓立即组织人员赶赴现场,经过4夜3天的连续抢修,使C组减速机以最快的速度恢复了正常工作。在施工现场,他一直坚守在工作现场,确保与各个环节保持密切联系。他以身作则,以用户负责的工作态度,赢得了用户的信任与理解,拓宽了服务与沟通渠道。在王玉晓的工作日志上,几乎没有双休日和节假日。在他的号召下,金工车间以高度的责任心和雄厚的技术实力,做到了全天候为主体生产单位服务。去年十一国庆节期间,金工车间接到分公司指令性的抢修任务:必须在24小时内抢修氧化铝二厂3号隔膜泵,使其恢复生产。王玉晓精心组织,调动特检班赶赴现场,他仔细研究,制订抢修方案,经过大家的拆卸、加工和安装,提前6小时完成了抢修任务,并经过一次顺利启动成功。在他的带领下,检修工段对主体生产单位进口设备备泵、隔膜泵等关键设备的检修,能够做到反应快速,工作高效地完成区域检修任务,确保氧化铝二厂二厂管道化运转率达到了85%和87%以上,被用户誉为信得过的检修队伍。



为确保护水零排放,水电厂排水车间钳工班按照春季检修计划,对2号螺旋泵减速机进行了保养维护。李相宇 康宏伟 摄影报道



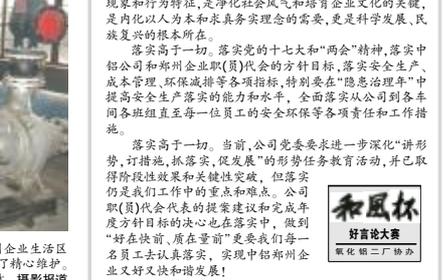
3月18日,氧化铝厂一厂电气车间举行了春季消防演习。图为演练现场。袁媛 摄影报道

# 也谈落实高于一切

落实高于一切。胡锦涛总书记在十七大和“两会”精神指引下,温总理在广州火车站看望滞留旅客,公安民警和解放军武警官兵的顶风冒雪扛塔架,交战线职工送衣送饭送棉被,正是这些平凡而又感人的事件工作的落实,才使得湖南郴州、贵州遵义等地城乡群众在春节的一片光明!

落实高于一切。落实党的十七大和“两会”精神,落实中铝公司和郑州企业(职)代会的方针目标,落实安全生产、成本管理、环保减排等各项指标,特别要在“隐患治理年”中提高安全生产落实的能力和水平,全面落实从公司到各车间班组直至每一位员工的安全环保等各项工作措施。

落实高于一切。当前,公司党委要求进一步深化“讲形势、打措施、抓落实、促发展”的形势任务教育活动,并已取得阶段性效果和关键性突破,但落实仍是我们工作中的重点和难点。公司(职)代会代表提出的建议和完成年度方针目标的核心也在落实中。做到“好在前,落在前”,需要我们每一位员工去认真落实,实现中铝郑州企业又好又快和谐发展!



3月15日,后勤服务管理中心顺利完成了中铝郑州企业生活区的供暖工作。为了加强供暖设备管理,他们对设备进行了精心维护。图为职工对设备进行维护的场面。马义林 摄影报道