

氧化铝一厂 电解厂 碳素厂 热力厂 水电厂 运输部 后勤服务管理中心

圆满完成上半年生产任务

本报讯(通讯员 刘志红 杨芳)截至6月底,氧化铝一厂圆满完成了上半年生产任务。上半年,氧化铝一厂生产氧化铝81.7万吨以上,同比增产万吨;氧化铝一级品率97.76%,同比提高1.06%;吨氧化铝电耗62.66千瓦时,同比减少0.26千瓦时;氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。氧化铝一厂氧化铝产量达14820千千瓦时,较去年同期增幅降低137千千瓦时,氧化铝一厂氧化铝一级品率达97.08%,再创历史新高。

市能或非足并企业可寺卖发展

建设公司推进节能减排工作纪实

杨磊

健全控制体系 细化目标分解

2005年,建设公司对质量、环境和职业健康安全三大体系进行了整合,出台了《管理手册》和《程序文件》,明确将“污染预防、节能降耗、科学管理、达标守法”作为构筑资源节约型和环境友好型企业的管理方针,并对制订了相应的目标指标和管理方案。对所有与生产经营活动相关的要素进行目标分解,把责任分解到每一个单位、每一个岗位甚至每一个管理者,明确了岗位职责,由公司经理魏西明为管理者代表,自上而下形成了一张“节能减排”的严密网络。结合建筑施工企业的特点,建设公司编制了《环境因素识别、评价和控制管理程序》,对产品生产、服务过程中所有影响环境和资源消耗的活动建立《一般环境因素清单》和《重要环境因素清单》,充分考虑建筑施工活动涉及的大气排放、水体排放、废气物管理、土地污染、原材料与自然资源的使用和社区性问题等6个方面的要素,设立专职人员严格履行过程监视和测量,为夯实节能减排工作奠定了坚实基础。2006年,建设公司制订并全面推行内部控制管理体系,从组织、预算、固定资产等10个方面对经营管理过程中的人、财、物以及主要业务流程实施规范化、程序化管理,取得了节能减排的显著效果,实现了良好的经济效益和社会效益。

依靠管理和技术进步促进节能减排

依靠管理,依靠技术进步和缩短施工工



工程公司重视安全生产工作。图为该公司检修车间钳一班副班长王呈正在检查登高作业员工的安全带。 邓广顺 杨冬花 摄影报道

期是建设公司实现节能降耗目标的有效途径。针对建筑施工企业点多面广、人员分散的特点,长铝建在全国建筑业率先建立了信息网络平台,通过实施远程办公、办公自动化,大大提高了办公效率,每年节省各项费用200多万元。在工程建设和非设备制作加工等经营活动中,公司积极倡导节约每一滴水、每一度电、每一张纸,深入开展合理化建议、小改小革和修旧利废等活动,对机械加工设备、大型箱体制作安装、物资采购、吊装作业方法和生产工艺流程等方面进行改进分析。例如,一是在大型箱体的制作安装中,一改过去的正装法,采用倒装施工,不仅提高了工效,同时确保了安全;二是在锅炉主体厂房钢结构框架安装中,改变传统的单柱单梁吊装方法,采取在地面组对成箱框架,利用大型起重机械进行整体吊装,大大提高了施工进度;三是为了解决混凝土骨料造成的浪费和污染环境的问题,研制砂石分离机将其分离后重新投入生产,杜绝了浪费和污

染现象。与此同时,建设公司还针对重点工程项目的重点施工环节实施进度和质量监控,确保产品和工程一次交验合格率98%以上,每年减少建设资源消耗400多万元。

倡导清洁生产 改善作业环境

在创建环境友好型企业方面,建设公司的主要任务是倡导清洁生产,改善作业环境。一是针对施工现场道路和物料扬尘问题,采取定时洒水和加盖防尘设施进行控制;二是做到废弃油料和建筑垃圾的资源化处理;三是加强施工现场文明施工管理,减少施工材料,要求施工人员做到“工完料清场净”,创造优美现场环境;四是向商品混凝土生产过程中产生的大量废水进行沉淀净化后循环利用,实现了0排放;五是积极开展基地环境绿化、硬化和美化工作,努力创建花园式单位,树立了良好的企业形象。

▲7月10日,氧化铝一厂八车间组织生产骨干学习了安全生产法有关内容。(王丽娟)

▲7月7日至8日,氧化铝一厂七车间清理班双休休息,对八组蒸发器进行了清理。(董爱东)

▲7月6日,氧化铝一厂空压站6号站顺利通过了厂部“无伤害班组”验收。(曾自强 冯胜利)

▲7月6日,热力厂锅炉车间利用2号炉停炉的机会,对汽包安全阀进行了更换、调整和校对。(李勇)

▲7月6日,水电厂供电车间对所属配电室、电缆沟进行了深入全面的安全检查。(蔡飞)

▲7月6日,氧化铝一厂七车间组织了防汛大检查。(董爱东)

▲7月6日,水电厂通讯车间对高山坝通讯设备进行了检修。(薛树阳)

▲7月5日,后勤服务管理中心燃气公司对生产区、罐区等进行了防汛检查。(张保陆)

▲近日,运输部车辆段组织车辆制修工开展了车辆转向架组装与检测训练兵活动。(李永艳)

▲近日,企业文化发展中心游泳馆采取对池水2小时取样化验一次,救生员值班改为2小时一换等系列措施,切实把安全工作落在实处。(杨红梅)

▲近日,氧化铝二厂举行了防汛演习。(刘国华 宋志强)

▲近日,水电厂检修车间召开了安全专题会议。(陈文峰)

▲日前,热力厂组织人员对锅炉、汽轮机等主要岗位进行了三大规程及安全工艺检查。(许颖丽)

▲近日,氧化铝一厂空压站两班员工在巡视中发现6号机气动阀风漏风,及时进行了更换,保证了分解槽的通风。(张静)

▲氧化铝一厂管道车间深入开展安全生产月调阅、近日,要求每位员工写出安全生产感受。(安爱峰)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,保卫消防中队治安科用了1个多月的时间对两公司办公楼报警监控设备进行了全面维修保养。(安庆保)

▲近日,氧化铝一厂八车间利用板报等阵地,将安全生产月活动开展得有声有色。(耿喜荣)

▲近日,氧化铝一厂四车间对所有设备减速机的密封进行了检查。(杨菊)

▲近日,氧化铝一厂检修站组织6名员工利用双休日时间对5号高压清洗车的清洗泵进行了检修更换。(渠文广)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

▲近日,氧化铝一厂管道化车间对二管盐岗位员工进行了新操作规

程考试。(吴芳)

▲近日,氧化铝一厂二车间组织人员对车间三大管理体系的运行情况进行了检查、整改。(王秋丽)

▲近日,氧化铝一厂六车间进行了安全生

产考试。(李喜军)

岗位奉献显身手

姜兴红



作为负责两公司生产、生活用水调度的值班长,支榜坤满脑子装的都是这个蜘蛛网般的供水网络。他深入生产现场,钻地沟,爬管架,熟悉管道走向,了解用户需求,所掌握的管网管线,比图纸上记录的都详细。参加工作21年来,他以求真务实、积极肯干的工作作风,赢得了上自车间领导下至一线员工的一致赞誉。

班组成员清楚地记得2004年冬季的一个休息日,连接在生产水主干管上的一个消防栓突然破裂,0.3mpa的输水压力使得水柱冲向空中10多米高,而管道的斜上方恰巧是10kV高压线。裂痕越来越大,水柱越来越高,情况万分紧急。支榜坤得知情况后火速赶到现场,来不及多考虑就立即联系总调,指挥人员倒换输水线路,爬管架,钻阀门井,操作厂内外各种阀门10多个。他凭借对管网的熟悉和了解,仅用20分钟就将管道故障顺利解除,没有对生产用户造成任何影响。

2007年3月13日,作为氧化铝二厂唯一供水水源的三环路泵站,要对总管1台直径1400mm的联合门和3台直径800mm的出口阀门及进口阀门进行更换。这是该泵站投运以来的第一次停产大修。为了保证在既定的时间内恢复正常生产,支榜坤协同车间领导和有关技术人员提前1个月先后10多次到现场察看了解情况,从停泵、放水、更换阀门到恢复运行一步一步仔细考虑,反复研讨。由于泵站所有阀门都存在关闭不严现象,能否在预定3个小时内排空管道存水,他先后拿出3套施工方案,为设备检修做好了充分的前期准备工作。

13日凌晨2点,一心想着这次检修工作的他毫无睡意。“差以毫厘,失之千里”,作为调度长,他深知一个细小的疏忽,都可能给生产造成严重影响。他将施工方案反复在脑子里过了好几遍,放心不下的他4点钟就来到现场,对输水管线所有阀门进行一确认,又到泵房确认运行情况。6点整,检修工作正式开始。由于考虑周全,措施具体,安排得当,计划需要3个小时的放水时间仅仅用了70分钟就将管内存水全部排空,阀门更换工作顺利进行。

晚上9点,检修工作按计划提前3个小时圆满结束,他又指挥当班运行工查看水位,调节阀门,检查设备,顺利恢复正常运行,为氧化铝稳产高产创造了良好的条件。

金好来购物广场

C4-HOLLY SHC *PING PLAZA

营业时间: 09:00-21:00
地址: 郑州市金水区中原路111号
电话: 0371-67296339

夏季商品 大出清

7月13日起

金好来啤酒节

喝啤酒比赛

活动时间: 7月13日-15日
比赛项目: 啤酒知识问答、啤酒品鉴、啤酒拉力赛等
奖品丰富,名额有限,欲报从速

会员积分 大返利

7月13日起

兑换地点: 2F服务总台

活动内容: 活动期间,凡在本店消费,积分卡积分可兑换礼品,数量有限,送完即止

活动细则: 1. 活动期间,积分卡积分可兑换礼品,数量有限,送完即止
2. 兑换礼品时,需出示积分卡,并填写兑换单
3. 兑换礼品时,需出示积分卡,并填写兑换单

金好来啤酒节

喝啤酒比赛

活动时间: 7月13日-15日
比赛项目: 啤酒知识问答、啤酒品鉴、啤酒拉力赛等
奖品丰富,名额有限,欲报从速

会员积分 大返利

7月13日起

兑换地点: 2F服务总台

活动内容: 活动期间,凡在本店消费,积分卡积分可兑换礼品,数量有限,送完即止

活动细则: 1. 活动期间,积分卡积分可兑换礼品,数量有限,送完即止
2. 兑换礼品时,需出示积分卡,并填写兑换单
3. 兑换礼品时,需出示积分卡,并填写兑换单