新春传喜讯 元月开门红

氧化铝二厂 截至1月31日，氧化铝二厂全月共完成实产氧化铝5.8万吨,商品6.4万吨,全面完成了分公司下达的生产任务，实现了氧化铝二厂2008年开门红。1月份,氧化铝二厂首先克服了进厂矿石质量急剧下降的被动局面,优化指标,最大可能地消除矿石质量下降对生产安全造成的不利影响。其次,在供蒸汽、供矿石严重不足的情况下,通过不断调整管道化系统进料量及机动灵活地安排管道化系统的清理检修,避免了管道化停组事件的发生。第三,认真抓好冬季五防工作,保证了系统设备、管道及仪表等在连续降雪,降温过程中处于良好的运行状态。第四,在1月下旬管道化C组清理检修期间,不断调整系统液量，对大型设备进行巡检，对存在的问题进行同步排检。为节日期间生产的安全稳定运行创造了条件。

（刘国华 宋志强）

建设公司 进入2008年以来,建设公司坚持科学发展,落实年度目标,实现了生产经营的持续快速发展。他们承建的河南分公司氧化铝储仓项目顺利完工,灰渣坝工程土建施工基本完毕。承建的遵义80万吨氧化铝厂工程综合仓库、蒸发原液储存及水洗、蒸发酸洗、预脱硅等工程稳步推进。顺利完成了重庆分公司80万吨氧化铝生产厂区400多万土石方整平工程任务,创造了建设公司有史以来土石方作业量最大的突出业绩。成功中标重庆铝分公司2套管道化生产线的建设,合同金额7000余万元。海德鲁卡塔尔铝业电解铝项目全面启动,明确了阶段考核目标和具体工作措施,为进一步拓展海外市场奠定了坚实的基础。

（杨 磊）

电解厂 截至1月底,电解厂全月完成交库铝锭5000.472吨,比去年同期增长550.386吨,主要经济技术指标全面刷新，电流效率达到93.65%。 新年伊始,电解厂全面贯彻党的十七大会议精神和分公司一届六次员工代表大会精神，以节能减排为中心，深化科技和管理创新，巩固管理体系整合和班组建设成果，加速推进信息化，提升管理体系的运行效果。通过强化生产过程控制,抓好细节管理,不断优化技术条件,推行精益生产,提高执行力，实现了1月生产经营开门红。 （邵 昱）

碳素厂 1月份,碳素厂共完成碳阳极10450吨,完成计划的106.63%,安全生产顺利实现开门红。进入1月份，该厂以降低成本为中心开展工作,科学组织,合理安排生产进度。煅烧车间在抓好原料管理的同时，控制好热煤温度，保证了生产和取暖的供应。成型车间严格按照工艺技术规程生产，在生产安排上严格执行调度指令。焙烧一车间、二车间在装出炉上严格要求,减少了人为因素造成的损失。检修车间提高了服务质量和设备检修质量,为生产顺利进行保驾护航。

（刘海涛）

热力厂 1月份，热力厂自发电量完成2721.50万千瓦时，完成月计划的151.19%，蒸汽产量完成58.35万吨,完成月计划的129.66 %,吨蒸汽油耗、电耗等技术消耗指标得到有效控制,成本指标控制在较好的水平内,实现了生产经营开门红。热力厂克服雨雪天气、蒸汽供需矛盾突出、生产组织难度大等诸多困难，以确保氧化铝生产安全稳压均衡供汽为中心,通过方针目标诊断和思路研讨,总结经验,查找不足,有计划有步骤地整改“亮点单位”、“清洁生产”验收中发现的问题,深入抓好安全工作,确保了主体设备安全稳定,经济高效运行,为全面实现开门红奠定了基础。

（肖 明）

运输部 截至1月31日，运输部1月份铁路运量达到68.9万吨，完成月计划的106%；铁路周转量1097.6万吨，完成月计划的109.8%；产品发运1920车,完成月计划的109.7%。各项生产指标均超额完成分公司下达的计划指标，实现了运输生产2008年首月开门红。进入1月份以来,持续的雨雪天气给铁路运输生产带来了严重影响。运输部各级管理者和广大员工克难攻坚,在矿石专列严重冻结的情况下,组织广大员工突击对冻结在自翻车车底的矿石进行清理,保证了分公司矿石专列及时外排,为运输生产首月开门红奠定了坚实的基础。

（欧阳建设）

水电厂 截止到1月31日，水电厂1月份累计完成供水量1938.31万吨,供电量1.799亿千瓦时,电解电流合格率100%,环水电耗、厂外线损两项指标创历史新高,污水达标0排放,顺利实现了2008年首月生产开门红。

1月份,面对郑州地区持续降雪的恶劣天气,水电厂领导不畏严寒,深入一线,对重点岗位的消防设施、运行设备及防滑、防冻地段进行了专项检查。全体员工齐心协力、全力以赴迎战暴风雪。他们冒雪对长达30余公里的外供电线路、开关及厂区内的通讯电缆井、通讯电缆、交接箱等进行巡视检查,及时清理线路上的积雪,冰凌,确保了设备的安全稳定运行。

（陈智慧 邹艳华）

为保证春节生产安全进行,氧化铝一厂四管道化坚持“以优取胜”的作风,在操作中加大监控力度。图为四管道化员工在塔架上检修控制阀。 韩晓辉 摄影报道

人物检索 陆瑞龙,男,四十四岁,氧化铝一厂空压站2号站主值班长,河南分公司级优秀员工,厂级优秀共产党员。

老老实实做人 踏踏实实做事

□ 周玉梅 张 静

陆瑞龙,1984年招工进厂分配到中铝河南分公司氧化铝一厂空压站2号站至今已有23个年头。了解他的人都说他是一个勤奋、实在和对任何事情都力求精细的人。

“老老实实做人,踏踏实实做事。干一行就要爱一行。”这是陆瑞龙坚守的信念。他有个习惯,越难干的活,他越是喜欢从中摸索,接受挑战。2号站主要向分解槽、料浆小槽等岗位输送压缩空气。设备吸、排气阀的好坏,直接影响到压缩机的运转效率。设备运转一段时间后,温度及中间压力会出现超标现象，这时就应该对阀体更换并进行清理。换阀的工作对于2号站人员来说可以算是最头疼的事了:一个阀重量20多千克,必须对好槽孔,还要将阀座压严,压匀。并且安装阀体的位置狭小,只能一人操作。特别是安装斜面阀时,就更为困难了。陆瑞龙常常蹲在压缩机旁研究阀的构造及设备本体结构,经过不断地摸索和实践,他练就了一手安阀的绝活,一个斜面阀,连拆卸带安装仅需10几分钟就被他拿下。员工们都感到惊讶:以往换阀最熟练的也要20多分钟,陆瑞龙又瘦又小,体重只有40多千克,为什么换一个达到他体重的一半的阀门会这么轻巧呢?有的员工想从他那里获得一些换阀技巧,他总是会笑着说:“其实我也没什么技巧,只是平时干得多了,可能就熟练一点,也许就是人们常说的熟能生巧吧。”

陆瑞龙对工作认真负责。有一次,他像往常一样,在对设备进行巡检。他走到2号机时,感到有点异常,于是就停下了脚步。他走上前去对此台设备仔细查看。不好！卧缸联轴器挡板螺丝松动,将要脱落。他果断地将2号机停了下来。但凡2号站员工都知道联轴器挡板脱落会造成活塞杆与连杆脱节,撞坏活塞及其他零部件。正是由于他及时发现,才避免了一场重大设备事故。因此,他受到了车间的嘉奖。

多年来,陆瑞龙凭着一种无私奉献的工作精神、实事求是的工作态度、认真负责的工作作风、勇于助人的做事风格,在自身的平凡岗位上作出了不平凡的贡献 。他获得了分公司级优秀员工、岗位能手、优秀党员等荣誉称号。

人物

水泥厂

春节期间生产稳定运行

本报讯（通讯员 王玉焕 张 峰)春节期间,水泥厂生产建设两不误。为了保证节日期间的安全稳定生产,厂部细化了每天的工作安排，要求领导干部24小时轮流值班，发现问题,及时安排处理解决。中控、巡检、吸滤等一线职工认真操作,对湿磨干烧系统精心维护,严格遵守巡检制并积极主动配合电钳工认真处理在生产过程中出现的故障。

制成车间利用春节期间销售淡季,对1至4号球机磨进行了检修,保证了节后生产销售的正常进行。

2月5日,烧成车间熟料窑托轮轴瓦持续异常高温,出现故障,严重影响了熟料窑的运行。厂长孙松林、党委书记王俊杰等领导和检修车间,烧成车间部分职工放弃了节假日与亲人团聚,以大局为重,及时制订解决方案并带领职工在零下6摄氏度的室外经过3天3夜对托轮和大窑的调整,解决了托轮轴瓦过热的问题,保证了熟料窑的正常运行。

热力厂锅炉车间

组织打焦力保生产平稳运行

本报讯 （通讯员 肖 明 李勇)2月14日,节后上班的第二天,热力厂锅炉车间组织五十多人对结焦严重的8号锅炉进行了集中清理，从而确保了节后生产的稳定和冬季劳动竞赛的顺利进行。

节日期间，热力厂8号锅炉负荷高导致其中的一根水冷壁管弯曲变形,加上煤质原因,造成大量的焦块淤积于此,几天就形成了高约7米、直径约3米的结焦堆。如不及时清理,直接威胁到锅炉的安全稳定运行。

为尽快消除这一隐患,保障锅炉的安全运行,该车间主任黄忠朗和党支部书记刘延峰带领由管理人员、党员和员工组成的打焦突击队迅速开赴现场。打焦突击队员克服焦块坚硬,清理危险系数大,现场粉尘大等困难,连续奋战4个多小时,一鼓作气将这一危害锅炉运行的隐患彻底排除,为分公司氧化铝生产的正常用气提供了更加可靠的保证。

电解厂铸造车间

细管理 提水平

本报讯（通讯员 旭 龙)近日,电解厂铸造车间通过制订过程管理考核细则,对铝锭铸造过程中的质量、安全、工艺,设备运转等方面提出了具体的考核内容。车间以突出质量,强化安全为重点,坚持“点、巡、检”制度,做好设备的定期维护和加油润滑，对不安全因素及事故隐患,按照“三定”“四不准”原则及时进行整改,确保实现全方位的管理目标，促进了车间管理水平的进一步提升。

保卫消防中心消防队

复查安全隐患 巩固整改成果

本报讯 （通讯员 石东山)为切实抓好隐患整改落实工作,春节假期过后,保卫消防中心消防队组织防检班队员对长城铝春节前消防安全专项大检查中查出的限期整改的18项消防隐患整改情况进行了复查，对整改过程中存在的问题和不足进行了认真指导督促,并提出了具体整改要求。

此次复查,消防队防检班队员按照“四不放过”原则逐一督促落实。针对部分单位存在的隐患和整改情况,防检队员召集单位负责人和有关人员对未整改隐患进行了认真分析,进一步提出了整改措施,帮助指导单位完善了整改方案。对已整改完毕的隐患,防检队员进行了详细复查,并要求该单位切实提高消防安全主体意识。同时,要求各单位严格按照消防法律法规和单位各项消防安全制度，进一步落实防火责任制,时刻绷紧“消防安全”这根弦,认真开展单位内部火灾隐患排查整改和消防宣传教育工作,确保消防安全稳定。

习惯性违章——企业安全生产的绊脚石

□ 冯喜梅

笔者在安全学习时,曾听到这样一个例子:一条平坦的道路上,有一块凸起的石头,会引发的事故有多种,可能行人摔倒,也可能是行车事故等。由此想起我们的企业职工的习惯性违章。别看职工简单的一次习惯性违章,有可能引发多种事故,可能是人员受伤,也可能是设备事故等。而人员受伤的后果可能是轻伤、重伤、死亡,甚至是群伤、群亡。设备事故的后果可能是设备轻微损坏、严重损坏、报废或其他事故。据不完全统计,看似简单的一次习惯性违章,就可能造成一百多种事故后果。

翻开尘封的历史档案,我们发现在历史上所发生的重大、特大事故中,有95%的事故是由于违章违制而发生的,其中80%的事故都是因一个小安全隐患、一次不经意的习惯性违章所导致的。在生产实践中习惯性违章长期存在,往往成为引发事故的起因。违章本身并不可怕,立即制止就能够减小负面效应,还有教育他人的功效,可怕的是违章成为了习惯。习惯性违章的破坏力除了引发事故之外,它还会造成对企业组织功能的损害。可见违章行为有百害而无一利,必须引起企业各级领导的重视,要动员全员力量,加强监督制约,最终形成“过街老鼠,人人都打”的良好氛围。

历史的经验告诉我们,安全生产是由无数“小事”、“细节”组成的,没有每一个“小事”和“细节”的安全,就不会有企业整体的大安全。

企业的安全是由许多个“我的安全和所从事的工作安全”所组成的,每一个“我的安全”所从事的工作大多是一些琐碎的、细小的事务的重复。如果这些烦琐的小事情做不好,做坏了,就可能造成大事故,导致严重的后果。只有认真排除“小隐患”,认真堵塞“小漏洞”,认真杜绝“小违章”,将习惯性违章扼杀在摇篮里,才能铲除企业安全的绊脚石,保证企业安全顺利健康发展。

和風杯
好言论大赛
氧化铝二厂协办

巧改装置见成效

由于设计缺陷,氧化铝一厂八车间新平盘8号皮带的涨紧装置位于25米处的悬空位置,皮带受力不均匀,造成皮带跑偏磨损,使用周期缩短,检修时劳动强度大,不利于节能减排。

四工序安建军等4名钳工仔细查看后,确定了8号皮带涨紧装置的改进方案,由原来的中间悬空涨紧改为滚筒被动轮端部丝杆式涨紧。改造实施后,不但8号皮带的使用周期明显延长，而且降低了检修时的劳动强度，同时解决了漏料严重的问题，每月挽回损失1万元，促进了节能减排工作。

（王丽娜）

旧枕修复创效益

运输部工务段针对分公司专用线上部分水泥枕两端起紧固螺栓作用的木塞粉碎，造成砧木报废的问题，组织员工自己动手熬硫磺，钻眼，并将水泥枕上失效的木塞掏出，重新放入新木塞，灌入熬制好的硫磺，凝固后，再进行涂油、套丝，紧固螺栓。他们对旧水泥枕固定螺孔进行修复，有效减少了固体废弃物外排并节约材料费用数万元。

（欧阳建设）

我为节能减排作贡献

春节期间，水电厂电讯车间对厂区的远端交换系统进行了性能检测。图为机务员正在检测远端模块基础电源。 陈文峰 摄影报道

2月8日，氧化铝一厂四车间4号熟料窑煤风管拐弯处突然裂开几个小口。贾宏伟、张磊二人迅速找来破布、软泥、铁丝对裂口进行了处理,保证了大窑平稳运行。 李明航 摄影报道

北京东方金子塔儿童潜能培训学校

免费试听 让孩子的右脑动起来
“一对一”的教学,“一对一”的辅导,随到随学

开设课程：连氏心算——锻炼孩子听算能力、反应能力、看算能力、注意力、速度、记忆力。"六大训练"通过数字图像的转化运算及多种感官的参与,激发潜能,促进儿童综合素质的全面提高。

唱歌识字——结合汉字教学规律,采取边唱边读、趣味识字、科学识字的教学方式,使儿童在欢愉的气氛中,轻松地记住一些常用汉字。

经典诵读——培养良好的阅读习惯和读书兴趣,提高学习能力,打好语言文字功底。

地 址:上街区许昌路区委党校院内1楼 电 话:68936636 68936296

▲2月20日，水泥厂制成车间为保证第二条包装生产线设备安装到位，组织职工清理积灰达40吨。

（宋晓宾）

▲2月18日，氧化铝一厂五车间外排工序对所属设备的润滑部分进行了检查和维修。

（白晓焕）

▲2月17日，氧化铝一厂八车间四工序新平盘甲班及时处理了一起平盘自动跳停事故，确保了氧化铝生产的正常运行。

（耿喜荣 王风芝）

▲2月16日，氧化铝一厂八车间召开了分析4台悬浮炉存在问题的研讨会。 （王丽娜）

▲2月15日，水泥厂销售公司邀请上街区交警队的宣传人员上门为职工讲解了交通安全知识。

（王玉焕 张 峰）

▲2月15日，氧化铝一厂技术监督站组织技术人员对碳碱系统进行了指标排查。 （马 君）

▲近日,为了打通流程,水泥厂原料车间组织人员清理管道约100米。 （张 丽）

▲近日,热力厂燃化车间对3号天车集电器进行了更换。

（尹全法）

资讯组合

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.com.cn