

碳素厂上半年出口创汇 2000 多万美元

本报讯 (通讯员 郭秋峰) 2007 年上半年, 碳素厂共完成出口碳阳极 54228 吨, 合同合格率达 100%, 出口创汇达 2000 多万美元, 再创历史新高。

根据去年河南分公司与外商签订的合同情况, 碳素厂 2007 年全年生产任务全部由出口碳阳极产品。为了继续巩固原有的国际碳阳极市场地位, 面对严峻的成本压力, 该厂紧紧抓住机遇不放

松, 认真贯彻河南分公司一届五次员代会精神, 严格按照分公司的总体工作部署, 以降低生产成本为中心, 以争创一流品牌、创建和谐企业为主线, 不断加强生产过程的质量管理, 以增加科技含量来提升品牌的知名度。

该厂根据产品全部出口和出口品种多的实际情况, 科学合理安排生产, 在原料供应上, 抓好原料配比和组织工作, 保证了产品的数量元素指标。在碳阳极生产过程中严格执行工艺技术规程和调度指令, 同时抓好了班产量和单系统

满产的生产组织工作。在碳阳极焙烧过程中, 合理安排装炉、出炉工作, 严格把好原料进口关, 积极改变装炉模式, 合理优化工艺曲线, 确保了产品理化指标符合外商的合同要求。

为了调动广大员工的生产积极性和创造性, 从年初开始, 该厂在员工中开展了“认清形势, 明确任务, 降本增效, 创新发展”大讨论活动。为了激发广大员工的工作干劲, 该厂从 4 月份开始在全厂生产车间范围内开展了“提质增效, 降本增效”的劳动竞赛活动, 调动了广大员工工

作的积极性, 在工作上形成了“比业绩、创高效、争一流”的劳动竞赛高潮。

通过一系列的措施和手段, 该厂生产的“雪山牌”碳阳极在国际市场上深受外商的青睐, 对于 2008 年的产品已有不少外商在去年的基础上纷纷追加订单, 为该厂的持续健康发展提供了保证。



客史普施 确呆尔尼车安全复刊

本报讯 (实习生 白晓峰) 氧化铝一厂五车间在河南分公司第四赤泥库防汛工作中采取一系列措施, 使分公司外排赤泥大坝在 6、7、8 月主汛期期间中经受了考验。

为保证赤泥大坝的安全度汛, 五车间制订了较为完善的运行方案, 并建立健全了赤泥库安全管理规章制度, 落实安全生产责任制, 针对赤泥坝体升高过快, 库存量急剧减少, 库区边坡塌陷、坝体出现裂缝、拜耳法固结性能差等严重威胁坝体安全稳定运行的问题, 五车间领导和各级骨干深入现场, 巡查管线、库区, 不断深化、细化管理措施。如: 在库内设置明显的水位观测标尺, 标明汛期警戒水位, 完善坝体排洪设施。每逢连续降雨和较长时间强降雨时期, 加强巡查, 按照防汛应急预案的要求, 安排车间领导 24 小时轮流值班, 发现问题及时处理和汇报, 抢险人员随时待命, 并做好抢险所需的必要物资、器材和交通工具的准备等一系列的防汛落实措施。

目前, 第四赤泥库运行良好, 坝顶正常, 回水设施, 排洪设施运转很好, 坝顶标高为 178 米, 坝前沉积安全干滩长度、最小安全超高及库内水位等安全监控指标均符合规范要求, 保证了氧化铝生产的安全稳定运行。



近日, 氧化铝一厂五车间钳工班员工克服气温高、场地狭小、海拔高、噪音大等多种困难, 连续奋战 8 个小时圆满完成七蒸发 5 号循环泵的检修任务。

董爱东 摄影/报道

热力厂汽电车间员工培训有新法

本报讯 (通讯员 肖明 实习生 许颖州) 7 月以来, 热力厂汽电车间针对岗位员工变动情况, 创新培训方式, 在电运岗位创造性地开展了换位体验式学习培训法, 受到了广大员工的一致好评。

电运岗位担负着维护全厂电气设备的重任。

近日, 热力厂汽电车间在“换位体验式”培训模式中, 由员工利用业余时间轮岗上课, 然后上台当老师, 在岗位上轮流讲课, 岗位其他员工及车间技术人员来听课或提问, 最后由讲课员工回答。每名员工都可以当老师, 相互体验角色需求, 亲身体验操作, 亲身感受过程, 强化

因抽调技术骨干而削弱, 不能很好地适应生产需要。该车间一改过去“填鸭式”的被动学习培训模式为“换位体验式”培训模式。

换位体验式学习培训模式是指在学习培训中, 由员工利用业余时间轮岗上课, 然后上台当老师, 在岗位上轮流讲课, 岗位其他员工及车间技术人员来听课或提问, 最后由讲课员工回答。每名员工都可以当老师, 相互体验角色需求, 亲身体验操作, 亲身感受过程, 强化

学习培训中的感性认识, 员工在轻松快乐的气氛中学习, 提高了学习培训效果。学习培训可以在教室, 也可以在岗位及生产现场, 学习培训可以采取授课、提问, 也可以针对生产中的一个难题讨论, 形式灵活多样。

该车间在电运岗位 4 个运行班组中, 有计划、按时间, 开始由班组推荐 1 至 2 名员工来授课, 后逐步推广到班组所有人员。每班每周培训 1 次。



日前, 氧化铝一厂空压站一线员工, 积极维修活塞式压缩机吸、排气阀, 确保了汛期安全生产。图为岗位员工正在检修气阀。

张静 张玉林 摄影/报道



8 月 22 日, 工程公司电装车间成功地对电解厂一车间液压机组 (多功能天车) 进行了解体大修, 及时对电气线路和电气备件进行了彻底更换。邓广顺 杨冬花 摄影/报道



近日, 氧化铝一厂管道车间技术人员同沈阳冶金机械厂共同研讨, 对二管管道系统 3 号隔膜泵进行了改造。

吴芳 周新峰 摄影/报道



近日, 氧化铝一厂四车间烧成工序托轮岗位 15 名员工, 积极配合工程公司大修 3 号熟料窑。

李明航 摄影/报道

平凡的岗位 燃烧的激情

李勇

人物检索 马恒敏三十六岁, 中共党员, 热力厂锅炉车间除灰班工序长。河南分公司级岗位能手(五一)劳动奖章获得者。



马恒敏 1993 年从技校毕业后被分配到热力厂锅炉车间, 凭着踏实肯干的作风、敬业的精神, 走上了除灰工序长岗位。他主要负责 9 台锅炉灰渣的外排和产生的烟气达标排放, 维护完善厂外 1.2 号灰渣场坝体的安全并保证沿途管道的畅通。

上任初期, 马恒敏看到近百米的渣沟被堵, 9 台锅炉排出的灰渣水流得路面到处是, 极大地影响着锅炉的稳定运行。为彻底改变渣沟被堵现象, 摸清高压水泵水压大小与冲渣之间的关系, 在随后的几个月里, 马恒敏放弃节假日, 不分昼夜, 天天到现场勘查、测量、画图纸、查资料, 通过向技术人员请教, 和几个班组长反复磋商, 拿出了新的排渣和清渣方案。经过 1 个月的试用, 1000 立方米的渣渣被一清而空, 灰渣沟恢复了往日的畅通。

2006 年冬天, 热力厂 1 号灰渣溢流井回流的渣水, 含灰浓度超出标准, 必须马上关上溢流井盖, 否则将很快堵塞数公里长的输渣管道。马恒敏接到命令后, 立即赶往 1 号灰渣场。到现场了解情况后, 望着矗立在离堤坝一二十米远的溢流井, 他侧吸一口冷气。这时的 1 号灰渣场水面已结冰, 水温在零下七八摄氏度, 水深接近近两米。虽然情况紧急, 但现场没人愿意涉险下水。正在大家犹豫时, 只听得的一声马恒敏已跳进了水里。经过一番努力, 井盖合上了。从水里出来时, 他脸色青得吓人。人们搀扶着他, 好半天, 他才恢复了知觉。

多年来, 马恒敏带领的除灰班, 从来没有出现过一例因工作不力导致的锅炉运行不稳定或烟气排放不达标的事情。在这个普通的岗位上, 马恒敏用他独特的方式诠释着对工作的理解, 燃烧着他对工作全部的激情。

李勇

马恒敏 1993 年从技校毕业后被分配到热力厂锅炉车间, 凭着踏实肯干的作风、敬业的精神, 走上了除灰工序长岗位。他主要负责 9 台锅炉灰渣的外排和产生的烟气达标排放, 维护完善厂外 1.2 号灰渣场坝体的安全并保证沿途管道的畅通。

上任初期, 马恒敏看到近百米的渣沟被堵, 9 台锅炉排出的灰渣水流得路面到处是, 极大地影响着锅炉的稳定运行。为彻底改变渣沟被堵现象, 摸清高压水泵水压大小与冲渣之间的关系, 在随后的几个月里, 马恒敏放弃节假日, 不分昼夜, 天天到现场勘查、测量、画图纸、查资料, 通过向技术人员请教, 和几个班组长反复磋商, 拿出了新的排渣和清渣方案。经过 1 个月的试用, 1000 立方米的渣渣被一清而空, 灰渣沟恢复了往日的畅通。

2006 年冬天, 热力厂 1 号灰渣溢流井回流的渣水, 含灰浓度超出标准, 必须马上关上溢流井盖, 否则将很快堵塞数公里长的输渣管道。马恒敏接到命令后, 立即赶往 1 号灰渣场。到现场了解情况后, 望着矗立在离堤坝一二十米远的溢流井, 他侧吸一口冷气。这时的 1 号灰渣场水面已结冰, 水温在零下七八摄氏度, 水深接近近两米。虽然情况紧急, 但现场没人愿意涉险下水。正在大家犹豫时, 只听得的一声马恒敏已跳进了水里。经过一番努力, 井盖合上了。从水里出来时, 他脸色青得吓人。人们搀扶着他, 好半天, 他才恢复了知觉。

多年来, 马恒敏带领的除灰班, 从来没有出现过一例因工作不力导致的锅炉运行不稳定或烟气排放不达标的事情。在这个普通的岗位上, 马恒敏用他独特的方式诠释着对工作的理解, 燃烧着他对工作全部的激情。

马恒敏 1993 年从技校毕业后被分配到热力厂锅炉车间, 凭着踏实肯干的作风、敬业的精神, 走上了除灰工序长岗位。他主要负责 9 台锅炉灰渣的外排和产生的烟气达标排放, 维护完善厂外 1.2 号灰渣场坝体的安全并保证沿途管道的畅通。

上任初期, 马恒敏看到近百米的渣沟被堵, 9 台锅炉排出的灰渣水流得路面到处是, 极大地影响着锅炉的稳定运行。为彻底改变渣沟被堵现象, 摸清高压水泵水压大小与冲渣之间的关系, 在随后的几个月里, 马恒敏放弃节假日, 不分昼夜, 天天到现场勘查、测量、画图纸、查资料, 通过向技术人员请教, 和几个班组长反复磋商, 拿出了新的排渣和清渣方案。经过 1 个月的试用, 1000 立方米的渣渣被一清而空, 灰渣沟恢复了往日的畅通。

2006 年冬天, 热力厂 1 号灰渣溢流井回流的渣水, 含灰浓度超出标准, 必须马上关上溢流井盖, 否则将很快堵塞数公里长的输渣管道。马恒敏接到命令后, 立即赶往 1 号灰渣场。到现场了解情况后, 望着矗立在离堤坝一二十米远的溢流井, 他侧吸一口冷气。这时的 1 号灰渣场水面已结冰, 水温在零下七八摄氏度, 水深接近近两米。虽然情况紧急, 但现场没人愿意涉险下水。正在大家犹豫时, 只听得的一声马恒敏已跳进了水里。经过一番努力, 井盖合上了。从水里出来时, 他脸色青得吓人。人们搀扶着他, 好半天, 他才恢复了知觉。

多年来, 马恒敏带领的除灰班, 从来没有出现过一例因工作不力导致的锅炉运行不稳定或烟气排放不达标的事情。在这个普通的岗位上, 马恒敏用他独特的方式诠释着对工作的理解, 燃烧着他对工作全部的激情。

马恒敏 1993 年从技校毕业后被分配到热力厂锅炉车间, 凭着踏实肯干的作风、敬业的精神, 走上了除灰工序长岗位。他主要负责 9 台锅炉灰渣的外排和产生的烟气达标排放, 维护完善厂外 1.2 号灰渣场坝体的安全并保证沿途管道的畅通。

上任初期, 马恒敏看到近百米的渣沟被堵, 9 台锅炉排出的灰渣水流得路面到处是, 极大地影响着锅炉的稳定运行。为彻底改变渣沟被堵现象, 摸清高压水泵水压大小与冲渣之间的关系, 在随后的几个月里, 马恒敏放弃节假日, 不分昼夜, 天天到现场勘查、测量、画图纸、查资料, 通过向技术人员请教, 和几个班组长反复磋商, 拿出了新的排渣和清渣方案。经过 1 个月的试用, 1000 立方米的渣渣被一清而空, 灰渣沟恢复了往日的畅通。

2006 年冬天, 热力厂 1 号灰渣溢流井回流的渣水, 含灰浓度超出标准, 必须马上关上溢流井盖, 否则将很快堵塞数公里长的输渣管道。马恒敏接到命令后, 立即赶往 1 号灰渣场。到现场了解情况后, 望着矗立在离堤坝一二十米远的溢流井, 他侧吸一口冷气。这时的 1 号灰渣场水面已结冰, 水温在零下七八摄氏度, 水深接近近两米。虽然情况紧急, 但现场没人愿意涉险下水。正在大家犹豫时, 只听得的一声马恒敏已跳进了水里。经过一番努力, 井盖合上了。从水里出来时, 他脸色青得吓人。人们搀扶着他, 好半天, 他才恢复了知觉。

多年来, 马恒敏带领的除灰班, 从来没有出现过一例因工作不力导致的锅炉运行不稳定或烟气排放不达标的事情。在这个普通的岗位上, 马恒敏用他独特的方式诠释着对工作的理解, 燃烧着他对工作全部的激情。

马恒敏 1993 年从技校毕业后被分配到热力厂锅炉车间, 凭着踏实肯干的作风、敬业的精神, 走上了除灰工序长岗位。他主要负责 9 台锅炉灰渣的外排和产生的烟气达标排放, 维护完善厂外 1.2 号灰渣场坝体的安全并保证沿途管道的畅通。

上任初期, 马恒敏看到近百米的渣沟被堵, 9 台锅炉排出的灰渣水流得路面到处是, 极大地影响着锅炉的稳定运行。为彻底改变渣沟被堵现象, 摸清高压水泵水压大小与冲渣之间的关系, 在随后的几个月里, 马恒敏放弃节假日, 不分昼夜, 天天到现场勘查、测量、画图纸、查资料, 通过向技术人员请教, 和几个班组长反复磋商, 拿出了新的排渣和清渣方案。经过 1 个月的试用, 1000 立方米的渣渣被一清而空, 灰渣沟恢复了往日的畅通。

2006 年冬天, 热力厂 1 号灰渣溢流井回流的渣水, 含灰浓度超出标准, 必须马上关上溢流井盖, 否则将很快堵塞数公里长的输渣管道。马恒敏接到命令后, 立即赶往 1 号灰渣场。到现场了解情况后, 望着矗立在离堤坝一二十米远的溢流井, 他侧吸一口冷气。这时的 1 号灰渣场水面已结冰, 水温在零下七八摄氏度, 水深接近近两米。虽然情况紧急, 但现场没人愿意涉险下水。正在大家犹豫时, 只听得的一声马恒敏已跳进了水里。经过一番努力, 井盖合上了。从水里出来时, 他脸色青得吓人。人们搀扶着他, 好半天, 他才恢复了知觉。

多年来, 马恒敏带领的除灰班, 从来没有出现过一例因工作不力导致的锅炉运行不稳定或烟气排放不达标的事情。在这个普通的岗位上, 马恒敏用他独特的方式诠释着对工作的理解, 燃烧着他对工作全部的激情。

马恒敏 1993 年从技校毕业后被分配到热力厂锅炉车间, 凭着踏实肯干的作风、敬业的精神, 走上了除灰工序长岗位。他主要负责 9 台锅炉灰渣的外排和产生的烟气达标排放, 维护完善厂外 1.2 号灰渣场坝体的安全并保证沿途管道的畅通。

▲8 月 28 日, 氧化铝一厂自动化车间技术工段改造隔震减速机轴承, 节约检修费 1 万元。

(安爱峰 余敬伟)

▲8 月 28 日, 氧化铝一厂卡队进行了危险岗位应急演练。

(顾耀)

▲8 月 28 日, 氧化铝一厂卡队举办了溜槽工艺培训。

(王丽娜)

▲8 月 28 日, 氧化铝一厂自动化车间对所有岗位进行安全消防大检查。

(吴芳)

▲8 月 27 日, 氧化铝一厂自动化车间全体员工观看了《起重事故案例》安全教育片。

(王建华)

▲8 月 27 日, 氧化铝一厂卡队开展了 3 名员工在 1 号皮带, 气垫皮带尾部加防护围栏, 消除了安全隐患。

(郭良勇)

▲8 月 27 日, 氧化铝一厂卡队开展了“降本增效”岗位竞赛。

(马君 杜晨霞)

▲8 月 25 日, 氧化铝一厂卡队 5 号盘所皮带上的中板出现故障, 该车间员工在休息时间进行了紧急抢修。

(耿喜荣)

▲8 月下旬, 氧化铝一厂多站组织员工对 3 台高压电机的加油口过滤器进行了改进。

(梁文广)

▲8 月 24 日, 热力厂举行公开招聘区域工程师座谈。

(肖明 许颖州)

▲8 月 24 日, 氧化铝一厂卡队组织各工班班长和班安全员举行了“班组安全经验交流会”活动。

(董爱东)

▲截至 8 月 24 日, 水电厂卡队检修班完成了整泵泵艺改造任务。

(姜兴红)

▲8 月 24 日, 热力厂汽电车间对汽轮机系统的电运系进行了安全检查。

(许颖州)

▲8 月 24 日, 氧化铝一厂卡队组织从事特种作业的认真学习了特种作业安全知识。

(李喜军)

▲8 月 23 日, 氧化铝一厂卡队清理班员工对大蒸发组蒸发器进行了彻底清理。

(董爱东)

▲近日, 工程公司土建车

队现场的综合治理工作, 安全员专项工程负责, 确保车间安全生产。

(王广荣)

▲日前, 水泥厂检修车间钳工班, 连续奋战 16 小时, 更换了长 3 米、宽 2.2 米 3 号门入煤仓。

(张峰)

▲近日, 氧化铝一厂八车间开展了安全消防大检查。

(王丽娜)

▲近日, 氧化铝一厂七车

