

氧化铝二厂

金秋传捷报 节日生产忙

本报讯(通讯员 刘国华 宋志球)金秋送爽,在国庆节长假期间,氧化铝二厂以实际行动迎接党的十七次召开,生产呈现出安全、稳定、高产运行的良好局面,设备保持高效运转,主要经济技术指标持续优化,4组普通化平均吨铝量累计达到每小时1076.87立方米。

为确保节日期间生产的安全稳定运行,以实际行动迎接党的十七次召开,氧化铝二厂采取了以下措施:1.制订了《氧化铝二厂节日期间安全生产运行方案》,完善了各类应急预案和预警机制。2.对二厂区域内的各种设备、管网、现场和安全隐患进行了详细排查。3.加大安全生产巡查和管理力度,由厂领导带队,每天组织相关车间、部室的有关人员到生产现场进行“三违”检查,并将结果及时向分公司的有关部门作了汇报。4.做好备件、备件等材料的准备工作。5.10月1日、4日、7日等3天厂部召开生产调度会,统一解决生产中遇到的问题及消除存在的隐患。6.厂部和车间的各级领导实行24小时轮流值班制度,密切关注生产运行和设备运转状况,加强节日期间的生产过程控制和计划管理,确保安全、稳定生产。7.进一步优化系统指标,抓好系统节能工作,杜绝跑、冒、漏事故的发生。

十一长假 氧化铝一厂生产安全稳定

本报讯(通讯员 高惠民)十一长假,氧化铝一厂各级管理者和广大员工坚守在生产第一线,氧化铝一厂生产安全稳定,重点关键大型主体设备和各项技术指标均实现平稳运行。

面对十一长假,氧化铝一厂及早动手对各项工作进行了周密部署

和安排,确定了节日期间“安全、环保、稳定运行”的生产组织原则,制订了管理人员严格的假期值班制度和请假制度,同时在假期前夕,组织基层车间对安全生产、设备运行、环保指标、跑冒滴漏等进行详细的排查,确保万无一失。

节日期间,氧化铝一厂各级管理者和广大员工坚守在各自的岗位上,科学调度,精心操作维护,保证了氧化铝生产的安全稳定运行。厂部领导和各车间、部室主管领导坚持每天早上8点半召开生产调度会制度,对前一天的生产运行总结汇报,依据生产状况对当天的生产进行详细的安排部署和落实。



国庆前夕,建设公司电装队接到检修任务后全力以赴,保质保量完成了任务。
杨磊 摄影报道

平凡岗位 献真情

人物检索 张静,三十五岁,氧化铝一厂空压站二号员工,分公司优秀共产党员,省部级优秀通讯员,公司级优秀通讯员,厂级十佳员工。

刘志强 梁勇

张静,1992年长城铝业中专毕业后分配到氧化铝一厂空压站工作,她所在的1号站主要负责向种分槽、焙烧窑、料浆小槽、石灰炉、普通化、铝水、热电厂等岗位输送合格的压缩空气,安全生产责任重大。

工作中,张静时刻严格要求自己。一次,她在抄写点检记录时发现1号空压机油箱液位每小时下降0.01米的速度下降,经经验判断出设备有漏油点。经全面排查,找出了液位下降原因——设备一组油冷却器内部漏油。由于发现及时,避免了一场火灾事故的发生。

生产中,张静总是抢在先,干在前。在一次7号机润滑油更换工作中,为了将平底油桶里的油全部放出,清理干净并加入新油,她抱起油桶,滑上胶鞋,跳进只有3立方米的油桶内,弯着腰,半蹲着将油桶底部放不出去的油用垃圾斗舀进小油桶里再一桶桶提上来。1桶、2桶、3桶……10桶,工人们看着她累得满头大汗,要她出来换个人干,张静一边坚持着,一边风趣地对油桶外边的工友说:“算了,我已经沾手了,衣服也弄脏了,再说这地方个大的也愿意,还是天生我材必有用吧,发挥我小小的优越性!”就这样,张静硬是咬着牙一点一点将桶内的油全部舀了出来,又用面团把桶内壁进行了彻底清理,从而保证了新油品的更高加入,确保了7号机的正常运转。

在干好工作的同时,张静还坚持做好班组、车间、厂部的宣传报道工作。2006年,张静在省部级报刊上发表各类稿件20多篇。2004年7月,空压站首批加入“企业文化创新示范基地”创建活动,张静作为创建活动小组成员之一配合车间做了大量工作。2006年10月,创建活动进入冲刺阶段,但她却在体检中查出患了纤维瘤(医生建议马上手术,以防向恶性转化)。在这紧要关头,张静深知创建活动每个人身上都有任务,如果住院手术,那么她的任务就会加重给其他成员,验收的日期已经临近,于是,她瞒着家人,坚持到收完才住进了医院。幸运的是,纤维瘤经过切片化验是良性的,得到了这个消息,张静手术后还没有拆线就马上回到了工作岗位。工友们说,她好多人问她为什么不去趁这个机会好好休息休息,张静总是笑着回答:“听到病情结论的刹那间我已经没事了。现在岗位人员少,工作量大,我一住院,就只剩两个人了。再说车间已经照顾我了,住院期间领导、班组成员都赶往医院看望我,安慰我,我心里特别地感谢!有领导的关怀,工友们的关怀,就冲这,一句话——好好干!”

张静为人正直诚恳,她的工作所为,不仅得到了员工的尊重,也得到了车间领导的好评。几年来,她曾获得了分公司级“优秀员工”、厂级“岗位能手”、车间级“优秀安全值星员”等荣誉称号。

水泥厂原料车间 节能降耗有举措

本报讯(实习生 张勇)近日,由水泥厂原料车间自行改造的2号磨皮带输送机磨料设备自8月份投入使用以来,平均吨电耗比改造前降低2.85万千瓦时,天车备件费用月节约大概5000元,取得良好效果。

原料车间是水泥生产的源头车间,有3台磨机、1台破碎机、1台皮带输送机磨料设备改造成功之后,经改造过的生料由皮带直接接入2号磨内,减少了天车抓料环节,降低了天车用电量。

此次改造用了将近一个星期的时间。车间领导广泛听取职工意见,从放置的皮带上截取的部分进行粘合,卸除好的托辊,将两个废弃的电机重新组装,到报废设备里找废旧托辊使用。为了使皮带安装位置准确,大家一次次丈量有关数据,画图纸。为了使皮带安装到位,车间主任和党支部书记亲自上阵。大家不怕苦和脏,在改造的最后一天,从早上8点一直干到晚上8点,顾不上吃饭和休息,直到一切都安装完毕,试车成功。



原料车间是水泥生产的源头车间,有3台磨机、1台破碎机、1台皮带输送机磨料设备改造成功之后,经改造过的生料由皮带直接接入2号磨内,减少了天车抓料环节,降低了天车用电量。

水电厂 坚持以质取胜实现科学发展

本报讯(实习生 陈文峰)国庆节前夕,从河南分公司水电厂传来喜讯,该厂坚持以质取胜实现科学发展,截止至2007年第三季度,安全生产2478天。

近年来,水电厂坚持“用户至上、质量兴企、以质取胜”的方针,落实“严、细、实、新、恒、齐”的管理理念,为河南分公司“电网、水网、通讯网”安全、经济、稳定、优质服务奠定了基础。

电力系统通过严格的质量控制

制度优化运行工艺,坚持以三大体系管理为基础,在严格、规范的质量意识控制下,深化“供电无小事”的管理理念,使质量意识成为习惯,加大对用户用电设施的监控、管理、指导力度,优化事故预案,提高新老电网抗外部干扰的能力,确保供电可靠率、电能质量合格率、电能损耗率、电压合格率、继电保护正确率、高压试验等各项指标和工作任务的完成,实现降本增效新跨越,为公司氧化铝生产和电解生产

提供了优质服务和良好的生产保证。水系统加强进口原料、进出水水质及污水排放的质量管理。将进口原料净水剂的检验纳入质量检测体系,大力发展循环经济,减少生产循环水补充量,提高工业污水循环利用率,5年利用工业污水4441万吨,大幅度降低了新水用量,实现了“零水”排放的目标。通讯系统深化优质服务,秉承用户至上原则,深入开展走访用户,落实跟踪上门服务制度,围绕“优质服务、文明服务”的目标理念确保分公司通讯畅通。

实现三档经营指标 热力厂连续七个月

本报讯(通讯员 肖明)9月底,今年热力厂三档经营指标完成,三档生产经营成本指标,实现了安全生产。今年前9个月,热力厂自发电量22858.51万千瓦时,完成年计划87.92%;蒸汽产量520.21万吨,完成年计划77.64%。

年初以来,热电厂以推进氧化铝生产稳产保供为中心,以科学发展、自主创新为主线,以安全生产、降本增效、节能减排、基础管理为重点,克服设备老化、原料质量波动大等困难,深入抓好安全生产工作,不断强化个体绩效考核和动态过程管理,保证了主体设备的安全稳定、经济高效运行,并积极配合自备电厂建设和试车投产工作。厂党委不断深化“三比一创”和创建“四好”领导班子活动,为全厂“又好又快”发展提供了强大的精神动力和组织保证。

为保持氧化铝生产高产,提高清洗工作效率,近日氧化铝一厂检修站领导及清洗班人员对4号清洗水高压泵曲轴箱系统进行了维护保养。
梁寅文 吴芳 摄影报道



为保持氧化铝生产高产,提高清洗工作效率,近日氧化铝一厂检修站领导及清洗班人员对4号清洗水高压泵曲轴箱系统进行了维护保养。

研究所分析一室 召开“质量活动月”经验交流会

本报讯(通讯员 杨杰)国庆节前夕,研究所分析一室召开了由主任、班组长、质量员和部分员工参加的“质量活动月”经验交流会。与会人员结合自己的工作谈了经验和心得体会,针对工作中的障碍、难点、薄弱环节,分析、报告审核的重点难点等细节问题进行了切磋和交流。分析一室针对今后的质量管理提出了具体的要求:要始终把质量放在第一位,严格执行绩效考核制度,定期开展技术比武和劳动竞赛,对操作技能好、结果准确度高、优秀员工进行奖励。

十一前夕,氧化铝3号熟料窑设备检修经过工程公司广大员工9昼夜的全力拼搏,终于一次试车成功,圆满地完成了一份厚礼。
邓广顺 耿和平 摄影报道

注重安全 珍惜生命

王阳

今天,在爸爸妈妈的谈话中,我听到了一个刺耳的词语:“死亡”。死亡,让多少个幸福的家庭变得支离破碎,让多少个孩子失去了欢声笑语,又让多少个老人因为失去亲人而悲痛欲绝。

还记得2002年10月2日,我妈妈好朋友的丈夫在一起事故中身亡。当时的她只有4岁,从此这个小小的女孩变得十分孤单,曾经短促的笑容再也沒有在她的脸上出现过。每当她看到别的小朋友拉着爸爸在尽情地玩耍时,她总是用一种十分羡慕和略带几分嫉妒的眼神望着他们,然后低着头默默地走开,嘴里说着:“我也有爸爸。”无情的事故夺去了小妹妹爸爸的生命,更夺去了小妹妹的幸福童年。

爸爸妈妈,教教阿娟吧,我希望你们上班时不要喝酒,对待工作一丝不苟,只要人在工作时就都能够注意安全,我坚信这样的悲剧就一定不会再发生。
(作者系初中学生)

(上接第一版)

作为中铝公司目前唯一一家软件集成、系统集成、综合自动化为一体的行业性高新技术企业,长城信息承担了中铝公司100余项工程项目建设,参与了中铝铝业信息化规划、长城信息公司核心技术—ERP中间平台于2006年研发成功并得到产业化应用,先后在“建筑业ERP/IS”、“中铝生产调度及应急救援指挥系统”、“阳煤集团并下定位系统”、“集团化综合管理系统”等项目中得到推广应用。在管控一体化为特征的自动化方面,长城信息完成了

中铝公司成员企业多项监控、网络管理、集散控制系统和自动化项目的设计、实施,在行业领域具有良好的信誉度和知名度。截至目前,长城信息已累计完成“投资管理信息系统”、“电解铝管控一体化平台”等40多项行业专用软件产品的设计,其中14项产品获得软件产品登记,8项产品通过软件著作登记,8项产品被列入河南省高新技术产品之中,具有行业应用特色的“自动化+信息化”的综合技术优势初露端倪,有力地带动了我国铝业工业自动化由“施工赢利模式”向“技术赢利模式”转型。

截至9月底,长城信息总资产已达到5271.55万元,营业收入由2002年的300万元一跃达到2006年的2220万元,今年1至9月份实现营业收入1632.55万元,较去年同期增长636.12万元。目前,长城信息公司已经成为长城铝业第一大经济增长点,为长城铝业实现二次创业、扭亏为盈、持续发展奠定了基础,使长城铝业这个国有企业重新焕发出了勃勃生机和活力。



后助服务管理中心技术人员给氧化铝一厂空压站二号员工培训,员工认真学习,受益匪浅,纷纷表示今后要更加努力。
梁寅文 摄影报道

9月30日,氧化铝一厂七台制铝工程4号员工,在晨一收料期间,使1台小吊吊钩脱落,造成吊钩砸伤,造成设备损坏,事故原因正在进一步调查。
梁寅文 摄影报道