

电解厂产品结构调整初显成效

本报讯 (通讯员 郗昱) 日前,从电解厂传来喜讯,一季度该厂铝合金大板锭累计生产 4622 吨,占全部合金铝产品总量的 33%,超额完成计划指标任务,初步实现了产品结构调整的战略目标。

2007 年以来,河南分公司电解厂顺应铝行业发展趋势,积极应对激烈的市场竞争和风云变幻的市场行情,大力调整产品结构,强力开发生产市场前景良好的铝合金大板锭,增强低

御市场风险能力,努力构筑市场竞争中新的优势和强势。为顺利完成铝合金大板锭的生产任务,电解厂通过采取加强技术攻关、稳定、优化生产工艺技术条件,深化生产过程控制,强化以“点控制”为核心的设备管理模式等措施,有效地降低了生产成本,提高了资源、能源利用效率,确保了铝合金大板锭生产、开发进度。

目前,电解厂熟练掌握了铝合金大板锭生产对铸造温度、冷却强度、

铸造速度等一系列重要工艺技术参数控制,保证了产品晶粒度、疏松度、偏析值等低倍组织符合产品质量要求,从而使大板锭生产合格率达到 99%。该厂通过增设新型铝合金大板锭生产线,自主研发生产市场前景广阔的 5052 型、PS1050 型铝合金板锭,进一步增加了产品种类,逐步实现了由原先品种较少、附加值低的铝锭产品生产向品种多样、附加值高的铝合金大板锭生产的转变过程。据悉,该

厂现已具备生产 3003、1100、1050、1060、1070、5052、PS1050、PS1060 等 8 种规格的铝合金大板锭的能力,先后打开了西南铝业集团、中色万基、山西关铝等用户市场,创造了可观的经济效益。



黄忠明在锅炉车间工作了足足 17 个年头,从普通员工到车间主任,他用创新思维方式和实干的工作作风谱写着自己的人生之歌。

勇于创新的人

人物检索 黄忠明,三十八岁,高级工程师,河南分公司热电厂锅炉车间主任、分公司级优秀共产党员,分公司五一劳动奖章获得者。

张鹏、文孟友、光一摄影

1991 年,黄忠明从中南工大毕业被分配到热电厂调度室工作,他利用业余时间向老师傅们请教操作经验,到现场进行实地考察与分析,并翻阅了大量相关书籍,练就了过硬的技术本领。他担任锅炉车间的技术员后,用自己多年来所掌握的专业知识,结合工作中积累的经验,大胆地提出了 1 号炉整改方案。1 号炉改造后,运转率及稳定性都得到了很大提高,一线员工的操作环境也得到了改善。

2003 年,黄忠明担任锅炉车间主任。2006 年热电厂成为整个冬季生产的“动力核心”力量,作为供汽主体的锅炉车间担负着该厂保压供汽的重任。黄忠明从加强班组管理入手,严格落实班组长定员值班制度,将班组的火、水、油、气等消耗指标和汽水比、排烟温度、飞灰可燃物等指标纳入个人绩效管理,充分调动了车间员工的积极性,保证了锅炉高效经济运行。他每次到炉上巡视,都要围着炉体转上好几圈,仔细检查锅炉,看设备运行是否异常,煤粉燃烧是否稳定。他多次发现问题并果断采取应急措施,有效地排除了诸多事故隐患,保证了主体设备的安全稳定运行。

一分耕耘,一分收获。锅炉车间为热电厂保压供汽工作作出了重要贡献,取得了 2007 年首月锅炉“四大五小”连续安全运行 29 天的可喜成绩,为热电厂顺利实现生产首季开门红奠定了坚实的基础。

“做人真诚,办事实在”是黄忠明的真实写照。连续多年来,黄忠明多次被评为分公司“十佳”青年科技带头人、劳动模范和分公司级优秀共产党员,获得了分公司五一劳动奖章。在他的带领下,锅炉车间连续 3 年获得了分公司级五一劳动奖章。

订措施抓落实保安全

本报讯 (通讯员 王玉焕) 日前,水泥厂召开了 2007 年安全消防工作会议暨春季劳动竞赛动员大会。2007 年,水泥厂将以反习惯性违章、重大隐患整改、现场环境治理三项工作为重点,全面、扎实、有效地开展安全环保消防工作。在春季劳动竞赛活动中,水泥厂“领导向全厂”职工提出了“以高昂的工作斗志,以严谨的工作作风,精心维护设备,杜绝跑冒滴漏,遵守规章制度,确保安全生产,完成质量指标,实现产量指标,忠实履行职责,为实现全年产销 65 万吨方针目标贡献自己力量”的要求。

本报讯 (通讯员 张宁 王晚霞) 日前,研究所召开了安全环保工作会议,所长吴朝锐要求全体员工时刻绷紧安全这根弦,紧紧围绕研究所 2007 年方针目标,健康有序地开展好各项工作,深入进行无伤害创建达标以及两个体系的稳定运行工作,为研究所的科研生产创造良好的条件。

本报讯 (实习生 王秋雨) 为进一步提高员工安全意识,规范现场安全行为,落实安全责任制,近日,氧化铝一厂二车间对现场安全警示牌进行了完善补充,增加了各类安全警示语,安全标志和安全绿色通道路牌共 287 块。



日前,运输部针对内燃机油泵增大的问题,组织员工精心检修,确保为运输生产提供充足的牵引动力。

欧阳建设摄影

安全生产常抓不懈

王秋雨

安全生产是企业永恒的主题,企业的各项工作任务和目标都要通过班组来落实。因此,企业的安全管理必须从班组抓起,班组安全应常抓不懈。

安全融入到生产的每一个细节中,班组安全不仅是班组长强调的事,不仅是安全员监督的事,更是关系到每位员工切身利益和家庭幸福的事。企业制订了一系列安全制度,采取了一系列安全措施,来保证安全生产,好的制度、好的措施需要落到实处,才能保障安全。提高每位员工的安全生产意识,使安全生产成为每个员工的自觉行为,才能有效地实现安全生产。

班组安全生产必须注意人性化化管理,营造浓厚的安全文化氛围,全面贯彻以人为本、安

全第一的管理思想,充分调动班组员工的积极性、主动性,这样才能使每位员工在生产中牢固树立起安全防范意识。班组安全生产,还需要班组长和安全员苦口婆心的教导,需要班组成员之间不厌其烦的叮嘱、提醒。安全生产无小事,岗位操作中及时处理一个小故障也许就会避免一场大事故,稍微的疏忽大意也许就会为事故埋下伏线。所以,安全工作需要在班前会上说,在安全会上学,在操作中严格按照安全规程办,时刻紧绷安全生产这根弦,防微杜渐,防患于未然。

安全重于泰山,因此,班组安全生产必须常抓不懈。

氧化铝一厂 试点运行设备点检工作新模式

本报讯 (通讯员 高惠民 秦利) 很长时间以来,氧化铝一厂岗位人员一直十分紧张,一名员工看管几台设备的情况普遍存在,员工劳动强度非常大。为了缓解这一局面,同时提高设备点检的效率和效果,氧化铝一厂探索制订了新的设备点检模式来取代沿用多年的老点检模式。3 月初,设备点检工作新模式在三车间试点运行。

新设备点检模式主要是依据设备在生产中的重要性以及运行状况,将所点检的设备分别制订不同的点检周期。如一岗位共有设备 30 台,其中重点设备 10 台,原设备点检模式要求每台设备每两小时巡检 1 次,一个班下来共巡检 120 台(次)。新设备点检模式则要求重点设备每小时巡检 1 次,其他设备每 4 小时巡检 1 次,这样一个班下来共巡检 80 台(次),减少 40 台(次)。此外,新设备点检记录还增加了“检查结果”一栏,要求检查者对点检过程中发现的问题详细记录,并注明处理措施与结果,使接班者能对设备运行状况一目了然。

新点检模式经过近 1 个月的试点运行,效果显著。岗位工普遍感觉劳动强度下降,重点设备运行周期延长。设备点检工作新模式经过此次试点运行并不断完善修正后,将在氧化铝一厂全厂范围内推行。



3 月 23 日,热电厂 3 号汽轮发电机可控制微机自动励磁系统改造工作经过 5 天的安装调试圆满完成。肖明 胡肃之 摄影报道



为实现首季生产开门红,氧化铝一厂管通化车间员工精心侧削筛箱,保证了生产的稳定运行。吴芳 摄影



3 月 22 日,机械制造公司提前 4 小时圆满完成了氧化铝一厂八车间“溜槽透气管”更换工作。张艳文 马东辉 摄影报道



3 月 28 日,运输部车辆段举行了消防安全演习。马宝安 摄影

水电厂供电车间检修母线刀闸

本报讯 (通讯员 韦笑玲) 3 月 28 日晚上 8 点 5 分,经过近 40 个小时的紧张工作,水电厂供电车间总降恢复了正常的运行方式,母线刀闸检修工作圆满结束。此次检修共检修 10 千伏母线

刀闸 10 个,处理动、静触头和刀片 90 处,更换刀片 20 余片,静触头 9 个,刀闸锁紧机构 15 个,分公司生产的安全运行打下了良好的基础。

一厂四车间进行了员工培训。(杨 勇)

▲3 月 27 日,氧化铝一厂八车间员工连续奋战 6 小时,将 3 号粉料风泵返运系统处理好,从而保证了 3 号炉的正常生产。(王丽卿 徐华)

▲3 月 24 日,水电厂电讯车间经过 5 小时的奋战,将程控机房至排水车间、污水处理厂的 100 对通讯电缆进行了割接。(薛树阳)

▲3 月 22 日,机械制造公司安环科和保卫消防中队消防队联合举办了消防知识培训。(石东山)

▲3 月 19 日,氧化铝一厂六车间组织 52 名员工分 3 个组进行了消防火灾实操演练。(伍燕峰)

▲3 月下旬,氧化铝一厂管通化车间在生产班组中开展了强化按规作业活动。(安雪峰)

▲3 月份以来,保卫消防中心开展了“保卫服务满意率,重点目标保安率”双达标劳动竞赛活动。(季承峰)

▲近日,热电厂锅炉车间六班利用 9 号炉停炉时间对岗位员工进行了锅炉基础知识培训。(杨 磊)

▲近日,分公司人力资源部有关人员对氧化铝一厂管通化车间,针对近处排出的“绩效计划书”的打分执行情况进行了调研。(吴芳 刘冰)

▲近日,氧化铝一厂管通化车间对所辖范围内的起重设备进行了检查,并对查出的隐患及时进行了整改。(周新峰 余俊伟)

▲近日,为降本增效,氧化铝一厂八车间三工序把用过的扫帚、拖把等,用布条、呢绒进行了翻新使用。(耿喜荣)

▲近日,为保证氧化铝通流工作的顺利运行,保卫消防中队巡逻队加强了厂区道路疏导工作。(邢素勤)

▲年初以来,热电厂燃化车间坚持每月 4 次对所辖岗位进行工艺、劳动纪律检查,为生产稳定经济运行创造了良好的外部环境。(尹全法)

6 个字等于 14 万

本报讯 (通讯员 刘国平)“倒绳头”、“卡吊绳”是氧化铝二厂开天师傅们的行话,意思就是把天车抓斗用的钢丝绳绳头倒绳,把抓斗磨擦的吊绳绳头位置重新卡好。这 6 个字的建议,每年将为企业节约费用 14 万元。

氧化铝二厂原矿槽配备有 5 台 20T×28.5M 的大型抓斗天车,主要任务是用抓斗抓“石”进“矿”。由于任务重、工作量大,天车抓斗钢丝绳磨擦很快,平均 20 天就要更换 1 次钢丝绳和吊绳,1 年将更换 18 次之多,按 1 次更换钢丝绳 120 米和两条吊绳 85 米计算,每年直接消耗材料费用近 30 万元,而停产检修带来的间接损失更大。负责管理天车的配料车间原矿槽区域的员工看在眼里,疼在心里。怎么办?经过观察,他们发现:

钢丝绳的磨擦主要集中在抓斗滑轮组上,另一端接触卷筒的钢丝绳只有轻微的磨擦,而吊绳也是下端磨擦严重,其他部分可以继续利用。天车每次更换钢丝绳的时候把两端对调一下,再次投入使用,这钢丝绳就由原来的使用周期 20 天延长为 40 天,使用寿命将延长 1 倍,5 台天车每年将节约材料费用近 8 万元;而吊绳,每次只要把磨擦严重的部分截去,重新卡好,再次使用,每条吊绳可以卡 3 至 4 次,换 1 次吊绳就能用 60 天以上,使用寿命延长 3 倍,5 台天车每年将节约材料费用 6 万元。

经过实施后,“倒绳头”、“卡吊绳”不但每年节约材料费用达 14 万元,而且,缩短了检修工期,天车运行率也大大提高了。



员工研制专用工具 革新成果解决难题

工程公司电机抽装芯专用工具投用

本报讯 (实习生 张艳华) 近日,工程公司电修车间员工研制的电机抽装芯专用工具投用。

电修车间是工程公司主体车间之一,是中铝郑州企业唯一一家承担大型和特大型电机检修工作的单位,主要负责河南分公司 100 千瓦以上电机的检修更换任务,并实施完成多项电机检修技术攻关课题。

自氧化铝二厂投产以来,电修车间每年检修电机的台次由往年的 300 余台迅速增长至 700 余台。电修车间现有员工 68 人,且年龄普遍偏大。检修电

机、抽、装电机芯是一个重要环节,通常需要 6 到 8 人协作完成。一次抽、装芯下来,费时 15 分钟,工作人员也都累得气喘吁吁。遇到工作任务繁忙时,还往往安排不足够的人员来完成这项任务。在工程公司领导的高度重视和车间领导的大力支持,电修车间员工赵恒、王超、王超等,用了近半年的时间,精心研制了这台电机抽装芯专用工具。

该工具操作简便,移动灵活,只需两人配合操作,5 分钟即可完成抽装电机芯工作。

中国长城铝业公司主办
中国长城铝业报社出版
国内统一刊号:CN41-0063
新闻热线:67296339
广告热线:67296200

中国长城铝业报

总第 864 期
2007 年 3 月
30 日
星期五

ZHONGGUO CHANGCHENG LUYE BAO

国家安全生产监督管理局施卫祖一行到河南分公司检查安全工作时,认为—— “安全确认制”值得推广

本报讯(记者 赵敏)3月29日,国家安全生产监督管理局施卫祖一行在河南省安监局副局长张昕的陪同下,到河南分公司检查安全生产工作。施卫祖对河南分公司在安全生产管理方面所做的工作和生产建设上取得的成绩给予了高度评价,认为河南分公司首创的“安全确认制”很好,应推广。

公司党委书记王建建、河南分公司副总经理王新民、刘保正、氧化铝一厂二厂、电解厂、热电厂、水电厂和有关部门负责人参加了工作汇报。

王建建致了欢迎词。王新民简要介绍了河南分公司的情况,汇报了河南分公司加强安全管理,培育特色安全文化,排查治理安全隐患确保安全生产的具体做法和今后的工作思路。

听完汇报后,施卫祖认为,河南分公司经济效益和纳税总额连续4年蝉联全国有色金属冶炼及

压延加工企业第一位,连续两年被评为中国工业企业排头兵企业以及连续5年杜绝了重特大安全生产事故,取得这样的成绩是非常不容易的。他说,河南分公司“以人为本”的安全观念,以及具有自身特色的企业安全文化都很特色,效果很好。尤其是“缺陷管理”和“安全确认制”等管理方法值得在企业中推广。他还充分肯定了河南分公司的安全管理理念和“亲情承诺”、“一句岗位规范”等富有特色的安全管理做法。

张昕也充分肯定了河南分公司在地方经济建设和在安全生产管理模式和管理经验创新上所作出的贡献。

施卫祖一行还到河南分公司厂史展览馆,了解了河南分公司的发展历史,观看了厂区沙盘模型,参观“氧化铝厂”主控制室。施卫祖详细询问了氧化铝二厂的生产发展情况。施卫祖一行还到运输部查看了班组安全管理基础资料,并“亲情承诺”、“一句岗位规范”等的开展情况。



施卫祖(右二)一行在运输部检查班组安全管理情况。孟友光 摄影

水泥厂连续五次获 国家级比赛“全优单位”称号

本报讯(通讯员 王玉梅)近日,长城铝业水泥厂质管部在全国第十次水泥化学分析质量大对比比赛中,以分析结果误差最小的好成绩再次成为大赛的“全优单位”,这已是该厂连续5次蝉联此项殊荣,标志着水泥厂在实验室管理、人员素质、仪器设备、环境条件以及整体检验技能等方面均达到国内一流水平。

近年来,为了提高水泥检

建设公司 对外经济合作获殊荣

本报讯(通讯员 杨磊)日前,建设公司被河南省商务厅授予“对外经济合作业务先进单位”称号,并受到了表彰。

近年来,建设公司面对国内建筑业日益激烈的市场竞争,积极实施“走出去”发展战略,努力探索多元化、集团化、国际化的发展之路,先后与冰岛、挪威、阿根廷、美国、巴西、加拿大等多家国际知名铝业公司建立了良好的合作关系,更

企业荣誉



河南分公司重点安全环保工程2号灰渣场工程目前已进入试运行阶段。孟友光 张鹏 摄影报道

新长城实业召开董事会、监事会

本报讯(通讯员 余汉辉)3月28日,河南新长城实业有限公司召开了第二届董事会、监事会第六次会议。会议由公司董事长李天庚主持,副董事长王建建和董事、监事长、监事等参加了会议。

2006年是新长城实业公司转变经营模式,取得较好经营业绩的一年,全年实现营业收入3295.33万元,同比增加250多万元,营业收入创历史新高,全面完成了董事会下达的各项经营指标。2007年,该公司提出了以全方位培训和质量管理为主线,以提高产品质量和服务质量为主线,巩固市场占有率,努力实现营业收入3365万元的方针目标。

河南分公司一项目获环保科技奖

本报讯(通讯员 李奇)日前,环境保护科学技术奖励委员会公布了2006年度环境保护科学技术奖结果,河南分公司实施的“铝生产能源消耗”项目荣获“2006年环境保护科学技术奖”。

“铝生产能源消耗”项目,根据近年来国内外铝生产行业生产发展和能源消耗的具体情况,对YS/T 103-1992《铝冶炼产品能耗》和YS/T 127-1992《铝电解能耗等级》两个行业标准进行了合并修订,制订和颁布了铝生产行业能源消耗计算方法,取消了一些不适宜的规定,增加了工

序能耗、单位工艺能耗等一些重要指标的计算规定,增强了铝冶炼企业之间能耗指标的对比性。修订后的标准规定了铝矿、氧化铝、电解铝及铝相关企业生产能源消耗的计算方法,适用于铝生产企业能源消耗的统计。

目前,该标准已在国内外铝生产行业全面推广应用,为行业生产技术经济指标和环境科学的统计计算提供了科学依据,便于企业间能耗指标对比,有利于促进企业技术进步、节能降耗和环境保护。

氧化铝一厂、建设公司、氧化铝二厂、水泥厂 顺利实现首季开门红

本报讯 截至3月底,氧化铝二厂一季度度共完成商品氧化铝21万吨以上,生产任务,主要技术经济指标氧化铝溶出率、生排指标等均创历史同期最佳,实现了首季开门红。

一季度,氧化铝二厂围绕氧化铝铝生产,采取以措施,实现了生产指标的持续、安全、优质、高效、稳定运行。以矿浆配置稳定为基础,以管渣二次配料的稳定为关键,以装置溶出率的提高为手段,确保管道溶出率的提高和赤泥产率的降低;以沉降槽的稳定通过为重点,提高沉降槽效率,确保生排指标达标;三、以砂状氧化铝生产流程的全面打通为目标,积极摸索两阶段砂状氧化铝生产新工艺;四、抓好石灰石的煅烧质量,从源头上遏制碱度的升高,将系统碱度控制在理想状态;五、围绕大炉运行,积极开展“保压供气、节汽增产”和“优化技术经济指

标——管道溶出率”劳动竞赛活动。(刘国华 宋志强)

本报讯 一季度,水泥厂出现产销两旺、供不应求的良好势头,截至3月底,该厂共生产水泥12万吨以上,实现了首季开门红。

今年年初,该厂紧紧围绕两级职代会精神,科学制订了月工作计划,提出了“以优良的服务意识,过硬的技术水平,积极落实生产”的口号。将成本、能耗、物耗等指标层层分解到各车间、班组,把各项指标的完成情况与奖金挂钩,使每位职工自觉将节能降耗和成本意识落实到工作中去。厂党委围绕生产开展了“实现产销65万吨”、“我们怎么干”大讨论活动,使职工对水泥厂目前发展形势有了深入的了解,竞争意识、忧患意识、危机意识不断增强,进而明确了奋斗目标。生产指标同时位,开创了工作的新局面。3月份,该厂还启动了“大干3个月,实现产销25万吨”劳动竞赛,部署了“降本增效、党员先行”立功竞赛活动,为完成全年的方针目标奠定了基础。(王玉梅)

氧化铝一厂、建设公司、氧化铝二厂、水泥厂顺利实现首季开门红

首季开门红

澳大利亚客人访问郑州研究院

本报讯(通讯员 杨建民)3月23日,澳大利亚联邦科学与工业研究组织(CSIRO)轻金属领域研发主管哈拉库博士(Dr. Rajakumar)一行6人到郑州研究院访问交流。郑州研究院院长李旺兴、党委书记刘松青等亲切会见了代表团一行。

在座谈会上,双方相互介绍了近期研究动态,并就高纯铝生产、铝和铝合金生产、氧化铝工艺、赤泥的无害化处理等问题进行了深入探讨交流,同时就如何进一步加强双方的交流合作进行了磋商。哈拉库博士(Dr. Rajakumar)期望能与中铝公司建立正常的交流沟通渠道,加强合作。

会后,李旺兴、刘松青陪同客人参观了研究院氧化铝研究所、铝土矿选矿及综合利用试验厂等研究试验基地。

河南省省委咨询组到河南分公司检查工作

本报讯(通讯员 李奇)3月29日,河南省省委咨询组经济组赵硕(原省冶金厅厅长)、胡树理(省财政厅原厅长)、夏征耀(省统计局原局长)一行三人到河南分公司检查指导工作。河南分公司副总经理王新民、氧化铝一厂二厂、电解厂、热电厂、水电厂和有关部门负责人参加了工作汇报。

赵硕一行还到河南分公司厂史展览馆,了解了河南分公司的发展历史,观看了厂区沙盘模型,参观“氧化铝厂”主控制室。赵硕一行还到运输部查看了班组安全管理基础资料,并“亲情承诺”、“一句岗位规范”等的开展情况。

坚持科学发展,深化自主创新,加快推进以“缺陷管理”、“安全确认制”、“一句岗位规范”、“一句岗位规范”等管理方法值得在企业中推广。他还充分肯定了河南分公司的安全管理理念和“亲情承诺”、“一句岗位规范”等富有特色的安全管理做法。

张昕也充分肯定了河南分公司在地方经济建设和在安全生产管理模式和管理经验创新上所作出的贡献。

施卫祖一行还到河南分公司厂史展览馆,了解了河南分公司的发展历史,观看了厂区沙盘模型,参观“氧化铝厂”主控制室。施卫祖详细询问了氧化铝二厂的生产发展情况。施卫祖一行还到运输部查看了班组安全管理基础资料,并“亲情承诺”、“一句岗位规范”等的开展情况。

中铝公司尾矿库检查组到河南分公司检查工作

本报讯(记者 赵敏)3月26日,中铝公司尾矿库第一检查组到河南分公司检查尾矿库管理工作。河南分公司副总经理刘保正、氧化铝一厂、热电厂以及安全环保部、项目部、装备能源部负责人参加了工作汇报。

刘保正简要介绍了2002年以来河南分公司尾矿库管理以及运行情况,并汇报了去年以来,河南分公司深入贯彻国家及中铝公司关于尾矿库安全管理的指示精神,按照中铝总部“关于立即开展事故隐患排查、治理、整改”的要求,认真开展事故隐患排查整改工作,并提出了检查意见和建议。

随后,检查组一行在刘保正等人的陪同下查看了赤泥大坝和2号灰渣库的构造、防渗、运行及安全管理等工作,并提出了检查意见和建议。

随后,检查组一行在刘保正等人的陪同下查看了赤泥大坝和2号灰渣库的构造、防渗、运行及安全管理等工作,并提出了检查意见和建议。

郑州市市委检查组到我企业 检查长效机制贯彻落实情况

本报讯(记者 樊圣哲 通讯员 郭国贤 王秋明)3月29日,郑州市委检查组李晓龙一行三人到公司党委贯彻落实保持共产党员先进性长效机制落实情况进行了检查。

公司党委书记、组织部部长时跃华向检查组汇报了公司党委贯彻落实保持共产党员先进性长效机制的情况,并谈了公司党委贯彻落实长效机制的体会。检查组观看了专题片《贯彻落实长效机制,促进企业和谐发展》。针对党委参与决策机制、监督保证机制、发展党员工作机制、密切联系群

众机制和党员权力保障机制等5个方面问题,检查组与有关人员进行了座谈和交流。

在时跃华等人的陪同下,检查组一行先后到水电厂、运输部和氧化铝二厂进行了参观和检查。

检查结束后,李晓龙对我企业党建工作给予了充分肯定和高度评价。他认为公司党委贯彻落实长效机制工作到位,取得了实实在在的成效;党建工作与企业文化建设紧密结合,基层支部、班组建设特色突出,亮点纷呈,经验值得推广。