

建设公司

加大安全工作力度

本报讯(通讯员 杨磊)为贯彻落实长铝二届六次职代会精神和长铝2008年度安全环保消防工作会议的总体部署,日前,建设公司紧密围绕“安全第一,预防为主,综合治理”的安全生产方针,牢固树立安全就是政绩,不断增加安全管理工作的力度,确保安全稳定和谐局面。他们的做法:一是严格落实安全生产责任制,严格执行分级管理,分线负责制,坚持开展好综合大检查和隐患排查治理工作,加强“三违”活动的力度,抓好分包方的安全管理;二是积极开展环境友好型企业;三是加大安全管理工作的投入,大力实施全员安全培训和教育,进一步提升了干部职工的安全责任意识;四是充分发挥整体合力,形成党政工团齐抓共管的局面,积极营造安全文化,形成上安全成为习惯、让习惯更加安全的良好氛围;五是加大对安全环保消防管理工作的监督力度,对管理工作中的失职、渎职现象要严肃处理。

贯彻落实职(员)代会精神

电解厂

七项措施加强设备管理

本报讯(通讯员 郭昱)3月12日,电解厂召开了设备管理工作会议。会议宗旨是:贯彻落实分公司职代会精神,提高电解厂设备管理水平,为铝电解生产保驾护航。会议对2007年的设备管理工作进行了总结,并提出了七项措施确保2008年设备管理工作顺利实施。一、深化设



近日,氧化铝一厂车间钳工班保质保量完成了“163”循环泵”检修任务。图为员工正在检修现场作业。 董爱东 摄影报道

管理体制机制创新,积极推进,完善经济型状态预知维修;二、深化“缺陷管理”工作,确保设备安全运行;三、大

培训力度;六、做好对物资使用管理的工作;七、做好对设备星级管理的评定工作。

本报讯(通讯员 陈有恩)为全面贯彻执行分公司职代会精神,确保分公司供电系统安全稳定运行,近日,水电厂组织开展了对电力系统架空线路进行了全面巡视检查。分公司架空线路分布于厂区内,长达30余公里。线路是否安全运行直接关系到分公司电力系统的安全供电。冬去春来,水电厂针对春节后雨雪多、春季风沙大、鸟类筑巢等不利因素,及早行动,成立了厂外架空线路巡查组,对厂外线路所有开关、单级刀闸及线路进行了认真细致地巡视检查和测温。在巡视中,他们及时发现线路及塔架上的鸟巢、气球10余个、鸟巢6个,发现并消除瓷瓶裂纹、用户进线套管击穿等隐患10项,对线路杆塔树枝等异物及时进行了清理。这次维护为分公司汛期安全供电提供了保障。

全面维护供电线路



“生活中,工作中,都要扎扎实实一步一个脚印。”这是刘保国为人处世的座右铭。在四车间与大吉为伴的14年中,他从一名技术员到现在的车间领导,也正是时刻用这句话鞭策着自己。

1995年,他来到氧化铝一厂四车间当了一名机械技术员,面对的是众多的大型设备。平日里话不多的他经常穿梭在设备中间,每日里必到岗位上,仔细向岗位上的师傅询问、讨教,而后自己主动地摸索分析,这使得他很快把车间设备的习性摸得清清楚楚。1999年初,已是设备副主任的他看到熟料窑托轮时时常有断轴、翻瓦事故出现,在员工中产生不良影响,有的甚至谈到托轮的习性。针对这一情况,他从托轮的工作性质和实际出发,结合轴瓦一年四季不同的习性,提出了“托轮周期有规律法”,不仅为熟料窑运转率连年创新高打下了坚实基础,还极大地调动了员工的积极性。2004年11月至2005年3月,2号冷却机因1档滚圈表面形成了规则的凹口不平的横向波痕,运行时常造成机身整体振动。1档托轮振动先后停窑3次。车间组织人员对传动齿轮间隙、托轮的摆放角度进行了调整,但都无济于事。他自行设计了一台安装砂轮片的架子,实施滚圈的微量磨削,使滚圈表面变得光滑,保证了熟料窑稳定运行,直接经济效益达15万元。

2003年,针对停窑检修中存在浪费的问题,他提出了“状态检修法”,即根据熟料窑系统中各设备和零部件的完好状态及劣化趋势,分析判断能够运行的时间,对影响系统运行的关键部位做好状态监控,在发生故障之前及时检修,适时进行停窑检修。此举较2002年相比,产生直接经济效益700.4万元,该项目也被分公司评为当年合理化建议的“金点子”。

近年来,已是车间党支部书记的刘保国和车间全体党员一道为创建“特色党支部”而努力奋斗着。一个个徒劳无功,一个个党员之星在脱颖而出,他将带领他们为氧化铝厂的发展再创佳绩。

求真务实的领路人

李明航

人物检索 刘保国,中共党员,男,三十九岁,氧化铝一厂四车间党支部书记,分公司优秀共产党员,分公司五一劳动奖章获得者。

运输部

技术比武成效显著

本报讯(通讯员 魏和建)何保柱3月6日,运输部隆重召开了岗位练兵、技术比武总结表彰暨岗位明星命名大会。2007年,运输部岗位练兵、技术比武活动历时8个多月,有12个专业、近30个工种、600余人参加。活动范围之广、参与人数之多、时间之长创下了运输部有史以来之最。该部主任王文军就做好2008年岗位练兵、技术比武工作提出了新要求:要统一思想,明确思路,注重实效,全力打造一支高技能、高素质的员工队伍,为运输部快速、和谐发展提供强有力的人才保障。

加装分配器解难题

本报讯(通讯员 吴芳)近日,氧化铝一厂管道车间对隔膜泵的出料管加装了分配器,从而延长了运行周期,减少了检修费用。该车间隔膜泵为4台国产DGMB泵,流程为单泵对单管,如其中一台泵出现问题,可以转三家运行。但是这样做会造成故障泵所对应的内管的结垢严重,从而影响到生产。车间副主任魏庆宇带领技术人员经过反复攻关,研究决定在泵的出料口加装分配器,解决了上述问题。目前,拥有自主知识产权的该项技术正在申请国家专利。

排水车间清淤保生产

本报讯(通讯员 康宏伟)3月11日,水电厂排水车间钳工班员工对生活污水厂进水管、生化池、粗格栅等生产设备进行了为期2天的清淤、维护保养工作。由于生活污水厂处理污水量大,污水中的泥沙杂物非常多,常常堵塞设备,造成设备不能正常运行,导致处理

水量减少。为了保证生活污水设备的正常运行,排水车间组织了钳工班员工对生活污水处理厂的设备进行了清淤维护。经过2天的紧张工作,共清理维护设备30余台次、清理杂物300多千克,确保了生活污水的处理回收,为2008年的节能减排、达标排放奠定了基础。

热力厂

冬季劳动竞赛奏凯歌

本报讯(通讯员 肖明)3月15日,为期4个月的热力厂“保负荷、保压力、稳压供气发电”劳动竞赛胜利结束。竞赛期间,该厂突出劳动竞赛组织手段创新,一手抓生产保供,一手抓安全环保,呈现出良好局面:锅炉平均运转率达86%;生产蒸汽226.55万吨;曾创造蒸汽瞬时最高峰值达99吨;汽轮机平均运

转率达98%,自发电量完成10583.13万千瓦时,为氧化铝生产提供了良好的外部条件;同时还保证了中铝郑州企业全体居民冬季取暖的正常供气。

热力厂克服设备老化、煤质波动等重重困难,以锅炉运转率、负荷率作为考核重点,其余车间的一次试车成功率、直煤合格率等相关小指标与之实施捆绑式考核,将直接影响锅炉运转率的关键性技术指标纳入劳动竞赛考核范畴,创造性地将生产指标细化分解,由以往平面横向式劳动竞赛考核体系变为立体交叉式竞赛考核体系,将竞赛大目标化整为零,形成了车间与车间、班组与班组、炉台与炉台比的竞赛热潮。厂部定期公布竞赛指标,扩大竞赛交流学习机会,让员工学有榜样,赶有目标,超有方向。

“两强”“三会”确保复员军人合格上岗

本报讯(通讯员 张静)3月17日,分配到氧化铝一厂空压站的4名复转军人经车间领导亲临现场考试,全部合格,正式走入1号站岗,与师傅签订了“导师带徒”合同。

4名复转军人分配到空压站已有3个多月了。车间按照“两强”、“三会”(即强化教育、强化学习;会安全、会技能、会操作)的培

训方式,结合车间特点,对复转军人进行了有计划性的培训。4名复转军人除了接受接受要求的培训外,还轮流到各个站进行实习。空压站一改以往上岗前笔试考试的方法,采取车间进行现场提问的方式,对复转军人进行测试,对他们掌握不扎实的知识,及时进行了现场指教,确保了复转军人合格上岗。



3月12日,保卫消防中心消防队防化员应邀在氧化铝一厂重油西库施工的郑州市豫能安全防护有限公司施工人员进行现场消防安全知识培训。邢为华 摄影报道



为做好安全消防工作,3月18日,氧化铝一厂检修站在该厂八车间开展了安全消防演习。图为安全消防演习现场。 渠文广 何红霞 摄影报道

紧绷安全弦 系好安全带

冯喜海

在外乘车时,我们经常会听到诸如“请您系好安全带,注意安全带”之类的温馨提示。事实证明,这些对安全的提示都是至关重要的。由安全提示想到,我们每个人在工作中都要时刻紧绷安全弦,系好思想上的“安全带”。

安全生产工作不同于农民耕种,它是不分季节、不分天气的。思想麻痹大意是安全生产最大的天敌,由于思想麻痹导致的安全事故已经不能统计。隐患不足和设备与生俱来的,也不是消除后就一去不复返,它是在安全生产工作中必须长期面对的不安全因素。生产中的每个环节,每项操作都应小心翼翼,谨慎从事,不能有丝毫“胆大马虎”。否则,事故就会钻你的空子,事故既不停顿弱者,也不畏强权,既不相信空洞的口号,也不愿接受无知。只要遵守了安全生产的客观规律,它就期而至。再完善的制度,再严格的措施,最终还需要人的操作。只有人人谨小慎微,个个做好防范,从思想上重视起来,安全之舟才不会倾覆。

古人曰:千里之堤,溃于蚁穴。安全生产也同此理。如果我们在这个问题上麻痹大意,日积月累,灾难就可能悄悄降临。问题不能“预防”,事故不会“彩排”,平时松懈固然可以松一口气,可无形中却为安全埋下了“定时炸弹”,一旦爆炸,后果难以想象。紧绷安全弦,系好“安全带”,走好安全路,我们要经常检查思想上的“安全带”,把它系好扣牢,使之警钟常鸣,促进安全工作落到实处。

和風杯
好書大賞
氧化铝二厂办

一条好建议 节约成本5000元

氧化铝一厂五车间外排工序在赤泥外排操作中要往混合槽里补水来保证外排压力的正常,而每次补水时,打开回水经污水泵再打进混合槽里,污水泵经常是满负荷运转,这样就造成电费升高和污水泵机械

部分损坏。针对此情况,工序长吴向明、班长杨长进经过多次探讨研究,在车间的配合下,近日在二车间与通往槽式的管上加上一个三通旁路,利用循环水的水压流进混合槽内,达到了预期的补水效果。此项建议的实施,月节约11550千瓦时,节约5000元。(白晓焕)

节能减排从点滴做起

术能手工利用业余时间,将阀门解体,认真研究,发现零部件完好无损,就是磨损在作怪。原因查出后,他们立即进行清理、复原,使退役的阀门重新上岗。

(韩晓辉)

我为节能减排做贡献



3月6日,机械制造公司大修车间接到了氧化铝一厂七车间六组一就蒸发器的检修任务。车间领导高度重视,立即组织检修人员进入现场,详细制订了检修方案,打破班组界限,整合检修人员,有效解决了人员紧张的困难,圆满完成检修任务。
①检修人员在拆卸蒸发器筒体。
②检修人员在拆卸蒸发器筒体。
③检修人员现场研究检修方案。
张德文 王冬梅 摄影报道

