

氧化铝一厂、二厂 电解厂 热力厂 碳素厂

克难攻坚 圆满完成去年生产任务

本报讯(通讯员 高惠民 刘国华 蔡伟国)2006年,氧化铝一厂、二厂以增产、降本、增效为中心,以“安全、稳定、优质、高效”为核心,克服矿石质量持续下滑、供应数量严重不足,大型设备产能不足及大型设备大修技改交叉作业等不利因素的影响,通过对生产组织进行新的摸索和调整,科学组织、合理安排,完成商品氧化铝230万吨,实现氧化铝233.6万吨,实现了产量、利润目标的突破,同时构建了新老系统和和谐发展、携手共进的良好局面。

面对内外生产的不利条件,氧化铝一厂在积极与外部协调沟通的同时,立足于内部,制订思路,采取措施,确保了全年生产任务的顺利完成。一、以指标的进一步细化,确保生产的经济运行;二、科学组织,狠抓落实,实施攻关,确保产量、利润目标的顺利完成;三、重新组织冬季安全生产方案,为全年任务的完成和2007年开门红打下坚实基础;四、根据生产情况合理安排大型设备的检修和技改工作,为全年生产任务的完成打下了坚实的基础。

2006年,氧化铝二厂紧紧围绕一个中心,坚持两项原则,推行三种模式,实现四大目标“工作思路,通过建章立制,理顺工作流程,逐步形成了以

清理检修及化验分析等方面的市场化运作模式;以点检制为核心的设备管理模式;主操+副操+巡检的劳动组织等创新型管理和制度化、标准化管理体系,为氧化铝二厂的生产经营奠定了基础,工作效率明显提高。一、克难攻坚,攻关取胜。成立了4个技术攻关组和2个试验组,解决瓶颈问题,为指标优化提供了有力保障。二、优化生产,落实责任。通过合理有序安排管道化清理检修同各区域大型设备检修同步进行等措施,在确保管道化运转率提高的同时保证了其他大型设备良好的运行状态,稳定了系统生产。三、以打造“快乐工作、健康生活”企业文化理念为目标,全力做好企业文化建设,为生产经营服好了务。

本报讯(通讯员 邵呈)近日,从电解厂传来喜讯:截至2006年12月31日,电解厂累计完成氧化铝4.1万吨,超额完成2006年计划生产任务。其中生产重熔用铝锭2.3万吨,脱氧铝锭324.8吨,铝合金大板锭1.7万吨,Al199.7以上品级率达97%。

进入2006年以来,电解厂围绕年度方针目标,以节能降耗、自主创新、管理升级为重点,积极应对激烈的市场竞争和风云变幻的市场行情,加强

内部技术攻关,稳定、优化生产技术方案;深化生产过程控制,确保生产平稳运行;依托标准化管理,提升三大管理体系运行效果;深化“点检制”为核心的设备管理模式,确保主体生产设备的安全稳定运行;科学部署,全力做好电解槽大修、启动工作;有效运行成本管理,强化预算,控制费用。这些措施的实施,确保了各项生产经营任务的顺利完成。

本报讯(通讯员 肖明)2006年元旦,从热电厂传来喜讯:该厂2006年累计完成自发电量3.1亿千瓦时,完成年计划的127.2%,比上年同期多发电1395.8万千瓦时,同比提高4.7%;累计完成蒸汽产量700.3万吨,完成年计划的109.4%,比上年同期增产102万吨,同比提高17%。两项生产产量指标再创历史新高。同时,吨蒸汽煤耗、电耗、油耗等技术经济指标得到全面优化,产品成本得以大幅度降低。

2006年,热电厂紧紧围绕确保氧化铝安全生产平稳运行这个中心,抓好蒸汽和自发电成本这两个重

点,深挖内部潜力,大力推进清洁生产,强化责任目标绩效考核和动态过程管理,保证了主体设备安全稳定、经济高效运行。

本报讯(通讯员 郭铁辉 刘涛涛)2006年,碳素厂以质量求生存,依靠科技创新,不断加强生产过程的质量管理,开发出多种规格的碳阳极新产品远销国外。截至2006年年底,出口碳阳极8.6万吨,创汇2600多万美元。

进入2006年以来,碳素厂面对风云变幻、竞争激烈的碳阳极市场,确定了以名牌促发展的战略,通过增强产品的科技含量,加大对产品微量元素的控制,严格掌握二氧化碳反映控制方法等手段,提高了产品质量。面对碳素大宗原料不断涨价,碳素厂多次召开专题会议,狠抓成本管理,在生产上合理调度安排生产和更换磨具,严格按照外商签订的合同期限和要求发货。通过多方面的措施和努力,碳素厂的“雪山牌”碳阳极在国际碳阳极市场享有很高的声誉,2007年的碳阳极产品也将全部出口。



有担当的硬汉子

人物检索 王峰,男,三十九岁,共产党员,运输部电务段工会主席,二〇〇五年河南分公司五一劳动奖章获得者。

□ 高露 杨涛涛

2005年10月18日晚7点左右,一场停电事故突然降临到河南分公司,顿时偌大的厂区被一片黑暗所笼罩。这时,在厂区西面通往运输部的道路上,一辆摩托车向着运输部工业车站方向疾驰而来,车上坐了一位身材魁梧的中年汉子,他就是运输部电务段信号班班长王峰。

在电务段提起王峰,没有一个不竖大拇指的。自打2002年担任电务段信号班大班长以来,面对班组因内退而大幅减员、信号设备又新增数十台(处)的严峻形势,他迎难而上,以身作则。每天早晨,其他员工还没有到岗,他已开始了一天的工作。每天傍晚,其他员工都已下班回家,他还要到信号机械室检查设备运转情况。几年来,他义务加班180多个工作日,不论严寒酷暑,哪里有困难,哪里就有他的身影。在10月18日那场停电事故中,正是他在第一时间赶到现场,修复停电引发的设备故障,才使得运输部铁路信号系统在最短的时间内恢复了正常。

为适应河南分公司铁路运输跨越式发展对铁路信号设备的需求,2005年运输部决定对小车站信号设备的改造。王峰作为这双眼睛的守护者,深知建立一套完备健全的管理制度是保护好这双眼睛的关键,他参照段里的有关规定,根据班组自身特点以及设备现状制订了《班组连班连班制》等一系列制度。这些制度执行后,信号班的信号设备完好率达到了98%以上,故障率也下降了70%左右。2005年全年未发生一起人身伤害及设备事故,并在当年顺利通过了无伤害班组的验收,他本人也荣获了河南分公司五一劳动奖章。



元旦佳节,长城铝业公司职工不亦乐乎,仍然奋战在各自的工作岗位上,用实际行动确保了河南分公司自备电厂、污水处理厂以及电解厂大修任务的稳步推进。图为长城铝业公司职工正在大修电解厂电槽。 杨福 摄影报道



元旦期间,后勤服务管理中心职工坚守岗位,确保了水、电、气、暖的正常供应。图为该中心维修公司正在检修厂西生活区上水塔管。 张辉 摄影报道

铝土矿成分分析快极了

本报讯(通讯员 赵洪)近年来,随着河南省氧化铝产量的快速增长,铝土矿供应日趋紧张,再加上矿石质量大幅度下滑,给河南分公司生产组织带来极大的困难。面对入厂矿石检验集中、批量大、矿石成分分析手段落后、难以及时处理的局面,为确保客户利益和矿石稳定供应,物配中心加强了对于矿石取样、检验过程的管理,加大了对于矿石检查、监督和服务的力度。2006年7月份,在河南分公司的大力支持下,物配中心在矿厂现场安装了WISDOM-3000X 荧光分析仪,实现了铝土矿成分的快速分析。

河南分公司矿石成分分析原采用传统的化学分析方法,从制好样品送到实验室到出分

析结果一般需要8小时左右。这不仅增加了铁路运费,还增加了客户等待时间,同时,也会因化学分析速度慢,反应滞后,造成质量不合格的矿石进入生产流程。WISDOM-3000X 荧光分析仪使用半年来,从矿石制样到出结果只需要40分钟,差不多仅是传统分析时间的1/12,且检测结果误差只有±0.4,及时、准确、透明的现场检验手段保证了矿石质量检验的公正性与权威性,降低了客户等待时间,加快了对不合格矿石的处理速度,大大提高了入厂矿石的质量合格率,确保了氧化铝工艺指标的优化。

近日,氧化铝一厂管道化车间、四车间顺利通过了“亮点车间”验收。

近日,氧化铝一厂检修站邀请了专家为该车间二十多名员工讲解德国进口“沃马”型高压清洗机的操作、维护知识。

近日,运输部车辆段被评为该部安全生产先进单位。

近日,水电厂电讯车间顺利完成了机械制造公司质检综合楼的通讯及网络线路

长城铝业学院 2007 年招生

长城铝业学院是国家教育部备案的、具有成人高等教育招生资格的高等专科学校,国家承认学历。为了广大职工(员)工更好地服务于中铝郑州企业的生产建设和发展,早日成为栋梁之才,在春季开学(3月4日)之际,长城铝业学院热烈欢迎广大职工(员)工和2006年复转军人报考。

入学方式:
1.参加全国成人高考。
2.注册入学(我院命题并组织入学考试)。

招生专业:

会计电算化(2年)
工商管理(2年)
计算机应用(3年)
机电一体化技术(3年)
电厂热能工程(3年)
冶金技术(3年)
远程教育(中南大学专升本)

报名手续: 身份证或退伍证,毕业证原件及复印件,1寸照片2张。

报名时间: 即日起至2007年3月10日

联系方式: 工学院(二楼)招生办 宋老师 67295874

永林国际结婚广场

1月1日开业啦!

※1800平方米奢华摄影空间,巨资建造欧式全新实景,摄影效果极具异国风情。

※台湾摄影大师李明礼亲临指导,引进台湾全新摄影手法,铸就永林婚纱摄影金钻品质。

※千余套台湾、香港品牌婚纱晚装,让美丽新娘展现迷人风采。

※豪华的硬件设施,强有力的保证摄影作品的最佳效果。

※贴心新娘秘书,感恩、真诚地为您贴心服务,让您时时刻刻体会爱若蜜糖的感动。

巨资打造郑州西部最大的婚纱摄影名店

地址: 济源路与汝南路交叉口雕像西南角
电话: 0371-68113811