

# 在国家新建大型项目中中标

本报讯(通讯员 王五 姚张峰)近日,水泥厂在国家大型项目新建郑州黄河公铁两用桥水泥供应项目中一中标。

2007年12月26日,京广铁道专用线河南有限公司调研组一行到水泥厂就水泥生产设备工艺、质量检验、供货能力等情况进行了调研。

水泥厂厂长孙松林、党委书记王俊杰等领导陪同调研组参观了烧成5号窑中控室、5号磨中控室和质量部等部门,孙松林就调研组提出的问题进行了详细的解答。调研期间,供需双方对产品信息、水泥供货计划等问题进行了交流。

多年来水泥厂严把原材料进、出关,生产过程控制和产品出厂检验关,确保了水泥产品质量,获得了“河南省建材行业质量诚信企业”和“河南省建材行业质量信得过产品”称号。水泥厂还大力开拓水泥销售市场,始终坚持“诚信第一”、“质量第一”、“服务第一”的销售观念,持续建立销售网络,完善销售管理制度,使水泥产品做到了产销两旺。

2007年销售水泥70.3万吨,与上年相比增加15.3万吨,增长27.8%。本次11万吨水泥的中标,为水泥厂今后产品销售打开了更广阔的市场空间。

# 水电厂对部分高压母线进行检修

本报讯(通讯员 陈智慧 郭艳华)截止1月14日,水电厂已顺利完成对三配高压电室I、II、III母线检修工作。

水电厂三配、四配等高压电室担负着氧化铝热、热、力、电等生产单位供电的重要任务。随着生产不断扩产,这些高压电室的母线已有9年未进行全面检修,对分公司电力系统的安全运行造成严重威胁。为了确保分公司电力系统安全稳定运行,水电厂及时对检查中发现的部分高压电室的安全隐患问题向分公司进行了专题汇报。在分公司全面协调下,检修工作于8日正式开工。

# 学习贯彻落实十七大精神

# 部署春节前生产安全工作

本报讯(通讯员 李永峰)近日,保卫消防中心召开专题会议,传达贯彻长城铝业集团春节前生产安全工作,中心全体副科级以上管理人员参加了会议。

保卫消防中心副主任单建伟结合长城铝业会议精神,就保卫消防中心春节前生产安全工作进行了部署:一是认真按照“五防”要求做好单位内部安全隐患自查工作,做到及时发现及时整改;二是消防队要按照会议要求,认真开展安全生产办公区域消防隐患排查专项检查,做到不留死角、不漏盲点。同时,要认真做好消防隐患排查整改工作,尽最大努力消除消防安全隐患;三是开展危险化学品安全管理上存在的问题,消除隐患,堵塞漏洞。同时,加大爆炸物品管理力度,严格按照程序,做好爆炸物品存储、领取、使用、反库等各项环节的流程管理工作,确保不出任何环节的漏洞,不出现管理漏洞。四是认真做好放炮的监督管理工作,特别是要加大放炮的安全防范工作,做到放炮人防相结合,确保放炮管理万无一失。

# 碳素厂碳阳极出口稳居国内之首

本报讯(通讯员 郭林峰)碳素厂近日传来喜讯,2007年该厂出口碳阳极104061吨,碳阳极合同合格率100%,出口创汇达4500万美元左右,再创历史新高,出口碳阳极稳居国内同行业之首。

2007年,该厂根据国内外市场需求,依靠科技创新开发新产品,不断加强生产过程质量管理,严格执行工艺控制,稳步提高产品质量,“雪山牌”碳阳极以可靠的信誉

和质量,赢得了外商的赞誉,保持了较高的产销水平。目前该厂拥有多种规格的高品质碳阳极打入美国、俄罗斯、印度、土耳其、加拿大、德国、澳大利亚等国际市场,2008年意向订单已达20万吨以上。

面对国内外日趋激烈的市场竞争,碳素厂紧紧依靠科技进步,对原有的4号焙烧炉进行节能技术改造。改造后的节能型焙烧炉与

36座敞式焙烧炉,该焙烧炉与传统焙烧炉相比,燃烧系统全部采用自动控制,不但在产量上有所提高,而且在天然气消耗方面下降30%左右,且产品质量稳步提高,为赢得更多的国际市场份额打下了坚实的基础。

目前,碳素厂已安排生产2008年一季度出口阿联酋迪拜铝业集团公司和美国等国家的高品质碳阳极产品。



1月7日,由工程公司承接的供应部天然气门站管线路检修任务,经过4天的紧张施工,圆满完成。图为检修现场。

邓广顺 张艳华 摄影报道

# 九号锅炉脱硫项目服役

本报讯(通讯员 肖明)1月2日,随着废碱液高达20多米的脱硫塔高高耸立,标志着热电厂9号锅炉脱硫系统竣工投产。至此,该厂减排项目——9号锅炉脱硫项目正式投入生产运行。至此,该厂减排工作又向前迈出了坚实的一步。

作为河南分公司2007年度重点工程的热电厂9号锅炉脱硫项目,采用了氧化铝生产企业较适用的烟气湿式脱硫技术——双碱法脱硫。水源主要来自氧化铝生产过程中排出的废碱液,用于冲刷脱硫塔的回水。采用双碱法脱硫以低投资、具有投资省、运行费用低、脱硫装置运行可靠、脱硫效率高、降低大气污染、又减少了废碱液外排对自然水体的污染,实现了废水的二次循环利用,具有较好的社会、环境和经济效益。

# 运输部制订今年安全环保新措施

本报讯(通讯员 欧阳建设)1月6日,运输部隆重召开了2008年度健康环保工作会议。

会议总结了2007年安全环保工作,部署了2008年安全环保工作重点。2008年安全环保工作指导思想是:深入贯彻落实“十七大”精神,落实科学发展观,以“树一流、三加大、一确保”为总体工作思路,以夯实“安全生产责任制”和“安全教育”为基础,以落实安全环保责任制为主线,以强化教育、精细检查、反对“三违”、消除隐患、杜绝人身伤害为重点,重新开创铁路安全环保工作新局面。明确了工作目标,提出了主要任务。会议还表彰了2007年度安全生产先进集体和先进个人,传达了分公司和运输部责任书,分公司安全环保部经理张剑辉结合当前安全形势作了重要讲话。

张剑辉主任对做好安全生产工作提出了具体要求:要创新安全理念,狠抓安全生产责任制的落实;创新工作,狠抓安全管理执行力的落实;创新管理机制,狠抓安全基础薄弱环节的落实,努力开创运输安全新局面。党委书记洪洪要求各单位要认真贯彻会议精神,落实责任,增强做好安全生产工作的紧迫感和责任感,建立安全环保保本之策和长效机制,通过强化安全管理,营造氛围,筑牢防范安全生产事故的思想防线。

# 三车间举办应急预案演练

本报讯(实习生 韩晓辉)元旦前夕,氧化铝厂三车间在第四管道焙烧炉岗位举行了天然气泄漏应急演练。

演练开始,上午10点,岗位员工在巡检时发现2号炉顶天然气管路发生泄漏,巡检员工迅速返回值班室,用固定电话向天然气站、值班室、消防队、调度室、主控室报警。巡检员接到主控室通知后,迅速穿戴好防护用品到达现场,关闭总阀并处理泄漏。电工班人员接到通知后,迅速切断电源切断。检查人员将泄漏的液化气驱散,最后由消防队仔细检查现场,确定已无隐患。演练完毕。

此次演练,增加了员工的安全意识,提高了员工对天然气泄漏等突发事件的紧急应对能力,为2008年氧化铝厂生产的安全、稳定运行打下了坚实的基础。

# 小改造创出实效

氧化铝厂五车间改造后的过滤机的大泥棍轴承,轴承经试运行,使用寿命从1星期延长到3个月,可节约资金3万余元。

五车间钳工三班员工在维修设备时,经常因为物料多而严重磨损,1星期就必须检修1次。如不及时检修就会导致整个大泥棍报废。为了解决这个难题,最近钳工三班员工经过多次摸索试验,利用以前报废的轴承切割切掉安装在短轴上,使其增加50毫米,并将轴承的位置外移。这次改造,既延长了大泥棍和轴承的使用寿命,又提高了设备运转率,而且降低了员工的劳动强度。(白晓峰)

# 全力支持三配、四配母线停电检修

本报讯(通讯员 袁斌)为保证分公司电力系统的安全运行,自1月8日起,三配、四配9条母线,相继进入停电检修状态。氧化铝厂电气车间、装备能源部相继按计划开展了16台变压器的倒闸操作。

为保证停电检修期间倒闸操作工作的顺利进行,车间提前下发了任务单、操作票,将各倒闸操作任务,细化到每一名操作者,并订立各区域工作负责人。在停电检修期间,车间全体领导与倒闸操作人员在值班,一旦发现问题,将立即执行事故应急预案。截至目前,倒闸操作工作进展顺利。

# 资讯组合

# 点点滴滴求节约

水泥厂质管部肩负着大量的检测任务,每天需用大量的纸袋装样品,在班组间传递。在这个过程中,仅印刷纸袋就是一本不小的开支。2007年,为了节约成本,职工们找来废弃的原始记录本和文件纸,利用工作空档翻成纸袋,变废为宝,二次利用。若每个纸袋按0.1元计算,1天可节约近10元钱。此外,质管部还进行药品回收和药瓶回收,回收的废液用来清洗蒸馏器、水池,回收的药瓶可取药液简单重复利用。正是这样从小处做起,一点一滴求节约,水泥厂质管部1年能节约成本数万元。(陈俊霞)

# 我为节能减排作贡献

氧化铝厂五车间改造后的过滤机的大泥棍轴承,轴承经试运行,使用寿命从1星期延长到3个月,可节约资金3万余元。



随着冬季劳动竞赛的深入开展,热电厂锅炉车间加大了对锅炉及辅机可能出现的安全隐患及故障的巡检力度。图为该车间员工正在对设备进行巡检。 李勇 摄影报道

氧化铝厂五车间改造后的过滤机的大泥棍轴承,轴承经试运行,使用寿命从1星期延长到3个月,可节约资金3万余元。

氧化铝厂五车间改造后的过滤机的大泥棍轴承,轴承经试运行,使用寿命从1星期延长到3个月,可节约资金3万余元。



氧化铝厂五车间改造后的过滤机的大泥棍轴承,轴承经试运行,使用寿命从1星期延长到3个月,可节约资金3万余元。

氧化铝厂五车间改造后的过滤机的大泥棍轴承,轴承经试运行,使用寿命从1星期延长到3个月,可节约资金3万余元。



# 朴实无华 俯首为牛

人物检索 吴建华,四十五岁,中共党员,氧化铝厂一厂车间工会主席。始终以“不图则罢,要干就干好”的精神态度,以一名共产党员的实际行动实践着党员的先进性,用自己的人格魅力在车间员工中树立了较高的威信。

董爱东

吴建华自2002年担任氧化铝厂一厂车间工会主席以来,始终以“不图则罢,要干就干好”的精神态度,以一名共产党员的实际行动实践着党员的先进性,用自己的人格魅力在车间员工中树立了较高的威信。

积极创新和稳定的劳动关系,促进生产发展。七车间作为氧化铝生产中的蒸发岗位,高温、高湿、环境恶劣,员工思想波动较大。在车间行政领导的大力支持下,吴建华本着少花钱多办事的原则,对生产一线员工的厨房、操作室、更衣室、工作间进行了彻底改善。积极协调筹集资金为岗位员工购买了电饭煲、电磁炉、抽油烟机、洗衣机等用品,解决了员工在上班中吃饭及工作服的洗涤问题。在他的带领下,员工积极性高涨,岗位练兵、技术比武活动广泛开展,提高了员工的业务素质和工作技能,也给员工提供了创新发展平台。2007年上半年,该分厂和神分厂员工的陈胜利、赵显武以自己的“操作模式”得到专家的认可;神分厂先后被评为郑州市先进工序、国家级“先进班组”。

他甘做员工的贴心人,积极实施“送温暖工程”。2006年,车间一名员工的母亲不幸病逝,这个本就早逝父亲的家庭此时更是雪上加霜。这名员工三十多岁了仍是单身一人,现在母亲又走了,感觉整个天都塌了。正在这时,吴建华闻讯赶来了。他了解情况后,马上着手帮助料理后事,同时向各级领导积极反映情况,多方奔走,为这位员工申请到了紧急补助。不久前,他又帮车间几名特困员工解决了困难补助问题。近年来,他每年车间工会为员工过集体生日,给员工买意外伤害保险,真心实意地关心着每一位员工。在他的感染下,“一人有难大家帮,和谐车间爱心吹”的精神风貌在车间处处显现。吴建华为家庭困难员工办了无数次,赢得了员工们的信任与爱戴。他连续3年被评为优秀工会干部,2001年被评为公司级标兵,2005年被评为公司级优秀共产党员,2006年荣获分公司“五一劳动奖章”。

人物

# 安全、节能减排及其他

任联营

近日,氧化铝厂一厂提出明年的工作重点之一是“安全、节能、减排、降耗、提质”。安全工作涉及千家万户的和谐稳定,节能减排是企业建设生态文明的生命线。党的十七大明确提出:建设生态文明,基本形成节约能源资源和保护生态环境的产业结构、增长方式和消费方式;主要污染物排放得到有效控制,生态文明质量明显改善;在全社会牢固树立生态文明观念,是建设小康社会的需要,也是人类文明的需要,更是企业发展的需要。关于“节能”,氧化铝厂是一个耗能大户,电耗、水耗、汽耗等等;管理上松一松,同样会浪费成千上万。因此,“节能”是氧化铝厂永恒

的主题,而“减排”则更加重要。物料排出越多,企业成本越高,环境污染越严重,既增加企业成本,又增加社会成本,增加环境治理成本。真是“有百弊而无一利”。所以,每一名企业员工都要从建设和和谐社会、建设生态文明的高度认识节能减排工作,把企业节能减排工作当作我们生活的一部分,从自身做起,从一点一滴做起,真正把节能减排工作当作我们共同的责任,像重视安全一样重视节能减排工作,愿安全时伴随着我们每一个人,愿节能减排为企业发展、为社会生态文明作出更大贡献。

# 大家谈

# 全力支持三配、四配母线停电检修

本报讯(通讯员 袁斌)为保证分公司电力系统的安全运行,自1月8日起,三配、四配9条母线,相继进入停电检修状态。氧化铝厂电气车间、装备能源部相继按计划开展了16台变压器的倒闸操作。

为保证停电检修期间倒闸操作工作的顺利进行,车间提前下发了任务单、操作票,将各倒闸操作任务,细化到每一名操作者,并订立各区域工作负责人。在停电检修期间,车间全体领导与倒闸操作人员在值班,一旦发现问题,将立即执行事故应急预案。截至目前,倒闸操作工作进展顺利。

# 全力支持三配、四配母线停电检修



为氧化铝厂三配、四配母线停电检修,热电厂电气车间组织员工进行了设备检修安全操作技能培训。图为技术人员在检修前进行安全培训。 陈文晔 摄影报道